

# revista economică

SUPLIMENT

nr. 29

18 iulie 1975

● Buletinul Oficial partea I nr. 54 din 5 iunie 1975 publică :

— Decretul nr. 58/1975 al Consiliului de Stat privind atribuțiile și normele de stabilire a prețurilor la produsele de tehnică militară destinate exclusiv sectorului de apărare;

— Decretul nr. 59/1975 al Consiliului de Stat privind stabilirea vechimii pentru promovarea în funcție, pe nivele de calificare sau categorii de încadrare superioare a personalului operativ și muncitorilor din unitățile de turism, încadrați prin policalificare, în perioada din afara sezonului ;

— Decretul nr. 68/1975 al Consiliului de Stat privind îmbunătățirea regimului de constituire a locuințelor din fondurile statului sau din fondurile populației cu sprijinul statului în credite și execuție ;

— Decretul nr. 69/1975 al Consiliului de Stat privind trecerea Di-

## FIȘIER

## LEGISLATIV

recției generale a rezervelor de stat în cadrul Ministerului Aprovizionării Tehnico-Materiale și Controlului Gospodăririi Fondurilor Fixe ;

— H.C.M. nr. 456/1975 privind aprobarea tipizării mecanismelor de acționare mecanică de uz general.

● Buletinul Oficial nr. 55 partea I din 6 iunie 1975 publică :

— Decretul nr. 61/1975 al Consiliului de Stat pentru ratificarea Protocolului cu privire la modificarea Statutului C.A.E.R. și Convenției privind capacitatea juridică, privilegiile și imunitățile C.A.E.R. semnat la Sofia la 21 iunie 1974 și textul protocolului respectiv ;

— Ordinul nr. 190/1975 al ministrului sănătății pentru stabilirea normelor privind controlul medical al persoanelor ce urmează a fi încadrate în muncă și controlul medical periodic.

## ÎNTRERINDEREA DE FRIGIDERE - GĂEȘTI

**O F E R Ă :**

**GRANULE A.B.S.**

Prețul : 12 lei/kg. (potrivit Ordinului

Ministerului Industriei Chimice, nr. 2079/1974).

## ÎNTRERINDEREA DE CÎNEPĂ SÎNNICOLAUL MARE - judetul Timiș

produce și livrează pe bază de comandă fermă (fără repartiție) :

## PLĂCI AGLOMERATE DIN PUZDERIE DE CÎNEPĂ (P.A.P.)

- Format : 3660 × 1830 mm
- Grosimi : 8 ; 12 ; 16 ; 19 ; 25 ; 30 mm
- Caracteristici tehnice : similare cu cele ale PAL-ului, avînd o densitate de 550-600 kg/mc
- Prețurile de livrare sînt mai avantajoase decît ale produselor similare.

## RUBRICA „CURIER ECONOMIC LEGISLATIV“ CUPRINDE :

Natura juridică a contractelor model ● Consecințele lipsei prețului asupra executării contractelor economice ● Soluții arbitrale (penalitățile pentru înstrăinarea sau consumarea produselor preluate în custodie; constatarea lipsurilor cantitative la mărfuri sosite în mijloace de transport deschise; efectele înțelegerii intervenite între părți în cadrul litigiului; lipsa mijloacelor circulante; condițiile în care comanda urmată de executare ține loc de contract).

# TEHNICĂ MODERNĂ DE MANIPULARE ÎN DEPOZITE

Rezultatele introducerii noii tehnici moderne de manipulare se reflectă nu numai în economisirea forței de muncă, ci în special în utilizarea mai bună, mai rațională a spațiului respectiv, în pierderi mai mici de material, în reducerea volumului stocurilor de materiale depozitate și în special în crearea unor condiții umane de muncă în depozite.

Cunoașterea problematicii, formularea metodelor de rezolvare reprezintă una din părțile problemei. Realizarea rezolvării este cea de-a doua parte. Condiția esențială pentru realizare este accesibilitatea tehnicii de manipulare, atît ca sortiment, cit și în cantitatea necesară realizării celor propuse.

În cadrul acestui material relativ scurt nu pot fi cuprinse și prezentate în amănunt toate produsele care fac obiectul programului de fabricație al tehnicii de manipulare a materialului în R.S.C.S. Vom face cunoștință cu programul de fabricație a doi producători și anume întreprinderea KOVO-CHEB și întreprinderea STROJSMALT-MEDZEV, uzina din LEVOCA și aceasta numai cu produsele care au strînsă legătură cu mecanizarea depozitelor — cu rafturile și cu ridicătoarele încărcătoare.

Întreprinderea KOVO din CHEB produce o serie variată de rafturi metalice, palete și suprastructuri pentru palete, tipuri diferite de cărucioare cu furcă și două tipuri de ridicătoare încărcătoare, destinate pentru raționalizarea și mecanizarea muncii în depozite.

**RIDICĂTORUL ÎNCĂRCĂTOR TIP RZ 310** este destinat pentru aranjarea manuală a materialului în rafturile tip Vd 750 (înălțimea maximă a rafturilor 6000 mm). Ridicătorul încărcător are comandă cu două mâini și o suprafață plană de oțel cu dimensiunile de 600×800 mm. Ridicarea cabinei împreună cu platoul, adică a întregului cărucior ridicător, se asigură de un scripete palan cu cablu. Căruciorul ridicător este asigurat contra căderii printr-un dispozitiv de fixare cu pană. Lățimea spațiului dintre rafturi pentru încărcătorul de tip RZ 310 este de 1030 mm. Alimentarea cu energie electrică a ridicătorului încărcător se face cu ajutorul unui cărucior cu cabluri.

**ÎNCĂRCĂTORUL DE TIPUL RZ 510** este destinat manipulării paletelor speciale de dimensiuni unitare 800×600 mm, și cu greutatea de pînă la 500 kg. Paletetele pot fi manevrate în ambele părți ale suprafeței culisante. Asemănător cu tipul 310 și tipul 510 avînd aceeași concepție constructivă se deplasează pe șine amplasate longitudinal pe podea de-a lungul intervalului dintre rafturi. Comanda se execută cu o singură mină din cabină.

Construcția utilajelor, dispozitivelor și mijloacelor pentru rezolvarea modernă a complicatelor probleme a manipulării materialelor face parte dintre specialitățile în curs de dezvoltare. Un exemplu tipic de dezvoltare progresivă a acestui sector de producție în Republica Socialistă Slovacă este uzina Strojsmalt Medzev din Levoča.

În orașul vestit pentru neîntrecutele sculpturi gotice ale genialului sculptor Majstr Pavel a crescut o uzină nouă. Nu de mult cîteva zeci de muncitori, strămoșii uzinei Strojsmalt, executau lucrări simple, puțin pretențioase de lăcătușerie și reparații. Astăzi din rîndurile acestora au crescut sute de lucrători care construiesc utilaje și dispozitive complicate pentru mecanizarea economiei depozitelor, în special utilaje pentru deservirea rafturilor înalte — ridicătoare încărcătoare.

În baza rezultatelor cercetărilor de dezvoltare ale Institutului pentru dezvoltarea materialelor de construcție din Piešťany, a început uzina Strojsmalt Levoča în anul 1967, ca prima în R.S.C.S. producția de serie a ridicătoarelor încărcătoare. Pînă la sfîrșitul anului 1974 uzina a fabricat peste 600 bucăți ridicătoare încărcătoare de patru tipuri diferite.

Ridicătoarele încărcătoare sînt destinate pentru deservirea rafturilor cu balustradă, plane sau înclinate, precum și în consolă. Permite așezarea materialelor paletizate sau a altor mărfuri în vrac, precum și scoaterea acestora din rafturi. Sînt concepute constructiv să se deplaseze pe șine în intervalul dintre rafturi pe podea. Se sprijină de raftul deservit cu o forță negliabilă, rafturile pot fi astfel dimensionate numai pentru încărcarea statică cu materialul depozitat, deoarece încărcătorul nu acționează cu forțe statice sau dinamice în timpul lucrului, asupra raftului. Această concepție constructivă, este dominantă astăzi în lume și pentru înălțimi mai mari de 15 m, permițînd o construcție foarte economică a rafturilor (consum redus de oțel la 1 m<sup>3</sup> de material depozitat sau pentru o paletă).

Deplasabile, permițînd deservirea mai multor intervale între rafturi cu un singur ridicător încărcător, sînt concepute constructiv pentru ridicarea și depunerea materialelor la înălțimi pînă la 6—8 m, se deplasează pe șine pe podea. Pentru înălțimi mai mari sînt concepute constructiv, deplasarea asigurîndu-se pe căi de rulare-suspendate.

Tipurile cu încărcătura mai mică sînt destinate pentru materialele amplasate în lăzi sau ambalate la un loc, precum și pentru piese separate (de natura pieselor de schimb, sculelor etc.). Completeate cu dispozitivul de lucru ajutător — furcă manuală deplasabilă — pot fi manevrate și palete cu baza de 600×800 mm.

Construcția ridicătoarelor încărcătoare pornește în mod exclusiv de la baza de piese de schimb existentă în Cehoslovacia.

În perioada actuală programul de dezvoltare în curs pentru cea de-a III-a generație de ridicătoare încărcătoare produse de STROJSMALT își propune, în afară de păstrarea condițiilor de securitate, și realizarea următoarelor două criterii :

- atingerea parametrilor de viteză mondiali de virf ;
- posibilitatea automatizării ciclului de deservire (de lucru) aceasta respectînd și condiția orientării către baza de piese de schimb accesibilă în R.S.C.S.

Ridicătoarele încărcătoare generația a III-a se concep în Institutul URSS-Piešťany pentru uzina Strojsmalt-Levoča avînd sarcinile de 320, 630, și 1250 kg. cu posibilități de comandă :

- manuală, cu posibilitate de alegere a țintei ;
- deservire automată indirectă ;
- direct cu calculatorul.

În categoria rafturilor, centrul de greutate al sortimentului fabricat îl reprezintă rafturile plane cu balustradă pe unul sau două rînduri destinate mărfurilor depozitate cu bucata sau a celor paletizate.

Se fabrică în două execuții :

- cu legături mascate, tip Vd 750 ;
- cu legături vizibile, tipurile 1340—1346.

Celelalte tipuri și modele (în flux, în consolă și gravitaționale) provin din elementele de bază ale rafturilor menționate mai sus.

Pentru țările C.A.E.R. construcția rafturilor telescopice deservite manual destinate depozitării compacte, se execută unificat. Deplasarea este manuală sau cu ajutorul unui motor. Tipurile livrate pînă acum de Uzina Strojsmalt Levoča corespund pentru depozitarea pieselor mărunte sau pentru arhive. În sortimentul destinat depozitării compacte se pregătesc — practic în paralel cu evoluția mondială — și rafturi telescopice pentru materiale paletizate sau legate, care vor putea fi deservite mecanizat. Este vorba de șasiuri pentru rafturile fixe fabricate în serie.



Ridicătoarele încărcătoare de rafturi permit depozitarea economică și ușor accesibilă a mărfii. Cabina spațioasă a ridicătorului tip 1339 permite un bun acces la marfa manipulată și o zonă mare de vizibilitate.

## OFERĂ INTREPRINDERILE :

1

INTREPRINDEREA  
„ACE DE TRICOTAT“  
BUCUREȘTI  
Str. Unității, nr. 79  
Telefon: 21.68.71; 21.51.48

2

INTREPRINDEREA  
CONSTRUCȚII  
MONTAJ NR. 5  
BUCUREȘTI  
Bd. 1848, nr. 34  
Telefon: 14 86 76

3

UZINA MECANICĂ  
A AGRICULTURII  
ȘI INDUSTRIEI  
ALIMENTARE  
ARAD  
Str. Steagului, nr. 1  
Telefon: 13829 ; 16490

4

INTREPRINDEREA  
MECANICĂ SUCEAVA

5

COOPERATIVA  
„PROGRESUL“  
RÎMNICU-VÎLCEA  
Str. Ana Ipătescu, nr. 21  
Telefon: 12483

### METALE PRODUSE DIN METAL



#### PROFILE MIJLOCII ȘI UȘOARE

- Profil T 20 kg. 68
- idem TM kg. 100
- idem UNP 65 kg. 108
- idem UNP 80 kg. 70
- idem INP 80 kg. 65
- idem OL 37 60×6 kg. 200
- idem OLC 60 120×16 kg. 290
- idem OL 50 60×30 kg. 200

#### TABLĂ MIJL. ȘI GROASĂ PESTE 3 mm

- OL 42 6 mm. kg. 250
- Tablă neagră 16 mm. kg. 1000

#### TABLĂ SUBTIRE ȘI DECAPATĂ

- Tablă neagră 0,6 mm. kg. 100

#### TABLĂ DECAPATĂ

- 2 mm. kg. 200

- 2,5 mm. kg. 100

#### TEVI INSTALAȚII

- Tevi zincate 2 1/2" kg. 667
- Tevi zincate 3" kg. 385

#### BRONZ BLOC ȘI BARE TURNATE

- Bronz turnat Ø 60 mm kg. 150

#### LAMINATE CUPRU

- Bare cu 20×5 mm. kg. 100

#### BARE TRASE

- Oțel galvanizat Ø 8 mm. kg. 300
- Tablă zincată 0,5 mm. kg. 50
- Tevi plumb 12×21 kg. 25



- Torsătură sirmă neagră ochi. p mm kg. 703,00

- Foraibere aplicate buc. 220

- Foraibere îngropate buc. 794,00

- Silduri buc. 148

- Idem buc. 2048

- Snapere pentru ferestre buc. 161

### MOTOARE • UTILAJE SCULE



- Electromotor Timișoara N 75 — 0,37×1500 t/min. buc. 2

- Electromotor Timișoara FA 80 — 0,25×3000 t/min. buc. 2

- Electromotor Timișoara N 90 S4 1/1×1500 t/min. buc. 11

- Electromotor FA 100 1,1×1380 t/min. buc. 1



- Motoare 18,5 Kw—3000 R/M 220/380 V buc. 131

Numărul ridicătoarelor încărcătoare date în folosință în R.S.C.S. se apropie deja de 1000. Având în vedere numărul relativ mare de ridicătoare încărcătoare utilizate practic în depozitele cehoslovace le putem califica la noi ca fiind răspindite. Rezultatele bune de până acum obținute cu acestea și asigurarea fabricației, predestinează și în viitor tendința crescândă de aplicare a acestora ca mecanisme de deservire pentru depozite. Pentru depozitele înalte, în condițiile cehoslovace, în perioada următoare un alt sistem care să poată fi utilizat pe scară largă nici nu poate fi luat în considerație.

Tot mai frecvent este utilizată tehnica depozitării mecanizate și în afara ramurilor „tradiționale” anume pentru manipularea nepaletizată. Cu succes se utilizează ca o aplicație a tehnicii ridicătoarelor încărcătoare la rolete de hirtie sau folii din material plastic, pentru anvelope legate, etc. Vom face cunoștință mai îndeaproape cu ridicătorul încărcător tip 1337 C, care este destinat pentru depozitarea confecțiilor pe umerase în rafturi. Acesta permite depozitarea mecanizată și alegerea barei de manipulare (pe care sint agățate umerasele), precum și aranjarea parțială a fiecărei confecții. Înălțimea de încărcare poate fi adaptată înălțimii rafturilor deservite. Viteza de deplasare și de ridicare pot fi variate continuu, simultan. Comanda ridicătorului încărcător se execută cu două miini.

Încărcătoarele de tipul 1337 C sint completate de dispozitivul de translație tip 1355 A, care este destinat mutării ridicătorului încărcător

de rafturi. Pentru ridicătoarele încărcătoare de tipul 1337 C dispozitivul de deplasare transversală este utilizabil până la înălțimea de ridicare de 7210 mm. Comanda dispozitivului de deplasare transversală tip 1355 A se face de către servanț din cabina ridicătorului încărcător aflată în poziția cea mai de jos. Poziția dispozitivului de deplasare transversală în fața intervalului dintre rafturi este semnalizată electro-optic la tabloul de comandă. După intrarea ridicătorului încărcător în intervalul dintre rafturi poziția dispozitivului de deplasare transversală este blocată electric. Alimentarea cu energie electrică a dispozitivului de deplasare transversală și de la acesta la ridicătorul încărcător se face cu un cablu de legătură. Viteza de deplasare a dispozitivului de deplasare transversală este de 10 m/min.

Programul de fabricație al uzinelor Strojsmalt-Levoča, precum și cel al întreprinderii KOVO-CHEB, stărnește interes și peste hotare. Prin intermediul întreprinderii de comerț exterior OMNIA-Bratislava se realizează exportul tehnicii moderne de manipulare în Uniunea Sovietică, Ungaria, Republica Democrată Germană și în Republica Federală Germană. Interes este și în România, Polonia, Norvegia și Canada.

În afara ridicătoarelor încărcătoare pentru rafturi și a rafturilor, întreprinderea de comerț exterior OMNIA-Bratislava exportă în domeniul tehnicii manipularii și palete metalice, suprastructuri pentru palete, încărcătoare metalice plane și unghiulare pentru lăzi, containere — produse ale altor întreprinderi de construcții din Cehoslovacia.

CONSTRUCȚII • INSTALAȚII  
ELECTRICE

- Sîrmă bobinaj email de 1,90 mm. kg. 17,5
- Idem 0,85 kg. 7
- Conectori 2,5 mm. Cod 7533 buc. 1862
- Conectori 6 mm. buc. 70
- Conductor AFY 2,5 mm. m.l. 1014
- Conductor AFY 4 mm. m.l. 700
- Conductor AFY 6 mm. m.l. 490
- VLPY 1,5 mm. m.l. 727
- Tub PVC Ø 6 mm. buc. 1061
- Idem 4 mm. buc. 913
- Idem 24 mm. buc. 70
- Idem 22 mm. buc. 85
- Tub flexibil 9 mm. buc. 149
- Plăci seleniu 60×60 buc. 40
- Becuri sofite 12V×5 W. buc. 30
- Electropompă tip Lotru 100 CH 48 m a 100 m/h 18,5 Kw. — 3000 t/min. 380 V buc. 1
- Electropompă Criș 65 B 8 N-4 0,55 Kw.—1590 t/min. buc. 1
- Electromotor 1,7×1400 t/min. 220/380 V. provenit din casare stare bună buc. 1
- Idem 0,6×3000 t/min. 220/380 V. buc. 1
- Coturi negre 1/2" Nr. 1 buc. 107
- Reducții 1 1/2"—3/4" buc. 15
- Condensatori ceramici B 3000—200 TGL 68—109 buc. 34



- Bec electric 120 v/150 w buc. 60
- Idem 120 v/200 w buc. 101
- Idem 120 v/300 w buc. 39
- Conductor Fy de 16 mm ml. 489
- Idem 70 ml. 1008
- Idem 90 ml. 845
- Tub pantzer Ø 39 ml. 216
- Idem 16 ml. 30
- Bobine cu vapori mercur 220/380 ml. 14
- Tub Copex de 36 mm ml. 110
- Armături de atirnat buc. 30
- Gresie albă 10×10 cal. I mp. 3,20
- idem 10×10 cal. I mp. 457,20
- idem 10×10 cal. I mp. 121
- Plăci ceramice joo 10×10 galben III stropit cu maron II mp. 12
- Idem mp. 179
- Idem mp. 84,80
- Idem mp. 34,40
- Placaj Joo verde 4×4 mp. 74
- Idem gri 2×2 mp. 384
- Perdele de soare buc. 122
- Idem fără rului buc. 65
- Panouri cutii serisori tip. I buc. 30
- Idem tip. II cu zece cutii buc. 172
- idem tip III cu cincisprezece buc. 3
- Marmoroc mp. 500
- Mufe pantzer dif. buc. 100
- Gaighere (guri scurgere) buc. 4
- Dispozitiv de cuplare buc. 130

- Robineți trecere 1 1/2 buc. 150
- Idem de 4" buc. 10
- Limitatori de cursă buc. 5
- Tablă de siliciu kg. 50
- Uși coș „jupiter“ buc. 200
- Uși balc. 2200 × 784 (22 buc.) mp. 37,84
- Idem 2200 × 984 (20 buc.) mp. 43,20
- Idem 2200 × 784 (6 buc.) mp. 10,32
- Idem in 2 canale 2400 × 1480 (21 buc.) mp. 74,55
- Idem cu ferestre 2200 × 824 (7 buc.) mp. 18,60
- Idem duble cu ferestre 2200 × 824 (13 buc.) mp. 34,58
- Idem (6 buc.) mp. 22,26
- idem 2200×820 (42 buc.) mp. 160,86
- Uși debara 25×1180 (21 buc.) mp. 78,96
- Idem cu supralumină 684×2540 buc. 6 mp. 10,44
- Ferestre cuplate 1 canat 584 × 584 (15 buc.) mp. 5,11
- Idem 784 × 784 (2 buc.) mp. 1,23
- Idem 780 × 584 (3 buc.) mp. 1,36
- Idem 1780 × 780 (2 buc.) mp. 2,77

TRUSTUL DE CONSTRUCȚII

INDUSTRIALE BUCUREȘTI,

Str. Sf. Ion Nou nr. 21

Sector 4

OFERĂ

*diverse materiale  
de construcții, instalații  
sanitare și electrice*

*Cei interesați vor expedia*

*comenzile pe adresa*

*de mai sus*

— idem simple 178×780  
(buc. 3) mp. 3,40

— idem 1180×1280 (buc. 3)  
mp. 4,53

— Idem 2370 × 1280 (48 buc.)  
mp. 145,58

— Idem 2980 × 1280 (2 buc.)  
mp. 7,62

— Idem 1584 x 1280 (32 buc.)  
mp. 64,86

— Idem 2370 × 1280 (33 buc.)  
mp. 100,08

— Idem 2370 × 1280  
(16. buc.) mp. 48,53

— Geam profilat armat  
10×1,10 ml. 11

— Idem nearmat 28 × 1,10  
ml. 30,80

— Idem armat 7 × 1,90  
13,30 ml.

— Idem nearmat 12 × 1,90  
ml. 22,80

— Idem armat 2 × 3,55  
ml. 7,10

— Idem nearmat 75 × 2,70  
ml. 202,50

— Idem armat 20 × 2,70  
ml. 54,00

— idem 1×1,50 ml. 1,50

— Idem nearmat 20 × 1,90  
ml. 38,00

— idem 2×1,60 ml. 3,20



— Cărămizi refractare  
șamotă N-4 131—71  
RC—71 To. 45

— idem N-7 To. 30

— Idem C-7 1627—60 To. 20

— Plăci șamotă 1000 × 500 ×  
110 mm 131—71 RC—73  
To. 5

— Cărămidă ref. silică N-1  
To. 40

— Idem PL-10 To. 40

— Idem PL—12 To. 3

— Mortar refractar 134—68  
MRC—71 To. 25

## CHIMICE ● LEMN ● HIRTIE



### VOPSELE ULEI :

— Vopsea ulei albă kg. 199

— idem albastră kg. 26

— idem galbenă kg. 11,5

— idem roșie kg. 96

— idem neagră kg. 70

— Chit cușit ulei kg. 100

— Vinacet galben kg. 115



— Dextrină kg. 3549

— Ceară de parchet kg. 451

— Covor PVC. dermatina  
Cal I mp. 73,90

— Idem cal. II mp. 81,00

— Idem fără suport  
mp. 522

— Idem mp. 1474,50

— Idem Fonotermoizolant  
mp. 442,00

— Adeziv APN. de lipit  
kg. 3350,00

— Vinarom vernil  
kg. 7000,00

— Globuri sticlă buc. 31,00

— Rolon ml. 163

— Plintă PVC. ml. 120,00

— Pervazuri PVC. ml. 114,00

— Profil unghiular PVC.  
ml. 6,00

— Perete principal PVC.  
ml. 162,00

— Profil colțare ml. 12,00

— Idem T. PVC. ml. 12,00

— Placaje PVC. ml. 210,00

— Klingherit negrafitat  
kg. 169

— Idem grafiat kg. 405

## TEXTILE ● PIELE \* CAUCIUC



### CURELE TRAPEZOIDALE:

— 10×6×1250 buc. 20

— 10×6×750 buc. 4

— 13×8×710 buc. 16

— 13×8×800 buc. 14

— 13×8×1320 buc. 16

— 11×17×800 buc. 10

— 11×17×900 buc. 15

— 11×17×925 buc. 15

— 11×17×1000 buc. 10

11×17×1900 buc. 10

— 11×17×2550 buc. 5

— 11×17×2800 buc. 5

— 11×17×3800 buc. 4

— 11×17×3150 buc. 5

— Curele de piele răsucite  
în 10—12 mm. kg. 20

— Panglică tafta vernil m.l.  
200



— Fringhie gudronată  
kg. 425

— Căști PCI. buc. 35

— Combinezoane doc buc. 51

— Șoșoni pislă per. 7

— Cisme pislari per. 2

— Centuri siguranță tip. D  
buc. 10

— Idem tip. B buc. 20

— Căști forestier buc. 150

— Găngi pompier buc. 56

— Genunchiere buc. 50

— Minecuțe protecție buc. 18

— Șorț sudor pinză cauciuc  
buc. 8

— Umerașe buc. 30

— Pantaloni pieptar per. 159

— Mască sudor cap buc. 25

— Centuri siguranță tip C.  
buc. 60

— Sape var buc. 50

— Burghie tarozi 1/2 buc. 10

— Idem 1/4 buc. 32

— Idem 1 buc. 20

— Idem 3/8 buc. 4

— Idem buc. 12

— Idem 3/16 buc. 26

— Idem 5/16 buc. 30

— Idem 1/2 buc. 6

— Filiere 8956—3/8 buc. 10

— Idem 1/4 buc. 5

— Sorb 4" buc. 1

— Inele resort pentru cale  
tip. 45 kg. 259

— Curelușe cromate kg. 2,100

## PIESE DE SCHIMB RULMENȚI



— Motor Volga (provenit din  
casare) Km de la ultima  
R.K. 196794 buc. 1

— Anvelope pt. Volga  
670×15 buc. 1

### RULMENȚI

— 6211 211 buc. 20

— 6214 214 buc. 12

— 6220 buc. 3

— EL 4—624 buc. 50

— EL 5—625 buc. 15

— EL 8 buc. 10

— L 17 buc. 18

— R 4 buc. 3

— R 9 buc. 4

— 6005 ZZ buc. 5

— 6006 buc. 10

— 6011 buc. 3

— N 307 buc. 10

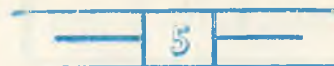
— N 306 buc. 3

— 6300 buc. 8  
 — 6306 buc. 10  
 — 6309 buc. 40  
 — 6310 buc. 10  
 — NF 310 buc. 5  
 — 6311 buc. 4  
 — 6314 buc. 2  
 — 1201 buc. 4  
 — 1203 buc. 3  
 — 1204 buc. 5  
 — 1302 buc. 50  
 — 302—303 buc. 9  
 — 1202 buc. 2  
 — 22317 buc. 2  
 — 16005 buc. 2  
 — 2203 buc. 2  
 — 1605 buc. 3  
 — 2305 buc. 6  
 — 6010 buc. 5  
 — E 12 buc. 5  
 — 7208 buc. 10  
 — 7209 buc. 4  
 — 7213 buc. 2  
 — 7211 buc. 2  
 — 7215 buc. 3  
 — 7216 buc. 2  
 — 30217 buc. 5  
 — 30304 buc. 3  
 — 30306 buc. 4  
 — 30206 buc. 3  
 — 32211 buc. 2  
 — 32214 buc. 4  
 — 32215 buc. 2  
 — 32305 buc. 5  
 — 32309 buc. 3  
 — 51103 buc. 10  
 — 51104 buc. 5  
 — 51204 buc. 5  
 — 51205 buc. 20  
 — 51211 buc. 5  
 — 51213 buc. 6  
 — 51305 buc. 4  
 — 6207 N buc. 5  
 — 2305 NU buc. 3

— NU 305 NA buc. 7  
 — NU 309 buc. 2  
 — NU 310 buc. 10  
 — 31308 buc. 3  
 — 16002 buc. 6  
 — N 311 NA buc. 3  
 — 3305 buc. 2  
 — 109.906 buc. 20  
 — 3202 buc. 1  
 — 2209 K buc. 2  
 — 16004 buc. 2  
 — 2213 NUP buc. 1  
 — 4902 RNU buc. 13  
 — 2307 K buc. 10  
 — 30210 buc. 2  
 — 16003 buc. 6  
 — 30220 buc. 5  
 — 2308 K buc. 2  
 — Bile oțel  $\varnothing$  4 mm. buc. 300  
 — idem  $\varnothing$  9 mm. buc. 50  
 — idem  $\varnothing$  18 mm. buc. 30



— Rulmenți 3208 buc. 18  
 — Idem 12307 buc. 19  
 — Idem 7203 buc. 49  
 — Idem 51107 buc. 35  
 — Idem 922—205 buc. 20  
 — Idem 977—907 buc. 12  
 — Idem 807—813 buc. 15  
 — Idem 804—701 buc. 10  
 — Idem 676—701 (79060) buc. 26  
 — Idem 704—904 buc. 49  
 — Idem 64805 buc. 10  
 — Idem 20803 buc. 18  
 — Idem 7607(32307) buc. 12  
 — Idem 32206 buc. 10  
 — Idem 30207 buc. 10  
 — Idem 31309 buc. 8  
 — Idem 807813 buc. 5  
 — Gresoare buc. 696  
 — Căciuli ventilație buc. 81



Piese schimb :

— Arcuri ceas mină buc. 249  
 — idem pendulă buc. 32  
 — idem buzunar buc. 68  
 — Ancăr ceas mină buc. 27  
 — Ancăr cu stift buc. 13  
 — Ax balans buc. 26  
 — Ancăr cu rubine buc. 3  
 — Ancăr ceas mină buc. 2  
 — Ancăr ceas masă buc. 32  
 — Ancăr ceas mină buc. 158  
 — Ax central buc. 12  
 — Balanse ceas buc. 5  
 — Baschite buc. 28  
 — Balans U.M.F. spiral buc. 82  
 — Balans fără spiral buc. 42  
 — Balans ceas UMF complet buc. 18  
 — Balans fără arc buc. 7  
 — Balans ceas masă fără păr buc. 29  
 — Balans fără spiral buc. 46  
 — Balans UMF cu spiral buc. 7  
 — Balans complet ceas mină buc. 8  
 — Balans fără spiral buc. 2  
 — Butoni oprit buc. 127  
 — Coronițe remortor buc. 11  
 — Glabene balans fără rubine buc. 5  
 — Casetă UMF fără arc buc. 23  
 — Casetă fără arc buc. 1130  
 — Cere cadran buc. 6  
 — Chei întors pendulă buc. 15  
 — Carcasă ceas buzunar buc. 14  
 — Cadrane ceas masă buc. 25  
 — idem mină buc. 32  
 — Carcase ceas buc. 5

— Geamuri ceas masă, sticlă buc. 270  
 — idem mină și buz. sticlă buc. 1186  
 — idem din plexi buc. 1971  
 — Minutare ceas perete buc. 20  
 — idem masă buc. 28  
 — Orare ceas masă buc. 102  
 — idem perete cromate buc. 20  
 — Platouri ceas diferite buc. 63  
 — Platou rubine buc. 38  
 — Placă rubine buc. 125  
 — Roți centrale ceas mină buc. 125  
 — Rubine buc. 257  
 — Rubine diferite buc. 170  
 — Roți centrale buc. 348  
 — Roți secundare buc. 75  
 — Roți ceas diferite buc. 198  
 — Roți sonerie ceas masă buc. 28  
 — Remortor ceas buc. 9  
 — Rame ceas slava buc. 5  
 — Sper clichet buc. 180  
 — Spirale ceas masă buc. 71  
 — Șuruburi trăgaci buc. 28  
 — Stângi indigene buc. 100  
 — Trib. secundar central buc. 17  
 — Vele indigene buc. 418  
 — Cele ancăr buc. 54  
 — Talpă ceas masă buc. 35

## ÎN CURÎND!

● RETRIBUȚIA MUNCII (texte de legi și comentarii) — 20 lei.

● CONTRACTELE ECONOMICE ÎN ACTIVITATEA COMERCIALĂ A ÎNTREPRINDERILOR — 20 lei.

Cei interesați pot face comenzi la redacție, care vor fi onorate ramburs, prin „CARTEA PRIN POȘTĂ”.

## CONTRACT ECONOMIC

### NATURA JURIDICĂ A CONTRACTELOR MODEL

Contractele model constituie un instrument prețios, la îndemina părților, pentru respectarea disciplinei contractuale cu ocazia încheierii, modificării, executării și încetării contractelor economice.

Utilizarea lor adecvată necesită cunoașterea naturii juridice a contractelor model, problemă careia îi consacram rândurile care urmează.

Potrivit art. 6 din H.C.M. nr. 1014/1972, contractele model cuprind „criterii unitare privind furnizarea de produse, executarea de lucrări și prestarea de servicii, specifice domeniului de activitate pe ramuri sau grupe de produse, obligatorii pentru părțile contractante“.

Din dispozițiile legale, reproduse, rezultă fără echivoc caracterul normativ al contractelor model. Expresia de „contract“ folosită de legiuitor nu ar putea fi invocată ca argument pentru a se susține că ne aflăm în fața unor acte juridice bilaterale care iau naștere prin acordul de voință al părților.

Legea ne oferă două elemente decisive pentru definirea caracterului normativ al contractelor model. În primul rând, ele sînt acte emise de la organe centrale și locale ale administrației de stat în îndeplinirea atribuțiilor lor normative, iar nu executive. În al doilea rând, contractele model conțin reguli de conduită obligatorii, de regulă imperative, care trebuie respectate de toate părțile a căror activitate contractuală cade sub incidența contractului model respectiv.

Contractele model fac parte din sfera dreptului economic întrucît reglementează stabilirea și executarea raporturilor contractuale dintre organizațiile socialiste întemeiate pe proprietatea socialistă și care au drept scop îndeplinirea unor sarcini de plan.

Pînă la intrarea în vigoare a Legii nr. 71/1969, condițiile fundamentale reglementate — în conformitate cu art. 2 din H.C.M. nr. 524/1951 — în mod unitar, pe ramuri de activitate, conținutul, modul de încheiere și de executare a contractelor economice.

Asemănarea dintre contractele model și condițiile fundamentale este evidentă și nu trebuie demonstrată. Modul diferit în

care se elaborează și se aprobă cele două categorii de acte normative nu are consecințe cu privire la conținutul lor și la efectele pe care le produc. Altfel unele, cît și celelalte au caracter normativ și rolul de a asigura executarea sarcinilor de plan prin intermediul contractelor economice.

Credem că întocmirea și aprobarea contractelor model s-a dovedit necesară, după ce condițiile fundamentale nu se mai aplicaseră de mai mult timp, pentru o mai accentuată disciplinare a raporturilor contractuale dintre organizațiile socialiste. Conținînd criterii unitare și obligatorii, contractele model asigură prevederea de către părți, în contractele economice pe care le încheie, a principalelor elemente de care depinde executarea sarcinii de plan. Totodată ele pun la îndemina părților contractante soluții juridice, verificate în practică și adecvate ramurii sau grupei de produse din care face parte prestația.

Din caracterul normativ al contractelor model, rezultă consecința că ele nu dau naștere unor obligații concrete în sarcina organizațiilor socialiste. Nu rezultă prin urmare, din cuprinsul lor, obligația de a efectua o anumită prestație, după cum nu rezultă nici obligația de a încheia contracte economice.

În opoziție cu prevederile art. 2 din H.C.M. nr. 524/1951, care enumerau elementele contractuale ce trebuiau reglementate prin condițiile fundamentale, art. 6 din H.C.M. nr. 1014/1972 nu conține vreo indicație în acest sens. Legiuitorul delimitează conținutul contractelor model prin precizarea că ele trebuie să cuprindă criterii unitare privind executarea prestației, cu adăugirea că aceste criterii trebuie să fie „specifice domeniului de activitate pe ramuri sau grupe de produse“. Toate acestea ne determină să susținem că în contractele model nu trebuie să-și găsească reflectarea absolut toate elementele contractului care se încheie de către părți, ci numai elementele specifice pentru ca prin reglementarea acestor elemente, în acord cu interesele generale ale economiei naționale, să se asigure un conținut corespunzător contractelor economice.

Din caracterul imperativ al prevederilor cuprinse în contractele model rezultă că părțile nu pot deroga, cu prețul încheierii contractelor economice, de la dispozițiile pe care contractele model le conțin. Nesocotirea acestei interdicții atrage după sine nulitatea clauzei contractuale, astfel convenite, urmată de înlocuirea ei cu dispoziția corespunzătoare din con-

tractul model, ori — dacă o atare înlocuire de drept nu este posibilă — de adaptarea contractului. Contractele model mai conțin — desigur în mică măsură — și dispoziții facultative, în legătură cu care nu se pune problema nulității astfel cum a fost înfățișată mai sus.

### I ICZKOVITS

## FINANCIAR

### CONSECINȚELE LIPSEI PREȚULUI ASUPRA EXECUTĂRII CONTRACTE- LOR ECONOMICE

Lipsa prețului — element esențial al contractului economic — poate constitui un impediment în calea executării obligațiilor părților, dată fiind interdicția de a se executa prestații care nu au preț legal aprobat.

Consecințele acestei interdicții asupra răspunderii patrimoniale au fost reținute prin Instrucțiunea PAS nr. 19/1965 (reactualizată prin Instrucțiunea PAS nr. 4/1974).

Practica arbitrală cristalizată în această materie conferă lipsei prețului efecte exoneratoare de răspundere numai în măsura în care această împrejurare a împiedicat efectiv îndeplinirea obligațiilor contractuale. În toate celelalte cazuri cînd — deși a lipsit prețul legal stabilit — executarea obligațiilor era totuși posibilă, s-a angajat răspunderea părții în culpă pentru nerespectarea contractului.

Astfel, de pildă, susținerea întreprinderii de construcții mașini Reșița, că nelivrarea unor valțuri s-a datorat lipsei prețului, a fost înlăturată just pe considerentul că, potrivit dispozițiilor normative, pentru respectivele valțuri se putea practica prețul de cost antecalculat.

Astfel, cum se arată în Decizia PAS nr. 2187/1974, „nu lipsa prețului legal fixat, ci altele au fost cauzele pentru care pîrita nu a fabricat și livrat funniturea la termen, întrucît... putea fi practicat prețul de cost antecalculat, eventuala regularizare urmînd să se facă după emiterea ordinului de preț sau pe bază de postcalculație, în conformitate cu Legea nr. 19/1971 cu privire la regimul prețurilor și tarifulor“.

De altfel, în speță, obligația de a înainta beneficiarei, spre acceptare, calcula-

ția de preț revenea întreprinderii aminate. Această obligație nu a fost îndeplinită, situație în care nu se poate invoca propria culpă pentru a obține exonerarea de răspundere în situația când livrarea valțurilor nu era împiedicată de lipsa prețului definitiv.

Întreprinderea de construcții mașini Reșița a invocat lipsa prețului și într-un alt litigiu. De această dată — așa cum rezultă din Decizia PAS nr. 2185/1974 — întreprinderea avea de executat o comandă ocazională. Caracterul de comandă ocazională a raportului dintre părți rezultă din natura specifică și cantitatea mică a produselor contractate, precum și din specializarea de profil a unității producătoare.

Ori, art. 24 din legea menționată prevede că prețurile de producție și cele de livrare pentru comenzile ocazionale destinate investițiilor, reparațiilor capitale sau producției, se determină pe bază de antecalculație și se recalculează pe bază de postcalculație.

În acest caz întreprinderea de construcții mașini Reșița a întocmit asemenea antecalculații care au și fost acceptate de către beneficiar. Deci, lipsa prețului definitiv nu a împiedicat efectiv livrarea, astfel că apărarea respectivă s-a dovedit formală și făcută în scopul de a acoperi cauzele reale ale neexecutării contractului.

Dacă în cazurile expuse lipsa prețului nu justifică, nici din punct de vedere economic, nici din punct de vedere juridic, neîndeplinirea obligației de livrare din partea furnizorului, în alte împrejurări, mai ales în cazul mărfurilor produse pentru fondul pieței, neaprobarea prețului de către organul competent, împiedică, în mod obiectiv, efectuarea livrării. Astfel, prin Decizia nr. 2137/1974, primul arbitru de stat a reținut că nelivrarea unor oșme este justificată, dat fiind că, pînă la fixarea prețului legal, dispozițiile legale interzic punerea în fabricație și livrarea produselor. Decizia cuprinde precizarea că efectul exonerator de răspundere se produce în timp nu numai pînă la data stabilirii prețului legal, dar și dincolo de aceasta pînă în momentul în care, potrivit ciclului de fabricație, furnizorul era în măsură să livreze produsele.

Soluția nu se pare judicioasă, deoarece — dată fiind interdicția de a se pune în fabricație produsele înainte de fixarea prețului — la data aprobării prețului de către organul competent, furnizorul nu este încă în măsură să livreze produsele. El are această posibilitate numai după ce le-a pus în fabricație și a trecut perioada necesară realizării produselor. Este deci, logic ca efectele recunoscute lipsei prețului legal aprobat să se întindă pînă la această dată.

H. MATEI

## SOLUȚII ARBITRALE ȘI JUDECĂTOREȘTI

### PENALITĂȚILE PENTRU INSTRAINAREA SAU CONSUMAREA PRODUSELOR PRELuate ÎN CUSTODIE

Potrivit art. 1 lit. g din H.C.M. nr. 306/1970, pentru instrainarea sau consumarea de produse preluate într-o custodie născută în legătură cu un contract economic, fără consimțământul prealabil al organizației socialiste în favoarea căreia s-a constituit custodia, partea în culpă va plăti o penalitate de 10% calculată la valoarea produselor instrainate sau consumate.

În speță, pîrita a primit produsele datorită unei erori a cărăușului, fără să se afile în raporturi contractuale cu furnizorul. Deci, produsele nu au fost primite în executarea unui contract economic, iar preluarea lor în custodie nu s-a făcut în legătură cu un astfel de contract.

În consecință, consumarea acestor produse fără acordul unității furnizoare, nu este sancționată prin aplicarea penalității de 10%, nefiind îndeplinite condițiile prevăzute de textul legal sus-citat. (Decizia primului arbitru de stat nr. 2189/1974).

### CONSTATAREA LIPSURILOR CANTITATIVE LA MĂRFURI SOSITE ÎN MIJLOACE DE TRANSPORT DESCHISE

Potrivit art. 42 din Regulamentul aprobat prin H.C.M. nr. 941/1959, în cazul în care mijlocul de transport deschis poartă urme de violare prin lipsa sigiliilor aplicate, cum este cazul în speță, se presupune — pînă la proba contrarie — că mărfurile au fost substituite, diluate, denaturate, alterate sau avariate în timpul transportului și din vina cărăușului.

Cu toate că mijlocul de transport a ajuns la destinație în asemenea condiții, beneficiarul a omis să încheie un act de constatare opozabil cărăușului. De asemenea, nu a făcut dovada că a invitat pe cărăuș să trimit delegat la constatare.

În această situație, organul arbitral a fost îndreptat să constate că beneficiarul fără temei a refuzat să achite furnizorului contravaloarea produselor reclamate ca neprimite la destinație. (Decizia primului arbitru de stat nr. 2147/1974).

### EFFECTELE ÎNTELEGERII INTERVENITE ÎNTRE PĂRȚI ÎN CADRUL LITIGIULUI

Ca urmare a indicațiilor primite de la organul tutelar, reclamanta a renunțat la pretențiile privind plata sumei de 185.379

lei reprezentînd penalități de întârziere în livrarea unor îngrășăminte chimice.

Arbitrajul a fost în drept a nu lua act de această renunțare, întrucît împrejurările care au determinat renunțarea nu justifică neexecutarea în termen a obligațiilor contractuale, ori, în raporturile dintre organizațiile socialiste, nu există posibilitatea renunțării la acordarea unor penalități datorate. (Decizia primului arbitru de stat nr. 2115/1974).

### LIPSA MIJLOACELOR CIRCULANTE

Lipsa mijloacelor circulante necesare achitării prețului produselor livrate nu este de natură să-l exonereze pe beneficiarul produselor de răspunderea pentru întârzierea în efectuarea plății. Beneficiarul rămîne răspunzător față de furnizorul produselor, chiar și atunci cînd lipsa mijloacelor circulante este urmarea unui caz de forță majoră.

Soluția de mai sus se impune în considerarea faptului că, în situația dată, efectele acestui caz se produc numai în raport cu beneficiarii contractelor economice încheiate de unitatea afectată de forță majoră, iar nu și în raport cu furnizorul de produse ale acelei unități. (Decizia primului arbitru de stat nr. 434/1975).

### CONDIȚIILE ÎN CARE COMANDA URMATĂ DE EXECUTARE ȚINE LOC DE CONTRACT

În speță nu s-a încheiat contract economic în forma înscrisului unic, iar comenzile scrise nu au fost urmate de acceptare și nici de executare imediată, ci de o executare distanțată în timp.

Practica arbitrală a stabilit că — în asemenea cazuri — livrările se pot considera contractuale numai dacă au fost efectuate imediat, scopul urmărit de legiuitor fiind acela de a simplifica operațiunile cerute pentru încheierea unui contract.

Executarea cu întârziere a unei comenzi este de natură să mențină părțile în incertitudine, lipsind obligațiile ferm asumate și, deci, garanția îndeplinirii cu promptitudine a sarcinilor de plan.

Drept urmare, executarea avînd loc la peste două luni după lansarea comenzilor, organul arbitral a fost îndreptat să constate că raportul contractual dintre părți nu s-a stabilit în forma prevăzută de lege, situație în care nu există temei pentru acordarea penalităților aferente întârzierii plății prețului. (Decizia primului arbitru de stat nr. 2083/1974).

H. M.