

Capitala și-a cristalizat strategia pregătirii forței de muncă

Preocupându-se stăruitor de generalizarea schimbului II, introducerea și extinderea schimbului III de lucru — ca una din căile principale de realizare a cinciului în patru ani și jumătate — comitetul municipal București al P.C.R. acordă o însemnată atenție la toate aspectele asigurării și bunei pregătiri tehnico-profesionale a forței de muncă. Ce s-a întreprins până acum în acest sens? Un studiu întocmit în 143 de întreprinderi bucureștine arată că pentru perioada 1972-1975 sunt necesari circa 121.000 de muncitori calificați, în aproximativ 86 de meserii. Dintre aceștia, 48,3 la sută pentru unități ale Ministerului Industrial Constructivilor de Mașini și Tractori — pentru unități ale Ministerului Industriei Ușoare, 6,2 la sută pentru unități ale Ministerului Industriei Chimice. Egalitatea de anii asigurarea acestui contingent de noi muncitori se prezintă astfel: 30.000 în anul 1972, 48.000 în anul 1973 și 43.000 în anul 1975. Deci, este vorba de un mare efort organizatoric, lepad de recrutarea și pregătirea acestor noi muncitori, în care sînt angajate atît întreprinderile, cît și organizația municipală de partid.

Trebule precizat că, prin studiile întreprinse, comitetul municipal de partid a căutat să dimensioneze cît mai exact necesitățile unităților, corespunzător cerințelor curente și de perspectivă, tendințelor promovate în țară a progresului tehnico-profesional și a considerentului că modernizarea și

înnoirea continuă a producției industriale constituie o condiție necesară pentru asigurarea necesarului de muncitori calificați. În acest sens, de doi factori esențiali: existența unor patențe sectoriale de concepție (cu ingineri și tehnicieni dintr-un fel sau altul), dar și a unor muncitori specializați, de înaltă calificare. În stare să confecționeze scule, dispozitive ș.a.; cu alte cuvinte, s-a urmărit să se asigure tot ceea ce este necesar pentru urgențarea asemănării noulor produse și tehnologiilor, pentru ca acestea să nu trezească 2, 3 sau 4-5 ani. În ce privește aspectul muncitorilor, este vorba în primul rînd de sculări, mașinari ș.a. Nu întîmplător, pînă în finele cincinului numărul celor pregătiți în asemenea meserii se va ridica la 3.500 — fapt deosebit de pozitiv.

O AMPLĂ ACȚIUNE PENTRU RECRUTAREA ȘI CALIFICAREA MUNCITORILOR NECESARI GENERALIZĂRII SCHIMBULUI II, INTRODUCERII ȘI EXTINDERII SCHIMBULUI III

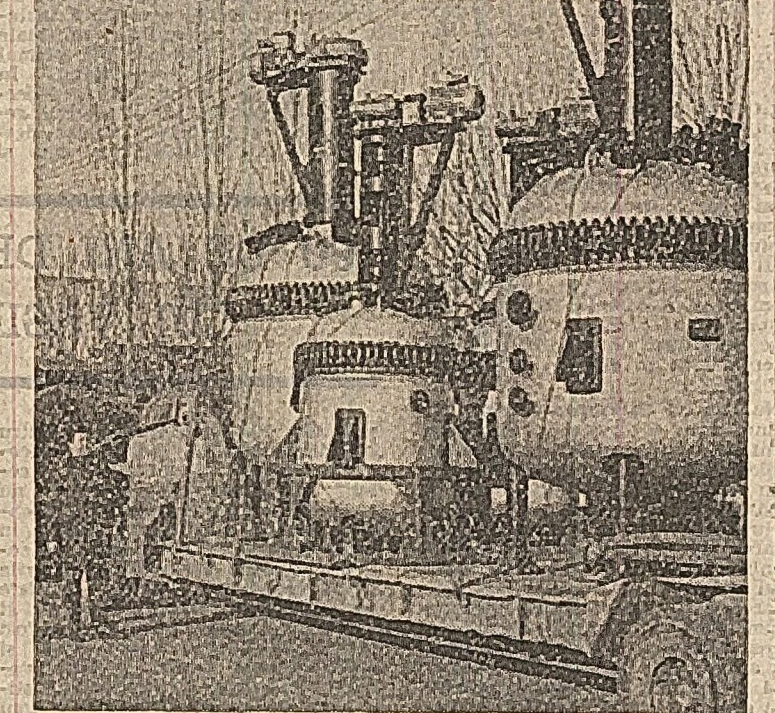
În resursele de forță de muncă ale Capitalei se vor pregăti, pînă în 1975, peste 78.000 de muncitori (prin școli profesionale, ucenicie la locul de muncă, cursuri de calificare de scurtă durată, licee de specialitate și școli tehnice postliceale). Rezultă, deci, un deficit de circa 43.000 muncitori, care vor fi recrutați și pregătiți de acum înainte. În plus, se vor pregăti în anul 1975, cursuri pentru unitățile din provincie subordonate industriei bucureștine. De unde se va recruta această forță de muncă? Între altele surse, din rîndul acelor tineri care — la ora actuală — nu au nicio profesie (circa 14.500) și 1.000 prin reducerea personalului funcționaresc, atragerea în unități

de femei, la care se adaugă alte posibilități bine cunoscute și analizate de comitetul municipal de partid. Interesantă este și structura pe meserii a noulor muncitori. Din studiile de pînă acum, ea se prezintă astfel: strungari 12,2 la sută, electricieni 2,9 la sută, electroniști 15,1 la sută, sculări mașinari 4,3

FORME SCAD ÎN FAVOAREA A-CELORA CU DURATĂ ÎN MARE, TOCMI ÎNDRĂMÎNĂRI ȘI ÎNDRĂMÎNĂRI DE ÎNDRĂMÎNĂRI

Trage un număr cît mai mare de elevi în sfera producției, fără a le împrăști în momentul intrării spre o pregătire superioară, la formele de învățămînt seral. Aceasta, pe de o parte, pe de altă parte, este demnă de relevat ritmicitatea în cadrul întreprinderii a celor care și-au ales „brătura de aur” de muncitor industrial, în așa

O uzină, pînă nu demult anonimă, intră în COMPETIȚIA PENTRU UTILAJE DE ÎNALTĂ TEHNICITATE



Printre produsele de înaltă complexitate tehnică realizate în ultimul timp de Uzina de utilaj chimic din Făgăraș se numără și aceste reactoare destinate Combinatului chimic din Rimnicu-Vilcea

Uzina de utilaj chimic din Făgăraș aduce o contribuție de primă mărime la dezvoltarea industriei chimice cu gama din ce în ce mai largă de utilaje, recipiente, reactoare, pompe ș.a., care, pînă de curînd, se importau. În ultimul timp, uzina a fost recondiționată planurile de dezvoltare în perspectivă a acestei uzine. Rîndul înalt de dezvoltare și perfecționare a activității uzinei din Făgăraș — și o dată cu aceasta — o contribuție deosebită la dezvoltarea industriei noastre chimice cu utilaje și instalații complete, în înalt nivel de tehnicitate și complexitate și chiar să poată oferi asemenea produse la export. Evidențiat în asemenea condiții, grila conductivității uzinei de a intensifica asimilarea și însușirea în fabricile și uzinele, din care în cea mai mare parte acestea realizîndu-se pentru prima dată în țară.

Cu mai bine de un an în urmă, în cadrul uzinei a fost dată în exploatare o modernă pompă centrifugă de apă caldă. Colectivul nou scos la lucru în anul trecut, primul 131-podimensional de pompă centrifugă din oțel, are un debit de 100 mc pe oră în cursul anului curent, gama acestor produse a fost completată cu 7 noi tipodimensiuni cu debit între 100 și 200 mc pe oră. Prin aceasta, sortimentul de

pompe importate se va reduce și mai mult. Și încă o noutate. În acest an se va realiza prima tipodimensiune de pompă emalată, urmînd ca, din anul viitor, să se realizeze pe scară industrială, fabricația acestor noi produse care sînt produse în țară. În acest an, uzina va produce în fază de început în 6 tipodimensiuni, prezintă avantajele evidente comparativ cu ventilatoarele metalice. În primul rînd, pentru că ele pot fi utilizate în medii corozive unde cele metalice nu rezistă. Pe de altă parte, înlocuiesc metalul și, în afară de aceasta, produse cu o greutate mai mică și un consum energetic mai redus. În ultimul timp, uzina a realizat și o pompă centrifugă de apă caldă, care va produce în fază de început în 6 tipodimensiuni, prezintă avantajele evidente comparativ cu ventilatoarele metalice. În primul rînd, pentru că ele pot fi utilizate în medii corozive unde cele metalice nu rezistă. Pe de altă parte, înlocuiesc metalul și, în afară de aceasta, produse cu o greutate mai mică și un consum energetic mai redus. În ultimul timp, uzina a realizat și o pompă centrifugă de apă caldă, care va produce în fază de început în 6 tipodimensiuni, prezintă avantajele evidente comparativ cu ventilatoarele metalice.

Dar produsele despre care am vorbit nu sînt singurele care s-au realizat și sînt realizate în ultima vreme. Sortimentul celor fabricate este mai numeros și lărgit și se va alătura și în perioada următoare, alte și alte produse care vor strengi și mai mult sortimentul uzinei. N. MOCANU, corespondent „Științei”

RECOLTAREA ȘI ÎNSĂMÎNȚĂRILE

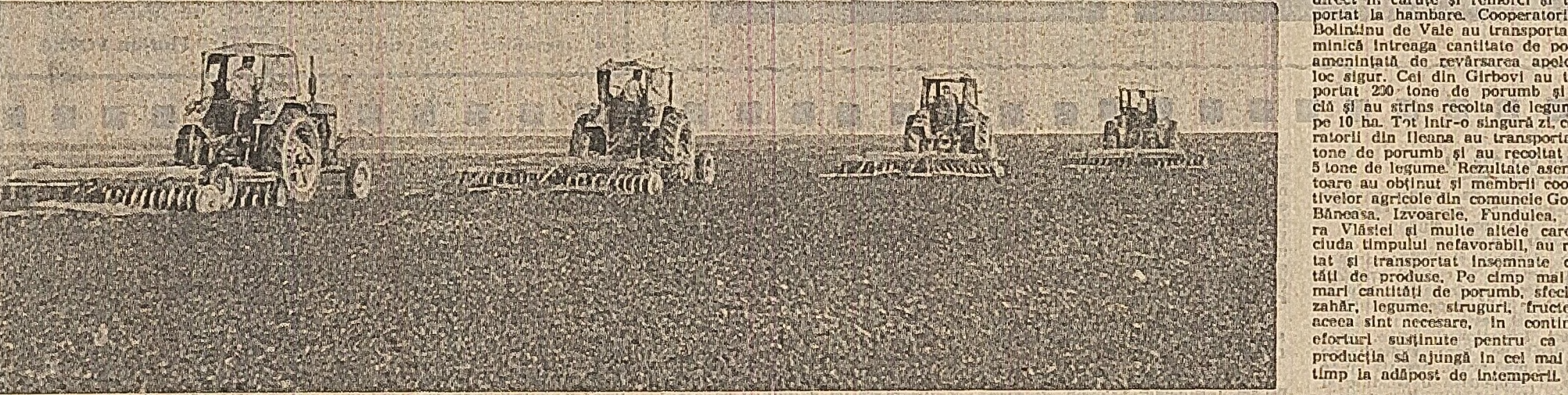
IALOMIȚA: Măsuri chibzuite pentru depozitarea recoltei

Flori abundente din ultimul timp, precum și insuficiența spațiilor de depozitare în silozuri și magazi au creat o serie de dificultăți unităților agricole din județul Ialomița în ce privește păstrarea în bune condiții a produselor care urmează să fie înmagazinate. De aceea, s-a impus, pe lângă folosirea cu chibzuință a capacităților disponibile aparținînd întreprinderii de valorificare a cerealelor, depistarea tuturor spațiilor existente în comună. Ce s-a întreprins pentru amenajarea unor spații suplimentare de depozitare a producției?

Din inițiativa comitetului județean de partid au fost identificate și amenajate în scopul depozitării produselor agricole, nefolosite, remize, salve, vagoane, etc. Astfel, la Făceni au fost depozitate într-o magazie a cooperativei de consum 600 tone floarea-soarelui, la I.A.S. Slobozia într-un grajd — 300 tone, la I.A.S. Ograda — 1.000 tone, la I.A.S. Andrișești — 600 tone, la I.A.S. Ciocănești — 300 tone și la cooperativele agricole din Bordselu și Amara — cîte 400 tone floarea-soarelui. Datorită acestor măsuri, cantitățile de floarea-soare-

ILFOV: Buna organizare garantează încheierea grabnică a lucrărilor

În județul Ilfov, ca prelungire, se depun eforturi intense pentru strîngerea și depozitarea recoltei. Pînă acum s-a recoltat porumbul de pe suprafață de peste 50.000 ha din cele 130.000 ha cultivate și sînt încă pe câmp 80.000 ha din cele 12.800 ha. Pentru grăbirea lucrărilor, în numeroase unități agricole, comitetele de partid și comisiile de conducere se ocupă temeinic de organizarea muncii. Cooperatorii din comuna Nana au obținut o producție bună de porumb și sînt boierii, în ciuda timpului nefavorabil, să strîngă la timp și fără pierderi. Ei lucrează ziua la recoltare, iar cînd se întorc free la transportarea și depozitarea producției. Pentru a grăbi lucrările, comisiile de conducere a format șase echipe care sînt canalizate și evacuează apa din țările în rîul Dimbovită. În urma lor vin cooperatorii și recoltează. Așa se procedează cu fiecare țară unde bă-



Pregătirea terenului pentru însămînțarea grîului la I.A.S. Segarcea, județul Dolj

Modele noi la Fabrica de pălării din Timișoara

TIMIȘOARA (Corespondentul „Științei”, Cezar Ioana). Una din unitățile grupului întreprinderilor industriale de pamantierie, ale căror produse sînt cunoscute și solicitate în întreaga țară, este Fabrica de pălării din Timișoara. Eforturile muncitorilor și specialiștilor de aici sînt axate pe diversificarea producției, prin crearea de modele cu un grad sporit de înaltare. De la tovarășii Leonida Tamas, directorul fabricii, am aflat că în prezent, în toate sectoarele se desfășoară o amplă acțiune de sistematizare și modernizare a producției. O bună parte din noile utilaje moderne sînt rezultate efectului propriu de

Definitivarea proiectelor noilor investiții

(Urmare din pag. 1) gramul de activitate cu lucrări ce nu intră în profilul lor direct sau își stabilesc sarcina de creștere a productivității muncii sub posibilitățile venite existente, ceea ce nu este de natură să asigure terminarea, în timp util, a documentațiilor de care efectiv are nevoie economia.

Alteori, elaborarea unor documentații de investiții este reținută de capăt, deoarece nu s-a aprofundat suficient tocmai latura esențială: eficiența economică a noulor obiective de producție. De pildă, în cazul lucrărilor de dezvolțare a uzinei „Colorom” din Cădăcea, proiectanții au solicitat fondul de investiții suplimentare, fără să analizeze atent posibilitățile de utilizare mai bună a capacităților de

Cantități sporite de tanin

PITEȘTI (Corespondentul „Științei”, Gheorghe Cîrstea). Colectivul de muncă de la Fabrica de tanani, aparținînd C.E.I.L. Pitești, obține succese importante pe linia valorificării într-un procent tot mai ridicat a materialului lemnos pentru producerea taninului. De asemenea, s-a îmbunătățit continuu tehnologia de realizare a acestuia. Drept urmare, cerințele pentru acest produs, atît pe piața internă cît și pe cea externă, sînt tot mai mari. Pentru a le face față, harnicul colectiv de aici a obținut peste plan importante cantități de tanin, produs foarte solicitat în industria pielăriei.