



ORGAN AL COMITETULUI CENTRAL AL PARTIDULUI COMUNIST ROMÂN

Anul LVII Nr. 14180 Miercuri 23 martie 1988 6 PAGINI - 50 BANI

SARCINILE ECONOMICE - ÎNDEPLINITE INTEGRAL!

Pentru sporirea producției de energie electrică

De la mină la termocentrală - CĂRBUNE DE CEA MAI BUNĂ CALITATE

Cerințele desfășurării în condiții optime a activității economico-sociale, ale îndeplinirii ritmice a sarcinilor de producție impun asigurarea integrală a cantităților prevăzute de energie electrică. Pentru aceasta, în strânsă legătură cu acțiunile de ordin tehnic și organizatoric pe care trebuie să le întreprindă fiecare colectiv de oameni al muncii din termocentrale în vederea funcționării riguroase, la înalți parametri a instalațiilor și agregatelor energetice, importante răspunderi revin minerilor, care au datoria să livreze continuu cantitățile prevăzute de cărbune și, aceluiași timp, să asigure calitatea stabilită. În sondajul anchetat al „Științei” ne propunem să insistăm deosebit asupra problemelor care se ridică în legătură cu asigurarea calității cărbunelui livrat termocentralelor.

VOI VOZI Un exemplu de spirit de răspundere, care trebuie urmat de toți furnizorii

Am participat la întreprinderea minieră Voi vozi la o analiză a condițiilor muncii muncii asupra modului în care s-a realizat sarcinile privind asigurarea calității cărbunelui, analiză pe care o am realizat-o în prima săptămână a fiecărui lună. După cum ne este cunoscut, în cadrul unității, acesta este un bun prieten pentru adunarea unor măsuri concrete și eficiente în vederea îmbunătățirii organizării activității, a extragerii unor cantități cât mai mari de lignit și de cea mai bună calitate, iar efectele se resimt în practică. Astfel, în primele două luni ale anului, nivelul calitatii prevăzute pentru producția de cărbune a fost depășit cu 50 kealori pe kg, ceea ce a permis încasarea a peste 700.000 lei bonificații de pret. Rezultate care nu reprezintă, din punct de vedere al limitelor maxime a posibilităților, la analiza amintită fiind stabilite noi soluții tehnice și organizatorice pentru sporirea calitatii cărbunelui. De exemplu, s-a hotărât creșterea cu 50 la sută a efectivului de muncitori care efectuează claustrarea (selectarea) cărbunelui la silozul central. Voi vozi, în perioada de schimbare a condițiilor de zăcămint și montarea a încă unui excavator electromagnet.

Zile decisive pentru buna desfășurare a campaniei agricole PÎNĂ LA 10 APRILIE

Însămânțările - încheiate pe întreaga suprafață!

Ne aflăm în ultima decadă a lunii martie, când, în mod obișnuit, trebuia încheiat semănatul culturilor din prima epocă. Or, la data aceasta mai sint de însămînțat suprafețe apreciabile cu ovăz, orzoaica de primăvară, mazăre de cimp, trifoliene, grâu de primăvară, iar a mai vorbi de sfecla de zahăr și floarea-soarelui, cărora le-a venit rindul la semănat. Adevărat, evoluția timpului în această primăvară a influențat desfășurarea normală a lucrărilor agricole. Nu trebuie uitat însă că întodeauna agricultura s-a realizat în condițiile oferte de natură. Iată de ce, acum, mai mult decît în alți ani, în fiecare unitate agricolă, cadrele de conducere și specialiștii, dovedind înalt spirit organizatoric, au datoria de a asigura ca însămînțările și celelalte lucrări agricole să fie efectuate în termene scurte și de cea mai bună calitate.

PATRIA ȘI PATRIOTISMUL prin cugetul și faptele de muncă ale oamenilor

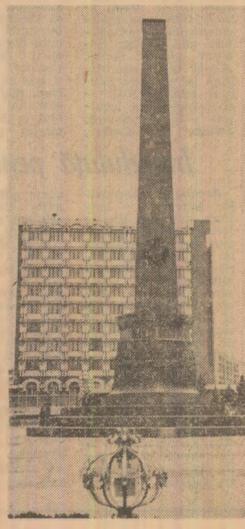
Angajarea - cu înaltă competență profesională, participarea - cu profund spirit revoluționar, asumarea răspunderii - cu lucidă conștiință a fĂuririi viitorului comunist al patriei sint acte ce caracterizează profilul lui luminos al omului acestui timp, al acestui strămoș pămînt românesc mereu îmbogățit cu mărețel cititorii ale celei mai strălucitoare epoci din întreaga sa existență istorică. Angajare, participare, răspundere - acte de nestrămutată voință revoluționară, constituindu-se ca energie demersuri de impresionantă concretețe în uriașul efort creativ al milioanei și milioanei de muncitori, țărani, intelectuali, nobile demersuri concentrate masiv și generos în impliniri menite să sporească tot mai mult forța și frumusețea patriei socialiste. În acest sens, fapta de muncă a fiecăruia, efortul colectiv și individual pentru dezvoltarea economico-socială a țării își au înțelesul lor profund semnificativ, sint purtătoare de înalt mesaj patriotic, conștient manifestat în clocoțitoarea activitate consacrată construcției socialiste și comuniste. Mesaj pe care-l descifrăm și în acțiunile unui harnic și întreprinzător colectiv muncitoresc mehedintean, angajat trup și suflet în amplul proces de modernizare, care cuprinde, în dinamica lui impetuoașă, toate compartimentele societății noastre și care constituie, în același timp, o cale sigură pentru îndeplinirea obiectivelor planului în industrie, agricultură, în toate celelalte sectoare ale producției materiale.

Modernizarea - cale sigură de realizare a planului

Străbătem întreprinderea mecanică din Drobeta-Turnu Severin de la un capăt la celălalt. Intrăm în ateliere, în secții, ascultăm explicațiile „insotitorului nostru subinginerul Constantin Bălăteanu, ale maestrilor, ale muncitorilor cu care intrăm în vorbă. Ne oprim mai îndelung în secția de tratare termică, unde ne atrage atenția un cuplor cu totul nou. Maistrul din tură se străduiește să ne înfățișeze cum se încărcă reperele, până mai ieri, în cuplor, cu cîtă incetinăală, cum erau apoi scoase, după terminarea tratamentului, tot bucată cu bucată. „Era o muncă dificilă”, spune maistrul - se pierdea timp prețios, oamenii erau expuși la căldura excesivă, se pierdea și din temperatură, vă dat seama?”. Da, ne dăm seama. Nu, ne se mai văd clasele cirilice, au dispărut forța, agitația din fața cuplorului, inerente unor operații care trebuiau executate în viteză, cu maximă precizie. „Încărcarea dura o oră - ni se spune - descărcarea tot alt. Fiecare din aceste operații dura șase sau opt minute. Dispozitivul proiectat de inginerul Cristian Văduva a rezolvat totul!”

Perfecționări necesare și eficiență sporită în domeniul controlului oamenilor muncii

În condițiile aplicării principiilor autoconducerii, în care întregul popor participă, prin mecanismele sistemului democratic socialist, la soluționarea problemelor dezvoltării sociale, buna desfășurare a muncii în fiecare unitate din orice sector de activitate are influențe, se rasfrînge, direct sau indirect, nu numai asupra unității sau domeniului respectiv, ci și asupra întregii vieți economico-sociale. În aceste condiții, „controlul societății asupra activității societății” se impune ca o legitimită obiectivă. Controlul exigent, permanent, urmîndu-și preîntîmpinarea și înlăturarea oricăror neajunsuri și piedici care frînează mersul inițiativei, control ce constituie o parte inseparabilă a acțiunii conducerei. Această necesitate a fost subliniată cu pregnanță și la Conferința Națională a partidului.



Laurențiu DUTA

TOVARĂȘUL NICOLAE CEAUȘESCU S-A ÎNTILNIT CU TOVARĂȘUL YASSER ARAFAT, președintele Comitetului Executiv al Organizației pentru Eliberarea Palestinei



Tovarășul Nicolae Ceaușescu, secretar general al Partidului Comunist Român, președintele Republicii Socialiste România, s-a întilnit marți, 22 martie, la Snaqov, cu tovarășul Yasser Arafat, președintele Comitetului Executiv al Organizației pentru Eliberarea Palestinei, care a efectuat o vizită în țara noastră.

ALBA: Producție fizică peste plan

În perioada care a trecut din acest an, în industria județului Alba au fost puse în practică programe de măsuri care vizează utilizarea mai eficientă a capacităților de producție și a timpului de muncă. În aceste condiții, în perioada menționată au fost obținute suplimentar la producția fizică 1.012 tone oțel, 505 tone sodă caustică, 295 tone sodă calcinată, 4.277 tone calcar pentru industria chimică, 1.510 metri cubi prefabricație din beton armat, 29.600 tone sare, 945 metri cubi cherestea, 9,9 milioane kWh energie electrică și altele. (Stefan Dincă)

BIRLAD: Livrări suplimentare la export

Situaț cu prioritate în cadrul activității sale realizarea la înalți parametri calitativi și livrarea ritmică, înainte de termen, a producției, destinate partenerilor din peste 70 de țări, ale lunii, destoinicului colectiv de oameni al muncii de la întreprinderea de rășini din Birlad a expediat, la export, până la această dată, peste sarcinile contractuale la zi, un volum de produse în valoare de 4 milioane lei. După cum ne spune Dumitru Berbea, directorul comercial al unității, sint create condițiile ca planul la export pe primul trimestru al acestui an hotărîturii pentru îndeplinirea cincinalului să fie realizat înainte de termen. (Petru Neulă)

STILUL MUNCII POLITICE - stilul care modelează gîndirea și acțiunea revoluționară

În noua etapă de dezvoltare economico-socială a țării, de ridicare pe trepte superioare de progres, de civilizație, o deosebită importanță se acordă afirmării conștiinței înaintate, a patriotului revoluționar, formării omului nou. Activitatea politico-educativă se dovedește a fi, într-o măsură mare, parte inseparabilă a operei de edificare a societății socialiste multilaterale dezvoltate. Pentru că, așa cum sublinia tovarășul Nicolae Ceaușescu la Conferința Națională a Partidului Comunist Român, problemele complexe ale acestei uriașe opere cer un larg orizont ideologic și politic, cunoașterea temeinică a legilor generale ale dezvoltării sociale, acțiunea în spiritul lor. Dar problemele noi, impun soluții noi; impun forme și modalități noi, un stil nou al muncii politice.

Activitatea politico-organizatorică concentrată acolo unde se hotărăște soarta producției

VIATA DE PARTID IN MUNICIPIUL BAIA MARE

Încă de la începutul anului, comitetul municipal de partid a analizat cu răspundere și amănunțit sarcinile ce revin organelor și organizatorilor de partid, modalitățile de creștere a soluțiilor lor, de perfecționare a stilului și metodelor de muncă, de sporire a răspunderii politice și competenței profesionale a cadrelor de conducere în mobilizarea tuturor colectivelor în munca pentru îndeplinirea neabătută a îndatoririlor și sarcinilor trasate de tovarășii Nicolae Ceaușescu, a măsurilor stabilite de conducerea partidului pentru îndeplinirea integrală a planului pe acest an.

În anul 1988 sarcinile de plan sînt superioare celor de anul trecut, și a nume: la cupru în concentrare cu 2,4 la sută, la masini-unelte cu 44,7 la sută, la panouri solare cu 34,2 la sută, la țesături din bambac și tip bambac cu 15,6 la sută și altele. Producția pentru export pe relația C.T.S. este cu 47,3 la sută mai mare, iar pe relația D.A. cu 3,1 la sută. Totodată, pe ansamblu, producția-marfă industrială sporește cu 7,3 la sută.

În vederea îndeplinirii programelor de măsuri stabilite, acțiunile în spiritul îndatoririlor secretariatului general al partidului, care în repetate rânduri a cerut cadrelor de partid și de stat să desfășoare munca nu în birou, ci acolo unde se hotărăște soarta producției. Contactul direct și permanent cu organizațiile de partid, cu oamenii muncii asigură o mai profundă integrare a activității comitetului municipal de partid în activitatea generală a întreprinderii. În ansamblu metodelor și formelor de sprijinire a organizatorilor de partid pentru îndeplinirea programelor de măsuri stabilite se înscrie — cu bune rezultate — activitatea de îndrumare, sprijin și control efectuată de colectivele de activiști de partid și de stat la fața locului. Analizele secretariatului în unitățile productive au determinat o abordare concretă, la locul de muncă, a problemelor care se confruntă acestea. Astfel, pînă nu de mult, la Întreprinderea mecanică de mașini și utilități s-a simțit nevoia de măsuri ferme, printre care și schimbarea conducerii întreprinderii, dar și de o muncă perseverentă din partea comitetului

municipal de partid, care a desfășurat o intensă activitate organizatorică și politico-educativă, asigurînd buna desfășurare a acțiunilor generale de partid, stabilirea sarcinilor concrete membrilor de partid, mai ales celor cu funcții de răspundere. Ca rezultat, ordinea și disciplina au fost restabilite, întreprinderea a recăpătat o bună parte din destanșe, se acordă atenția cuvenită producției pentru export.

Acționînd cu mai multă strălucință, comitetul municipal de partid a determinat pe beneficiarii de investiții să dovedească întregă răspundere pentru darea neîntîrziată în funcțiune a capacității restante. Astfel, la Întreprinderea metalurgică de mașini necesare s-a impulsionat lucrările la filterul electric uscat, iar în prezent se acționează pentru finalizarea fabricii de reactivi, linie I și II. A fost de asemenea finalizat obiectivul din cadrul Întreprinderii județene de legume și fructe, de producere și îmbutelire a bioxidului de carbon.

Pentru aplicarea cu operativitate a măsurilor stabilite și înălțarea nivelului general al muncii, care poartă în sine negativ realizarea planului de investiții, pe fiecare obiectiv este repartizat un membru al biroului comitetului municipal de partid, care urmărește executarea lucrărilor de construcții-montaj pe baza graficelor de execuție și a fișelor întocmite.

Lunar sau ori de cîte ori se impune, membrii al secretariatului comitetului municipal de partid organizează înfîlțiri cu factorii de decizie din unitățile economice. Așa putem aminti analizele de la complexul C.F.R., unde s-au stabilit măsuri concrete pentru încadrarea în perioada normală a operațiilor de încărcare și descărcare a vagoanelor în vederea reducerii imobilizării și eliminării locațiilor.

După cum se știe, secretarul general al partidului a cerut organelor și organizatorilor de partid să se constituie efectiv într-un adevărat stat major al acțiunilor de perfecționare a organizației și de modernizare a producției, să-și asume misiunea deosebit de importantă de conducător politic al acestor acțiuni. Ocupîndu-ne de modernizare, de coordonare și de bunul mers al acestor activități, ne preocupăm să ne perfecționăm în primul rînd stilul nostru de muncă. Am acționat ca în fiecare întreprindere comitetul de partid și consiliile oamenilor muncii să introducă fișele nominale de urmărire a măsurilor, stabilindu-se data finalizării fiecăreia, precum și cadrele din conducere și specialiștii care să asigure obținerea eficienței prevăzute.

Nu putem spune că nu ne-am confruntat cu greutăți, dar avem satisfacția că multe din ele le-am transformat în reușite. Exemplul care urmează ni se pare edificator. La Întreprinderea metalurgică de mașini necesare trebuia executată revizia generală. Dar avînd în vedere nevoile stringente ale economiei naționale și ponderea deținută de această unitate industrială în producerea unor metale de bază, cum ar fi cuprul, plumbul ori oxizii de plumb și acidul sulfuric, se impunea reducerea timpului de execuție a reviziei. Membrii al secretariatului comitetului municipal de partid au contribuit în permanență efectuarea urmărilor, au acordat sprijin și îndrumare efectivă pentru desființarea operațiunilor pe faze și categorii de lucrări, reușind să contribuie la re-

ducerea timpului normal. În felul acesta s-au livrat economiei naționale mai mult cu 700 tone cupru.

Fiind angrenați în îndeplinirea unor programe prioritare, deosebit de importante pentru economia națională, am organizat numeroase acțiuni concrete și eficiente pentru rezolvarea unor situații. Astfel, pentru a grăbi punerea în funcțiune a unor obiective mecanice de mașini, utilaj minier din Baia Mare, mai mult, pentru a scurta ciclul de fabricație a utilajelor solicitate de diferiți beneficiari din țară, plesie și subsanșabile au fost livrate direct la beneficiari, unde au fost montate, probleme tehnologice și rodate făcîndu-se la fața locului, o dată cu montajul, tot de muncitori și specialiștii al întreprinderii băimărene.

Comitetul municipal de partid combată, cu orice preț, tendințele de tergiversare, amănare ori justificare a neîndeplinirii sarcinilor. Cu toate acestea, nu am reușit să ne implicăm în suficientă măsură în așa fel ca munca noastră organizatorică, politico-educativă să determine realizarea integrală a sarcinilor de plan la toți indicatorii. Astfel, în primele două luni din acest an, în cîteva unități industriale din municipiul nostru rezultatele s-au ridicat la nivelul prevederilor planului. Deoarece sarcinile acestui an sînt sporite, sîntem hotărîți ca în viitor să ne intensificăm activitatea nu numai la nivelul comitetului municipal de partid, ci și al organizațiilor de partid, la fiecare loc de muncă în parte. Tocmai de aceea vom stabili măsuri concrete care să determine îmbunătățirea stilului și metodelor de muncă atât ale organelor municipale de partid, cât și ale tuturor organizațiilor de partid din municipiu.

Gheorghe ROMAN
prim-secretar al Comitetului municipal Baia Mare al P.C.R.

De ce mai muncim în birou decît pe teren?

— Ancheta „Scintei” în județul Bacău —

În cadrul Conferinței Naționale a partidului a fost subliniat, ca una din ideile de stringență actualitate, necesitatea îmbunătățirii stilului de muncă al cadrelor din economie, din aparatul de partid și de stat, în vederea desfășurării unei activități cât mai concrete, dinamice, de natură să asigure adoptarea și apoi materializarea celor mai eficiente măsuri pentru îndeplinirea sarcinilor stabilite în programele de dezvoltare economică-socială a țării.

O cerință fundamentală în acest sens — s-ar putea spune „baza-bazelor” îmbunătățirii stilului de muncă — o constituie prezența conducătorilor de întreprindere, de centrale industriale, de unități economice în rîndul oamenilor muncii din aceste unități, contactul cu terenul, cu problemele și preocupările colectivelor. Numai astfel se poate asigura o informare exactă și o cunoaștere corectă a realităților, numai

astfel se pot adopta măsuri și decizii judicioase, se poate asigura unităților sau compartimentelor subordonate o îndrumare competentă.

Respectarea unor asemenea cerințe se impune cu atât mai mult în situațiile de natură să asigure populației, care, prin specificul lor, sînt în legătură nemijlocită cu cetățenii. Opacitatea față de aceste cerințe, practicile birocratice, stilul „funcționaresc” de lucru, în sensul precupărilor excesive pentru scriptologie, nu pot să nu aducă prejudicii, să nu contribuie la menținerea sau chiar amplificarea unor neajunsuri, la întâzieri în aplicarea măsurilor necesare de remediere. Or, trebuie spus că, desi s-au realizat progrese incontestabile pe linia îmbunătățirii stilului de muncă, totuși carențe de natură birocratică mai continuă să persiste.

Există mai multe posibilități pentru ca deciziile de conducere din sectoarele de interes public să cunoască direct problemele din unitățile și colectivele subordonate. Dar cea mai eficientă cale este, desigur, implicarea personală a conducătorilor de partid și de stat în activitatea de conducere a unităților și colectivelor de interes public, luîndu-și în mod direct și personal în cursul anului trecut încă meară una din scrisorile sau sesizările primite de la cetățeni.

Desigur, timpul directorilor de întreprindere și instituții este încercat. Dar nu poate exista nici o scuză pentru faptul că în decursul unui an întreg nu au avut posibilitatea să se ocupe direct măcar de una din scrisorile sau sesizările adresate persoanelor de oameni muncii. (E adevărat, unii directori s-au mai deplasat la fața locului, dar... în cazul sesizărilor primite din partea forurilor superioare).

Și responsabilii unităților comerciale au „dreptul” să pună umărul la desfășurarea marfurilor...

Există mai multe posibilități pentru ca deciziile de conducere din sectoarele de interes public să cunoască direct problemele din unitățile și colectivele subordonate. Dar cea mai eficientă cale este, desigur, implicarea personală a conducătorilor de partid și de stat în activitatea de conducere a unităților și colectivelor de interes public, luîndu-și în mod direct și personal în cursul anului trecut încă meară una din scrisorile sau sesizările primite de la cetățeni.

Am intrat în mai multe magazine și restaurante băcăuane. La magazinele nr. 4 — Romaria, nr. 42 — Mierla, nr. 51 — Încălțăminte, nr. 29 — I.L.P., am văzut cadre de unități în halate, vînzînd cot la cot cu ceilalți lucrători comerciali. În schimb, la magazinele autoactive nr. 4 și 40, la restaurantele Seicel, Pașii, Tătă, responsabilii stăteau izolați în birourile lor, manifestînd parca o jenă „aristocratică” de a pune umărul alături de subalternii la activitatea concretă de vânzare-cumpărare. Tim aici că doar cu puțin timp în urmă, în multe localități din țară, inclusiv la Bacău, exista bunul obicei ca nu numai șefii de unități, ci chiar și directorii unor întreprinderi comerciale și de alimentație publică să participe personal la activitatea din unități, lucrînd efectiv alături de personalul de serviu. O inițiativă bună, dar care s-a pierdut pe drum.

...Am prezentat în rîndurile de mai sus cîteva ipostaze din stilul de muncă al unor cadre de conducere din unități de interes public din Bacău, în intenția de a oferi acestora — și nu numai lor — posibilitatea să reflecteze asupra a ceea ce este perfectibil, încît activitatea unităților din subordine să se ridice la nivelul cerințelor și exigențelor actuale, în scopul satisfacerii în condiții cât mai bune a solicitărilor populației.

Mihal IONESCU

Perfecționări și eficiență

(Urmare din pag. 1)

partid care subestimează ajutorul efectiv pe care acestea echipe pot să-l aducă bunei desfășurări a întregii activități economice-sociale. Din păcate sînt încă o serie de cadre cu funcții de conducere din aparatul unor colective orășenesti și municipale de partid, în atribuțiile cărora intră sprijinirea și urmărirea bunelor desfășurări a activității economice-sociale care se desfășoară în unitățile de producție, deci și rezultatele în producție. S-a simțit nevoia de măsuri ferme, printre care și schimbarea conducerii întreprinderii, dar și de o muncă perseverentă din partea comitetului

pele semnaleză lipsuri, sugerează căi concrete pentru înlăturarea lor, pentru perfecționarea activității în conducerea respectivelor unități, tac și-si vîd de treabă ca înainte. Motivele sînt mai precis, prețurile de pe piață sînt în creștere, „Sinteză” — spun unii — de astăzi nu sînt înlăturate. „Nu asta ne caracterizează activitatea” — spun alții făcînd chiar pe supărați. Se așteaptă ca în această perioadă unitățile să realizeze un nivel înalt de producție și eficiență. Este de înțeles și faptul că nu toate minișterele, nu toate organele centrale, de stat sau operaționale, precum și comitetele executive ale consiliilor populare în subordinea cărora se află unitățile controlate respectă obligațiile legale de a analiza și urmărirea activității în unitățile de producție. Este de înțeles și faptul că nu toate minișterele, nu toate organele centrale, de stat sau operaționale, precum și comitetele executive ale consiliilor populare în subordinea cărora se află unitățile controlate respectă obligațiile legale de a analiza și urmărirea activității în unitățile de producție. Este de înțeles și faptul că nu toate minișterele, nu toate organele centrale, de stat sau operaționale, precum și comitetele executive ale consiliilor populare în subordinea cărora se află unitățile controlate respectă obligațiile legale de a analiza și urmărirea activității în unitățile de producție.

MUREȘ: Noi apartamente pentru oamenii muncii

Construcții mureșene, care în primul doi ani ai actualului cincinal au pus la dispoziția cetățenilor 4.839 de apartamente confortabile, înscris în această perioadă nouă fașe de muncă în cronica întreprinderii socialiste. Astfel, ca rezultat al organizației judicioase a muncii pe fiecare santier, utilizării pe scară largă a unor materiale de construcții locale și folosirii raționale a energiei și combustibilului, ei au finalizat lucrările de construcții la noi apartamente din cele 2.491 programate în acest an. Cu apartamentele finalizate

În aceste zile, numărul locuințelor construite și puse la dispoziția cetățenilor în actualul cincinal se ridică la aproape 5.000, iar cele construite pe ansamblu județului, în ultimile două decenii se cifrează la 65.000. De remarcat că o mare parte din apartamentele date în folosință în ultima perioadă au un grad sporit de confort și au drept sursă de încălzire și de asigurare a apei calde menajere agenți termici secundari recuperari de la instalațiile industriale, cu descriere de la combinațele chimice din Tirgu Mures și Tîrnăveni. (Gheorghe Giurgiu).



Arhitectură modernă la Petroșani

ZALĂU: Dotări edilitare

A fost materializată o importantă propunere a deputaților consiliului popular din municipiul Zalău, care vizează îmbunătățirea alimentării cu apă potabilă a celor două cartiere „Stadiou” și „Piata Libertății”. Este vorba de realizarea unui rezervor cu o capacitate de 5.000 metri cubi apă. El este situat la o cotă care permite alimentarea cu apă potabilă prin decantație, ceea ce este foarte economic. Rezervorul a fost realizat de colectivul Antreprizel de construcții montaj Zalău. (Eugen Telega).

Argumentul faptelor

La început, oamenii ocoleau terenul gol, descurajat, cu pînțele sărate și pantele erodate de pe care, după plozi îndelungate, alunecau alunele. La vale. Mai apoi, într-o adunare cetățenească, cineva a susținut că „nu există terenuri neproductive, ci doar oameni care nu au apucat încă să le pună în valoare”. Pleoacăria, făcută cu convingere, dar, e drept, atunci fără prea multe argumente, a prins totuși ca sămînta într-un pămînt fertil. „Ce-ar fi să încercăm pînă la vîltoarea țării” — s-au spus cuvintele lui Ștefan cel Mare nr. 12, ambele pendinte de I.C.S. „București” și „Electrotehnică” din Magheru 32, unitate aparținătoare de I.C.S. „Victoria”. De altfel, marile magazine „Unirea”, „Bucur-Obor”, „Victoria”, „București” și alte unități specializate în vânzarea obiectelor electrotehnice sînt bine aprovizionate cu aceste obiective de folosință îndelungată. Masivul și-au dovedit pe deplin eficiența în perioada de construcție și de pînă la prezent, se efectuează de personalul Reprezentanțelor locale I.M. Cuzeț, reprezentanți din București și mai întinși la unități oferit la cumpărare marfă (M. Cuișbu).

NOTE CETĂTENESTI

Argomentul faptelor

Ion Gh. Rîzescu și Constantin Diaconescu. Totuși, după podari de frunte din Pucioasa, localitate submontană cu pămînt puțîn și sărac. Și s-au dat întîlnire pe terenul degradat, hotărîți să-l reducă la viață. O întîlnire ce avea să ducă apoi la zile și săptămîni, cit au muncii cu cazmale și lopeti la nivelarea terenului, la sînzecrea ogaselor și ravenelor. Și a vindece „rănille pămîntului”, cum zicea unul dintre ei. În sprijinul lor, consiliul popular orășenesc a trimis un buidoizer cu care, mai în glumă, mai în serios, s-au lănat la întrecere, multîntul fertil, mult...

Virgul MIHALOVICI

În ziua aceea „personal” dispins Jasi (6.002) s-au avut în Birlad „deci” vreo 16 minute întîzire. Tren de linie secundară pînă la Fălcu (unde, anul trecut, s-au terminat lucrările de prelungire a căii ferate). Călătoream pentru prima oară în această direcție și, în poftă de întîzire ce se curăta, încă de la plecare, speram să ajungem cu bine. Crai-nicul stătea anunțat: „Trenul cursă de persoane în direcția Fălcu (sublinierea noastră) pleacă de la linia a III-a”. Ne așteptăm, așteptăm să plece. Nu mult, doar vreo 12 minute (17). Și apoi pornim. Îngăduitorii călătorii spun: „Bino că am plecat!”.

Trenul cu surprize

roș uscat, hîrțit aruncate pe jos, copii de școală. O lipsă de curățenie rar întîlnită. — Cam așa e pe această linie, ne spune un călător. S-au oștiguit și celerității, și călătorii. Așa că... Ceream explicații conductorului. „Noaptea, ne răspunde el, terenul se dezghetează, iar călătorii, sînt s-au urcat cu noroi”. — De ce nu s-a făcut curățenie în stația Birlad? — N-a fost timp. Abia noaptea se va face. (Era a doua plecare, și în acea zi mai erau de efectuat alte trei, incit alții cetățeni mai urmasă să călătorească în asemenea condiții). — Si încet, încet, aș jumgem la penultima stație. Aici, surpriza! Trăia lumea coboară din vagoane. — De ce? Doar mergea la Fălcu, pe linia nouă, nu? întrebăm nedumerit. Așa sînt, așa scrie, așa s-au anunțat... — Nuuu, ne explică cu binecunoscutul calm moldovenesc un

Un obiect util în orice gospodărie

De la tipurile de mașini de spălare la aparatele de control automat, „AUTOMATIC SUPER” mesterii întreprinderii mecanice din Cugir au făcut, în mai puțin de un pătrar de veac, un salt de-a dreptul spectaculos, în domeniul tehnicii de solicitare a pietei, de existență mereu sporite ale cumpărătorilor. Exigențele care stau acum, mai mult ca oricînd, sub semnul factorului timp. Orice cumpărător al unui astfel de obiect de folosință îndelungată se gîndește la eficiența produsului care implică, în primul rînd, economie de energie și, firește, de timp. Cum stau lucrurile cu cele două produse „AUTOMATIC” și „AUTOMATIC SUPER”? Ce caracteristici le-au impus și continuă să le impună? O primă performanță: automatizarea întregului ciclu de spălare. Concret, ele execută automat cicluri de presălare, spălarea, înțepire, stocare, precum și tratamente speciale ca arare, parfumare, albăstrire, înălbire. Alte performanțe constau în faptul că au conceput din fabricație pe un consum redus de energie, că asigură o certă siguranță în exploatare. Dotate cu un număr suficient de programe — 12 pentru „AUTOMATIC” și 16 pentru „AUTOMATIC SUPER” — ele pot asigura spălarea tuturor sortimentelor de rufe.

Ingăduință pentru rău platnici?

Asociația locatarii reprezentată — conform statutului său — forma organizată de participare a cetățenilor la buna gospodărire și întîlnire a locuitorilor, la realizarea gîndurilor activității edilitare, precum și la promovarea și respectarea intereselor de bună conviețuire între locatari. De regulă, prevederile înscrise în statutul asociației sînt respectate. Dar în cazul asociației locatarii blocului 20 C, din strada Rimnicu Vilcea nr. 27 din București, mai întinși la unități oferit la cumpărare marfă (M. Cuișbu).

Ingăduință pentru rău platnici?

Asociația locatarii reprezentată — conform statutului său — forma organizată de participare a cetățenilor la buna gospodărire și întîlnire a locuitorilor, la realizarea gîndurilor activității edilitare, precum și la promovarea și respectarea intereselor de bună conviețuire între locatari. De regulă, prevederile înscrise în statutul asociației sînt respectate. Dar în cazul asociației locatarii blocului 20 C, din strada Rimnicu Vilcea nr. 27 din București, mai întinși la unități oferit la cumpărare marfă (M. Cuișbu).

C. BORDEIANU

De drept, asociația de locatari a încercat să discute cu cei în cauză. Au fost chemați și în instanță. Dar fără succes. Neafectat nici moral și nici material de pierderea procesului cu asociația (în anul 1986), cei în cauză și-au văzut mai departe de „treburile” fără a achita nici măcar un leu din sumele datorate și care cresc în continuă creștere. De ce? După cum ni se explică la Judecătoria sectorului 3, unde a avut loc procesul, pentru a se sedințele asociației nu au fost executarea

Petru NECULA

călătorii de ce atîta tergiversare în luarea unor măsuri legale pentru recuperarea unor asemenea situații. De ce nu sînt cîrîți în halate, vînzînd cot la cot cu ceilalți lucrători comerciali. În schimb, la magazinele autoactive nr. 4 și 40, la restaurantele Seicel, Pașii, Tătă, responsabilii stăteau izolați în birourile lor, manifestînd parca o jenă „aristocratică” de a pune umărul alături de subalternii la activitatea concretă de vânzare-cumpărare. Tim aici că doar cu puțin timp în urmă, în multe localități din țară, inclusiv la Bacău, exista bunul obicei ca nu numai șefii de unități, ci chiar și directorii unor întreprinderi comerciale și de alimentație publică să participe personal la activitatea din unități, lucrînd efectiv alături de personalul de serviu. O inițiativă bună, dar care s-a pierdut pe drum.

SARCINILE ECONOMICE — ÎNDEPLINTE ÎN TOTAL!

ZILE DECISIVE PENTRU BUNA DESFĂȘURARE A CAMPANIEI AGRICOLE

CĂLĂRAȘI

Buna organizare nu admite excepțiile

Pină luni seara, în județul Călărași, s-au însumat 50.386 de hectare, 19 la sută din suprafața pârâzută pentru această primăvară. Parțial, aceste rezultate, considerate ca nesatisfăcătoare din punct de vedere al timpului înalt, se datorează ploilor căzute în ultimele zile, care au făcut să se încheieze ritmul de lucru. Spunem „parțial” întrucât, așa cum a apărut comandamentul județean pentru agricultură, diferențele mari între unități s-au evidențiat și o altă cauză: nu pește tot s-a acționat cu aceeași răspundere pentru folosirea fiecărei zile sau ore bune de lucru. Cum se explică, de pildă, faptul că unitățile cu consiliile agro-industriale Lehlu, Dragalina, Mînești și Perșoru au însumat suprafețe de trei ori mai mari decât cele din consiliile agro-industriale Chirnogi, Frâncet, Sîrănești sau Roșei? Răspunsul îl aflăm comparând modul în care au început și se desfășoară lucrările în consiliile agro-industriale Perșoru și Roșei.

CIND UNII SINT DE MULT LA MUNCĂ, ALȚII ABIA ÎNCEP LUCRUL. Așadar, să vedem în primul rând cum s-a început sezonul la Perșoru, mecanizatorii au intrat în brază la 7 martie, iar pină la 14 martie, cînd au început semănatul mecanizatorilor de la Roșei, realizarea un avans surd. În primul caz, s-a făcut simțită, efectiv și util, prezența specialiștilor în cîmp, care au urmărit parcele ale pînă pentru semănat, indicînd operativ unde să se înceapă, fără să se pună degetul în neapăsare. În al doilea caz, specialiștii nu și-au făcut corespunzător datoria, pierzîndu-se o săptămîină bună de lucru. Este știut că ziua, ora și locul unde se începe o lucrare agricolă, le deced specialiștii. Dacă unii, înțelegîndu-și cu adevărat menirea, s-au străduit să „prindă” orice oră bună și să lucreze din zorii zilei, alții, neglîndîc în agricultură nu se intru-nesc întotdeauna toate condițiile optime, așteaptă zădărnice zile întregi.

„În fiecare seară, specialiștii din unitățile noastre — ne spune Ion Arsene, președintele C.U.A.S.C. Perșoru — raportează care sînt terenurile ce pot fi semănați a doua zi, iar forțele sînt concentrate în aceste terenuri. Procedem așa din primele zile ale campaniei. Nu este lucru simplu să alegi momentul semănatului într-o parcelă sau alta, orice greșală, puțin duce la consecințe culturale. Tocmai de aceea, nici o solă n-a fost însumată decît după ce specialiștii au constat că temperatura din sol și starea terenului corespund cerințelor agro-horticulturale.”

De la 6.30 și pină la opt dimineața, cînd a început ploaia, la I.A.S. Roșei s-au pregătit aproape de hectare pentru porumb, în timp ce vecinii, care s-au sculat tîrziu, n-au apucat să pornească motoarele. Este deci foarte posibil ca, neașteptînd planificarea pe centre, se irosesc o importantă cantitate de motorină pentru transportul acestuia. În loc să fie folosită pentru lucrări agricole. Problema se pune cu și mai mare acuitate de-acum înainte, cînd volumul de lucru și deci și consumul vor crește mult. De la trusul I.A.S. Călărași aflăm că din cele 500 tone de motorină consumată anual la transport, numai 100 se justifică. La întrebare: de ce se deplasează tractoarele pe mari distanțe pentru motorină? — de la unitățile agricole nu se răspunde invariabil: „Pentru că nu se aduce la depozitele apropiate”. La aceeași întrebare, de la PECCO nu se spune că nu se trimite la depozite pentru că unitățile agricole — preferă să ia motorina de la Cernavodă! Este de datoria centralei PECCO, care poartă principala răspundere pentru acest mod defectuos de distribuire a combustibilului, să ia de urgență măsuri pentru respectarea strictă a planificării.

Asadar, după cum aminteam, în județul Călărași însumările sînt mult rîmase în urmă față de perioada în care ne aflăm și, mai ales, față de posibilitățile existente. Fapt este că realizările de pînă acum nu reprezintă nici măcar atît cît în mod normal se putea realiza în cîteva zile bune de lucru. Este o situație care îndeamnă la măsuri ferme și eficiente de natură să îmbunătățească substanțial situația. De acum timpul s-a încheiat și se poate lucra cu toate forțele la însumarea tuturor culturilor, astfel încît în fiecare unitate, în fiecare fermă vegetală să se asigure realizarea și chiar depășirea vitezelor planificate — viteze care, pe ansamblul județului, trebuie să atîngă acum cel puțin 18.000 hectare pe zi.

TOATE TRACTOARELE ÎN BRAZDĂ, NU PE SOSELE! O condiție esențială pentru însumarea la termen a tuturor suprafețelor o reprezintă asigurarea distribuției și folosirea motorinei cu cea mai mare chibzuință, numai și numai pentru lucrările prevăzute în program. În ce privește asigurarea, se ridică unele probleme ce trebuie de urgență soluționate. Dar nu atît asupra acestei probleme vrem să insistăm, cît asupra unor deficiențe ce sînt de distribuția combustibilului. De-a lungul rîului nostru, am văzut pe sosele, nu de puține ori, cupluri de sisteme de motorină. Fapt firesc în campanie, în condițiile în care acțiunile s-ar desfășura pe distanțe scurte. Lucrurile înău sau așa. La S.M.A. Roșei aflăm că în loc să se livreze motorina de la Călărași (10 km) se aduce cînd de la Grădiștea (30 km), cînd de la Cernavodă (60 km) și mai puțin de la depozitul stabilit inițial. De ce această situație? — I-am întrebat pe directorul PECCO Călărași, Eugen Rădulescu. „Este un caz accidental” — mi se răspunde. Din graficele pe care ni le arată rezultă însă contrariul: pîmbarea tractoarelor a devenit o realitate. La 18 martie, depozitul Călărași primise cota pe luna întregă, depozitele din Budești și Lehlu erau în grafic cu livrările, iar depozitul din Oltenița nici un litru. Ce rezultă de aici? Stațiunile pentru mecanizarea agriculturii Chiselet, Chirnogi și Ulmeni, I.A.S.-urile Mînești, Chirnogi și Oltenița au bătut drumul la Cernavodă și Lehlu pentru ca mai mare parte a combustibilului consumat. Menționăm că de la Ulmeni la Cernavodă un tractor face 250 km dus-întors, pe cînd dacă s-ar respecta planificarea s-ar străbate cel mult 20 de km. Nu mai vorbim că S.M.A. Fundeni a ridicat o parte din motorină de la Cernavodă. După aprecierea economistului-șef al Trusului S.M.A. Călărași,

Virgil Panait, cu motorina consumată suplimentar anul trecut la transport, în unitățile agricole la depozitul Oltenița se puteau ara cîteva mii de hectare. Este deci foarte posibil ca, neașteptînd planificarea pe centre, se irosesc o importantă cantitate de motorină pentru transportul acestuia. În loc să fie folosită pentru lucrări agricole. Problema se pune cu și mai mare acuitate de-acum înainte, cînd volumul de lucru și deci și consumul vor crește mult. De la trusul I.A.S. Călărași aflăm că din cele 500 tone de motorină consumată anual la transport, numai 100 se justifică. La întrebare: de ce se deplasează tractoarele pe mari distanțe pentru motorină? — de la unitățile agricole nu se răspunde invariabil: „Pentru că nu se aduce la depozitele apropiate”. La aceeași întrebare, de la PECCO nu se spune că nu se trimite la depozite pentru că unitățile agricole — preferă să ia motorina de la Cernavodă! Este de datoria centralei PECCO, care poartă principala răspundere pentru acest mod defectuos de distribuire a combustibilului, să ia de urgență măsuri pentru respectarea strictă a planificării.

Asadar, după cum aminteam, în județul Călărași însumările sînt mult rîmase în urmă față de perioada în care ne aflăm și, mai ales, față de posibilitățile existente. Fapt este că realizările de pînă acum nu reprezintă nici măcar atît cît în mod normal se putea realiza în cîteva zile bune de lucru. Este o situație care îndeamnă la măsuri ferme și eficiente de natură să îmbunătățească substanțial situația. De acum timpul s-a încheiat și se poate lucra cu toate forțele la însumarea tuturor culturilor, astfel încît în fiecare unitate, în fiecare fermă vegetală să se asigure realizarea și chiar depășirea vitezelor planificate — viteze care, pe ansamblul județului, trebuie să atîngă acum cel puțin 18.000 hectare pe zi.

Lucian CIUBOTARU
Mihail DUMITRESCU

VRANCEA

Un sprijin absolut necesar în munca mecanizatorilor

În ultimele zile, în județul Vrancea ritmul lucrărilor la pregătirea terenului și semănatul s-a intensificat. Adevăratul ritmul, a avut un caracter tăvălug. Dacă am fi avut un ajutor, scurtați mult timpul staționării, reducînd consumul de carburanți, ar fi bine să fie repartizată unităților cooperatelor pentru fiecare arealul. S-ar distînga timp și s-ar asigura terenul pregătît în avans!”

De altfel, observăm mecanizatorii s-a dovedit valabilă și pentru situațiile similare înalte și în alte unități agricole. Pe terenurile situate mai cu seamă în vecinătatea localităților, terenuri ce urmează a fi pregătite și însumate, sînt încă resturi de poliolenă și alte materiale, care dacă nu sînt înlăturate pot constitui piedici în calea efectuării unor lucrări de calitate bună.

La cooperativa agricolă Tătăranu, am discutat și cu inginerul Mircea Homoc, directorul stațiunii de mecanizare care servește consiliul agro-industrial menționat. „Ritmul de lucru realizat astăzi este bun față de zilele anterioare, dar nu în măsură să acopere cerințele încadrării la semănat în timpul stabilit — ne spune el. Am intrat într-o săptămîină hotărîtoare pentru bunul mers al



La capătul solei, în timp ce se încarcă semănătoarea, specialiștii de la C.A.P. Grădiștea, județul Călărași, controlează calitatea lucrării



Dimineața în zori se pregătește terenul pentru însumătura porumbului la I.A.S. Jegalia, județul Călărași

Fotografii: Gh. Tudorache

La Întreprinderea metalurgică din Beclean

În timp ce analizele continuă, restanțele se mențin

Adeseori, înainte de punerea în funcțiune a unui obiectiv economic într-o localitate sau zonă fără tradiție industrială se fac cercetările de către specialiștii și nespecialiștii în legătură cu importanța, cu valoarea sau. În ce privește Întreprinderea metalurgică din Beclean, județul Bistrița-Năsăud, se spune: „Va fi o întreprindere modernă”. „Va fi o producție metalurgică de înalt nivel calitativ”. Și iată că au trecut șase ani de la racordarea la circuitul productiv a acestei unități economice. O perioadă de timp în care aici s-au realizat importante cantități de produse metalurgice. O perioadă în care în acest nou centru metalurgic al țării s-a încheiat un puternic colectiv muncitoresc, s-a dobîndit o anumită experiență în domeniul prelucrării metalului înconștient.

Cu toate acestea, rezultatele obținute nu sînt încă la nivelul tehnicii din dotare, al eforturilor făcute pentru dezvoltarea și modernizarea unității. Mai exact, cu toate progresele înregistrate, în nici unul din anii care au trecut de la punerea în funcțiune unitatea nu a produs la nivelul capacității proiectate. O situație cu totul și cu totul anormală, care a fost analizată în repetate rânduri la nivelul Întreprinderii, centrului de resort și Ministerului Industriei Metalurgice. Analizele care de cele mai multe ori, s-au concretizat în ample programe de măsuri menite să contribuie la realizarea din impas a unității, să asigure creșterea producției la paritatea sortimentelor aflate de fabricație. Din păcate, rezultatele obținute nu s-au produs, întreprinderea continuă să înregistreze ritmul nesatisfăcător în producție. Fapt ilustrat și de rezultatele obținute de colectivul de aici în perioada care a trecut din acest an, cînd s-au acumulat însemnate restanțe la producția fizică și, în special, la laminata finită plină și sîrmă trefită.

Solicitațiile beneficiarilor sînt și în funcție de nivelul tehnic al produselor realizate

Din biroul directorului Întreprinderii, inginerul Valentin Cioba, ne spune urmări în direct, prin intermediul unui puișor electronic, modul în care se derulează producția în principalele secțiuni de fabricație. Constatam că laminorul lucrarea la parametrii stabiliți în grafice. Pînă aici, nimic deosebit. Și în alte întreprinderi am înțeles puse la punct canale informative care permit luarea operativă a deciziilor. Și totuși, acest aliat de nădejde al directorului întreprinderii are o calitate înaltă: urmărește în orice moment realizarea producției pe baza consumului de energie electrică, permitînd, totodată, însoțirea în palierelor orare de consum. Altfel spus, cu ajutorul tehnicii de vîrf este surprinsă în orice moment, în timp real, evoluția fluxului de lucru și a consumului de energie electrică. Dacă ar fi în altă întreprindere, în care ar putea să permită realizarea ritmică a planului. Sau, dacă ar fi în altă întreprindere, în care ar putea să permită realizarea ritmică a planului. Sau, dacă ar fi în altă întreprindere, în care ar putea să permită realizarea ritmică a planului.

— Cum se explică faptul că întreprinderea înregistrează la ora actuală mari restanțe? — Lucrurile sînt puțin mai complicate — ne precizează directorul întreprinderii. În mare, ele vizează trei categorii de probleme. Prima cauză ar fi de ordin intern. Am în vedere modul în care sînt exploatare utilitățile, în care sînt transpuse în practică programele de modernizare. Am făcut puțin însumat în aceste domenii, dar mai avem multe de înfăptuit. Problema problemelor, care de fapt condiționează întreaga noastră activitate, este aprovizionarea ritmică și de calitate cu semifabricate. Or, la acest capitol mai sînt multe

lucruri de îmbunătățit. Pentru că, oricît ne-am străduit noi, fără ajutorul nostru, nu putem realiza produse metalurgice, nu ne putem îndeplini sarcinile de plan. A treia problemă o constituie asigurarea și acoperirea cu contracte. Mi se pare nefirec ca aici pînă în prezent beneficiarii noștri să nu emita comenzi. Cu urmare, în luna februarie, din lipsa de comenzi la secția de prelucrare, unul din ateliere a lucrat numai cîteva zile. Problema asigurătoare avem și în ce privește desfășurarea sîrmelor trefită.

Desigur, este surprinzător faptul că această tîrziu și modernă unitate metalurgică nu are încheiate contracte de desfacere acum, cînd solicitările de produse metalurgice la nivelul economiei sînt deosebit de mari. Totuși, ar fi simplă ca vîna să se dea numai pe beneficiari. Conducerea Întreprinderii are datoria, la rîndul ei, să-și pună întrebarea de ce nu primim comenzi la nivelul serviciilor de comercializare care le are. Credem că în această situație nu poate da în nici un caz vina pe beneficiari și el solicită, evident, același lucru de care au la rîndul lor nevoie pentru îndeplinirea sarcinilor ce le revin. Problema de fond este de ce nu răspunde Întreprinderea

din Beclean, prin produsele pe care le produce? — Întrebarea este de ce nu primim comenzi la nivelul serviciilor de comercializare care le are. Credem că în această situație nu poate da în nici un caz vina pe beneficiari și el solicită, evident, același lucru de care au la rîndul lor nevoie pentru îndeplinirea sarcinilor ce le revin. Problema de fond este de ce nu răspunde Întreprinderea

PROBLEMELE PLANULUI — probleme ale răspunderii muncitorești

de fabricație, în vîntul asistentului nu s-a produs, întreprinderea continuă să înregistreze ritmul nesatisfăcător în producție. Fapt ilustrat și de rezultatele obținute de colectivul de aici în perioada care a trecut din acest an, cînd s-au acumulat însemnate restanțe la producția fizică și, în special, la laminata finită plină și sîrmă trefită.

O soluție tehnică valoroasă pentru industria siderurgică

Laminorul — linia uzinei. În atelierul mecano central se fac ultimele finisări. Ias dispozitivul de laminare cu role. Un dispozitiv nou. Rod și creșterea unui colectiv de muncitori și specialiști coordonați de directorul întreprinderii.

— Nevoia te învață — ne spune lăcătușul Gheorghe Mate. Trebuie înlocuite cajele de laminare cu cilindri. Nu mai corespundem cerințelor de calitate. De aici numeroase opriri ale laminorului.

— Ce înseamnă de fapt construirea acestui noi dispozitiv? Iată pe scurt avantajele: crește fiabilitatea blocurilor finisare; se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de eficiență sporită; crește productivitatea muncii; se reduce consumul de fire de schimb pentru lăcătușie, ceea ce înseamnă anual trei-totul milioane de lei economii; se reduce formatarea de lăcătușie a cilindrilor. Cu alte cuvinte, prin montarea acestui rod dispoziției finisare se creștea coeficientul pentru laminarea sîrmelor cu diametru de 6 mm, în condiții de

