

revista economică

SUPLIMENT

Nr. 3

17 ianuarie 1975

• Buletinul Oficial, partea I, nr. 159, din 20 decembrie 1974, publică H.C.M. nr. 1560/1974 pentru aprobarea Convenției sanitare-veterinare dintre guvernul Republicii Socialiste România și guvernul Liban și a Protocolului privind aplicarea art. 1 al acestei convenții. Sint publicate și documentele respective.

• Buletinul Oficial partea I nr. 165 din 26 decembrie 1974 publică două acte normative deosebit de importante pentru toate unitățile socialiste :

— Decretul Consiliului de Stat nr. 230/1974 privind îndeplinirea de către ministerele cu caracter economic a funcției de organ central coordonator. Exercițarea acestei funcții urmează a fi realizată față de toate unitățile socialiste indiferent de subordonare, precum și a organizațiilor cooperatiste și obștești ;

FIȘIER LEGISLATIV

— Decretul nr. 233/1974 al Consiliului de Stat privind unele drepturi și obligații ale cetățenilor români care realizează venituri în valută.

• Buletinul Oficial partea I nr. 166 din 26 decembrie 1974 publică Decretul Consiliului de Stat nr. 234/1974 privind dobizile, comisioanele, taxele și tarifele bancare în relațiile cu unitățile socialiste, alte persoane juridice și persoanele fizice. Prin acest act normativ se reglementează unitar cuantumul dobizilor, comisioanelor, taxelor și tarifelor bancare. Decretul menține sistemul diversificat de credite și de dobizii. Prin acest act normativ se completează, în mod corespunzător art. 41 din Legea finanțelor nr. 9/1972.

ECONOMIȘTI!

Formarea stocurilor de produse neutilizabile în procesul imediat de producție generează cheltuieli neeconomice și blochează importante valori materiale necesare economiei naționale. Ca urmare, asemenea situații constituie fapte negative în administrarea valorilor materiale și bănești încredințate unității în care activați.

Dacă pentru formarea unor stocuri de produse disponibile se pot aduce unele justificări, nici un argument nu poate fi invocat pentru inacțiunile privind lichidarea lor.

Calea sigură, operativă, pentru repunerea unor asemenea stocuri de produse în circuitul economic este ofertarea lor, la nivel macroeconomic, prin coloanele SUPLIMENTULUI săptămânal editat de „REVISTA ECONOMICA”.

ECONOMIȘTI!

Dacă din motive obiective sau subiective s-au format stocuri de produse disponibile în unitatea în care activați, nu întârziati să le comunicați revistei noastre, care vor fi publicate, în vederea repunerii lor în circuitul economic, în următoarele condiții :

• Listele de produse care vor fi remise redacției, într-un singur exemplar, trebuie să fie grupate pe următoarele grupe de produse : 1) Metale, produse din metal ; 2) Motoare, utilaje, scule ; 3) piese de schimb, rulmenți ; 4) Construcții, montaj, electrotehnice ; 5) Chimie, hirtie lemn ; 6) Textile, piele, cauciuc ; 7) Diverse :

• Potrivit condițiilor contractuale, listele sosite la redacție până în ziua de miercuri, vor fi publicate în numărul ce apare în ziua de vineri a săptămânii viitoare.

• Pentru stimularea publicității efectuate prin intermediul SUPLIMENTULUI „REVISTEI ECONOMICE” redacția percepe un tarif redus cu aproximativ 80%, față de tarifele privind reclama comercială ; tariful perceput este de 10 lei pentru fiecare poziție de produs ofertat, indiferent de spațiul pe care îl ocupă.

ECONOMIȘTI!

Apelând la serviciile noastre publicitare veți realiza :

- Valorificarea stocurilor de produse disponibile
- Acoperirea capacităților de producție de care dispuneți
- Lansarea de produse noi, prin informarea beneficiarilor potențiali
- Popularizarea profilului de producție al întreprinderii pe care o conduceți și, implicit, facilitarea relațiilor comerciale.

ÎN ACEST NUMĂR OFERĂ PRODUSE DISPONIBILE ÎNTRINDERILE :

1 ÎNTRINDEREA
DE SALUBRITATE-BUCUREȘTI
Calea Plevnei nr. 80, sector 7
Telefon : 49.51.60

3 ÎNTRINDEREA UTILAJ
TRANSPORT — București
Str. Avrig 29 sect. III
Tel. 35.18.63—42.23.14

2 ÎNTRINDEREA
A.M.C. — OTOPENI
Biroul aprovizionare

4 CENTRALA MATERIALELOR
DE CONSTRUCȚII
Unitatea de producție prefabricate „Progresul”
Șoseaua Giurgiului nr. 5-Jilava

OFERTE

METALE PRODUSE DIN METAL



- Oțel rotund OL 50 Ø 20 2.000 kg.
- Oțel rotund OL 50 Ø 110 1.000 kg.
- Tablă neagră 6 mm 4.000 kg.
- Tablă neagră 8 mm 2.500 kg.
- Tablă neagră 26 mm 3.328 kg.
- Tablă neagră 30 mm 2.132 kg.
- Tablă neagră 35 mm 1.942 kg.
- Sirmă zincată 0-6 100 kg.
- Sirmă zincată 1 50 kg.
- Sirmă neagră 2 mm 1.755 kg.
- Sirmă ghimpată 277 kg.
- Sirmă alamă sudură 4 mm 150 kg.
- Sirmă aluminiu 5,92 100 kg.
- Sirmă aluminiu 7,90 500 kg.
- Țeavă cupru 8 mm 100 kg.
- Oțel lat 40×5 4.910 kg.
- Oțel arc 3 60×6 1.158 kg.
- Oțel arc 2 60×8 533 kg.
- Oțel arc 6 60×10 490 kg.
- Oțel arc 3 65×7 574 kg.
- Oțel arc 3 60×6 1.158 kg.
- Oțel arc 2 60×8 533 kg.
- Oțel arc 6 60×10 490 kg.
- Oțel arc 3 65×7 574 kg.
- Oțel arc 3 65×7 631 kg.
- Oțel arc 3 75×8 240 kg.
- Oțel arc 3 80×10 2.000 kg.
- Oțel arc 80×12 2.000 kg.
- Oțel UNP 100 1.000 kg.
- Oțel rapid scule Ø 16 26 kg.
- Oțel rapid Ø 18 35 kg.
- Oțel rapid C 120 Ø 20 83 kg.
- Oțel aliat scule 25 mm 21 kg.
- Tablă zincată 0,5 mm 6.000 kg.
- Țeavă zincată 3/4" 500 m.l.
- Bronz diferite dimensiuni Ø 30—Ø 100 mm 500 kg.



- Sirmă beton precompr. 2 mm calit I 4526 kg.
- idem Ø 2,5 mm 75000 kg.
- idem Ø 3 mm 2889 kg.
- Toroane SBP 7×Ø 3 mm 120000 kg.

MOTOARE • UTILAJE SCULE



- Pietre polizor 250×10×35 electrocorindon g. 40 17 buc.
- Pietre polizor 500×50×50 10 buc.
- idem 500×50×203 9 buc.
- idem 350×40×10 6 buc.
- Disc armat 178×2,5×22 1400 buc.
- Disc abraziv 180×2,5×22 1000 buc.

PIESE DE SCHIMB RULMENȚI



PIESE AUTO PENTRU SR 131

- Arbore cardan compl. 4 buc.
- Ax sateliți 40 buc.
- Arc supapă motor 900 buc.
- Ax culbutori motor 160 buc.
- Ax furcă cutie viteze 1 buc.
- Arc bendix 14 buc.
- Arbore cardan scurt 4 buc.
- Ax clapetă carburator 46 buc.
- Arbore secundar carburator 65 buc.
- Apărători cil. princ. ambreiaj 61 buc.
- Amortizor fulie arbore cotit 46 buc.
- Ax pirghie ambreiaj 430 buc.
- Arbore cardan lung SR-132 2 buc.

- Arc melc broască ușe 72 buc.
- Arc disc presiune ambreiaj 178 buc.
- Ax melc direcție 2 buc.
- Arbore sec. cut. distrib. SR-132 2 buc.
- Ax cu pinion pompă ulei 1 buc.
- Butuc disc ambreiaj 5 buc.
- Bucșe cercel arc față 19 buc.
- Butuc roată față 5 buc.
- Bride arc față 32 buc.
- Baie ulei 6 buc.
- Bucșe ax came 100 set.
- Bușon radiator apă 500 buc.
- Bulon roată spate dr. 24 buc.
- Bucșe arc față 44 buc.
- Bulon arc față 250 buc.
- Bulon cercel scurt față 26 buc.
- Bucșe lagăr delco nr. 2 135 buc.
- Bulon roată spate stg. SR-132 13 buc.
- idem dr. 31 buc.
- Bucșe flanșe fuzetă SR-132 18 buc.
- Capac pompă benzină 45 buc.
- Corp pompă benzină 61 buc.
- Cruci cardan 23 buc.
- Cercel exter. arc față 6 buc.
- Capac pompă ulei 2 buc.
- Con exterior supapă 166 buc.
- Culbutori motor 1200 buc.
- Cuzineți palier R.3 40 set.
- idem R.4 20 buc.
- Clapetă accelerație carburator 82 buc.
- Capac ambreiaj 3 buc.
- Casetă sateliți as. 3 buc.
- Casetă direcție simplă 1 buc.
- Cablu kilometraj 131—113 1000 buc.
- Corp pompă apă 22 buc.
- Cuzineți palier R.6 15 set.
- Cuzineți bielă R.6 25 buc.
- Clapetă șoc carburator 201 buc.
- Cap fișe bujii 600 buc.
- Capac lateral chiulasă 10 buc.
- Colector dinam 1 buc.
- Capac infer. carcasă artic. 132 4 buc.
- Carcasă cupl. artic. fuzetă 132 4 buc.

— Capac super. carc. artic. 132 2 buc.
 — Consolă frină mină 61 buc.
 — Duză aer carburator 220 buc.
 — Duză aer mers incet 60 buc.
 — Elemenți filtru benzină 250 buc.
 — Flanșe cauciuc rulment cardan 180 buc.
 — Furcă glisantă cardan 4 buc.
 — Filtru aer servomecanism 10 buc.
 — Filtru pompă benzină 250 buc.
 — Filtru carter evacuare 20 buc.
 — Filtru carter admisie 94 buc.
 — Filtru ulei compl. motor 39 buc.
 — Flanșe ax volan direcție 118 buc.
 — Flanșe față axă planetară 2 buc.
 — Geantă (roată) compl. 131 7 buc.
 — Geantă (roată) compl. 132 6 buc.
 — Grup conic compl. 131 7 buc.
 — Ghid supapă adm-evac. tip nou 300 buc
 — Indicator nivel benzină 100 buc.
 — Inel siguranță sup. admisie 4000 buc.
 — Jielor relanti 400 buc.
 — Jielor de sarcină 175 buc.
 — Lampă triplă spate 150 buc.
 — Levier căutător viteze 2 buc.
 — Levier superior fuzetă 4 buc.
 — Levier fuzetă stg 3 buc.
 — Levier fuzetă dreapta 7 buc.
 — Lagăr teflon carburator 76 buc.
 — Membrană pompă benzină 1500 buc.
 — Melc kilometraj 3 buc.
 — Miner ridicare geam ușe 300 buc.
 — Oglindă far ceață 2 buc.
 — Pinion arb.-secundar vit. 3 6 buc.
 — Piston cil. super. servo 46 buc.
 — Pompă ulei motor 20 buc.
 — Pivoți fuzetă 250 buc.
 — Piston motor R.2 600 buc.
 — Piston motor R.3 600 buc.
 — Pastilă coadă supapă 350 buc.
 — Pinion angrenare permanentă 2 buc.
 — Placă presiune ambreiaj 5 buc.
 — Pinion acționare pentru față 132 15 buc.
 — Pirghie super. fuzetă 2 buc.
 — Regulator pneumatic 61 buc.

— Ramă far principal 41 buc.
 — Pinion acționare vitezometru 2 buc.
 — Pinion distrib. pompă ulei 2 buc.
 — Pirghie clapetă accelerație 57 buc.
 — Placă termoizolatoare carburat. 249 buc
 — Rotor pompă apă 300 buc.
 — Resort infer. frină față 100 buc.
 — Racord frină dublu 28 buc.
 — Rondelă siguranță axă planetară 1007 buc.
 — Reazim saboți frină 17 buc.
 — Siguranță bolț piston motor 3000 buc.
 — Supapă pompă benzină 1000 buc.
 — Supapă vid servo 220 buc.
 — Supapă evac. motor tip vechi 500 buc.
 — Șurub reglat tacheți 900 buc.
 — Suport motor față 3 buc.
 — Supapă aer corp distr. servo 300 buc.
 — Servomecanism carburator 5 buc.
 — Supapă sarcină carburator 56 buc.
 — Segmenti motor R.1 100 set.
 — Saboți frină spate 140 buc.
 — Șaibă pinion sateliți 41 buc.
 — Segmenti motor R.2 150 set.
 — idem R.3 70 buc.
 — Supapă pt. vid 15 buc.
 — Șurub reglaj carburator 214 buc.
 — Supapă nivel constant 27 buc.
 — Supapă centrală ambreiaj 50 buc.
 — Supapă pompă accelerație 40 buc.
 — Siguranță ușe la deschidere 439 buc.
 — Suport frină mină 15 buc.
 — Tampon super. motor spate 97 buc.
 — Tijele cu membrană carburator 19 buc.
 — Taler arc supapă admisie 103 buc.
 — idem evacuare 251 buc.
 — Tachet diafragmă pompă benzină 14 buc.
 — Tampon elastic arc spate 10 buc.
 — Teavă intrare evacuare 13 buc.
 — Tijele acționare frină mină 4 buc.
 — Tambur roată față 132 buc.
 — Unterlag (foaia II) arc față 39 buc.
 — Volan direcție 5 buc.

PENTRU SR. 113—114

— Ax furcă mers înapoi 4 buc.
 — Arbore cardan scurt 3 buc.
 — Arbore primar cut. distr. 114 6 buc.
 — Amortizor telescopic față 12 buc.
 — Amortizor telesc. față 114 3 buc.
 — Arbore intermediar TV 2 2 buc.
 — Bielă compresor 16 buc.
 — Bolț piston compresor 25 buc.
 — Bucșe pinion mers înapoi 1200 buc.
 — Bușon rezervor benzină TV-71 102 buc.
 — Bară direcție transvers. 114 5 buc.
 — Bridă arc față 7 BA 1 15 buc.
 — Bucșe arc față 7 BA 1 43 buc.
 — Bulon arc spate 7 BA 1 22 buc.
 — Bulon arc față 7 BA 1 72 buc.
 — Carcasă pinion atac 3 buc.
 — Capac față arb. intermediar 2 buc.
 — Carter dispozitiv angrenare 4 buc.
 — Capac cu sferă disp. ridic. 116 14 buc.
 — Chiulasă compresor refulare 50 buc.
 — Capac rulment difer. dr. 6 buc.
 — Consolă frină mină 100 buc.
 — Carter cutie distrib. 114 20 buc.
 — Cap schimbător mers înapoi 8 buc.
 — Cablu kilometraj 4000 m/m 100 buc.
 — Cap schimbător mers înapoi 20 buc.
 — Chiulasă admisie compresor 29 buc.
 — Cablu kilometraj TV-71 2 buc.
 — Capac compresor 46 buc.
 — Cruci cardan tip nou 100 buc.
 — Furcă oscilantă 13 buc.
 — Flanșe cu nut pinion atac 4 buc.
 — Foaia 8 arc spate 200 buc.
 — Foaia 10 arc spate 200 buc.
 — Foaia 3 arc față 400 buc.
 — idem 4 300 buc.
 — idem 5 200 buc.
 — idem 6 300 buc.
 — idem 7 400 buc.
 — idem 8 200 buc.
 — idem 9 400 buc.
 — Foaia 5 arc spate 200 buc.

- idem 6 200 buc.
- idem 7 200 buc.
- Fulie arb. cotit cu amortizor 5 buc.
- Foaia I arc față SR-117 30 buc.
- idem II SR-117 20 buc.
- Furcă vit. I SR-114 32 buc.
- Furcă vit. 2-3 TV-71 3 buc.
- Indicator curent Jager 70 buc.
- Indicator nivel benzină Jager 50 buc.
- Levier superior fuzetă 30 buc.
- Lampă semnalizare laterală față 200 buc.
- Lampă plafonieră ovală 7 buc.
- Melc acționare pinion vitezometru 12 buc.
- Melc vitezometru 11 buc.
- Pinion mers înapoi 2 buc.
- Pinion arb. intermediar vit. 3 85 buc.
- Piston compresor CN — R.1 66 buc.
- Pirghie căutător viteze 5 buc.
- Pinion dispoz. angrenare 7 buc.
- Pinion arb. sec. vit. I 45 buc.
- Pinion acționare vitezometru 115 buc.
- Robinet bloc motor 34 buc.
- Segmenti compresor CN 26 set.
- Sanie arc 52 buc.
- Tobă eșapament TV-71 3 buc.
- Tambur roată față BA 1 23 buc.
- Ventilator cu 6 palete 300 buc.
- Ventilator TV-71 1 buc.
- Ventilator alternator 20 buc.

PIESE AUTO MOSKVICI

- Arbore distribuitor 1 buc.
- Ax pirghie sup. fuzetă 2 buc.
- Antenă radio 1 buc.
- Bobină dinam (rotor) 2 buc.
- Bobină electromotor (rotor) 2 buc.
- Bulon sferic cap bară 7 buc.
- Bueși cauciuc arc spate 8 buc.
- Bobină stator dinam 1 buc.
- Bueși cauciuc amortizor 28 buc.
- Bueșe față ax came 2 buc.
- Bueșe centru ax came 2 buc.
- Bueșe spate ax came 2 buc.
- Bobină stator electromotor 9 buc.

- Cuzineți palier 0,25 R.I. 1 set.
- Coroană dințată volant motor 3 set.
- Cuzineți palier CN 1 set.
- Cuzineți palier R.I. 1 set.
- Cuzineți palier 0,50 R.II 4 set.
- Cuzineți palier 0,25 R.I. 2 set.
- Cuzineți bielă 0,25 R.I. 1 set.
- Cuzineți bielă 0,5 R.II 3 set.
- Cap bară direcție compl. 2 buc.
- Cilindru frină față dr. 10 buc.
- Cilindru frină spate 3 buc.
- Capac delco 10 buc.
- Cărbuni dinam 60 buc.
- Cuzineți bielă CN 1 set.
- Elementi filtru ulei 25 buc.
- Filtru ulei filtrare fină 1 buc.
- Garnituri pompă apă 6 set.
- Garnitură carburant 2 buc.
- Idem 2 buc.
- Garnituri capac carburator 2 buc.
- Inel sincron 4 buc.
- Lame ștergător parbriz 4 buc.
- Membrane pompă benzină 30 buc.
- Piston motor 0,5 R.I. 4 buc.
- Pompă benzină 1 buc.
- Pirghie debreiere 6 buc.
- Pinion arb. sec. vit. I și mers in 1 buc.
- Pinion vit. 2 1 buc.
- Placă delco 1 buc.
- Potcoavă platinată 20 buc.
- Ciocănel platinat 20 buc.
- Pastilă coadă supapă motor 8 buc.
- Pastilă pivot fuzetă 2 buc.
- Pirghie superioară fuzetă 1 buc.
- Pirghie fuzetă stinga 1 buc.
- Pirghie fuzetă dreapta 1 buc.
- Roată (geantă) 2 buc.
- Rotor delco 12 buc.
- Releu pornire electromotor 4 buc.
- Releu regulator electromotor 2 buc.
- Semering arbore cotit 5 buc.
- Siguranță bolț piston motor 24 buc.
- Supapă pompă benzină 23 buc.
- Semering arbore planetar 2 buc.

- Sită pompă benzină 2 buc.
- Scaun supapă evacuare 9 buc.
- Scaun supapă admisie 9 buc.
- Suport furcă cuplare ambreiaj 2 buc.
- Suport inferior pivot fuzetă 2 buc.
- Supape admisie motor 25 buc.
- Supape evacuare motor 25 buc.
- Turbină pompă apă 1 buc.
- Tampon amortizor față 18 buc.
- Tampon elastic infer. față 6 buc.
- Tampon superior susp. față 6 buc.
- Tub frină roată față 3 buc.
- Termostat temperatură apă 2 buc.
- Tije împingătoare tacheți 20 buc.
- Tampon elastic motor față 2 buc.

ACCESORII AUTO COMUNE

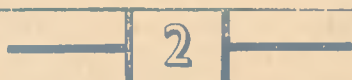
- Braț ștergător parbriz SR-101 221 buc.
- Becuri cireasă 12×35 B.15 1090 buc.
- Bec lîlput 12×2 B.7 2000 buc.
- Geam far \varnothing 170 mm 31 buc.
- Geam plafonieră \varnothing 100 mm 100 buc.
- Lame ștergător parbriz SR-101 30 buc.
- Ochi de pisică 403 buc.
- Pastilă pompă benzină SR-101 589 buc.
- Prize cu ștecher 7 poli 150 buc.
- Releu semnalizare 2000 buc.
- Ștecher pt. priză cu 7 poli 30 buc.
- Manometre oxigen \varnothing 60 0—25 atm. 150 buc.
- Manometre acetilenă \varnothing 60 0—250 atm. 200 buc.



- Curele Trapezoidale 14×22×1382 20 buc.
- idem 14×22×1800 10 buc.
- idem 14×22×1900 50 buc.
- idem 14×22×2240 100 buc.
- idem 14×22×2360 80 buc.
- idem 11×17×950 50 buc.
- idem 11×17×1250 150 buc.
- idem 11×17×1400 200 buc.

- idem 11×17×1800 150 buc.
- idem 11×17×1900 150 buc.
- idem 11×17×2240 200 buc.
- idem 11×17×2360 100 buc.
- idem 8×13×630 80 buc.
- idem 8×13×670 120 buc.
- idem 8×13×1241 600 buc.
- Rulmenți 6200 350 buc.
- idem 6303 20 buc.
- idem 6304 600 buc.
- idem 6305 200 buc.
- idem NJ 306 250 buc.
- idem NJ 2206 200 buc.
- Rotor pompă apă Bucegi 16 buc.
- Suportți comandă ambreiaj 131 2 buc.
- idem frină 8 buc.
- Grup conic SR 101 1 buc.
- Tub flexibil S. — 1300 30 buc.
- Anvelope 670×15 6 buc.
- idem×700×13 6 buc.

CONSTRUCTII • INSTALATII ELECTRICE



- Becuri normale 220 V.1000 W 1 buc.
- Bornă aparat măsură NF 27 110 buc.
- idem NF 66 tip 3 100 buc.
- Condensatori hirtie 0,05 MF 150 V 204 buc.
- idem 0,12 MF 150 V 126 buc.
- idem 0,2 MF 150 V 50 buc.
- idem 0,25 MF 150 V 17 buc.
- idem 0,01 MF 500/1000 V 25 buc.
- idem 5000 PF 500/1500 V 230 buc.
- idem 22 NF 400 V 800 buc.
- idem C 47—0,047 MF 350 V 996 buc.
- idem stiroflex 33 NF 25 V 1 buc.
- idem 1 NF 125 V 44 buc.
- idem 50 PF—125 V 423 buc.
- idem 68 PF 125 V 185 buc.
- idem 82 PF 125 V 97 buc.
- idem 100 PF 175 V 48 buc.

- idem 200 MF 125 V 2 buc.
- idem 5 NF 250 V 410 buc.
- idem 7,5 NF 250 V 39 buc.
- idem 10 NF 250 V 100 buc.
- idem 2,5 NF 250 V 12 buc.
- idem ceramică trimer 12 PE 10 buc.
- idem 280 PF 500 V 11 buc.
- idem 220 PF 500 V 15 buc.
- idem 270 PF 500 V 61 buc.
- idem 600 PF 500 V 32 buc.
- Condensatori PMP 0,22 MF 250 618 buc
- idem electrolitici 25 MF—50V 1707 buc.
- idem 1050—50MF—50V 219 buc.
- idem 200 MF 50V 400 buc.
- idem elec. 4,7 MF 630 V 150 buc.
- Celule redresoare cuproxid 6 buc.
- idem 40 buc.
- Contori G H 19 82 buc.
- idem G H 19 H G—21 H 21 buc.
- Contacte duble ascensor 27 buc.
- Colier RP 35319 7 buc.
- Diode EFD 027 500 buc.
- Diode cu germaniu EFD 106 1000 buc.
- idem 107 4000 buc.
- idem 108 1500 buc.
- idem 110 5 buc.
- idem 115 24 buc.
- idem DZ 307 300 buc.
- idem DZ 308 3000 buc
- idem DZ 309 cu siliciu 9000 buc.
- idem DZ 310 7000 buc.
- Electrozi calomel mari 8 buc.
- Electrozi calomel 5 buc.
- Electrozi platină mici 2 buc.
- idem mari 5 buc.
- idem mari 5 buc.
- idem sticlă mici 3 buc.
- idem mari 12 buc.
- idem A 51 3 buc.
- idem argint SE 10 2 buc.
- Izolatori 482×5 150 buc.
- Lampă E C C 81 1 buc.
- idem 82 7 buc.
- idem 85 2 buc.
- idem EZ 80 7 buc.
- idem EL 34×55 3 buc.
- idem EF 86 1 buc.
- idem 6V—10 P 1 buc.
- idem UBL 21 1 buc.
- idem 6 Ø 3 II 2 buc.
- idem 6×6 C 1 buc.
- idem AZ 4 2 buc.
- Manometre ind. 60×6 59 buc.
- Minere saller 14 buc.
- Mufe panțer din P.V.C. 16 mm 179 buc
- Rezistențe chimice 100 ohmi 0,25 W 337 buc.
- idem 33 87 buc.
- idem 51 329 buc.
- idem 82 32 buc.
- idem 150 230 buc.
- idem 160 72 buc.
- idem 360 872 buc.
- idem 360 520 buc.
- idem 560 20 buc.
- idem 620 200 buc.
- idem 1,2 K ohmi 2 buc.
- idem 1,3 39 buc.
- idem 1,6 33 buc.
- idem 2 24 buc.
- idem 2,2 0,75 W 391 buc.
- idem 2,4 ohmi 0,25 W 217 buc.
- idem 10 K ohmi 156 buc.
- idem 20 173 buc.
- idem 30 0,25 W 75 buc.
- idem 33 70 buc.
- idem 51 207 buc.
- idem 68 7 buc.
- idem 82 81 buc.
- idem 510 ohmi 59 buc.
- idem 1,2 M ohmi 84 buc.
- idem 1226—15 ohmi 0,5 W 330 buc.
- idem 1026—30 1516 buc.
- idem 30 500 buc.
- idem 120 800 buc.
- idem 160 41 buc.
- idem 187 2,5W 120 buc.
- idem 220 156 buc.

(Continuare în pag. 8)

Centrala industriei articolelor casnice și utilajelor tehnologice, pe care o prezentăm în numărul de azi, are ca activități de bază:

- construcția utilajelor tehnologice pentru industria ușoară
- producția de piese de schimb și accesorii
- fabricația articolelor casnice și de uz gospodăresc

Anul trecut, în toate aceste sectoare de activitate, colectivele de oameni ai muncii s-au alăturat efortului general de realizare și depășire a planului, concretizându-și atenția asupra valorificării tuturor resurselor de creștere a producției industriale, a productivității muncii, a eficienței economice.

Rezultatele înregistrate în 1974 de întreprinderile coordonate de CIACUT, au constituit încă un pas important în realizarea sarcinilor cincinalului în patru ani și jumătate. Astfel, planul producției industriale a fost depășit cu 2,2% la valoarea producției globale și cu 2,5% la valoarea producției marfă.

La principalele poziții fizice din planul de stat au fost înregistrate, de asemenea, depășiri importante. De pildă, la mașini și

utilaje tehnologice pentru industria ușoară cu 3,2% la piese de schimb cu 4% la mașini și reșouri de gătit pentru combustibil gazos cu 14,3%.

Volumul producției industriale realizat în 1974 a fost superior celui obținut în 1973 cu 534 milioane lei, reprezentând o creștere de 14%.

Demn de subliniat este activitatea colectivelor de muncitori din sectorul utilajelor tehnologice care au realizat și depășit sarcina prevăzută la poziția utilaje. În anul 1974 a fost prevăzut în plan un volum de 850 milioane lei la piese de schimb, realizându-se o producție de 884 milioane lei.

O depășire a planului a fost obținută și în cadrul sectorului bunurilor de consum care a livrat un fond de marfă suplimentar de peste 66,7 milioane lei.

Pentru anul 1975 cererile comerțului au fost acceptate integral. De reținut este faptul că, valoarea produselor noi contractate pe 1975 față de 1974 se ridică la 84,3 milioane lei.

CALITATEA PE PRIM PLAN

În sectorul utilajelor tehnologice au fost luate măsuri permanente pentru îmbunătățirea calității produselor. S-a continuat acțiunea de înființare a standurilor de probă, s-au organizat compartimentele de control tehnic de calitate, iar prin investițiile prevăzute la „Nicovala”, „IMATEX” și Metalotehnica” se vor realiza ateliere de încercări.

Pentru mașinile automate de țesut s-a întocmit un program special de îmbunătățire a calității în care se specifică că pînă în trim. II din acest an toate piesele de schimb și subsansamblele să se execute la nivelul celor importate. O atenție deosebită este acordată și acțiunii de îmbunătățire a parametrilor la utilajele realizate în cooperare cu firme de peste hotare. Au fost în atenția specialiștilor ramele de uscat și termofixat, mașinile de înleiat bumbac, în cinpă și lină, mașinile de tricatat rectilini automate tip P3A, mașina de cusut industrială și mașina de călcat (pressing).

În cadrul sectorului piese de schimb și ac-

cesorii au fost preconizate măsuri pentru îmbunătățirea activității în atelierele de tratamente termice și termochimice prin utilizări și tehnologii noi. La inelele de ring, prin dotarea fabricației cu utilaje moderne pentru finisarea profilului și cu aparatură de măsură și control s-au îmbunătățit parametrii ca viteza de filare care a atins 31 m/sec, obținându-se, în același timp o creștere de la 50 mii în 1970, la 300 mii buc. în prezent.

În scopul îmbunătățirii calității la platinele de la mașinile de cusut tip „Oficine Galileo” s-a introdus tehnologia de fabricație prin forjare în matrice. S-a îmbunătățit și tehnologia de fabricație a casetelor de la aceste meșini, rezultând casete cu o durabilitate mult mai mare.

CAPACITĂȚI NOI

În cursul anului 1974 a intrat în funcțiune o nouă capacitate de producție de utilaje la (I.U.P.S. „9 Mai” și alta la unitatea productivă Tehnometal.

Demn de remarcat este faptul că, anul trecut, s-a realizat în devans din acest an punerea în funcțiune a capacității de producție de accesorii de la „Flamura Roșie”-Sibiu.

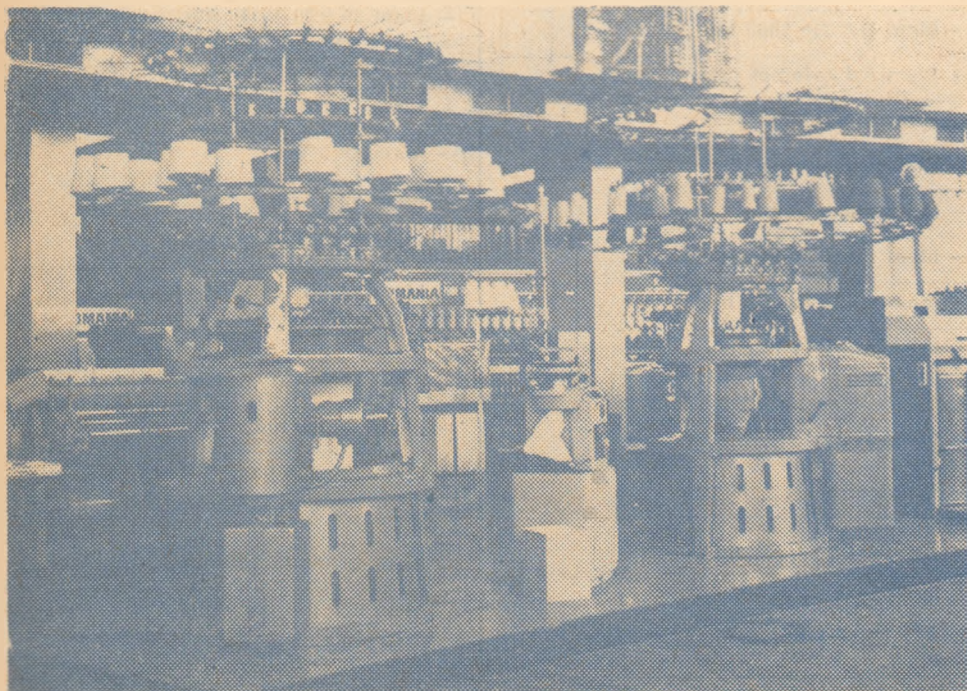
La Întreprinderea de ace de tricatat — București a continuat acțiunea de dezvoltare a capacităților de producție, executându-se în același timp prin autoutilare o serie de utilaje specifice. Pentru a satisface cererile de diversificare impuse de modă pentru nasturi metalici, cataramă și articole de galanterie, capace patent, butoni, fermoare, s-au luat măsuri pentru dezvoltarea succesivă a capacităților de producție. Astfel la „11 Iunie” — Galați a intrat în funcțiune o nouă capacitate la secția de accesorii metalice. Pentru satisfacerea cererilor beneficiarilor cu fermoare, anul trecut, s-a pus în funcțiune o nouă capacitate care va atinge parametrii proiectați în acest an. De asemenea, a fost pusă în funcțiune o nouă capacitate de producție de mașini de gătit cu gaze la „23 August” — Satu Mare.

ASIMILĂRI — OMOLOGĂRI

Față de valoarea producției globale a întreprinderilor producătoare de utilaje și piese de schimb din cadrul CIACUT, producția de utilaje reprezintă 68% cu tendințe de creștere. Această tendință este determinată atât de cererile interne, cit și de cele pentru export în cadrul unor acorduri bilaterale cu țările socialiste sau pentru prospectări de piețe noi de desfacere. Ritmul intens de asimilare a utilajelor a dat posibilitatea acoperirii unei game foarte variate de tipodimensiuni de utilaje pentru toate sectoarele industriei ușoare ca: pielărie — încălțăminte, cauciuc și mase plastice, sticlărie, ceramică fină și, în special, pentru sectorul textil (filaturi, țesătorii, finisaj, tricotate și confecții) pentru care au fost asimilate majoritatea utilajelor de bază.

În ultimii ani ponderea utilajului produs a fost în continuă creștere. O serie de întreprinderi cu profil de industrie ușoară au fost utilizate în mare parte cu mașini produse de întreprinderile CIACUT.

În ceea ce privește exportul, este în curs derularea unui contract pentru livrarea unei țesătorii în R.P. Congo.



Nu poate fi trecută cu vederea execuția de utilaje de concepție proprie din care o parte au fost prezentate la diverse expoziții internaționale, utilaje care au obținut diferite distincții. Dintre acestea amintim de: **mașinile de tricatat bascuri și fesuri**. Dar, dintre utilajele finalizate și omologate anul trecut se pot exemplifica și:

- mașina de fixat glenc cu capșe;
- mașina de frezat șanț în braț pentru centrele de prefabricate din întreprinderile de încălțăminte;
- mașina de canetat mătase;
- mașina ovală de spălat și vopsit tricrat;
- mașina de cusut cap la cap țesături umede;
- mașina de cusut în zigzag.

Orientarea în ceea ce privește diversificarea o constituie, în special, utilajele asimilate cu o calitate corespunzătoare, continuitate în producție și pentru care există cereri. Din această categorie menționăm: **războaiele de țesut prin trecerea la diverse lățimi de lucru, mașinile de tricatat circulare prin execuția unei game largi de diametre de lucru, mașinile de incleiat pentru toate tipurile de țesături, instalațiile de întins, uscat și termofixat pentru toate tipurile de țesături, toate fazele tehnologice și condiții de lucru (lățimi, agent de încălzire etc.).**

Pentru un aspect cit mai plăcut și un finisaj superior al accesoriilor s-au luat măsuri pentru introducerea de tehnologii moderne concomitent cu îmbunătățirea celor existente. Astfel, se vor asimila accesorii din aliaje ușoare injectate cu acoperiri galvanice decorative, se va introduce colorarea chimică a accesoriilor din alamă și oțel carbon etc. Pentru asigurarea unui ritm rapid de asimilare s-au luat măsuri pentru îmbunătățirea activității de proiectare și dotarea atelierelor de matrișerie.

Din grupa bunurilor de consum asimilate și contractate pe acest an se remarcă: **păpușile cu mecanism de mers și ris, tipurile noi de jucării mecanizate (avioane cu volan, joc labirint electric, mașină electrică de cusut, elicopter Colibri), trusele pentru copii (micul timpilar, traforaj și micul lăcătuș) tacimurile inox aurit și satinat, noile tipuri de ceasuri, vehicule copii, cărucioare și altele.**

Anul trecut s-a pus un accent deosebit pe diversificarea și înnoirea în continuare a producției de bunuri de larg consum, acordându-se prioritate produselor destinate ușurării muncii femeii în gospodărie și articolelor pentru copii. De exemplu, în 1974 dintre produsele asimilate remarcăm: **oala de fierț sub presiune de 4 l, vasul emailat cu coș din sirmă pentru prăjit cartofi, cuțite de bucătărie pentru diverse operații, vase din fontă emailate cu fund strunjit sau ondulat. Mai sint asimilate și solicitate și alte produse cum sint mașinile de gătit cu gaze cu finisaj superior — Elegat și Lux, mașinile de gătit electrice, de tocat, cositorite, vasele din aluminiu lustruite cu miner din bachelită, tăvile din fontă pentru pregătirea alimentelor în cuptor, cuptorul electric în consolă etc.**

În acest an se prevede asimilarea, omologarea și punerea în fabricație a încă 150 modele noi și reproiectate. De reținut **mașina de gătit mixtă—electric+gaze, peria de spălat covoare, filtrul de aer pentru bucătărie, ceasul de perete**. De fapt, pentru circa 30% din produsele pregătite în planul tehnic pe acest an asimilarea s-a început încă de anul trecut.

TREI PROGRAME

Direcțiile de dezvoltare a industriei ușoare, trasate prin documentele Congresului al XI-lea al P.C.R. sint oglindite de obiectivele pe care CIACUT și le-a propus a le realiza în perioada 1976—1980.

Sarcinile de dezvoltare, diversificare, introducere a progresului tehnic și de îmbunătățire a calității producției ce se realizează în cadrul CIACUT — sint cuprinse în programele de dezvoltare pe perioada 1975—1980, întocmite pentru activitățile de bază ale cen-

CENTRALA INDUSTRIEI ARTICOLELOR CASNICE ȘI UTILAJELOR TEHNOLOGICE

Bd. Bucureștii Noi nr. 170,
sector 8 — București

Coordonează activitatea următoarelor întreprinderi grupate în funcție de profilul și specificul producției:

SECTOR UTILAJE PIESE SCHIMB

Întreprinderile:

I.U.P.S. Botoșani
Metalul Roșu — Cluj
Nicovola — Sighișoara
IMATEX — Tg. Mureș
Metalotehnica — Tg. Mureș
Centrul școlar — Tg. Mureș
I.U.I.U. Islaz — Alexandria
I.U.P.S. 9 Mai — Lugoj
AMIT — București
Unitatea productivă Tehnometal — București

SECTOR ARTICOLE CASNICE

Întreprinderile:

Arădeanca — Arad
Victoria — Arad
Metalica — Oradea
Jiul — Baș
Flacăra — Ploiești
23 August — Satu Mare
Emailul Roșu — Mediaș
Fabrica de cuțite — Ocna Sibiului
Metaloglobus — București
INOX — București

SECTOR ACCESORII TEHNICE

Întreprinderile:

11 Iunie — Galați
Flamura Roșie — Sibiu
Ambalajul metalic — Timișoara
Ace tricrat — București
Poligrafică de ambalaje pentru industria ușoară — București

tralei industriale: utilaje tehnologice pentru industria ușoară, articole casnice și uz gospodăresc, piese de schimb și accesorii tehnice. În completarea acestora au fost elaborate programe speciale de dezvoltare, diversificare și îmbunătățire a calității producției de accesorii pentru industria ușoară, jucării și articole pentru copii, programe care răspund prin măsuri și propuneri concrete, indicațiilor cuprinse în documentele Congresului, atenției deosebite acordate dezvoltării

producției de bunuri de consum și ridicării nivelului de trai al populației din țara noastră.

Printre obiectivele de investiții care vor asigura noi capacități de producție la utilaje tehnologice și piese de schimb în viitorul cincinal, enumerăm dezvoltările prevăzute la „Nicovola” — Sighișoara, „Metalotehnica” — Tg. Mureș, AMIT-București, I.U.P.S. „9 Mai” — Lugoj, dezvoltările capacităților de producție la accesorii tehnice la „Flamura Roșie” — Sibiu, „Ambalajul metalic” — Timișoara,

Producția de bunuri de consum va cunoaște și ea o dezvoltare accentuată prin intrarea în funcțiune a noii fabrici de vase din tablă emailată de la Sighișoara și prin dezvoltările capacităților de producție în unitățile existente, la jucării și articole pentru copii („Metaloglobus” — București, „9 Mai” — Lugoj, „Emailul Roșu” — Mediaș, „Arădeanca” — Arad) la tacimuri (INOX — unitatea Videle) robineți și accesorii pentru aragaze („23 August” — Satu Mare) și diverse bunuri de larg consum („Flacăra” — Ploiești „Jiul” — Baș, „11 Iunie” — Galați).

Pentru aducerea la îndeplinire a sarcinilor trasate de conducerea superioară de stat privind dezvoltarea sectorului industriei ușoare, având la bază materia primă indigenă s-a prevăzut asimilarea unor utilaje ca: **laminoare pentru in și cinepă, intersectinguri pentru in și cinepă, mașini de pieptănat, războaie de țesut fire subțiri și medii de in**. De asemenea, pentru sectorul lână s-a prevăzut asimilarea **cardelor duble și triple, intersectingurilor pentru lână, laminoarelor și mașinilor de pieptănat**.

Printre articolele casnice și de uz gospodăresc prevăzute a se asimila în perioada 1975—1980, se numără: **vasele de bucătărie cu acoperire antiaderentă de tip teflon, mașinile de gătit cu gaze, cu cuptor și plită emailate cu emailuri speciale autocurățătoare, mașinile de gătit electrice cu plită vitroceramică, jucării cu comandă electronică, păpuși și jucării cu mecanisme de mers și sonore**.

În scopul ridicării nivelului tehnic general în care se realizează producția de bunuri de consum s-a preconizat introducerea de noi tehnologii de fabricație și îmbunătățirea tehnologiilor existente. Printre tehnologiile moderne care urmează a fi introduse în perioada 1975—1980 se numără: emailarea directă, turnarea în forme-coji și miezuri de bachelită — realizate pe mașini automate (la mașini de tocat carne), formarea continuă la presiune înaltă fără rame (vase de fontă), lipirea prin curenți de înaltă frecvență a foliilor de plastic (la cărucioare-copii) ș.a. Concomitent cu prevederile privind modernizarea tehnologiei și asimilarea de noi produse s-au preconizat măsuri de valorificare superioară a materiilor prime și de creștere a gradului de prelucrare și finisare, măsuri care vor conduce la realizarea unor importante economii și în special la reducerea cheltuielilor materiale.

Emil ZAMFIRESCU

(urmare din pag. 5)

- idem 240 1000 buc.
- idem 330 30 buc.
- idem 1,2 K ohmi 1000 buc.
- idem 1,3 100 buc.
- idem 1,5 4000 buc.
- idem 1,6 800 buc.
- idem 2 4000 buc.
- idem 2,7 1527 buc.
- idem 2,7 900 buc.
- idem 3,01 16 buc.
- idem 3,3 1634 buc.
- idem 5,6 27 buc.
- idem 6,2 6 buc.
- idem 8,2 900 buc.
- Rezistențe chimice 18 K ohmi 0,5 W 174 buc.
- idem 20 500 buc.
- idem 33 1200 buc.
- idem 47 48 buc.
- idem 51 50 buc.
- idem 56 350 buc.
- idem 150 25 buc.
- idem 240 24 buc.
- idem 370 22 buc.
- idem 620 2 buc.
- idem 3,6 M ohmi 36 buc.
- idem 5,1 122 buc.
- idem 10 76 buc.
- idem 150 1 W 497 buc.
- idem 200 3 W 14 buc.
- idem 560 1 % 67 buc.
- idem 12 K ohmi 1 buc.
- idem 22 500 buc.
- idem 56 1629 buc.
- idem 1 M ohmi 183 buc.
- idem 10 ohmi 2 W 20 buc.
- idem 51 100 buc.
- idem 120 782 buc.
- idem 270 3 buc.
- idem 680 986 buc.
- idem 300 K ohmi 17 buc.
- idem 2,7 Mohmi 2 buc.
- idem 5,6 M ohmi 35 buc.

- idem 1 K ohmi 3 W 5 buc.
- idem bobinate 12 W 5—10 ohmi 154 buc
- Tranzistori AC 180 gr. V—VI 2400 buc.
- idem AC 180 K gr. IV 2400 buc.
- idem AC 180 K gr. C 440 buc.
- idem AC 181 K 400 buc.
- idem 167 A 9 buc.
- idem E T F verde 131 39 buc.
- idem E F T 317 317 buc.



- Becuri LDE 24/10 11 buc.
- Becuri cireasă 12/5 100 buc.
- Bobină DITA 220/100 9 buc.
- idem 380 63 61 buc.
- Heblu 25 A 4 buc.
- Plăci seleniu 50×50 100 buc.
- Becuri telefonice 33 buc.
- Becuri auto 12/5 soclu E 10 25 buc.
- Cleme șir 6 mm 100 buc.
- Sirmă BB Ø 1.45 25.100 kg.
- Bobine AC 220 10 15 buc.
- idem AC 3 380 10 5 buc.
- idem 24 10 20 buc.
- Contacte DITA 100 A 30 buc.
- Subansamblu termic DITA 28 buc.
- Covor electroizolant 193 buc.
- Garnituri profilate Ø 100 tip B mufă 534 kg.
- idem Ø 1000 tip A mufă 890 kg.
- Garnituri Ø 800 E virf 53 kg.
- idem Ø 100 G virf 95 kg.
- Ventil fontă STAS 1517 Ø 100 3 buc.
- Ventil 413 scurgere 1 1/4 450 buc.
- Sifon 441 butelie 1 1/4 70 buc.
- Baterii duș 355 1/2 țără suport 650 buc.
- Baterii lavoar F 313 1/2 200 buc.
- Lavoar faianță 55 cal. II 38 buc.
- Rezervor WC fontă 39 buc.
- Plăcuțe ceramică „Io” verde nr. 7 285 m.p.
- Ferestre cuplate 2 canate tip A dimensiunea 1384×1280 700 buc.
- Ferestre tip D dimensiunea 1184×580 450 buc.

CHIMICE ● LEMN ● HIRTIE



- Amoniac 45 kg.
- Carton copertă 100 kg.
- Hirtie pelur coli mari 100 kg.
- Hirtie velină coli mari 100 kg.
- Vopsea ulei crem 1000 kg.
- Vopsea ulei albastră 400 kg.

TEXTILE ● PIELE
CAUCIUC

- Pinză hesian 317 ml.
- Mască contra praf 85 buc.
- Bocanci talpă lemn 5 per.
- Indispensabili pinză 75 per.
- Șoșoni pislă 15 per.
- Vizor cobalt 150 buc.
- Genunchiere 120 per.
- Vizor rezervă 58 buc.
- Scurte cauciucate cu glugă 200 per.
- Ochelari tractoriști 30 per.
- Minuși antiacide 50 per.
- Pantalón doc pieptar 2 per
- Bonete pinză albă 16 buc.
- Cizme pislă 20 buc.
- Căciuli cu clape 15 buc.
- Șorturi doc pieptar 25 buc.
- Mască față cagulă 15 buc.
- Saci portmască cagulă 15 buc.
- Tuburi gofrate mască cagulă 15 buc.
- Haină vătuită Talia 46 30 buc.
- Pantaloni vătuiți T 50—52 13 buc.
- idem T 54—56 70 buc.
- idem doc pieptari 16 buc.
- Scurtă cauciucată cu slavută vătuită T. 50 24 buc.
- idem T 54—56 15 buc.

ACTE NORMATIVE

NORMELE PRIVIND EXAMENUL MEDICAL AL PERSOANELOR CE URMEAZĂ A FI ÎNCADRATE ÎN MUNCĂ ȘI EXAMENUL MEDICAL PERIODIC

Mai mulți cititori ne-am solicitat să le răspundem cu privire la reglementarea legală a examenului medical privind persoanele care urmează a fi încadrate în muncă.

Față de importanța problemei, considerăm util să publicăm în întregime „normele privind examenul medical al persoanelor ce urmează a fi încadrate în muncă și examenul medical periodic”, emis de Ministerul Sănătății, prin Ordinul nr. 353, din 16 iulie 1974.

1. Examenul medical al persoanelor ce urmează a fi încadrate în muncă, precum și examenul medical periodic se efectuează, în mod obligatoriu, în următoarele situații :

a) în vederea încadrării în muncă sau admiterii într-o formă de învățământ, înainte de proba practică, examen, concurs ori termen de încercare ;

b) în primele luni de la încadrare, pentru urmărirea adaptării fizice și neuropsihice față de particularitățile locurilor de muncă unde sînt repartizați ;

c) în timpul activității în producție sau școlarizării, în funcție de specificul și condițiile în care acestea se desfășoară, în vederea stabilirii afecțiunilor de care suferă persoanele respective și luarea măsurilor necesare pentru prevenirea agravării lor ;

d) la schimbarea locului de muncă, sau, în timpul școlarizării, a meseriei ;

e) la revenirea în activitate, după terminarea unei școli sau curs de calificare ori perfecționare cu scoatere din producție, sau a calificării profesionale prin ucenicie la locul de muncă ;

f) la reluarea activității, după o întrerupere mai mare de 90 de zile, indiferent de motiv ;

g) cînd, prin activitatea persoanelor respective în unități de producere și desfacere a alimentelor sau în instalații de aprovizionare cu apă potabilă, se poate crea datonită stăni de sănătate a acestora, un risc de contagiune pentru restul populației ;

h) cînd, prin sarcinile de serviciu (conducere de autovehicule sau alte utilaje), persoanele respective pot reprezenta, din cauza sănătății lor, un pericol de accidente.

2. Pentru protecția sănătății persoanelor care urmează sau sînt încadrate în muncă și pentru asigurarea efectuării examenelor medicale prevăzute în prezentele norme, conducerile organizațiilor socialiste, șefii secțiilor, sectoarelor, atelierelor, șefii brigăzilor și echipelor, precum și conducătorii școlilor au următoarele obligații :

a) să solicite și să sprijine examinarea medicală a tuturor persoanelor ce urmează a fi încadrate în muncă sau în învățământul general sau profesional, înainte de proba practică, examen, concurs ori termen de încercare, interzicînd începerea activității acestora, fără avizul medical ;

b) să asigure mobilizarea tuturor persoanelor care urmează să efectueze examene medicale periodice, la unitatea sanitară desemnată în acest scop, potrivit unui grafic stabilit cu unitatea sanitară competentă ;

c) să interzică oricărei persoane schimbarea locului de muncă sau meseriei în timpul activității sau în timpul școlarizării, fără avizul medical ;

d) să solicite examinarea medicală a tuturor persoanelor care revin în activitate după absolvirea unei școli sau curs de calificare ori perfecționare cu scoatere din producție sau de calificare prin ucenicie la locul de muncă ;

e) să interzică reluarea activității avută anterior de către persoanele care au întrerupt munca respectivă, indiferent din ce motiv, mai mult de 90 de zile, fără aviz medical ;

f) să urmărească aplicarea tuturor măsurilor curativ-profilactice stabilite de către personalul medical ca urmare a examenelor medicale efectuate (schimbarea locului de muncă, reducerea temporară a eforturilor fizice sau psihice etc.).

3. Întreprinderile sau instituțiile care, potrivit prezentelor norme, solicită examinarea medicală a persoanelor încadrate în muncă sau care urmează a fi încadrate, a elevilor sau ucenicilor, vor menționa pe formularele cu care îi trimit pe aceștia la dispensarele medicale respective, datele privind profesia, locul de muncă și specificul muncii celor ce urmează a fi examinați.

4. Efectuarea examenelor medicale la care se referă prezentele norme, periodicitatea acestora, investigațiile clinice și de laborator, în raport cu condițiile și specificul muncii persoanelor ce urmează a fi examinate, se fac potrivit instrucțiunilor tehnice elaborate de către Ministerul Sănătății.

5. Examenele medicale ale persoanelor ce urmează a fi încadrate în muncă și examenele medicale periodice stabilite la

punctul 1 se efectuează de către personalul medical din :

a) dispensarul medical comunal sau urban pe teritoriul căruia se află unitatea în cazul în care aceasta nu are asigurată asistența medicală proprie ;

b) cabinetul de medicina muncii pentru unitățile ori sectoarele industriale cu probleme deosebite de muncă ce le-au fost repartizate sau cabinetul de medicină școlară pentru școlile mari în care este organizat.

Unitățile mai sus menționate efectuează examinarea clinică completă — inclusiv examenul neuro-psihic și recurg la examene de specialitate și de laborator, în cazurile stabilite prin instrucțiunile tehnice ale Ministerului Sănătății sau cînd, pentru precizarea diagnosticului, sînt necesare aceste examene.

6. La solicitarea dispensarelor sau cabinetelor medicale menționate mai sus, unitățile medicale de specialitate cărora le sînt arondate întreprinderile sau instituțiile respective, vor asigura efectuarea cu prioritate a examenelor medicale necesare ; examenele de specialitate care nu se pot efectua la unitățile medicale cărora le sînt arondate întreprinderile sau instituțiile respective, vor fi executate de către alte unități medicale stabilite de către direcțiile sanitare județene sau a municipiului București.

7. Avizul medical final, ca urmare a efectuării examenelor medicale stabilite prin prezentele norme, se acordă de către dispensarele medicale de întreprindere, comunale sau urbane ori de către cabinetele de medicina muncii sau de medicina școlară pentru unitățile pe care le deservesc.

8. Personalul medical care efectuează examenele medicale stabilite la punctul 1 are următoarele obligații :

a) să cunoască particularitățile specifice ale activității persoanelor ce urmează a fi examinate, factorii nocivi din mediul de muncă, specificul solicitărilor fizice și neuropsihice al acestora sau dacă lucrează în sectorul alimentară, unități școlare, de aprovizionare cu apă etc. riscul eventual pe care pot să-l reprezinte în cazul contaminării alimentelor pe care le manipulează, a apei potabile sau altor materiale de folosință publică ;

b) să efectueze examinarea medicală completă a persoanelor care se prezintă pentru aceste examene, să facă investigațiile de specialitate stabilite prin instrucțiunile Ministerului Sănătății ;

c) să urmărească aplicarea măsurilor stabilite ca urmare a examenelor medicale

respective în vederea prevenirii agravării unor stări morbide, menținerea și recuperarea capacității de muncă și pentru evitarea unui eventual risc de contagiune sau accidentare.

9. Urmărirea îndeplinirii obligațiilor ce revin din prezentele norme se efectuează, după caz, de către :

— conducerile întreprinderilor și instituțiilor, șefii secțiilor, sectoarelor, atelierelor, brigăzilor sau echipelor, precum și conducătorii școlilor ;

— direcțiile sanitare județene și a municipiului București, centrele sanitaro-antiepideactice, conducătorii spitalelor și policlinicilor, medicii cabinetelor de medicina muncii sau medicină școlară, medicii dispensarelor de întreprindere, școlare, comunale sau urbane, pe teritoriul sau în unitățile care le sînt arondate.

În urmărirea îndeplinirii obligațiilor stabilite prin prezentele norme și pentru precizarea sarcinilor ce revin organelor controlate în înlăturarea deficiențelor constatate se va solicita sprijinul comitetelor sindicatelor din întreprinderi și instituții, organizațiilor de femei și tineret.

10. În ședințele Comitetului oamenilor muncii sau odată cu analiza morbidității cu incapacitate temporară de muncă se vor dezbate concluziile reieșite din controalele făcute de către organele menționate la punctul 9 și se vor stabili măsuri concrete pentru înlăturarea lipsurilor constatate.

CONTRACT ECONOMIC

PROCEDURA DE VERIFICARE A CALITĂȚII ȘI CANTITĂȚII MĂRFII LA LOCUL DE DEPOZITARE, PRIN COMISIA DE PRIMIRE

Procedura pe care trebuie să o urmeze comisia de primire a unității destinate în cazul constatării unor lipsuri cantitative sau deficiențe calitative la produsele primite, este indicată în art. 58 și urm. din Regulamentul aprobat prin H.C.M. nr. 941/1959 și se realizează în două etape.

În prima etapă, care se desfășoară pînă în momentul în care a sosit sau trebuia să sosească delegatul unității furnizoare, verificarea se efectuează de membrii comisiei de primire ai unității destinate, care pot chema la verificare și alte persoane.

Astfel, în cazul în care, cu ocazia verificării, se constată că greutatea netă, numărul, sortimentul sau calitatea mărfu-

rilor primite nu corespund cu datele înscrise în documentele de livrare și de transport, ea are obligația să recurgă la următoarele măsuri :

— să întocmească un proces-verbal din care să rezulte toate deficiențele constatate : potrivit prevederilor art. 58 din regulamentul amintit, în procesul verbal întocmit, se va trece în mod obligatoriu, cîntarul folosit, sistemul de cîntărire, persoanele care au participat la cîntărire în afara membrilor comisiei de primire, precum și orice alte elemente care ar putea influența greutatea în momentul cîntării (starea uscată sau umedă a mărfii, condițiile atmosferice etc.) ;

— să semneze procesul verbal de constatare împreună cu persoanele care au asistat sau participat, la verificare ;

— să păstreze produsele cu lipsuri sau deficiențe ;

— în cazul mărfurilor ambalate, să oprească verificarea la coletul unde a găsit lipsurile, care se va păstra împreună cu ambalajul, iar restul coletelor nu vor fi deschise sub sancțiunea de a nu se recunoaște lipsurile din aceste colete față de furnizor, aceste lipsuri urmînd să fie imputate angajaților vinovați ;

— să depoziteze separat produsele cu lipsuri sau deficiențe, în așa fel încît ele să fie individualizate și separate de toate celelalte produse, cu care eventual s-ar putea confunda ;

— să anunțe telefonic sau telegrafic pe furnizorul expeditor de a trimite delegat care să participe la verificarea ce urmează a fi efectuată pentru întregul lot, arătînd pe scurt, rezultatul verificării ;

— să sesizeze cîrăușul în termen de 5 zile de la preluarea mărfurilor de la acesta, printr-o reclamație scrisă adresată șefului unității de transport de la destinație, atunci cînd există bănuiele că lipsa provine de pe parcurs și că ea ar fi imputabilă cîrăușului (art. 59 al. 2 din regulamentul).

A doua etapă începe din momentul verificării produselor în prezența delegatului unității expeditoare sau a unui organ neutru, respectiv după trecerea a 24 ore sau a 5 zile de la avizare, după cum furnizorul are sediul în aceeași localitate sau în alta decît beneficiarul.

În această a doua etapă, verificarea întregului lot de produse primite sau numai a produselor asupra cărora există contestație se face cu participarea delegatului furnizorului, iar în lipsa acestuia, cu participarea unui delegat neutru și eventual, a delegatului cîrăușului, cu rezerva de a i se fi anunțat data precisă a verificării, conform art. 59 al. ultim din regulament.

Participarea delegatului cîrăușului la operația de verificare nu implică prin sine însăși prezumpția de culpabilitate a cîrăușului ; dimpotrivă, prin preluarea produselor de către unitatea destinatară

de la cîrăuș, acesta este prezumat eliberat de răspundere. Pentru ca unitatea destinatară să poată formula noi pretenții față de cîrăuș, este necesar ca la noua verificare, în depozitul acesteia, să se constate neîndoielnic o serie de împrejurări, precum :

— faptul că așezarea produselor în mijlocul de transport, natura produselor, modul de ambalare etc. l-au împiedicat pe destinatar să observe lipsurile înainte de preluare de la cîrăuș ;

— faptul că anumite aspecte ale produselor (urme de spargere, scurgere etc.) indică în mod incontestabil că lipsurile de datoresc unor cauze intervenite în timpul transportului.

Dacă se învederează necesitatea punerii imediate în circuit a produselor primite, se va proceda la verificare fără a se aștepta termenul de 5 zile, dar numai cu participarea delegatului organelor prevăzute în art. 70 din regulament ; cu ocazia verificării, dacă este nevoie, se va apela la un organ tehnic de specialitate, se vor face analize sau expertize, ori se vor ridica probe.

Dumitru MARINESCU

AGRICULTURA

REGIMUL LEGAL AL BONITĂRII, TESTĂRII ȘI INSCRIERII ÎN REGISTRUL GENEALOGIC DE STAT A ANIMALELOR DE REPRODUCȚIE

Prin H.C.M. nr. 1079/1966 privind prețurile de cumpărare a animalelor și păsărilor de reproducție (publicată în Bul. Of. nr. 31 din 2 iunie 1966) se prevedea ca sarcină pentru fostul Consiliu Superior al Agriculturii să emită noi instrucțiuni pentru bonitarea animalelor de reproducție (art. 6).

În temeiul acestei prevederi s-a emis Ordinul nr. 342 din 18 august 1966 privind aprobarea instrucțiunilor de bonitare, testare și înscriere a animalelor în registrul genealogic de stat (modificate și îmbunătățite prin ordinele nr. 265 din 20 mai 1968 și 248 din 4 august 1972).

Prin ordinul de mai sus s-au aprobat :

— instrucțiuni pentru bonitarea taurinelor de reproducție ;

— instrucțiuni pentru bonitarea ovinelor de reproducție din rasele și varietățile cu lînă fină și semifină ;

— instrucțiuni pentru bonitarea mieilor de rasă Karakul, metiși Karakul și din varietatea țurcană brumărie;

— norme pentru bonitarea ovinelor de reproducție de rasă țurcană — varietatea albă;

— instrucțiuni pentru bonitarea porcinelor de reproducție;

— instrucțiuni pentru testarea scoafelor și vierilor de reproducție după descendenți;

— instrucțiuni pentru testarea taurilor reproducători după descendență;

— instrucțiuni pentru înscrierea taurinelor, ovinelor și porcinelor de reproducție în registrul genealogic de stat;

— instrucțiuni pentru efectuarea controlului producției, bonității și selecției la păsările de reproducție.

De asemenea, s-au mai emis instrucțiuni pentru bonitarea cabalinelor de reproducție (aprobate prin Ordinul nr. 545/26 nov. 1966).

Potrivit regulilor în general admise, bonitarea animalelor de reproducție are ca scop aprecierea valorii de prășilă și de producție a acestora pe baza ei stabilindu-li-se destinația.

Bonitarea se face pe baza unui complex de criterii ca: originea, producția, conformația corporală, dezvoltarea corporală, descendenți etc.

Pe baza acțiunii de bonitare se eliberează autorizații de folosire la reproducție (însămînțări artificiale și montă naturală) pentru animalele care îndeplinesc condițiile de a fi folosite la reproducție.

Prin instrucțiunile mai sus indicate sunt stabilite pentru diferitele categorii de animale colectivele îndreptățite să efectueze bonitarea. De asemenea, sunt precizate măsurile necesare a fi luate de deținătorii animalelor în vederea bonității, precum și modul de desfășurare a acțiunii bonității (tehnica bonității).

După bonitare animalele de reproducție se împart în anumite clase potrivit reglementărilor din instrucțiuni. Astfel, pentru tauri sunt următoarele clase: record, elită, clasa I; pentru oi: record, elită, clasa I, clasa a II-a; pentru porci: elită, clasa I, II și a III-a etc.

Creșterea intensivă a animalelor impune ameliorarea lor continuă pe baza unor criterii precise de selecție.

Metoda cea mai eficientă este considerată testarea reproducătorilor după descendenți, care permite cunoașterea genotipică a reproducătorilor, permițând să se aleagă numai acei care transmit în mod cert însușirile lor la descendenți.

În instrucțiunile pentru testarea taurilor reproducători după descendenți sunt precizate tehnica, metoda, organizarea și efectuarea testării.

Înscrierea animalelor de reproducție în registrul genealogic de stat (registrul genealogic, registrul genealogic de elită) constituie o pirghie principală în acțiunea de selecție și ameliorare a animalelor.

Registrul genealogic de stat reprezintă sinteza operațiilor de selecție individuală pentru cele mai valoroase animale de reproducție din cadrul raselor, alese pe baza controlului oficial al producției și după îndeplinirea cerințelor minime speciale privind productivitatea și însușirile de conformație și de rasă.

Registrul genealogic conține date certe privitoare la originea, producția, conformația și dezvoltarea corporală a animalelor înscrise în el, oferind astfel elementele necesare pentru formarea liniilor de înaltă proprietate, identificarea și alegerea prin analiză a reproducătorilor cu valoare amelioratoare, stabilirea caracteristicilor morfoproductive ale raselor și pentru aprecierea nivelului productiv posibil de realizat la diferitele rase.

Registrul genealogic de stat se ține pe specii și rase de animale și în cadrul acestora pe sexe.

Pentru animalele înscrise în registrul genealogic de stat se vor elibera certificate de înscriere de către organele care au efectuat această operație.

În scopul orientării specialiștilor și crescătorilor în cunoașterea nivelului de ameliorare a raselor de animale pentru elaborarea măsurilor pentru îmbunătățirea șeptelului, registrul genealogic de stat se publică periodic sub formă de extrase, cuprinzând:

— indicii medii a produselor și însușirilor de calitate a animalelor înscrise;

— schimbările survenite în efectivul animalelor înscrise.

În ansamblul lucrărilor de ameliorare a animalelor de reproducție un rol deosebit îl are individualizarea acestora, care se realizează prin identificarea animalului cu ajutorul unei mărci cuprinzând semne nelocuibile, valabile numai pentru acel animal.

Marca individualizatoare se aplică o singură dată pentru toată viața animalului, ea cuprinde un număr matricol care se stabilește în condițiile și după criteriile prevăzute în instrucțiunile MAIAA.

Individualizarea după criteriile de mai sus este obligatorie pentru animalele de reproducție bonitate care se cumpără, se livrează sau se decontează la turma de bază, potrivit art. 4 din H.C.M. nr. 1079/1966.

dr. Badu GHERGHINESCU

AMBALAJE ● TRANSPORT

PRECIZĂRI PRIVIND TRANSPORTURILE AUTO

Reglementările privind transportul feroviar sînt în sensul că raporturile contractuale se leagă întii între expeditor și cărăuș iar apoi și între cărăuș și destinatar, în măsura în care acesta din urmă aderă la contractul de transport. Astfel, art. 85 din Regulamentul de transport C.F.R. prevede că dreptul la acțiune împotriva cărăușului trece de la expeditor asupra destinatarului din momentul în care acesta a primit scrisoarea de trăsură ori a cerut eliberarea transportului achitînd taxele de transport care sînt în sarcina sa.

Se consacră astfel caracterul tripartit al contractului de transport feroviar și dreptul de a formula pretenții împotriva cărăușului dacă a aderat, într-unul din modurile arătate, la contractul de transport.

Decizia nr. 133/1974 a Arbitrului de Stat Șef al Arbitrajului de Stat Interjudețean Timișoara ne atrage atenția asupra faptului că situația se prezintă altfel în materia contractului de transport auto.

În speță, reclamanta, Întreprinderea de transport auto Oradea a introdus acțiune împotriva pîritei I, Uzina de reparații Brăila și pîritului II, Trustul de construcții industriale Timișoara pentru plata taxelor de transport și a penalităților de întirziere în achitarea acestor taxe.

S-a reținut că transportul a fost executat în baza comenzii pîritei I, produsele fiind primite de către pîritul II — destinatar.

În ce privește penalitățile pentru întirzierea în achitarea taxelor de transport, s-a considerat că nu există temei pentru obligarea pîritului II — destinatar la suportarea lor întrucît:

„Potrivit pct. 45 din Tariful republican pentru transportul de mărfuri cu autovehicule, ediția 1970, prin beneficiar se înțelege unitatea care a cerut să se execute transportul prin planul operativ sau comandă specială”.

În principiu deci, beneficiarului care a depus comanda trebuie să i se ceară achitarea taxelor de transport, iar în caz de refuz nejustificat, tot acesta va plăti și penalitățile prevăzute de reglementările în vigoare.

Pentru simplificarea operațiunilor de decontare cărăușul poate cere efectuarea plății și destinatarului transportului, evitîndu-se astfel desocotirea între expeditor și destinatar dar, în acest caz, el nu are dreptul la penalități de întirziere, întrucît

raportul de cărauşie s-a stabilit între cărauş şi beneficiarul expeditor“.

Deşi nu există o practică arbitrală constantă în acest sens, dispoziţia normativă invocată ar putea constitui temeiul concluziei potrivit căreia în cadrul contractului de transport auto numai expeditorul poate fi acţionat de către cărauş pentru penalităţile aferente achitării cu întârziere a taxelor de transport. Adoptarea acestei soluţii implică, în opinia noastră, recunoaşterea dreptului expeditorului de a se regresa împotriva destinatarului în cazul în care plata întârziată a taxelor de transport a fost determinată de fapte omisive sau comisive imputabile acestuia din urmă.

Punctul de vedere la care ne referim s-ar putea susţine cu şi mai multă putere în temeiul unor dispoziţii ale Tarifului unic pentru transporturile de mărfuri cu mijloace auto stabilit în baza Decretului nr. 523/1973.

Astfel, potrivit art. 1 pct. 4 din menţionatul tarif (astăzi în vigoare) prin expeditor, se înţelege persoana juridică sau fizică ce solicită efectuarea transportului şi asigură plata, indiferent de calitatea în care participă la procesul de transport (predător al mărfii, destinatar, unitate de expediţie etc.). Iar la condiţiile de aplicare ale art. 35 se precizează expres că relaţiile contractuale se stabilesc numai între cărauş şi expeditor.

Rezultă, în consecinţă, cu şi mai multă pregnanţă, din dispoziţiile tarifului aplicabil de la 1 ianuarie 1974, caracterul bilateral al contractului de transport auto cu toate urmările pe care acest caracter le ocazionaază cu privire la obligaţia plăţii taxelor de transport.

Relevind noi argumente care pledează în favoarea soluţiei din decizia menţionată, ni se pare discutabil considerentul potrivit căruia „cărauşul poate cere efectuarea plăţii şi destinatarului transportului“. Argumentele invocate în sprijinul acestui considerent şi anume, simplificarea operaţiunilor de decontare şi evitarea desocotirii între expeditor şi destinatar, nu justifică în mod principal soluţia adoptată. Dimpotrivă, ea este în contradicţie cu reţinerea în sarcina expeditorului a obligaţiei de plată. Sub acest aspect, tariful actual, ne oferă — aşa cum s-a văzut — elemente în plus. Determinant pentru stabilirea calităţii de expeditor sau mai precis de parte în contractul de transport auto este nu faptul predării mărfii spre transport sau al primirii lui ci **solicitarea efectuării transportului şi asigurarea plăţii taxelor de transport.** Deci, poate avea calitatea de parte în contractul de transport şi cel care faptic este destinatarul mărfurilor transportate. Pentru o mai bună înţelegere a problemei, utilizarea noţiunii de **beneficiar al transportului** ar fi fost mai fericită.

Desigur, necesităţi de ordin practic pot justifica plata taxelor de transport de către primitorul mărfii care nu are calitatea de expeditor în sensul tarifului. Ne referim la situaţia când contractul de transport se grefează pe un contract de furnizare în care condiţia de preţ a produselor este franco depozit furnizor. În această situaţie, achitarea taxelor de transport de către destinatarul-beneficiar al produselor apare ca o plată făcută pentru altul în cadrul contractului de transport auto. Dar în ipoteza refuzului destinatarului-beneficiar de a plăti taxele de transport, acţiunea cărauşului trebuie îndreptată, după părerea noastră — atît pentru taxe cît şi pentru penalităţi — împotriva expeditorului-beneficiar al transportului. Acesta din urmă îl va chema în garanţie pe destinatarul-beneficiar al produselor, iar chemarea în garanţie se va întemeia pe contractul de furnizare, iar nu pe contractul de transport auto.

Pînă la cristalizarea definitivă a practicii arbitrale în materie, socotim util ca în litigiile privind taxele de transport să figureze, pe lingă cărauş, atît expeditorul mărfurilor cît şi destinatarul, pentru a se evita posibilitatea prescrierii dreptului la acţiune.

I ICZKOVITS

INTREBĂRI ŞI RĂSPUNSURI

● **FRĂSINEANU TEODOR, Intreprinderea de condiţionare, conservare şi ambalare a seminţelor-Bucureşti** Raspundem la ambele întrebări.

Pînă la aplicarea actualului Cod al muncii, adică pînă la 1 martie 1973, vechimea neîntreruptă în unitate era reglementată de H.C.M. nr. 914/1968. Potrivit precizărilor Ministerului Muncii nr. 11.395/1968 date în aplicarea acestui act normativ perioada cît o persoană satisface obligaţiile sale militare nu intră în calculul vechimii neîntrerupte în unitate. În cazul în care cel în cauză s-a reincadrat în termen de 90 zile de la data îndeplinirii obligaţiilor militare, — astfel cum este situaţia dv. — se va însuma perioada dinainte cu aceea posterioară satisfacerii serviciului militar.

Cu privire la aplicabilitatea prevederilor noului Cod al muncii vă precizăm că această lege se aplică numai pentru viitor şi că deci, drepturile stinse prin prescripţie în baza legii anterioare nu mai pot învia. Vechiul Cod al muncii prevedea un termen de prescripţie de 1 an, şi deci

drepturile mai vechi de 1 an nu pot fi reclamate. Prin consecinţă, puteţi pretinde drepturile reclamate cu începere de la 1 martie 1972.

● **CĂMURARU GHEORGHE, Şantierul naval-Mangalia.** În cazul pe care-l relaţiaţi nu interesează dacă persoanele încadrate în plus în compartimentul condus de dv., au exclusiv atribuţii în legătură cu supravegherea lucrărilor ce se execută ori sînt sau nu retribuite din fondul de retribuţie al unităţii. Trebuie să cunoaşteţi că prevederea art. 10 din Decretul nr. 162/1973 nu conţine o obligaţie pentru unitate, ci o simplă posibilitate, o facultate acordată de lege organizaţiilor socialiste. Acestea sînt în drept a aprecia şi a stabili dacă în condiţiile specifice este sau nu necesară înfiinţarea unui serviciu în locul unui birou. Decretul nr. 162/1973 cuprinde numai o condiţie minimală fără de care nu se poate înfiinţa şi exista un serviciu, iar dacă această cerinţă a legii este îndeplinită, ea nu se transformă într-o obligaţie pentru unitate.

● **Ing. FELICIA VASILESCU, C.P.L.-Rm Vilcea.** Potrivit prevederilor care reglementează stagiatura absolvenţilor cursurilor de zi a instituţiilor de învăţămînt superior, aceasta trebuie efectuată numai la locul de muncă unde persoana în cauză a fost repartizată ori în domeniul respectiv de activitate. Nu se poate lua în considerare ca stagiu în producţie perioada de timp cît o persoană a funcţionat în învăţămînt.

C. J.

revista
economica

SUPLIMENT

Redacţia şi administraţia
BUCUREŞTI, 22
Calea Dorobanţi nr. 25
Telefon 12 66 10

Cont I.S.I.A.P. nr. 64.03.01.53
BNRSR filiala Sector 1
Bucureşti

Tiparul : Intreprinderea
poligrafică „Informaţia“