

FLASH!

⊙ AJUTOR UMANITAR. „Crucea Roșie” din Saulgau, landul Baden Württemberg (Germania) a adus la Deva un ajutor umanitar, constând, în principal, din îmbrăcăminte. Medicamentele și aparatul medical existent în acest transport au fost lăsate Spitalului Județean Deva, iar pachetele cu haine au fost distribuite credincioșilor de către Parohia Ortodoxă „Sfântul Nicolae” Deva. (V.R.)

⊙ MEDITAȚI! Comparațiile sînt cele ce ne dau o imagine

eractă asupra eficienței sau ineficienței muncii în fiecare sector de activitate. O asemenea comparație se poate face asupra evoluției salariilor în producția în activitatea de construcții montaj din județul nostru. Considerînd ca punct de pornire anul 1990, în 1991 salariile au crescut cu 91,2 la sută, în vreme ce producția de construcții montaj reprezintă abia 87,3 la sută față de cea realizată în anul de referință. Care va fi situația în acest an? (N.T.)

⊙ EXEMPLU BUN. Apelurile făcute de către Primăria municipiului Deva pentru mai buna gospodărire a orașului nostru au găsit ecou la numeroși agenți economici. Între aceștia

se situează și Dacia Service, salariată de aici oferindu-le un exemplu asupra modului cum trebuie acționat pentru ca intrarea în localitate și interiorul acesteia să fie o carte de vizită reprezentativă a gospodarilor ei. (N.T.)

⊙ UN GEAM... SCUMP. Trenul accelerat 221 gonia puternic în noapte, dinspre Arad spre București. Într-un compartiment se afla în avansată stare de beție Gheorghe Grosu, din Șagag, județul Alba. Neavînd un adversar la îndemînă a găsit... geamul. Două-trei lovituri și geamul a fost zăndări. Organele de control pe calca ferată i-au întocmit cu promptitudine nota de plată: 5450 de lei. Pe loc. Cam scump. Dar dacă n-a avut minte... (I.J.)

⊙ PESTE MUREȘ. O rețetă urbană, un adevărat vis de a-ți pași de mult timp stăpînire pe cetățenii din comuna Zam și Sălcuva, dar și pe locuitorii localităților limitrofe, sînt pe cale să se realizeze. Între cele două așezări menționate mai sus, constructorii — bine dotați cu utilaje de mare capacitate și aplicînd metode moderne — au ridicat 4 piloni ai podului ce se ridică peste Mureș între Zam și Sălcuva. (S.C.)

FLASH!

CUVÎNTUL LIBER

COTIDIAN INDEPENDENT

ANUL IV

NR. 601

VINERI,

17 APRILIE

1992

4 PAGINI • 10 LEI

PE... SCURTĂTURĂ

Teren de antrenament pentru superbe exemplare canine. Poligon automobilistic. Pistă destinată bicicliștilor. Improvizat stadion al cartierului. Sau, pur și simplu, loc de tăiat frunze la ciini, pentru responsabilii cu timpul liber (destui, har Domnului!). Unde se regăsește locul cu un asemenea cum de destinații?! Ei bine, în cartierul devenit Gojdu! Ca pretinsă curte a unui loc de învățămînt: Școala Generală Nr. 4, cea mai reprezentativă de acest fel din județ, cu circa 1800 de elevi.

Multifuncționalitatea ei am constat-o personal după un prealabil semn de alarmă din partea corpului didactic de aici. „Scurtătura” trecătorului prin cartier — ne-am zis. Locul bun la toate (în opinia unora!) — am găsit ca neutrul observator.

Dihotomia între ce este acum și ce ar trebui să fie, în optica pedagogică, locul cu pricina, s-a accentuat pe parcursul discuției cu conducerea șco-

lii, respectiv cu domnia profesorii Maria Secoșan și Gelu Minișca.

Intenția de a reda curții menirea inițială este manifestă. Între dorință și putință rămîne, însă, atît de actualul hiatus născut din lipsa de fonduri. Asfaltarea, instalarea de megarafone, refacerea ingrdării necesită bani. Adică exact ce nu are școala. Și nici Inspectoratul Școlar. Bani sînt necesari și pentru acoperișul atelierului-școală, atelier dotat cum se cuvine, dar cu existența pericolitată de pe urma infiltrațiilor pluviale.

Dincolo de „vitregia” vremilor, există satisfacția realizării în procesul de învățămînt. Stau măturie tradiția locurilor frunzate la olimpiade și succesul echipelor sportive. Speranțele dascălilor după fazele județene s-au concretizat în meritorii premii la faza republicană a concursului de fizică și chimie.

Și, deoarece deviza „mens sana in corpore sano” este

la ea acasă, în mediul școlăresc, nu pot trece neobservate pozițiile frunzate ale echipelor de baschet băieți (antrenor prof. G. Minișca) și de volei fete (antrenor prof. M. Rusnac).

Pe lingă obligatoriul sprijin moral, oameni cu dragoste și interes pentru școală i-au stat alături și în plan material, în calitate de sponsori. Printre ei, societățile Darko, INF-COM, Sigma. Lista rămlne deschisă și altor săritori la nevoie.

Se poartă sponsorizarea, nimic de zis! Nu e drept, însă, ca școala românească să viece exclusiv prin bunăvoința sponsorilor.

Există, oare, ceva mai păgubitor pentru un popor decît neglijarea învățămîntului? Retorică întrebare, la care răspunsul nu poate fi decît NU! Asta pentru motivul că el, învățămîntul, rămîne creuzetul din care s-au născut — și se vor naște — oameni.

NATALIA VASIU

Butelii sub semnul durerii

Aprovizionarea localităților cu butelii de aragaz rămîne una dintre problemele cele mai spinoase pentru o bună bucată de timp. Cauzele care mențin fenomenul sînt multiple: lipsa butanului, a ambalajelor, nerespectarea angajamentelor contractuale și... multe altele. De aici derivă neplaceri după neplaceri. Sute de familii nu au gaz cu lunile, deși se fac planificări pe asociațiile de locatari. De cele mai multe ori, oamenii stau în zadar, zile întregi, pe străzi, în frig. În așteptarea flăcării albastrii am întîlnit la Orăștie și Peștele, zeci de locatari —

părinți, copii, bunici. „Nu știm dacă o să vina astăzi, cu toate că la asociația noastră nu s-au mai schimbat butelii din noiembrie anul trecut — ne spun, printre alții, dnii Mihai Lovin și Ioan Tuns. În acea dimineață, la PEȘTE ORĂȘTIE s-a strîns lumina multă, atît din oraș, cît și din împrejurimi. Ne mulțumim, certuri, suspiciuni. „De ce nu ne dau butelii, cît să mai așteptăm”, își exprimau mîhnirea oamenii din fața porților depozitului.

CORNEL POENAR

(Continuare în pag. a 2-a)

Constituirea Consiliului Județean Hunedoara

Ieri, la Deva, a avut loc ședința de constituire a Consiliului Județean Hunedoara, care a avut următoarea ordine de zi:

1. Alegerea comisiei de validare;
2. Validarea mandatelor de consilieri;
3. Depunerea jurămîntului de către consilieri;
4. Alegerea președintelui și vicepreședinților Consiliului Județean Hunedoara;
5. Alegerea delegației permanente a Consiliului Județean Hunedoara.

La ședința de constituire au participat 44 de consilieri, invitați și reprezentanți ai presei și radioteleviziunii.

Președintele au fost aleși: dl Costel Alie în funcția de președinte al Consiliului Județean Hunedoara, iar ca vicepreședini domnii Alexandru Pop și Ioan Uifăleanu.

În permanenta Consiliului au fost aleși dnii: Cornel Burlee, Ioan Rob. Nicolae Păcurar, Laszlo Feri, Adrian Rovinaru și Pompiliu Prip.

FAX

■ TOKIO. — Fostul președinte sovietic, Mihail Gorbaciov, a apreciat că, pînă la urmă, China se va angaja, pe calea democratizării politice, așa cum a făcut și fosta Uniune Sovietică, transmite Kyodo. „Și China se gîndește acum la introducerea unor noi schimbări politice democratice. Există indicii sigure de orientare spre reforme politice” — a declarat fostul lider de la Kremlin, aflat în vizită la Tokio.

■ NAȚIUNILE UNITE. — Statele membre ale Organizației Națiunilor Unite au început să ia diverse măsuri în conformitate cu rezoluția adoptată de Consiliul de Securitate față de Libia, expulzînd diplomați ai acesteia și suspendînd cursele aeriene, dar pentru moment Tripoli rămîne la fel de ferm în refuzul său de a-i extrăda pe cei doi agenți ai săi, declarînd că arabii „nu vor ingenuchea în fața nimănui” în afara de Allah.

Am pornit pe Obl în sus, pe urmele fetelor și flăcăundrilor flori ale neamului românesc, abia imbobocite. Obl acoperă iarna cu un strat gros de gheață, de un metru și jumătate, pînă la doi metri. Mașinile trec în vole pe el. În regiune sînt lacuri multe. Departe, departe... Deportajii au ajuns într-un satuș de NENȚI, aceștia fiind, după înțelesul nostru, un fel de echivoziști al locului — băștinășii. Dar abia intrași în satuș, au fost despărțiți în două grupe. Mamlele și copiii mici au rămas pe loc, iar fetițele și băieții mai rășăriși au fost urcași pe sînți și duși, pe timp de 7 luni la cite o sută, două de kilometri de sat, lăsați acolo să pesculescă și să trăiască într-o colibă rotundă, locuință tipică pentru acele locuri. Săpau în gheața grosă trel copii. Plasa de pescuit o trăgeau pe sub stratul gros de gheață. Peștele ajuns la suprafață îngheța dîntrodâtă, încovoiat ca o lună. Trebuia în mare grabă să-l apeși, ca să înghețe în lungimea sa naturală, altfel nu putea fi stivuit. Așară, în aer liber, se trăia ca într-un frigider. Copiii românilor de pe Nistru, luși din vatra părintească și duși pe Obl în sus... Cînd veneau după pește, se măsurau stivele. Dacă norma era îndeplinită, primeau porția de pitne. Porția supraviețuirii. Tinerii trăiau cu toții în aceeași colibă. Băieții se dezbrăcau primul și se acopereau. Apoi fetele. Erau cuprinși de

Gheorghe Gavrilă Copil În Siberia - căutînd deportații și neodeportații români (V)

silciune și de bun-sînș. Își încălzeau picioarele în jurul unei sobițe.

Bieții români, bărbați și femei, ajunși în Siberia, se plîngeau față de zbrli, spunîndu-le că el sînt nevinovați. Îi rugau să se poarte cu un pic de blîndețe, ca în fața unor oameni cinstiți. Dintr-o bună zi nu s-au mai plîns. Toți deportajii români au fost condamnați la 20 de ani muncă silnică. Să nu se mai plîngă! Să nu mai spună că sînt nevinovați! Un condamnat nu are nici un drept. Decît să rabde sau să crape.

Un cer urlaș, o cupolă copleșitoare cum numai în Siberia poți vedea. Sunetele se dețalnuie. Nume, oameni, adrese din România, din Republica Moldova și din Siberia. Vom reține pentru cititorii o frîntură de un înalt erolsm din viața deportajilor. O revoltă a lor...Unde să evadezi? Orîunde mergeai, sute și mi de kilometri, doar loc pustiu. Nu știai unde ar fi vreo localitate. Te prindeau iarna. Opt luni de iar-

armele. „Nu ne omorîți...” e rugarea acestia. „Nu, nu vă omorîm. Vă luăm schiturile și armele și sinteți liberi. De ce să vă omorîm?”. S-au înălțat din culoar deasupra înaltului strat de zăpadă, și plecași au fost. Mergeau și se bucurau de aerul tare al libertății. Dar unuia i s-au rupt schiturile. La scurtă vreme, s-au rupt și schiturile celui de-al doilea. Apoi schiturile celui de-al treilea. S-au oprit captivi în oceanul alb, îngropați pînă la umeri în zăpadă. Într-un tirîu au auzit lătrat de cîini. Veneau soldații la mers domol, fără grabă, pe schuri. Între ei — un ofițer. Băieții așteptau pieriți. O rafală și gata cu ei. Rușii îi înconjurară. Terile armelor se îndreptară spre el.

— N-am stîlut pînă azi că armata roșie este atît de puternică — se trezi grăuț unul dintre flăcăundrîi evadați. Ofițerul începu să ridă. Apoi soldații au pus armele pe umăr. I-au adus în lagăr. Nu le-au făcut nimic. A găsit acel flăcăundru cuvintele de vrajă ce i-au salvat. A fost voia lui Dumnezeu. Așa am aflat că nu trebuie să încercăm să evadăm cu schiturile. Ostasii din pădure nu aveau nici el cum să evadeze. Schiturile lor nu rezistau deasupra, pe zăpadă, ci jos, pe culoar. De aceea s-au rupt schiturile și, odată cu ele, cerul tare al libertății a dispărut. Patrulele de urmărire aveau însă schuri normale rezistente.

(Va urma)

UMA PE ZI

— Doctore, soția mea și-a pierdut memoria. Ce se poate face ca să rămîna așa?

„RAMIRA“ S. A. BAIA MARE

cu sediul în str. Vasile Lucaciu nr. 160
Vă face cunoscut că are posibilități de a vă executa următoarele produse:

1. mașină de mortezat mecanic tip M 320 și MMR 630 (cursa 320 mm, diametrul mesei de 630 mm);
2. mașină de mortezat hidraulic tip MH 500 (diametrul mesei 800 mm, cursa maximă de mortezat 500 mm);
3. mașină de mortezat MMC (diametrul mesei 630 mm, cursa maximă 220 mm, forța de aşchiere 6,3 tf);
4. mașină de alezat tip MUAL 125 (diametrul de alezare $\varnothing 28$ — $\varnothing 125$, cursa maximă de alezare 250 mm);
5. mașină de alezat fin vertical tip AZV—220—1A (diametrul min./max. de alezat 13,5/220 mm, cursa max. a arborelui port sculă 1000 mm);
6. mașină de alezat fin vertical tip AZV 350—1A (diametrul min./max. de alezat 13,5/350 mm, cursa max. a arborelui port sculă 1000 mm);
7. mașină de alezat fin vertical tip AZV 360—3A (diametrul min./max. de alezat 40/360 mm, cursa max a arborelui port sculă 800 mm);
8. mașină de alezat și honuit (diametrul min./max. 50/150 mm, cursa max. 500 mm);
9. mașină de honuit vertical tip HV 25 (diametrul min. și max. al pieselor de prelucrat: $\varnothing 5$ — $\varnothing 25$ mm, lungimea max. 80 mm);
10. mașină de honuit vertical tip HV 63 (diametrul min. și max. al pieselor de prelucrat: $\varnothing 16$ — $\varnothing 63$; lungimea max. 63 mm);
11. mașină de honuit vertical, tip HV 150 x 360 (diametrul min. și max. al pieselor de prelucrat $\varnothing 15$ — $\varnothing 150$, lungimea max. 230 mm);
12. mașină de honuit vertical tip HV 200x2000 (diametrul min. și max. al pieselor de prelucrat: $\varnothing 20$ — $\varnothing 200$ mm, lungimea max. 2000 mm);
13. mașină de honuit vertical tip HV 250—700 (diametrul min. și max. al pieselor de prelucrat: $\varnothing 50$ — $\varnothing 250$ mm, cursa maximă 700 mm);
14. mașină de honuit vertical tip HV 250 (diametrul min. și max. al pieselor de prelucrat: $\varnothing 63$ — $\varnothing 250$ mm, lungimea max. 950 mm);
15. mașină de honuit vertical tip HV 315x1250 (diametrul min. și max. al pieselor de prelucrat: $\varnothing 30$ — $\varnothing 315$ mm, lungimea max. 1000 mm);
16. mașină de honuit orizontal tip HO 100 (diametrul min. și max. al pieselor de prelucrat: $\varnothing 2$ — $\varnothing 100$ mm, lungimea max. 400 mm);
17. mașină de honuit orizontal tip HO 500 (diametrul min. și max. al pieselor de prelucrat: $\varnothing 70$ — $\varnothing 500$ mm, lungimea max. 2000 mm);
18. mașină de ascuțit ASU 280, ASU 280—2 (diametrul max. al piesei $\varnothing 280$ mm, lungimea max. a piesei 500 mm);
19. mașină de ascuțit tip ASU 400 (diametrul max. al sculei de ascuțit $\varnothing 400$ mm, lungimea max. a sculei 300 mm);
20. mașină de ascuțit ace și dormuri tip ASAD 32 (diametrul acelor $\varnothing 1$ — $\varnothing 22$ mm, diametrul tijelor $\varnothing 3$ — $\varnothing 32$ mm);
21. mașină de ascuțit pinze circulare armate cu plăcuțe CMS tip ASPC 600 (diametrul max. pinză $\varnothing 600$, pasul max. 30 mm);
22. mașină de ascuțit pinze circulare tip ASPC 800 (diametrul min./max. al pinzei $\varnothing 250$ — $\varnothing 800$ mm);
23. mașină de ascuțit pinze circulare tip ASPC 900 (diametrul min./max. al pinzei: $\varnothing 160$ — $\varnothing 900$ mm, pas circular min./max. 6/55 mm);
24. mașină de ascuțit pinze ferăstrău circular tip ASPC 1450 (diametrul min./max. al pinzei de prelucrat: $\varnothing 460$ / $\varnothing 1450$ mm, nr. de dinți ai pinzei 56—240);
25. mașină de ascuțit burghie tip MAB 2 (diametrul min./max. de prelucrare: $\varnothing 0,1$ — $\varnothing 2,5$ mm, lungimea min. de prelucrat a burghiului 1,5 mm);
26. mașină de ascuțit burghie tip MAB 32 (diametrul min./max. de prelucrat: $\varnothing 2$ — $\varnothing 32$ mm, lungimea max./min. a burghiului nelimitat 50 mm);
27. mașină de ascuțit freze mele tip ASFM 300 (diametrul max. al frezei de ascuțit: $\varnothing 300$, modul min./max. 1/25 mm);
28. mașină de ascuțit freze mele tip ASFM 500 (diametrul max. al frezei de ascuțit: $\varnothing 500$, modul min./max. 16/50 mm);

29. mașină de lepuit tip LP 630 (diametrul discurilor de lepuit exterior $\varnothing 40$ mm, diametrul max. al piesei de prelucrat: $\varnothing 200$ mm);
30. mașină de lepuit tip LP 900 S (diametrul ext./int. al discurilor de lepuit $\varnothing 900$ — $\varnothing 100$ mm);
31. mașină de lepuit tip LP 1200 (diametrul int./ext. al mesei de lepuit $\varnothing 330$ — $\varnothing 1200$ mm);
32. mașină de broșat vertical interior tip BVI 10 x 1250 (forța nominală de broșare 10000 daN, cursa de lucru 1250 mm);
33. mașină de broșat vertical interior tip BVI 25x 1600 (forța nominală de broșare 25000 daN, cursa de lucru 1600 mm);
34. mașină de broșat vertical exterior tip BVE 10x 1000 (forța nominală de broșare 10000 daN, cursa de lucru 1000 mm);
35. mașină de broșat vertical exterior tip BVE 25x 1250 (forța nominală de broșare 25000 daN, cursa de lucru 1250 mm);
36. mașină de șlefuit probe metalografice tip RPX 200—300 (diametrul între axe 1—300 mm);
37. mașină de șlefuit probe metalografice tip RPX 230 (diametrul între axe 1—230 mm);
38. mașină de debitat cu disc abraziv;
39. mașină de debitat piatră (marmură, bazalt, andezit, granit);
40. mașină de debitat ortogonal tip DX 200—400—1000;
41. mașină de debitat multiplu tip DCX—5x— $\varnothing 600$ mm;
42. mașină de șlefuit piatră (marmură);
43. mașină de șlefuit și fasonat piatră tip ATS 300;
44. mașină de buceardat mozaic;
45. mașină de tăiat cu pinze circulare PG 250;
46. mașină de mandrinat țevi;
47. strung de masă tip S80x400M;
48. ferăstrău circular tip DC— $\varnothing 450$ mm;
49. freză cu ax vertical FV 30;
50. strung pentru cozi mătură (turația capului de strunjire 1700 rot./min., puterea motorului P = 1,5 KW);
51. mașină de planat și rindeluit tip PR 200 (lățimea max. a materialului lemnos 205 mm, înălțimea max. 55 mm);
52. mașină de ceaprazuit pinză panglică tip CPP—O1 (grosimea max. a pinzei 1,2 mm, pas minim 5 mm, pas max. 11 mm, mărimea ceaprazului 0,3—0,7 mm);
53. mașină de planat și profilat cu două capete de lucru tip PP2—180 (secțiune max. a materialului lemnos finit 180x120 mm, lungimea minimă a materialului 360 mm);
54. mașină de profilat bare pentru cepuri cu diametre cuprinse între $\varnothing 8$ — $\varnothing 12$;
55. mașină de realizat cepuri tip FC—DP;
56. mașină de ascuțit scule pentru lemn tip ASU—250 M (diametrul max. al sculei pe suprafața de aşezare 370 mm, pe suprafața de degajare 255 mm);
57. mașină de țesit și retezat cepuri RC—O1;
58. linie industrială pentru fabricarea parchetului (alimentator gravitațional AG 10—22, mașină de îndreptat și rindeluit pe trei file IR—3—100, mașină de îndreptat și rindeluit pe patru file IR—4—100, mașină de retezat și frezat RF—X);
59. mașină de rașchetat parchet;
60. strung de copiat pentru lemn tip SCI—02 (diametrul max. al materialului lemnos $\varnothing 350$ mm, lungimea max. 900 mm);
61. sistem multifuncțional pentru timplărie tip SMT—01 (diametrul max. al pinzei circularului $\varnothing 200$, diametrul axului de rindeluit $\varnothing 72$ mm);
62. ferăstrău panglică tip FP 250 (lățime max. de tăiere pe materialul lemnos 210 mm, înălțime max. de tăiere 160 mm);
63. mașină de fasonat castroane;
64. unelte pneumatice de: găurit, filetat, pilat, înșurubat, tăiat tablă, șebăruit, dăltuit, creion de gravat, polizat, șlefuit, curățat cu ace, nituit);
65. polizor vertical PV 180;
66. polizor vertical PV 230;
67. polizor pneumatic de turație înaltă tip turbină;
68. compresor pneumatic;
69. mașină de înșurubat cu impact;
70. mașină de găurit cu motorul înglobat în corpul pistol;
71. mașină de găurit cu motorul înglobat în corpul pistol;

72. mașină de înșurubat cu motorul înglobat în corpul pistol;
 73. mașină de găurit manuală;
 74. drijbă pneumatică pentru expl. miniere;
 75. perforator rotopercutant pentru expl. miniere;
 76. rotopercutor pentru expl. miniere;
 77. vagonet de mină I pentru expl. miniere;
 78. linie pentru fabric. uleiului (presă, decojitor, amestecător, valț);
 79. moară de măcinat porumb (motor electric P = 1,8 kw, granulație făină max. $\varnothing 1,9$ mm);
 80. moară de despuiat și măcinat porumb;
 81. moară de măcinat porumb cu ferăstrău circular;
 82. mașină de pufuleți;
 83. lăvăluși pentru sticks;
 84. rășniță de cafea;
 85. presou de cafea;
 86. presă de struguri;
 87. presă de mezeluri;
 88. mașină de confecționat bolțari;
 89. presă de cărămidă;
 90. presă pentru confecționat țigle;
 91. ștanță pentru caiele;
 92. amortizor zgomot la ușă;
 93. scaun ergonomic;
 94. suport masă;
 95. suport bancă;
 96. suport microfon;
 97. scif (820x470x420 mm);
 98. dispozitiv ruletă;
 99. menghină;
 100. cheie reglabilă;
 101. echipament de comandă instalație de iluminat tip ECIL;
 102. tocător de struguri;
 103. tocător de mere;
 104. tocător de furaje;
 105. ghilotină manuală;
 106. mașină de gogoși;
 107. mașină de tăieței;
 108. mașină de sărățele;
 109. adăpător bovine;
 110. dispozitiv de demontat cauciucuri pentru autocamioane;
 111. semnalizator de stare a bateriei auto;
 112. set tobe evacuare gaze Dacia 1300;
 113. bară de tractare auto;
 114. fulie arbore cotit;
 115. dispozitiv de montat set motor;
 116. dispozitiv de extracție pinioane;
 117. dispozitiv de montat arcuri;
 118. dispozitiv extras tamburi și planetare;
 119. extractor rotulă;
 120. dispozitiv de frezat;
 121. dispozitiv de comprimat arc telescop;
 122. dispozitiv de comprimat arcuri supape;
 123. dispozitiv de comprimat etrier frână;
 124. extractor rulmenți față;
 125. extractor rulmenți spate;
 126. dispozitiv de extracție;
 127. clește montare-demontare capace tambur;
 128. cheie reglare saboți frână;
 129. placă menținere supape;
 130. sculă menținere supape;
 131. dispozitiv montare transmisie;
 132. cheie reglare excentrică casetă direcție;
 133. cheie reglare culbutori S = 10;
 134. cheie pentru bușoane CV și motor 4L10;
 135. extractor transmisie și butuc roată față;
 136. cheie canelată pentru reglare diferențial;
 137. mandrin centrare disc ambreiaj;
 138. mandrin montare semering spate arbore cotit $\varnothing 80$;
 139. manometru control presiune ulei;
 140. mandrin montare semering;
 141. cheie filtru ulei;
 142. bucă montare semering arbore principal;
 143. dorn montare demontare;
 144. dorn montare demontare braț inferior;
 145. dorn montare demontare corp cremalieră;
 146. freză de pământ;
 147. mașină de discuit 1800;
 148. cositoare;
 149. batoză de cereale;
 150. grăpă cu colți — tracțiune animală.
- Relații suplimentare la telefoanele: 994—15093—97, interioare 127 și 187 sau 16925, serviciul desfăcure, telex: 33286, fax: 994—15717. (425)

Spre o totală independență economică

— Stimată dle Ioan Rus, ca președinte al SOCOM „Unirea” din Petroșani, v-am ruga să ne relatați cum este organizată societatea și care este cuprinderea ei geografică.

— În cursul anului 1991, cooperativa și-a extins sfera cu încă 53 de unități noi, în prezent numărând 103, cu 450 lucrători, care prestează o gamă diversificată de servicii și activități. Începând de la cele neindustriale (frizerie, coafură, igienă, consultanță, dactilografie), continuând cu serviciile industriale

(care au o pondere de 41 la sută în activitatea cooperativelor) și, în al treilea rând, desfacerea de mărfuri. Avem secții și spații comerciale în Petroșani, Petrila, Aninoasa și Bănlăța (Merleșor).

— Ce este nou în activitatea unităților componente?

— 153 unități sînt în prezent în localități de gestiune, iar 10 în administrație de gestiune, conform Deciziei 197/1991 UCECOM. Aceasta înseamnă o totală independență economică a unităților. S-a creat posibilitatea introducerii de

fonduri proprii ale membrilor societății în circuitul economic, în investiții, pentru modernizarea atelierelor de lucru. Aș vrea să precizez că societatea noastră este prima și singura dintre cooperativele meșteșugărești din județ care a făcut pași însemnați spre privatizare.

— Ați dezvoltat mult activitatea comercială. Nu ați mers prea unilateral, neglijînd prestațiile?

— Conform Decretului-lege 66/1990, în cooperativă meșteșugărească se pot dezvolta orice servicii și activități, recunoscute de

legile României. Ținînd cont că o dată cu liberalizarea prețurilor și tarifelor, prestațiile au cunoscut o scădere, s-a mers pe principiul completării acestora și cu activitate comercială, spre a crea fonduri necesare menținerii lor. În spațiile noastre comerciale — cu regim de magazine, consignații și alimentație publică — se desfășoară cu pondere produsele realizate în cadrul atelierelor societății.

Discuție consemnată de ESTERA SINA

REGIONALA DE CAI FERATE
TIMIȘOARA
SECȚIA L5 DEVA

ANUNȚĂ

Inchiderea pasajului la nivel pe drumul D_j 129 A, intrare Brănișca, km 494 + 565 în zilele de 19 și 20 APRILIE 1992, între orele 8—20.

Circulația se poate face pe la pasajul de nivel km 495 + 462 ax stația Brănișca.

