



ORGANUL SFATURILOR POPULARE DIN REPUBLICA POPULARĂ ROMÂNĂ

Proletari din toate țările, uniți-vă!

Anul XX nr. 5464

4 pagini

20 bani

Joi

10 mai 1962

Lucrările de întreținere a culturilor



În această primăvară s-au creat condiții favorabile pentru creșterea și dezvoltarea culturilor agricole. Rezerva de umiditate acumulată în sol constituie o gară pentru obținerea unor recolte bogate de grâu, porumb, sfeclă de zahăr, floarea-soarelui și altele, dacă vom ști să folosim la maximum aceste condiții naturale.

În această perioadă, la cultura porumbului și în general la cultura plantelor prășitoare, un rol hotărâtor îl au lucrările de întreținere care trebuie efectuate la timp și în bune condiții agrotehnice.

Lucrările ce se fac la porumb

La porumb, grăpatul semințurilor constituie prima lucrare de îngrijire care se execută la 4-5 zile după semănare. Ea trebuie făcută cu multă atenție și în mod diferențiat. În aceste zile se grăpăză numai acele lanuri de porumb care au fost semănate mai târziu și boabele de porumb se găsesc abia încofite. Suprafețele semănate mai devreme — care n-au fost grăpate la timp din cauza ploilor — nu se vor mai grăpa în cazul când colțul porumbului se apropie de suprafața solului. Executând grăpatul în acest moment se va reduce foarte mult densitatea prin ruperea cu colțul grăpei a plantuțelor de porumb care sînt foarte fragile în această fază. Asemenea terenuri vor putea fi grăpate cu multă atenție numai după ce plantele de porumb au răsărit și au format 2-3 frunze.

Cind plantele și-au format 4-5 frunze, cultura de porumb trebuie întreținută prin lucrări cu sapa rotativă care se execută de 2 ori la un interval de 8-10 zile pînă în momentul cind plantele de porumb au ajuns la o înălțime de 15-20 cm. Sapa rotativă este o uncălă care dă rezultate foarte bune dacă s-a prins momentul optim, adică atunci cind buviciile sînt în curs de răsărire, perioadă care menționează este foarte scurtă.

Sapa rotativă este folosită rațional și își atinge scopul numai cind se lucrează cu viteza cea mai mare a tractorului UTOS. Lucrind cu viteză mare, colțul sapei rotative deslăcă porțiuni de pămînt pe care le aruncă în sus odată cu buviciile. Acestea fiind mai ușoare ca pămîntul cad mai înțet, rămînînd desrădăcinate și uscate apoi de razele soarelui. Ce influență are viteza de lucru a sapei rotative se poate vedea din următorul exemplu. La stațiunea experimentală din Cîlărașuri s-a stabilit că atunci cind s-a lucrat

N. Șarpe
director adjunct științific
al Institutului de cercetări agricole
Fundulea-București

cu viteza a IV-a mare (11 km pe oră) producția a fost cu 300 kg mai mare decît atunci cind s-a lucrat cu viteza a I-a mare (6 km pe oră). Pentru a obține rezultate bune se mai cere ca solul să fie uscat la suprafață, iar lucrarea cu sapa rotativă să se execute după 4-6 ore de la răsăritul soarelui, cind plantele nu mai sînt fragile și se pot îndoi ușor.

Prășitul are o mare importanță pentru obținerea unei recolte bogate de porumb, îndeosebi prin faptul că prin această lucrare se distruge buruienile. Condițiile de umiditate din această primăvară favorizează îmburuienirea lanurilor de porumb. Pe drept cuvînt buruienile sînt denumite dușmanul principal al porumbului și în general al culturilor prășitoare. Dacă lanul de porumb este năpădit de buruieni cind plantele sînt tinere, ele se refac greu după aceea, iar producția va fi redusă considerabil. Iată de ce este necesar ca prima prășală mecanică între rînduri și prima prășală manuală să se execute la timp, fără nici o întârziere.

Odată cu executarea primelor prășăli manuale se mai execută și o altă lucrare: **rărirea plantelor de porumb**. Pe terenurile unde s-a semănat porumbul bob cu bob, densitatea optimă se hotărăște la prășitul manual de fiecare colectivităate care execută această lucrare. Tocmai de aceea este necesar ca inginerii agronomi să fie prezenți zi de zi pe teren și să indice densitatea optimă pentru fiecare sol în parte, ținînd seama de condițiile pedoclimatice ale zonei respective, de hibridul sau soiul de porumb însemnat și de nivelul agrotehnic (îngrășare, arături adînci etc.). Deci, densitatea trebuie realizată în mod diferențiat. Așa, de pildă, în sudul și vestul țării, pe terenurile fertile, la hibridul dubl și la soiurile tardive, trebuie să realizăm circa 40.000 de plante la hectar, pe cind în Transilvania și Moldova, unde se cultivă soiuri și hibriduri mai precoce, este necesar să se realizeze în medie 50.000 de plante recoltabile la hectar.

De cîte ori trebuie prășit porumbul pentru obținerea a 5.000 kg. boabe la hectar?

S-au executat multe experiențe cu număr diferit de prășăli, ajungîndu-se la concluzia că pentru o producție mare de porumb — de peste

5.000 kg. de boabe la hectar — trebuie să prășim de 3-4 ori mecanic între rînduri și de cel puțin 3 ori manual pe rînd.

În felul acesta, terenul poate să fie curățat de buruieni tot timpul vegetației. Efectul celorlalte lucrări aplicate la cel mai înalt nivel agrotehnic (hibrid productiv, arături adînci, îngrășare, densitate etc.) poate fi micșorat mult din cauza neexecutării la timp a lucrărilor de întreținere.

La prășitul porumbului, mecanizatorii trebuie să respecte cu strictețe unele indicații ale specialiștilor. Prima prășală mecanică, de pildă, să se execute la viteza mai mică: circa 4 km pe oră cind se lucrează cu cultivatorul CPF-4 sau 6 km pe oră cind se lucrează cu cultivatorul CPU-4. Lucrind cu viteze mai mari, multe plante pot fi acoperite complet cu pămînt. La prima prășală se recomandă — pentru grăbirea lucrărilor — ca gospodăriile colective să folosească și atelele proprii, executînd prășitul între rînduri cu prășitori trase de animale. Prima prășală se poate executa mai adînc la 10-12 cm. fără pericol de a tăia rădăcinile plantelor de porumb, iar următoarele prășăli se efectuează la o adîncime mai mică. Ultima prășală mecanică se poate executa cu viteză mai mare (8-11 km pe oră) pentru a se produce o înăbușire a buruienilor prășitoare ușorabile cu pămînt pe rîndul de porumb.

Combătorea dăunătorilor la porumb

(Continuare în pag. a 2-a)

Succesele laminatorilor hunedoreni

HUNEDOARA (de la corespondentul nostru). Colectivul de muncă de la laminorul de 650 mm. din cadrul Combinatului siderurgic — Hunedoara se mîndrește cu frumoase rezultate în ceea ce privește mărirea indicilor de utilizare, îmbunătățirea calității și reducerea prețului de cost. De la începutul anului și pînă în prezent muncitorii, inginerii și tehnicienii care deservesc acest laminor au laminat zilnic în medie mai mult de 65 tone oțel peste plan și au redus procentul de rebuturi sub normele admise.

Datorită faptului că s-a trecut la laminarea tuturor profilelor la toleranțe negative, s-au economisit peste 500 tone metal. Adăugînd la acestea și alte economii realizate, rezultă că laminatorii au redus cheltuielile de producție cu aproape 1.000.000 lei.

Insemnate economii de metal

BRAȘOV (de la corespondentul nostru). — La uzinele de tractoare, s-au obținut noi realizări în reducerea consumului specific de metal. Bunkarșii, prin reparația unor repere de la sistemul de remorcare, s-au obținut economii de metal de 58,1 kg pe tractor. Totodată, prin fabricarea unor repere din material plastic, se economisesc mai mult de 2 kg metal pe tractor.

În același timp, în secțiile calde ale uzinelor s-au introdus noi procedee tehnologice, cu ajutorul cărora s-au obținut însemnate economii de metal. În acest an, colectivul Uzinelor de tractoare din Brașov a redus consumul specific de metal cu 70 kg pe tractor.

Cu prilejul sărbătorii naționale a R. S. Cehoslovace

Recepția de la Ambasada R. S. Cehoslovace

Ambasadorul Republicii Socialiste Cehoslovace la București, Jaroslav Sykora a oferit miercuri seara o recepție cu prilejul sărbătorii naționale a R. S. Cehoslovace.

La recepție au luat parte tovarășii Ion Gheorghe Maurer, Emil Bodnăraș, Mihai Dolea, Alexandru Birădeanu, Cornelio Mănescu, membri ai C.C. al P.M.R., ai Consiliului de Stat și ai guvernului, conducătorii și instituțiilor centrale și organizațiilor

obștești, generali și ofițeri superiori, academicieni, și alți oameni de știință, artă și cultură, ziariști.

Au luat parte șefii ai misiunilor diplomatice acreditate la București și alți membri ai corpului diplomatic.

În timpul recepției a avut loc un concert prezentat de Noctetul ceh. Recepția s-a desfășurat într-o atmosferă de caldă prietenie.

(Agerpres)

Sporește capacitatea de transport a trenurilor

Pe baza experienței de pînă acum și fiindă cont de volumul sporit de mărfuri și materiale ce se transportă pe calea ferată, Direcția generală a căilor ferate a întocmit un nou mers al trenurilor de marfă care va intra în vigoare spre sfîrșitul acestei luni. La realizarea lui, s-a avut în vedere sporirea numărului de trenuri care să transporte materiale și utilaje spre marile obiective în construcție.

Toate măsurile preconizate sînt menite să reducă durata de parcurs a trenurilor cu cel puțin 2 ore, fapt ce va spori simțitor capacitatea de transport pe calea ferată.

rului de trenuri care să transporte materiale și utilaje spre marile obiective în construcție.

Toate măsurile preconizate sînt menite să reducă durata de parcurs a trenurilor cu cel puțin 2 ore, fapt ce va spori simțitor capacitatea de transport pe calea ferată.

Azi vă informăm despre:

MEDICAMENTE NOI

Anul acesta a fost asimilată fabricația a noi medicamente. Printre acestea se numără Saprospan — formă de drajeuri și pudere — folosit ca antidiabetic și dezinfectant intestinal; Uroflux — diuretic mercurial; Miodin, sub formă de tablete — folosit în tratamentul parazelor; Tonozit — protector hepatic.

EXPOZIȚIA FABRICII „ARTA MODEI”

Colectivul fabricii „Arta Modeli” din Capitală a pregătit o expoziție originală. Amplasată în incinta fabricii, expoziția prezintă toate articolele ce sînt oferite comerțului spre contractare în cel de al II-lea semestru.

EXCURSII DE SEZON

Agencia București a O.N.T. Carpați organizează pentru perioada imediat următoare o serie de excursii specifice acestui sezon. Astfel se primesc inscripții pentru plimbările pe Dunăre

DE PESTE HOTARE

* **HELSINKI** — La sfîrșitul lunii iulie, la Helsinki se va deschide cel de-al VIII-lea Festival Mondial al Tineretului și Studenților. V. Kinejki, membru al Comitetului permanent al Comitetului Internațional de pregătire, a declarat că tineretul din peste 100 de țări se pregătește pentru Festival. Se presupune că vor participa 7.000 de tineri din țările europene, 2000 din țările Asiei și Africii, 1.300 din America de sud, aproximativ 500 din America de nord și 700-800 din țările Orientului Apropiat și din Australia.

* **HAVANA** — La Havana a fost semnat acordul sovietico-cubanez pentru acordarea de ajutor tehnic Cubei în dezvoltarea industriei chimice. Acordul prevede construirea unei uzine de îngrășăminte azotoase în Cuba, a unei secții pentru producția superfosfaților și efectuarea unor lucrări de prospecțiuni și explorări geologice.



La Fabrica de ciment din Turda, sînt în curs de construcție încă 3 noi linii tehnologice de fabricație, fiecare avînd o capacitate de producție de circa 320.000 de tone ciment anual. În clișeu: se montează conductele pentru transportul cimentului spre silozuri.

Foto: AGERPRES

Prefabricate de mărimea unei camere pentru

APARTAMENTE CARE SE MONTEAZĂ PE ȘANTIER

- Centrul de greutate al lucrărilor se mută în atelier
- Agregat special de turnare • Se toarnă simultan planșeu și pereții • Trei elemente spațiale formează un apartament • Din atelier, camerele prefabricate pleacă pe șantier aproape gata finisate

Noutățile sînt atât de multe încît practic este greu să te hotărăști încît să te îndrepți. Numai în acest an, constructorii orașului Onești au dat în folosință 336 apartamente. Cel mai mult atrag însă atenția (pe lângă apartamentele din ce în ce mai numeroase și mai frumoase) metodele moderne, industriale care se extind pe șantierele orașului.

În cvartalul nr. 8, de pildă, se construiesc 320 de apartamente din panouri mari prefabricate. 60 de apartamente au și fost preluate locatlorilor. Cu tot timpul nefavorabil, aici s-au montat în medie cîte două apartamente pe zi. Un alt cvartal al orașului va fi format numai din blocuri înalte cu pereți de beton (10 blocuri cu cîte 9 etaje fiecare, totalizînd 800 de apartamente). Aici se aplică, pentru prima oară la Onești, metoda cofrajelor glisante, care asigură un ritm susținut de lucru: un bloc în circa 25 de zile, inclusiv montarea și demontarea instalațiilor de glisare a cofrajelor balchizate. Au început, și se desfășoară din plin, lucrările de construcție a complexului sanitar al orașului, unul din cele mai mari și mai moderne de acest gen din țară (trei corpuri de clădire, dintre care stațiunea cu 7 etaje are o capacitate de 450 de paturi).

Metodelor noi de muncă le corespund, pe șantierele Oneștilor, și o serie de materiale noi pentru construcții, finisaje sau instalații. Au dat rezultate bune, de pildă, experiențele făcute cu pereții de ipsos (celular și masiv) sau din plex. La izolarea tencelurilor, s-a început utilizarea sticlei spongioase și a foliilor de polietilenă. Vinacetul și tapetele lavabile se folosesc la zugrăvile, iar emulsia romalchid a vopșilor. Dau rezultate corespunzătoare și pardoselile executate din masă

de spăclu rigidă sau din poliolură de vinil elastică.

Fără îndoială însă că cea mai de seamă noutate pe care o putem afla de la constructorii orașului se referă la un sistem de lucru folosit pentru prima oară în țara noastră. Pentru a-măduzi, este necesar să poposim la atelierul de prefabricate din Onești. La gama de prefabricate realizate aici în serie — tuburi de canalizare, fișii cu galurii, dale, borduri etc. — s-a adăugat nu demult un produs cu totul deosebit. Este vorba de prefabricate de mărimea unei camere. Acestea sînt elemente spațiale la care se toarnă concomitent atît planșeu cît și pereții.

Pentru a înțelege mai lesne ce sînt aceste elemente spațiale de mărimea unei camere, este necesar să ne reamintim că pe un șantier obișnuit, circa 70-80 la sută din lucrări se execută la fața locului și numai restul în atelier anexă. Prin noua metodă de construcție, se intenționează mutarea centrului de greutate al lucrărilor de pe șantier în atelier. Acest lucru va permite o mai bună organizare a muncii și a controlului tehnic al calității, o reducere simțitoare a cheltuielilor de organizare a șantierelor.

Astfel de lucruri sînt posibile tocmai prin utilizarea, în construcția de locuințe, a elementelor spațiale de mărimea unei camere. Acestea sînt turnate din beton armat și cîntăresc 7 tone fiecare, inclusiv elementele de finisare. Căci de aici, din atelierul de prefabricate, elementele spațiale vor pleca pe șantier aproape finisate, odată cu pardoseala și tapetele vopsite, tîmplărie montată (uși glisante), cu instalațiile electrice, sanitare și de încălzire la locul lor. Un apartament astfel realizat urmează să fie compus din 3 elemente spațiale: două constituind camerele de locuit și una împărțită în bucătărie, baie și vestibul

(fiecare element are o suprafață de 18,6 m.p.).

Trecîndu-se la fabricarea elementelor spațiale, în atelierul de prefabricate din Onești s-a construit un agregat special de turnare format dintr-un cadru rigid metalic de care sînt suspendate panourile exterioare (glisante) și cele interioare (basculante). Primele 5 elemente spațiale de mărimea unei camere au și fost turnate. Operația durează circa două ore, iar întărirea betonului 8-10 ore. În felul acesta, doar cu un singur agregat de turnare se pot realiza două apartamente pe săptămîna (peste 80 intr-un an). Concomitent cu turnarea, se introduce în pereți instalația electrică și se face vibrarea betonului. Pentru timpul friguros, agregatul este prevăzut cu o instalație de încălzire electrică a spațiului de turnare. Primele elemente spațiale astfel realizate au fost supuse la mai multe probe de rezistență, au fost încercate în situații dintre cele mai dificile. Efectuate de specialiștii al Institutului de cercetări în construcții, probele au dat satisfacție deplină.

În timp ce turnarea elementelor spațiale continuă, a fost elaborat un proiect pentru construcția primului bloc de locuințe de acest gen. Blocul va avea două etaje cu 12 apartamente. Construcția lui va începe în curînd la Onești și se scontează pe un ritm susținut de montaj al elementelor spațiale prefabricate, ritm care va ajunge pînă la realizarea unui etaj pe zi.

TUDOR GHEORGHIU

VITRINE

Înainte de a intra într-un magazin oarecare, cumpărătorii se opresc în fața vitrinelor. Aici, ei fac cunoștință pentru prima oară cu fel de fel de noutăți. Și vitrina — care reprezintă casa de vizită a unității — îi oferă de cele mai multe ori, produsele cele mai noi și mai reprezentative care sînt puse în vânzare.

În fața vitrinelor magazinelor I.C.S. „Victoria”, „București”, „România”, „Bijuteria”, ale unității Alimentare de pe strada Brezileanu 60, bufetului expres „Lido” de pe b-dul Magheru, se opresc zilnic o mulțime de oameni. Varietatea produselor, coloritul viu al articolelor de sezon, prezentarea atrăgătoare și ingenioasă, meșteșugul interesant al cumpărătorilor, îi îndeamnă să pășească pragul magazinelor.

Ce bine ar fi însă dacă toate vitrinele din Capitală ar constitui adevărate puncte de atracție pentru cumpărătorii. Iată-ne în fața restaurantului „Modern” al I.A.P. „Athénée Palace” de la parterul blocului 3 din Piața Palatului. Vitrina de aici nu olindește nici pe departe ce anume poate oferi cum

INSTANTANEE

sumatorul în această unitate renunță pentru produsele sale de arădărie. E ora 10 și frigiderul vitrină în care ar trebui să se expună preparatele e gol. Grădarele din interiorul frigiderului-vitrină sînt oțetate ceea ce le dă un aspect neplăcut. Ce are de spus despre acest lucru tov. Nicolae Ion, responsabil al acestei unități?

La unitatea O.C.L. Pîinea nr. 339 din strada Episcopiei nr. 2, vitrina de la intrare stă nefolosită încă de la începutul anului. Această soartă o au și cele două vitrine mari ale cooperativei meșteșugărești de croitorie „Sirguinta” din vîl centrul Capitală, care stau goale de multă vreme. La magazinul de prezentare „Delta Dunării” de pe b-dul Magheru, o vitrină a fost dată uitării de mai multe zile. Despre ce anume prezintă a produselor poate fi vorbit doar în spațiul comercial atît de însemnat ca acesta reprezintă doar o casă de atîc fără produse?

Inițiativa Ministerului Comerțului interior de a organiza în a-lăudabilă Căle 295 de unități comerciale, alimentare și nealimentare, precum și ale alimentației publice care participă la acest concurs sînt îmbunătățiri într-o măsură măsură activitatea în multe de făcut pentru ca vitrinele să îndeplinească cu adevărat toate condițiile cerute de cumpărători.

VIOLETA LUPU

Pășuni model organizate în regiunea Suceava

SUCEAVA. — În regiunea Suceava, 100 de gospodării agricole colective au organizat în acest an pășuni model pe o suprafață totală de 30.000 hectare. Înainte de a scoate vitele la pășunat, colectivitățile execută, sub îndrumarea inginerilor agronomi, întregul complex de măsuri a-

grotehnice pentru mărirea producției de masă verde a pășunilor — curățirea de mărăcișuri, împrăștierea mușuroaielor, grăpărea, îngrășarea și supraînsămîntarea terenurilor. În efectuarea lucrărilor se folosește experiența gospodăriilor agricole colective Vomien, Bucecea, Roma, Vlă-

sinești și altele din regiune, care, aplicînd aceste reguli, au realizat anul trecut producții de larbă de 5 ori mai mari decît pe restul pășunilor. În regiune, sute de colectivități lucrează, de asemenea, la executarea lucrărilor de îngrijire a pășunilor, însumînd 70.000 de hectare. (Agerpres)

ÎNTR-UN TIRERET SĂTESC DE VÂRSTĂ ȘCOLARĂ A FOST CUPRINS ÎN ÎNVĂȚĂMÎNTUL GENERAL

In perioada 1956-1961 s-au construit la sate peste 1.000.000 CASE DE LOCUIT

FUNCTIONEAZĂ:

2.000 CASE DE NAȘTERI

3.000 CIRCUMSCRIȚII MEDICO-SANITARE CU PESTE 6.600 MEDICI

11.600 CĂMINE CULTURALE ȘI CASE DE CITIT

33.000 CINEMATOGRAFE

ÎNTR-UN TIRERET SĂTESC DE VÂRSTĂ ȘCOLARĂ A FOST CUPRINS ÎN ÎNVĂȚĂMÎNTUL GENERAL

In perioada 1956-1961 s-au construit la sate peste 1.000.000 CASE DE LOCUIT

FUNCTIONEAZĂ:

2.000 CASE DE NAȘTERI

3.000 CIRCUMSCRIȚII MEDICO-SANITARE CU PESTE 6.600 MEDICI

11.600 CĂMINE CULTURALE ȘI CASE DE CITIT

33.000 CINEMATOGRAFE

Actualitatea INTERNAȚIONALĂ