

plicarea principiului autocondusului și autoprovizionării în profilul, satisfacerea cerințelor de sume ale populației ca o condiție a unor nevoi ale economiei naționale presupun ca statul să dispună în permanență de cantități suficiente de produse agricole. În acest scop este organizat fondul de stat de produse vegetale și animale, care se situează în cantitățile provenite la întreprinderile și cooperativele agricole de producție și în cadrul populației. Este rețut faptul că sectorul socialist din agricultură asigură cea mai mare parte a produselor, reprezentând principala sursă de realizare a fondului stat. Fără îndoială, dezvoltarea și creșterea sectorului socialist și al agriculturii va conuce și pe viitor, cum a subliniat tovarășul Nicolae Ceaușescu. Expunerea la forum dezbateri, orientată pe baza a două puncte de vedere, a fost în primul rând în domeniul agricol, unde de stat și cooperativele agricole au un rol deosebit de important, pe lângă cele ale producătorilor individuali și a celor din mediul rural, care au o contribuție tot mai mare în producerea produselor agricole. În prezent, în asigurarea dului centralizat al statului și al produselor locale de autoaprovizionare, totodată, un rol important îl joacă realizarea unor producții sporite de surse agroalimentare și a gospodăriilor populare — ale țărănilor producători, ale producătorilor din vederea obținerii, an de an, a unor recolte cât mai mari, sigure și stabile. De prevederile acestor programe beneficiază toți producătorii agricoli, inclusiv țărăni particulari din zonele necooperativizate.

Statul asigură, de asemenea, stimularea și coerențarea producătorilor agricoli, de toate categoriile, în creșterea producției și livrării la fondul de stat a unor cantități tot mai mari de produse, acordând prețuri avantajoase, prime de producție, credite, avansuri și alte avantaje. Totodată, statul pune la dispoziție producătorilor agricoli din mediul rural cantități tot mai mari de mărfuri industriale, unele agricole, materiale de construcții, precum și o gamă largă de servicii la prețuri menținute în limitele planificate. Nu în ultimul rând se cuvin menționate eforturile financiare și materiale ale statului pentru modernizarea și sistematizarea localităților rurale, pentru construirea de locuințe și alte obiective de interes social-cultural pentru rezidenții acestor localități: școli, grădinițe, centre culturale, edificii gospodărești, asigurându-se astfel locuitorilor de la sate condiții de muncă și viață cât mai apropiate de cele de la oraș. Este, de aceea, de datoria tuturor sătenilor

stat pentru 1989. Prin contractele pe care le încheie, producătorii agricoli își onorează o importantă obligație legală, înalind contribuția civică și patriotică, răspunzând astfel concret la multilateralul ajutor acordat în permanență statului de către oras. Este cunoscut faptul că statul sprijină puternic dezvoltarea agriculturii, creșterea producțiilor vegetale și animale în unitățile socialiste și, deopotrivă, în gospodăriile populare, prin executarea mecanizată a principalelor lucrări agricole, asigurarea de semințe și material săditor din soiuri și hibrizi de mare productivitate, îngrășăminte și materiale de combatere a bolilor și dăunătorilor, asigurarea de reproducători de rasă, asistență sanitar-veterinară, aplicarea rezultatelor cercetării științifice în producție, asistență tehnică prin cadre cu pregătire de specialitate. Importanța fondurilor este acordată din bugetul de stat pentru realizarea programelor de irigații, desecări, terasări și combaterea eroziunii solului în vederea obținerii, an de an, a unor recolte cât mai mari, sigure și stabile. De prevederile acestor programe beneficiază toți producătorii agricoli, inclusiv țărăni particulari din zonele necooperativizate.

Statul asigură, de asemenea, stimularea și coerențarea producătorilor agricoli, de toate categoriile, în creșterea producției și livrării la fondul de stat a unor cantități tot mai mari de produse, acordând prețuri avantajoase, prime de producție, credite, avansuri și alte avantaje. Totodată, statul pune la dispoziție producătorilor agricoli din mediul rural cantități tot mai mari de mărfuri industriale, unele agricole, materiale de construcții, precum și o gamă largă de servicii la prețuri menținute în limitele planificate. Nu în ultimul rând se cuvin menționate eforturile financiare și materiale ale statului pentru modernizarea și sistematizarea localităților rurale, pentru construirea de locuințe și alte obiective de interes social-cultural pentru rezidenții acestor localități: școli, grădinițe, centre culturale, edificii gospodărești, asigurându-se astfel locuitorilor de la sate condiții de muncă și viață cât mai apropiate de cele de la oraș. Este, de aceea, de datoria tuturor sătenilor

de a răspunde acestor multiple forme de sprijin al statului, contribuind la aprovizionarea orașelor, la valorificarea unor cantități tot mai mari din surplusul lor de produse agricole la fondul de stat. Prin această se asigură largirea schimbului de mărfuri dintre sat și oraș, înălțarea alianței dintre țărănimii și clasa muncitoare — izvorul puterii populare, cheiașia înaintării neabătute a patriei pe calea progresului și bunăstării.

Din analiza rezultatelor „la zi” rețute ca acțiunea de contractare pentru acest an este rămasă în urmă. E adevarat, sînd judece, precum Călarșii, Tâși, Satu Mare, ca și multe localități unde s-a acționat cu răspundere și unde contractările sînd

Numai în acest mod pot crește dispoibilitățile fondului de stat, ale fondului local de autoaprovizionare, se poate îmbunătăți aprovizionarea populației. De altfel, nimic nu poate să apară pe piață, în magazine, nimic nu se poate crea din altceva decît din munca și hărnicia oamenilor, din răspunderea fiecărui producător de bunuri materiale, în egală măsură de la oraș și de la sat, față de sarcini și responsabilități de prevederile programelor locale de autoaprovizionare. Sînt cunoscute, de asemenea, prevederile stimulante prin care întregul surplus de produse care se obține din activitatea animalelor pe fiecare gospodărie minimă prevăzută de lege, inclusiv pentru animalele contractate cu gospodăriile populare, să rămîie în totalitate pentru consumul local al populației.

Este importantă deosebit în reușita activității de contractare o are exemplul persoanelor care împun ca primarii, deputații, întreprinzătorii activi al conducerii din unitățile contractante, gospodări de frunte politică de convingere sătenilor să fie în primele rînduri ale acțiunii de contractare, să fie exemplu de respectare riguroasă a prevederilor, precînd la termen și ritmic cantitățile stabilite.

În perioada care a mai rămas pînă la încheierea acțiunii de contractare — cel mai tîrziu pînă la sfîrșitul lunii februarie, cum s-a stabilit la Constituanta de lucru de la C.C. al P.C.R. — consiliile populare comunale, orășenești și municipale sînd datorate să definitiveze planurile de cultură și de creștere a animalelor pe fiecare gospodărie cetățenească și, împreună cu organele de specialitate, sub direcția conducerii a organelor și organizațiilor persistente în activitatea de contractări. În adunări cetățenești, în „Tribune ale democrației”, în discuții individuale cu producătorii se cere desăfurată o intensă muncă politică de convingere sătenilor în legătură cu îndatoririle ce le revin, de explicare a prevederilor legale care stabilesc clar ați obligativitatea contractării, și a ceea ce trebuie contractat de fiecare deținător de terenuri. Toți locuitorii de la sate sînd dator să înțeleagă că de ce, ceia contractelor își asigură surse sporite și sigure de venituri, livrarea unor cantități tot mai mari de produse la fondul de stat constituind o lămădă datorie patriotică, civică, o importantă obligație legală, un răspuns prin fapte la sprijinul multilateral primit din partea statului.

Ridicarea continuă a nivelului de trai

(Urmare din pag. 1)

de majorare a pensiilor de care vor beneficia în total aproape 1,4 milioane persoane. La încheierea majorării, pensia medie pentru limita de vîrstă cu vechime integrală va ajunge la 2.000 lei lunar, veniturile suplimentare ale pensionarilor urmind să sporească în acest an cu 2 miliarde lei, iar la nivelul anului 1990 cu 2,4 miliarde lei.

Acțiunea de creștere a pensiilor este asigurată de majorarea a retribuițiilor și a pensiilor, precum și de creșterea echității salariale, prin înălțarea nivelului de trai al muncii, ca urmare a majorării retribuițiilor, vor fi de 29 MILIARDE LEI.

locuite prin întoarcerea la forme capitaliste, asemenea concepției neavind nimic comun cu concepția revoluționară a construirii noi societăți. Revenirea la forme capitaliste, împingerea spre relații sociale și de muncă de tip capitalist nu pot aduce decît daune, înfrîntînd situația clasei muncitoare, a țărănimii, a oamenilor muncii în general. Teza socialismului nu poate fi a ceea ce asigură condiții mai bune de venituri doar pentru cîteva grupuri de oameni, ci de a crea condiții pentru întoarcerea la principiile de echității salariale, pentru înălțarea nivelului de trai al muncii, ca urmare a majorării retribuițiilor și de viață al întregului popor.

Acțiunile de dezvoltare însemnate ale secretarului general al partidului nostru își găsesc reflectarea ați în măsurile de majorare a retribuițiilor și a pensiilor, și în celelalte măsuri luate de conducerea partidului pentru înălțarea nivelului de trai al muncii, a tuturor programelor de dezvoltare economică și culturală și științifică, de organizare și modernizare a localităților patriei sau pentru reducerea tarifulor la energia electrică livrată populației și faptul că majorarea retribuițiilor și

Ca urmare a majorării retribuițiilor, în luna august 1989 retribuiția medie pe economie va ajunge la 3 300 LEI

În anul 1990 veniturile suplimentare obținute de oamenii muncii, ca urmare a majorării retribuițiilor, vor fi de 29 MILIARDE LEI

pe baza celor mai avansate științe și tehnici, fără de care nu se pot asigura nici dezvoltarea economică și nici ridicarea nivelului de trai al oamenilor muncii, al întregului popor. Aceasta face necesar ca fiecare cetățean, fie că are om al muncii să acționeze cu toate forțele pentru buna organizare a întregii activități economice, pentru realizarea în bune condiții a programelor de modernizare, de creștere a productivității muncii, de reducere a cheltuielilor de producție și, în primul rînd, a cheltuielilor materiale și energetice, ca o condiție esențială pentru menținerea în continuare a unor prețuri stabile și sigure și asigurarea creșterii reale a nivelului de trai al poporului.

Sîntim unii în jurul partidului, al secretarului său general, oamenilor muncii din țara noastră sînt hotărîți să acționeze cu dăruire și abnegație, în spirit revoluționar, așa cum cerea tovarășul Nicolae Ceaușescu la sediinta Comitetului Politic Executiv, pentru înălțarea exemplară a planului pe anul 1989, a obiectivelor actualului cincinal, a tuturor programelor de dezvoltare economică și culturală și științifică, de organizare și modernizare a localităților patriei sau pentru reducerea tarifulor la energia electrică livrată populației și faptul că majorarea retribuițiilor și

CONTRACTAREA PRODUSELOR LA FONDUL DE STAT obligație legală, îndatorire civică, patriotică a tuturor locuitorilor de la sate

DIN SCRISORILE OAMENILOR MUNCII

● OPINII ● PROPUNERI ● SESIZĂRI

Oamenii muncii de la Întreprinderea de mașini-unelte pentru presare și forjare Tîrgu Jiu — ne-a informat recent stăruitor și conștient voitor Alexandru Herău, conducerea cooperativei s-a îngrijit din vreme pentru procurarea unor cantități suficiente de furaje pentru animale. Astfel, în anul 1988 au fost livrate peste 2.300 tone sicule, 1.030 tone grosiere etc.). Concomitent, o atenție sporită s-a acordat pregătirii și adaptării terenurilor pentru pășuni. Astfel, în cele mai multe gospodării și reparate utile la unele grajduri, la fermele din Bontesti și Pescari au fost confecționate lesle noi și s-a înproștat baza furajieră, a fost betonat patul de odihnă la ferma Gurahont.

Toate acestea, precum și munca bine organizată și hărnicia locuitorilor vor contribui la creșterea producției din sectorul zootehnic al cooperativei.

O scrisoare de mulțumire a adresat de curînd redacției corespondentului voluntar Filip Munteanu din stațiunea Olănești, Județul Vîlcea, pentru promptitudinea cu care s-a rezolvat o sesizare a sa publicată în această rubrică. Semnalul său referitor la înfrizerea omologării prețurilor la sticlele gradate, folosite la tratamentul bolnavilor veniți în stațiune pentru cura cu ape minerale, a fost recepționat cu operativitate. Așa s-a reușit ca la Olănești să se aducă și să se pună în vânzare 15.000 sticle de sticlă gradată și tot pe aștea la Călimănești-Căciula. Semnatarul scrisorii adresează, totodată, mulțumiri colectivilor și conducerei fabricii de sticlărie din Turda pentru înțelegerea și buna colaborare de care dau dovadă.

Malstrul principal Ion Rusu de la balastiera Vîrești, Județul Buzău, într-o recentă corespondență adresată redacției, face o propunere care considerăm că merită să fie analizată de cei cărora li se adresează. Este vorba de redacția voluntar Alexandru Herău, conducerea cooperativei s-a îngrijit din vreme pentru procurarea unor cantități suficiente de furaje pentru animale. Astfel, în anul 1988 au fost livrate peste 2.300 tone sicule, 1.030 tone grosiere etc.). Concomitent, o atenție sporită s-a acordat pregătirii și adaptării terenurilor pentru pășuni. Astfel, în cele mai multe gospodării și reparate utile la unele grajduri, la fermele din Bontesti și Pescari au fost confecționate lesle noi și s-a înproștat baza furajieră, a fost betonat patul de odihnă la ferma Gurahont.

Idelle, orientările și sarcinile cuprinse în Expunerea secretarului general al partidului la marile forumuri democratice din noiembrie anul trecut au constituit și constituie izvorul unor noi eforturi, al unor noi inițiative ce au ca scop final perfecționarea stilului de muncă al consiliilor populare. Aceasta rezultă și din ancheta organizată în județul Vaslui.

MAI APROAPS DE OAMENI. Sigur, un primar închis în biroul său, într-o baracă de lemn, de secretar, care barează cu strînicie ușa, declarînd că seful „e foarte ocupat și nu primește pe nimeni” chiar atunci cînd știe că importanța oaspetelui este foarte mare, este o atitudine care trebuie să se descompună și să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie dotate cu două pînioane de rezervă, care să fie de același tip și să fie de dimensiuni de 20 g, cel de bronz, și 100 g, cel de cupru, întrucît celelalte componente ale lor rezistă la 50 rînduri de lucru. Neavînd bucuri de rezervă, trebuie să se descompună sau să se întimplă și cu reductoarele DH și CH, fabricate la Întreprinderea „Neptun” din Cîmpina, unitate bine apreciată pentru calitatea produselor sale. La aceste reductoare uzura normală apare la două pînioane, colț de fier de tăieri de 3,50 mm și la broș exterior nr. 1 (3/100 mm grosime). De aceea, propunem ca aceste reductoare să fie

OBIECTIVE SI SARCINI ECONOMICE PRIORITARE

TOATE OBIECTIVELE DE INVESTIȚII — ÎN FUNCȚIUNE LA TERMEN!

Acum, pe șantier se desfășoară o susținută competiție cu timpul în vederea îndeplinirii ritmice a prevederilor planului de investiții și recuperării restanțelor acumulate în anul trecut. În scopul accelerării ritmurilor de execuție au fost elaborate programe de lucru mobilizatoare, cu termene și răspunderi precis definite pentru fiecare dintre participanții la realizarea noilor obiective economice. Cum sînt ele duse la îndeplinire? Ce pași trebuie să urmeze în vederea și gîbirii lucrului? Intrebările subiectului sondajului de astăzi pe șantierele întreprinderii de mașini electrice din Turmu Magurele și întreprinderii agricole de stat „Avicola — Satu Mare.

Măsuri riguroase, ritmuri sporite de lucru

Întreprinderea de mașini electrice din Turmu Magurele se află într-un amplu ritm de lucru. Producător de utilaje tehnologice următoarea sa devină, în scurt timp, realizator de motoare electrice. În acest scop, aici sînt în curs de execuție ample lucrări de investiții, desfășurate sub semnul unor rigori deosebite. Într-adevăr, lucrările de dezvoltare au loc în secțiile și atelierelor în care, în același timp, desfășoară actualele procese de producție. Pînă acum, a fost pusă în funcțiune o capacitate însumind aproape două treimi din investiția planificată.

Comparativ cu anul trecut, stabilirea pentru finalizarea lucrărilor de investiții se înregistrează serioase rămiri în urmă, datorate elaborării cu înțelegere a unor documentații, asigurării la timp a materialelor și utilajelor tehnologice, a unor materiale, la care se adaugă, din păcate, destule deficiențe în organizarea pe șantier.

În momentul de față, pe baza graficelor de execuție reșionate, se depun eforturi susținute în vederea accelerării ritmului de lucru. Accentul este pus pe efectuarea montajului și probelor tehnologice, ne-a precizat ing. Dumitru Odanțu, directorul unității beneficiare. Urmasii zilnici îndeplinesc lucrările programate și montajul. Practic, muncă ca trebuie astfel organizată încît, concomitent cu îndeplinirea, prevederilor de plan pe această perioadă, să fie realizate și puse în funcțiune, pînă cel mai tîrziu la 1 mai, toate capacitățile de producție restante din anul trecut.

Întreaga activitate productivă din industrie, de pe șantierele de investiții, din toate domeniile de activitate trebuie astfel organizată încît

provizionării ritmice cu materialele necesare. Totodată, a fost stabilit un contact mai strîns cu furnizorii, de utilaje în vederea impulsionării livrărilor.

Pe șantier, constructorii acționează energic, în ritm susținut la execuția pardoselilor antipatr din secțiile de bobinaj-montaj, la definirea unor fundații pentru noile mașini-unelte — lucrări care trebuie grabite. Montajul mașinilor și utilajelor este efectuat de formații alcătuite din muncitori și specialiști din întreprindere, care au astfel posibilitatea să cunoască mai bine liniile tehnologice constituite. Chiar în aceste zile, secția mecano-cuștură a fost pusă în funcțiune, după trecerea cu succes a probelor tehnologice, o complexă instalație de debitare cu plasmă. Tot aici se află în curs de montaj noi structuri carusel, un centru de prelucrare și o mașină de găurit în coordonate.

Hoțărîturile pentru punerea în funcțiune a celorlalte obiective de investiții de pe această platformă industrială rămîine livrarea pe șantier a mașinilor, utilajelor și instalațiilor de lucru. În acest scop, în cadrul județean a Băneli agricole din Satu Mare: „Din cite se cunoșc lucrările la noi, există și în alte județe țării, la ora actuală, o situație similară cu cea creată cu investiția de la „Avicola”. Prin urmare, cu atît mai mult s-ar impune ca centrul „Avicola”, din cadrul Departamentului agriculturii de stat, să acționeze cu înțelegere pentru a proba lucrările. Dacă aprobarea ar fi obținută curînd, sînt posibilități certe pentru ca investiția de la „Avicola” Satu Mare să fie realizată integral încă în cursul acestui an. Cu cite se va intriza acest demers, cu atît mai mari vor fi pierderile, mai ales cît nu poate fi nimeniul îndreptat faptul cît cele peste 15 milioane lei investiții pînă acum în acest obiectiv nu produc nimic”.

O încurcătură birocratică

În cadrul întreprinderii agricole de stat „Avicola” Satu Mare ar fi trebuit să intre în funcțiune, în cursul trimestrului IV al anului trecut, o nouă capacitate de producție. Investiția nu este însă gata nici în prezent. De ce? Datorită unei încurcături de planificare. După aprobarea lucrărilor, în anul 1988 s-a ivit și necesitatea construirii unui a-

baion pentru iepuri. În cadrul programului pentru creșterea și valorificarea acestei specii. Cum însă actul normativ pentru aceasta din urmă nu a fost emis, centrul „Avicola” a promovat, pe bună dreptate, ideea unui proiect comun în care, într-un singur corp de cladire, să fie amplasate cele două linii de producție, cu utilități tehnologice comune — centrala termică, apa, aburul etc. Ceea ce de altfel prezintă și soluția cea mai judicioasă din punct de vedere al eficienței economice. Constructorii au trecut, pe baza proiectului comun, la executarea investiției, realizînd utilitățile tehnologice și centrala termică, comune pentru ambele capacități — soluție care a dus și la economisirea unei suprafețe de teren, ca și a unor fonduri. Pe scurt, centrul „Avicola” a comandat un proiect comun, dar aprobarea s-a primit ulterior numai pentru prima capacitate. Care însă, nu poate fi pusă în funcțiune deoarece utilitățile tehnologice și centralele cu cele ale abatorului pentru iepuri, care, deocamdată, se află într-o situație complet neclară.

Cine poartă răspunderea pentru această întârziere terribilă? Sînt, mai ales, cum se poate depăși acest obstacol... pur birocratic? Iată ce ne-a spus tovarășul Ioan Todoișcu, director-adjunct la Sucursala județeană a Băneli agricole din Satu Mare: „Din cite se cunoșc lucrările la noi, există și în alte județe țării, la ora actuală, o situație similară cu cea creată cu investiția de la „Avicola”. Prin urmare, cu atît mai mult s-ar impune ca centrul „Avicola”, din cadrul Departamentului agriculturii de stat, să acționeze cu înțelegere pentru a proba lucrările. Dacă aprobarea ar fi obținută curînd, sînt posibilități certe pentru ca investiția de la „Avicola” Satu Mare să fie realizată integral încă în cursul acestui an. Cu cite se va intriza acest demers, cu atît mai mari vor fi pierderile, mai ales cît nu poate fi nimeniul îndreptat faptul cît cele peste 15 milioane lei investiții pînă acum în acest obiectiv nu produc nimic”.

Acum este rîndul forurilor în drept să reflecteze cu toată seriozitatea asupra acestei situații și să ia în consecință măsurile care să faciliteze parcurgerea drumului investiției pînă la capăt. Sînt cit mai curînd!

Stan ȘTEFAN
Octav GRUMEZA

Productia agricolă a acestui an — campania de primăvară — tmeinic pregătite!

DOLI:

Rezultatele ar putea fi bune dacă pretutindeni munca ar fi organizată corespunzător

Condițiile climatice mai dificile de la sfîrșitul toamnei trăsute au prelunțat perioada de excludere a oronului adînci, ceea ce a condus, inevitabil, și la decanșarea cu aproape două luni mai tîrziu a timpului de lucru al tractoarelor și mașinilor agricole. Constituie această stare de lucruri un obstacol care sînt sub semnul incertitudinii încheierea reparărilor în termenii și mașinile agricole pînă la 20 februarie? În mod normal, o asemenea posibilă întîrziere nici nu poate fi pusă în discuție. Aceasta întrucît, în condițiile de lucru în mod deosebit de extinsă nomenclaturilor de piese de schimb reutilizate prin forțe proprii de unitățile de mecanizare, precum și de unitățile industriale din județ, în folosință a unor centre noi de reparare la stațiunile de mecanizare din Robănești, Calafat și Vîrtop; stabilirea schimburilor de lucru prelungite în ateliere; prezența permanentă a delegaților în unitățile furnizoare de piese de schimb; urmărirea zilnică a stadiului reparărilor pe grupe de utilaje. Aceasta este reușă generală și așa se face, atunci cînd...

„La reparații lucrează zi-lumină toți mecanicii, în frunte cu specialiștii și cadrele de conducere. Era în faptul scrii. În una din secțiile de mecanizare a S.M.A. Murgas se luca cu întregul efectiv de mecanici. Practic, noi am încercat reparațiile la tractoare pe 3 ianuarie a.c., ne spune directorul stațiunii de mecanizare, inginerul Mircea Constantin. Iată de ce am stabilit ca la toate cele șase secții de mecanizare să lucreze întreaga zi-lumină. Cerpunzătorii, am constituit o formație specializată pentru recondiționarea — aproape 70 la sută din volumul unor piese de schimb le executăm prin forțe proprii, economisind astfel aproape 2 milioane lei anual — în timp ce la executarea reparărilor avem echipe specializate pe utilaje, la reparația tractoarelor, lunătoare, lucrăm douăzeci și opt de ore pe zi, în condiții deosebite. Unele din cele mai bune mecanici din secții, împreună cu mecanicii care le au în primire. Conducerea stațiunii și seful secției se ocupă de asigurarea tuturor condițiilor pentru buna desfășurare a reparărilor, a aprovizionarea cu piese de schimb, cu absolut tot ce este necesar. „Aven grafic zilnic pentru repara-

rea fiecărui utilaj — tme să precizeze Dumitru Condăruș, seful secției de mecanizare a Murgas. Pînă acum, am terminat reparațiile la grapele cu colți reglabili, mașinile de erbicid și de administrat amendamentele, semănătorile deosebite; la această dată fiind reparate și 60 la sută din numărul de tractoare planificate”. După aceeași rigozitate și în același ritm, impus de timpul înaintat — se luca în secția de mecanizare din Bulzești. Abia cînd se înserase de-a binelea, Constantin Bănescu, seful secției de mecanizare, a făcut prezența și analiza zilei de muncă. Nici un absent, nici o lucrare de mintăluță, cum se mai întîmplă atunci cînd... „Seful secției de mecanizare și seful de fermă se acuză reciproc, în timp ce reparația utilajelor nu e în grîji nimeni. Profînd în o zi autentice de primăvară, cooperatori de la Simin lucrău cu toții la fertilizarea cu îngrășăminte naturale și chimice, la transportul gunoului de grajd, la igienizarea sectorului zootehnic. Numai la secția de mecanizare — unde tractoarele, mașinile agricole și alte subsanabile și piese ruginite zăceau în neorînduială — zău în amiaza mare, era aproape pustiu și nu se lucra deloc în ceea ce trebuia, adică la reparații. Spunem că nu se muncea la ce trebuia, pentru că toți au alic am înțeles din mecanizatori, Ion Fota și Ion Ciucă, care executau... o lucrare personală a sefului de secție, Gheorghe Hîrsoveanu. „Dar cite tractoare, discursi și semănători trebuie reparate?” — întrebăm să aflăm. „Destule, nu se spune de cel do, dar nici nu ne-am apucat ca lumea de ele”. Mai grav este faptul că nici seful fermei, inginerul Mircea Dicu, care tme locuș președintele cooperativelor agricole, care ne-a însoțit, nu stia cu exactitate ce utilaje trebuie reparate, cît mecanicii lucrează în ateliere. „Astăzi trebuia sefului de mecanizare, ne zice el. Eu trecu de dimineață prin secție și mi se pare că vreo patru mecanici sînt în comedi, dar n-am ideea precisă cite utilaje trebuie reparate”.

„Întîlnim și pe Gheorghe Hîrsoveanu, seful secției de mecanizare, care în discuție prezintă. „Unde sînt mecanicii?” — ne răspunde: „Sînt absolut toți la cursurile învățămîntului agrozootehnic, pentru o oră-două”. Ceea ce ar fi fost un lucru bun dacă ora asta din spunea seful de secție. „Inclusiv Fota și Ion Ciucă?” — întrebăm noi. „Desigur, desigur... e sînt cei mai conștiințioși cursanți”. „Dar noi l-am în-

ținat în secția de mecanizare, executînd cu zel o lucrare personală impusă de div. De ce i-am reținut cu la învățătură și din lucrările de reparații?”. În locul unui răspuns, seful de secție găsește doar să motiveze că, chipurile, el ar fi fost la învățătură, dar trebuie să seful de fermă să dea și el prin secție, pe unde nu calcă și nu ne ajută”. Cam aceeași lipsă de preocupare pentru bunul mers al reparațiilor am conștat și la secția de mecanizare din localitatea Izvor. Aici, intrizarea programului de reparații la unele mașini agricole se datorează stabeli preocupării pentru buna organizare a muncii și a aprovizionării cu piese de schimb. „De semănători încă nu ne-am apucat să le reparam, iar din cele nouă discursi, l-am reparat numai pe al meu, pe unul me mecanizator Nicolae Dumitru. Nu avem electrozi de sudură, suruburi, talere, răzuitori și axe pentru discursi”. Așa și în cazul discursi, ne spune tovarășul Vladimir Rogulescu, directorul Bazei județene de aprovizionare tehnico-materială pentru agricultură. Avem în buză 60 tone electrozi, dar pentru realizarea de schimb pentru toate mașinile agricole. Este adevărat că unitățile

Nicolae BABALU
corespondentul „Scintei”

Legumicultorii arădeni au acum nevoie de folie de polietilenă, nu de justificări

Deși ne aflăm în plină iarnă, legumicultorii arădeni desfășoară o amplă activitate în grădini spre a asigura toate condițiile necesare pentru realizarea în acest an unor producții sporite la toate culturile. Și, cum este firesc, prioritate au pregătirile pentru legumele de sezon răsădit, care se realizează în acest an 38.200 tone legume timpurii, în special tomate, varză, rădăcinoase, mazare păstăi, conopidă, gulii și castraveți. Ce măsuri s-au luat pentru realizarea acestor sarcini?

Cunoscinți încă din toamnă ce cantitate de legume timpurii trebuie realizată în anul 1989, s-au luat din timp toate măsurile care se impuneau. Astfel, s-au stabilit suprafețele pe care se vor amplasa culturile, iar în toamnă s-au plantat verdușurile pe 380 hectare, realizîndu-se astfel suprafața de plan 40 hectare cu diferite culturi. Apoi, în perioada 1—10 ianuarie, a fost semănată varză timpurie pe 200 hectare, iar în zilele următoare sînt începînd semănatul în răsădnie a gulii și conopidului timpurii. Tot acum, se fac pregătirile pentru producerea răsădurilor pentru toamnă, începîndu-se acum pe amenajarea spațiilor necesare producerii răsădurilor, spații ce pe ansamblul județului însumă aproape 10 hectare. Sămînta este asigurată în totalitate. Dar pentru ca unitățile să-și îndeplinească toate sarcinile încă din prima parte a anului s-a întărit activitatea de îndrumare și control urmîrindu-se ca în fiecare fermă să se realizeze toate tehnologiile, epocile optime de efectuarea lucrărilor, să crească răspunderea de către lucrătorii pentru soarta recoltelor și valorificarea superioară a produselor.

Legumicultorii din județul Arad și-au propus, ca un prim obiectiv în acest an, să depășească prevederile programului de realizare a legumelor timpurii. Pentru aceasta au găsit soluții care să le permită semănarea sau plantarea unor semînturi suplimentare, au fertilizat corespunzător întreaga suprafață cu îngrășăminte organice, au asigurat comunitățile de personalul și soiurile etc. Fapt este că pentru unele culturi se asigură anumite condiții necesare realizării lor și, ca urmare, de citeva zile a început livrarea pe piață și export a unor produse. De exemplu, în special din fermele serelor din Arad.

Deci legumicultorii se grăbesc, și

aceasta pentru că activitățile se înmulțesc de la o zi la alta. De pildă în următoarele 10 zile, trebuie să fie acoperite suprafețe de pînă la 50 hectare, dar nerealizabil în fapt! De ce? „Pentru că ne lipsește folia de polietilenă necesară pentru acoperirea și sprijinirea culturilor”, ne spune tovarășul Ion Tîrlea, directorul Trupului județean al horticulturii. Pe lîngă faptul că față de un necesar total pentru această perioadă de 220 tone, folia s-a asigurată prin reparații abia 120 tone, această cantitate a rămas o simplită cifră cuprînsă într-un program. Pînă în prezent, legumicultorii noștri nu au primit nici o tonă de folie, cu toate că în luna decembrie, timp de două săptămîni, delegații noștri au bătut la porțile unităților producătoare din Mădăuș, Buzău și Iași. Dorim ca aceste rînduri să constituie un apel pentru cei vizati, ca și pentru factorii în măsură să ia deciziile necesare de folie de polietilenă pentru a nu da de încă din pornire prejudicii activității în legumicultură. O altă problemă cu care ne confruntăm este reducerea cantității de folie de polietilenă, pentru care nici măcar n-am primit reparații. Și toate acestea în condițiile în care am timpului începe să ne preseze”.

Pe baza experienței dobîndite în anii anteriori, pentru producerea răsădurilor se folosesc cantități sporite de biocompostibil, ceea ce are ca efect reducerea consumului de energie. În același scop, dacă plînu nu de mult în cadrul serelor din Arad se produceau răsăduri pentru aproape toate unitățile, utilizînd o mare cantitate de energie electrică și energie termică, acum s-a luat măsura ca fiecare fermă să producă răsăduri de care are nevoie, eliminîndu-se astfel, și transporturile de la serele din județ la unitățile cultivatoare de legume. De mare eficiență pentru producerea răsădurilor în unitățile din zona Curtici, Dorobanți și Măceș este utilizarea apei termale la încălzirea spațiilor.

Sînt numai cîteva aspecte ce ilustrează eforturile și angajarea lucrătorilor din legumicultură din județul Arad pentru a onora sarcinile ce le-au fost încredințate. Rămîne ca lor să se alature și sprînjul celor care, dintr-un spirit de înaltă tehnico-materială corespunzătoare,

Tristan MIHUȚA
corespondentul „Scintei”

PLANUL ECONOMIC — REALIZAT RITMIC, INTEGRAL!

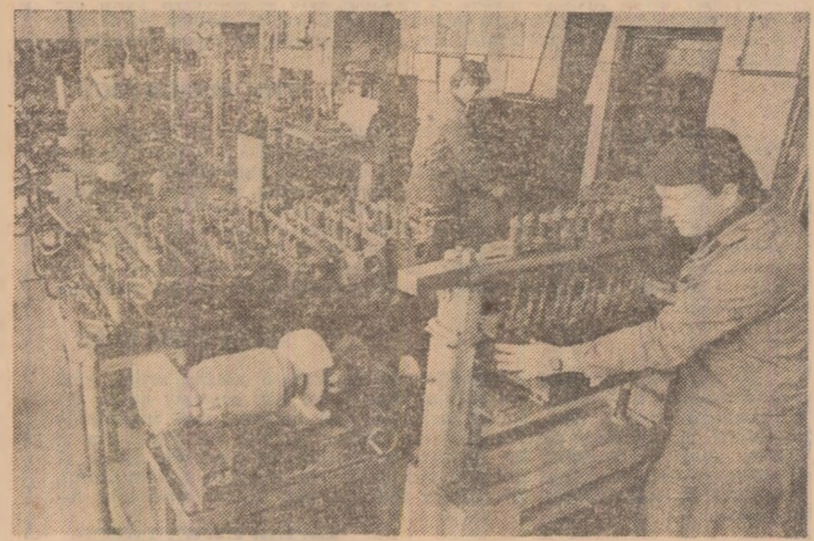
(Urmare din pag. 1)

Cu mai multă fermitate trebuie să se acționeze, așa cum s-a subliniat la Comitetul Politic Executiv al C.C. al P.C.R., pentru intensificarea ritmului de lucru pe toate șantierele de investiții, pentru întărirea ordinii și disciplinei, pentru mai buna organizare a activității de construcții și montaj. Practic, muncă ca trebuie astfel organizată încît, concomitent cu îndeplinirea, prevederilor de plan pe această perioadă, să fie realizate și puse în funcțiune, pînă cel mai tîrziu la 1 mai, toate capacitățile de producție restante din anul trecut.

Întreaga activitate productivă din industrie, de pe șantierele de investiții, din toate domeniile de activitate trebuie astfel organizată încît

sarcinile cantitative de plan să fie îndeplinite în condițiile încadrării stricte în normele de consum aprobate, ale reducerii în continuare a consumurilor de materii prime, materiale și energie, utilizării deplină a mașinilor și utilajelor, folosirii judicioase a forței de muncă și a timpului de lucru, sporirii mai accentuate a productivității muncii și a eficienței economice. De aceea, o atenție de prim ordin trebuie să se acorde aplicării programelor de perfecționare a organizării și modernizării a proceselor de fabricație, ridicării nivelului tehnic și calitatii al produselor. Așa cum a subliniat tovarășul Nicolae Ceaușescu la sesiunea Comitetului Politic Executiv al C.C. al P.C.R., perfecționarea formelor de conducere și de organiza-

re trebuie să pornească, în mod obligatoriu, de la aplicarea principiilor socialiste, de la întărirea proprietății socialiste — de stat și cooperatiste — ca bază a dezvoltării întregii societăți și ridicării nivelului de trai al tuturor oamenilor muncii, al întregului popor. Îndeplinirea programului pe anul acesta, pe întregul ansamblu — a arătat tovarășul Nicolae Ceaușescu — este strîns legată de aplicarea fermă a principiilor socialiste de întărire a proprietății socialiste, de organizarea neabătută a întregii activități pe baza celor mai noi cuceriri ale științei și tehnicii. Nu se poate vorbi de perfecționarea construcției socialiste, de modernizare fără a pune la bază întregii activități cele mai noi cuceriri ale științei și tehnicii!



Sub titlul „Mari rezerve, dar și mari posibilități de valorificare”, în „Scintea” din 9 septembrie 1982 analizăm, în cadrul rubricii „Energia”, resurselor energetice nefolosite, modul în care se acționează la Combinatul chimic din Tîrnăveni pentru recuperarea și valorificarea resurselor energetice nefolosite. Lucru deloc întîmplător dacă avem în vedere că, atunci, ca de altfel și în prezent, aici, în fiecare oră se consumă circa 100—130 MW energie electrică și deci cam tot atît cît produce o hidrocentrală de putere medie. La care se adaugă importantă cantitate de combustibil, mai ales gaz metan.

Într-o realizare de seamă subliniam atunci, între altele, faptul că, prin recuperarea în circuitul producției a unor resurse energetice nefolosite (circa 41 la sută din totalul celor depistate), care rezultă din procesul tehnologic, unitatea reușea să consume cu aproape 20 la sută mai puține resurse energetice noi. Totodată, precizăm că, la nivelul combinatului, existau încă mari resurse energetice nefolosite nevalorificate, între care menționăm, în principal, căldura topiturii de carbid, gazele reziduale arse la faclă, care erau mai puțin utilizate ca materie primă la o instalație aflată, pe atunci, în construcție și a căreia era, asadar, situația în urmă cu mai bine de șase ani. Cum au evoluat lucrurile între timp? Ce au întreprins specialiștii combinatului pentru recuperarea și revalorificarea tuturor resurselor energetice nefolosite?

Pe lîngă toate ce se impune o precizare. Potențialul de resurse energetice nefolosite diferă de la un an la altul, în funcție de o serie de factori ce sînt, între altele, și de nivelul producției în cadrul combinatului, de efectuată de compartimentul energetic al combinatului a pus în evidență cîteva cifre deosebit de semnificative. La nivelul anului trecut, combinatul a dispus de un potențial de resurse energetice nefolosite evaluat la 53.000 tone combustibil convențional, prin valorificarea cărora se puteau economisi circa 48.000.000 mc gaz metan sau energie termică, echivalentă cu 371.000 gigacalorii. Calculule arată că aceste economii echivalează cu 25 la sută

PE URMELE ARTICOLELOR PUBLICATE

Resursele energetice revalorizabile pot fi și mai eficient valorificate

La Combinatul chimic din Tîrnăveni

din consumul de gaz metan al combinatului sau cu aproape 40 la sută din cel de energie termică.

Recuperarea și valorificarea acestor resurse ne-a preocupat și pînă acum în mod susținut, dar, în prezent, după Expunerea tovarășului Nicolae Ceaușescu din noiembrie și consfățirea de lucru de la C.C. al P.C.R. am inițiat noi acțiuni, ne spune dr. ing. Vasile Cerghizan, director tehnic al combinatului. Iată numai un argument. În prezent, dispunem de instalații pentru recuperarea în circuitul producției a unor resurse energetice revalorizabile care echivalează cu 36.000 tone combustibil convențional, ceea ce reprezintă 68 la sută (față de numai 41 la sută în 1982) din potențialul de resurse energetice disponibile. Astfel, pe această bază, numai anul trecut, am economisit 9,5 milioane mc de gaz metan, ceea ce echivalează cu necesarul nostru de consum pe mai bine de 40 de zile.

Ce noutăți au apărut aici, în ultimii ani, în domeniul recuperării resurselor energetice revalorizabile? Împreună cu subinginerul Szabo Ioșif, director tehnic al departamentului de optimizare în secțiile mari ale unității. O primă constatare. Pe lîngă perfecționarea „din mers” a instalațiilor de recuperare a resurselor energetice, cu care au fost dotate secțiile de carbid, oxid de zinc, bicromat de sodiu s.a., în ultima perioadă au fost montate patru noi cazane tip ABA, racordate direct la oxidul de carbid, iar captoarele din secțiile sărurilor anorganice, fentană-gresie s.a. au fost dotate cu cazane recuperatoare de căldură. „Cu ajutorul acestora — ne preciză Valer Brețean,

inginer principal la secția mecano-energetică — capacitatea totală a instalațiilor de recuperare a gazelor calde se ridică în prezent la 12.240 tone combustibil convențional. Ceea ce nu e deloc puțin dacă avem în vedere că potențialul termic depistat al acestor gaze se ridică, pe ansamblul combinatului, la 13.600 tone combustibil convențional”. Cît de eficientă este recuperarea acestor resurse energetice rezultă, între altele, din faptul că, din cantitatea recuperată de 9.500 tone combustibil convențional stau la baza producției aburului tehnologic (deosebit de necesar în procesele de uscare tehnologică de pe platformă, iar 1.280 tone combustibil convențional au avut drept destinație termoficarea a peste 1.000 de aparate din cartierele noi ale orașului).

Acesta este un exemplu. În ultimii ani, specialiștii și-au îndreptat atenția spre instalațiile de carbid. De ce? Ne spune chiar inginerul Ioan Ciugudean, seful secției: „Pentru că aici — unde se consumă și cea mai multă energie — rezultă, prin specificul activității productive, și cele mai multe resurse energetice revalorizabile, îndeosebi oxid de carbon. Eficiența? Prin acțiunile întreprinse, de la instalațiile de carbid se poate recupera o cantitate de energie echivalentă cu o putere calorică însumind 15.380 tone combustibil convențional. Bineînțeles, în situația în care toate capturile mari (nr. 4, 5 și 6 din care două au fost modernizate) funcționează la întreaga capacitate”. O altă precizare. Dacă în urmă cu șase ani utilizarea oxidului de carbon recuperat ca mate-

rie primă la o instalație — ce se afla atunci în construcție — era un desiderat, în prezent este o realitate. Astfel, prin chimizare, o însemnată cantitate de oxid de carbon este folosită ca materie primă la noua instalație de acid formic și oxalic.

Demn de relevat este și un alt aspect: specialiștii combinatului sînt, în prezent, pe punctul de a realiza, pe baza cercetărilor proprii, o instalație de recuperare a căldurii din topitura de carbid, care părăsește cuptorul, o dată cu sarja, la temperatura de circa 1.700 grade Celsius. În urmă cu șase ani, specialiștii de aici nu găseră o soluție eficientă pentru aceasta, iar demersurile făcute la institutul de specialitate, în mod deosebit la ICEMENERG, au rămas fără ecou. Practic, era vorba de realizarea unei piese (necesar instalației) de mare tehnicitate care recuperează căldura din topitura de carbid, transformînd-o în abur tehnologic la presiunea de 10 bari, echivalentă cu cea existentă în rețeaua combinatului. În aceste condiții, competența tehnică a inginerilor Ioan Popa, Vasile Cerghizan, Ion Măntănuș, Ioan Ciugudean, Maftei Hurușban și a altora s-a dovedit a fi, ca și în alte acțiuni asemănătoare, hotărîtoare. Fără a intra în detalii tehnice, vom arăta deosebirea la Combinatul chimic din Tîrnăveni. Totuși, se mai înregistrează însemnate cantități de energie și, de aceea, acțiunea trebuie continuată și și mai mult întărită.

Cert este că, așa cum arată și realizările de pînă acum, acțiunea de valorificare a resurselor energetice revalorizabile se bucură de o atenție deosebită la Combinatul chimic din Tîrnăveni. Totuși, se mai înregistrează însemnate cantități de energie și, de aceea, acțiunea trebuie continuată și și mai mult întărită.

George GIURGIU
corespondentul „Scintei”

PENTRU DEZVOLTAREA CONTINUĂ A ZOOTEHNEI

(Urmare din pag. 1)

nate dezvoltării și modernizării zootehniei, precum și alocarea în mărime adecvată a resurselor necesare acestui scop, se impune cunoașterea exactă și detaliată a mărimii și structurii efectivelor de animale pe spații, dimensiunii de vîrstă și sex precu și structură teritorială a acestora, elemente care sînt cuprinse în recensămîntul animalelor domestice.

Toate acestea sînt de natură de a evidenția însemnătatea deosebită pe care o are pentru reușita acțiunii declarate exactă a datelor privind animalele de vîrstă și sex precu și structură teritorială a acestora, elemente care sînt cuprinse în recensămîntul animalelor domestice.

De asemenea, constituie înfrîngere și deosebită conform legii declarării unui număr mai mare de animale decît cel real detînut.

Potrivit prevederilor legale, vizitarea fiecărei unități agricole socialiste, gospodării a populației, instituțiilor, întreprinderi și a fiecărui imobil de locuit este obligatorie alit în comune, cit și în gospodăriile din orașe și municipii unde se creșcă echipele de control special constituite să verifice cu răspundere maximă modul în care sînt respectate normele de înscriere a animalelor în formularele de recensămînt prin numărarea acestora la fata locului. În această acțiune urmînd a fi cuprinse atît gospodăriile populare, cit și unitățile socialiste. În cazul în care echipele de verificare vor constata abateri de la preveder-

rii legale, trebuie să ia măsuri de sancționare a celor ce au comis abaterile respective și să asigure corectarea imediată a tuturor erorilor comise.

Pentru reușita deplină a acestei acțiuni de interes național, o răspundere deosebită revine cadrelor tehnice agricole în realizarea tuturor activităților necesare pentru realizarea, pregătirea și desfășurarea recensămîntului. În această privință, deosebită importanță o are asigurarea unei înalte calități a recensămîntului și scopului urmărit de această acțiune, a prevederilor legale conform cărora se efectuează declararea și înregistrarea animalelor domestice.

Avînd în vedere însemnătatea deosebită a acestei acțiuni, este necesar ca toate comitetele teritoriale de recensămînt, comitetele și birourile executiv ale consiliilor populare să acționeze în strictă conformitate cu prevederile Decretului Consiliului de Stat nr. 1 din 1982, să întreprindă toate măsurile necesare pentru asigurarea corectă a tuturor activităților de interes național, pregătirea și desfășurarea a lucrărilor de recensămînt, prin această asigurîndu-se cunoașterea reală a efectivului de animale. Totodată, este necesar ca întregul personal care participă la recensămînt să acționeze într-un înalt spirit de exigență și responsabilitate pentru înregistrarea corectă a tuturor animalelor. Crescătorii de animale au înaltă datorie cetățenească de a declara corect numărul de animale de care-și dețin și de a sprînjii recenziile pentru înregistrarea întregului efectiv de animale, aducîndu-și astfel o contribuție însemnată la reușita deplină a recensămîntului, acțiune de mare însemnătate pentru cunoașterea acestei prețioase avuți naționale, pentru fundamentarea măsurilor ce vor fi luate în vederea dezvoltării mult mai accelerate a zootehniei, corespunzător sarcinilor ce decurg din Planul de dezvoltare a agriculturii pe 1989 și în strînsă concordanță cu înfăptuirea neabătută a obiectivelor noi revoluționale agrare.

41 DE ANI DE LA ÎNCHIEIERA PRIMULUI TRATAT DE PRIETENIE, COLABORARE

ŞI ASISTENŢĂ MUTUALĂ DINTRE ROMÂNIA ŞI BULGARIA

Sub semnul unei rodnice colaborări tradiţionale

Se împlinesc, la 16 ianuarie, 41 de ani de la încheierea primului Tratat de prietenie, colaborare şi asistenţă mutuală dintre România şi Bulgaria — document de deosebită însemnătate, care a marcat o etapă nouă în relaţiile dintre cele două ţări popoare...

Se împlinesc, la 16 ianuarie, 41 de ani de la încheierea primului Tratat de prietenie, colaborare şi asistenţă mutuală dintre România şi Bulgaria — document de deosebită însemnătate, care a marcat o etapă nouă în relaţiile dintre cele două ţări popoare...

Se împlinesc, la 16 ianuarie, 41 de ani de la încheierea primului Tratat de prietenie, colaborare şi asistenţă mutuală dintre România şi Bulgaria — document de deosebită însemnătate, care a marcat o etapă nouă în relaţiile dintre cele două ţări popoare...

ALES OMAGIU, SENTIMENTE DE ÎNALŢĂ PREŢURĂ FAŢĂ DE TOVARĂSA ELENA CEAUŞESCU

Adunarea generală solemnă a Academiei Republicii Socialiste România

Academia Republicii Socialiste România a organizat, sâmbătă, o Adunare generală solemnă dedicată aniversării zilei de naştere...

Deschizând lucrările Adunării generale s-a adresat, acad. Radu Voinea, preşedintele Academiei Republicii Socialiste România...

Omagiem astăzi, în cadrul Adunării generale s-a adresat, acad. Radu Voinea, preşedintele Academiei Republicii Socialiste România...

Subliniind că tovarăsa Elena Ceauşescu îndrumă înaltă răspundere şi competenţă domeniul tehnico-ştiinţific...

Deschidem, cu adincă emoţie şi profund respect, marea carte a istoriei noastre naţionale...

Sub flamura invincibilă a Partidului Comunist Român, tovarăsa Elena Ceauşescu, todeauna împreună cu tovarăşii Nicolae Ceauşescu...

În noua epocă de uriasă construcţie socialistă, marcată de Congresul al IX-lea, s-au manifestat cu putere aleele calităţi ale tovarăsei Elena Ceauşescu...

Împreună cu tovarăşul Nicolae Ceauşescu, marele patriot şi revoluţionar căruia comunistii, întregul popor...

Întruchipind virtuţile revoluţionare şi patriotice ale omului politic şi de stat...

Întruchipind virtuţile revoluţionare şi patriotice ale omului politic şi de stat...

În cuvântul său, acad. Nicolae Glosan, membru supleant al Comitetului Politic Executiv al C.C. al P.C.R....

După ce a arătat că pe baza indicaţiilor conducerii partidului, personal a avut o contribuţie...

TELEGRAMA ADRESATĂ TOVARĂŞEI

academician doctor inginer

ELENA CEAUŞESCU

membru al Comitetului Politic Executiv al Comitetului Central al Partidului Comunist Român,

prim viceprim-ministru al Guvernului Republicii Socialiste România,

preşedintele Consiliului Naţional al Ştiinţei şi Învăţămîntului

Mult stimată tovarăşă academician doctor inginer Elena Ceauşescu,

Intru în în Adunarea generală solemnă, membrii Academiei Republicii Socialiste România, cel mai înalt for ştiinţific...

Model de cutezană, abnegaţie şi înaltă exigenţă în munca de cercetare ştiinţifică...

Membrii Academiei noastre, toţi cei ce lucrează în cercetare, cultură şi învăţămînt...

Participanţii la Adunarea generală solemnă a Academiei Republicii Socialiste România

distinge puternic prin optiunea hotărîrii pentru ştiinţă, pentru afirmarea marelui talent tehnico-ştiinţific...

Acad. prof. Cristofor Simionescu, vicepreşedintele la Academie, a reliefat total angajarea tovarăsei Elena Ceauşescu...

În cuvântul său, acad. prof. Ioan Anton, vicepreşedintele la Academie, a spus: În ansamblul strategiei progresului ţării noastre...

Acad. prof. Cristofor Simionescu, vicepreşedintele la Academie, a reliefat total angajarea tovarăsei Elena Ceauşescu...

În cuvântul său, acad. prof. Ioan Anton, vicepreşedintele la Academie, a spus: În ansamblul strategiei progresului ţării noastre...

Este larg cunoscută şi unanim apreciată, a spus vorbitorul, activitatea unităţii comerciale...

În judeţul Suceava se acordă o atenţie sporită satisfacţiei în condiţii superioare a cerintelor populare...

La întreprinderea „Metaltehnică” din Tirgu Mureş, noul an de producţie a debutat cu un succes de prestigiu...

Sosirea în Capitală a ministrului afacerilor externe

al R. P. Chineze

Simbatic seara a sosit în Capitală Qian Qichen, ministrul afacerilor externe al Republicii Populare Chineze...

La sosire, pe aeroportul Otopeni, oaspetele a fost salutat de Ioan Totu, ministrul afacerilor externe...

Pagini coreografice cu baletul Operei Române

11.30 Lumea copiilor (color) • Televiziunea de Ziare

12.25 Sub trocul dătorilor (color) • 12.50 Viaţa satului (color)

13.05 Album duminical (color) • 13.00 Telex

19.00 Telex • 19.00 Cîntarea României (color)

20.25 Film artistic (color) • „Vară sentimentală”

21.35 În lumina reflectoarelor (color)

TIRGU JIU : Repere social-edilitare

Prin darea în folosinţă, în aceste zile, a unui nou ansamblu de locuinţe în perimetrul marcat de străzile Argon şi de faşă...

SUCEAVA : Se modernizează reţeaua comercială

În judeţul Suceava se acordă o atenţie sporită satisfacţiei în condiţii superioare a cerintelor populare...

TIRGU MUREŞ : Premieră industrială

La întreprinderea „Metaltehnică” din Tirgu Mureş, noul an de producţie a debutat cu un succes de prestigiu...

vreame

Instytutul de meteorologie şi hidrologie comunică timp probabil pentru perioada 15 ianuarie - 20 ianuarie...

19.00 Telex • 19.00 Cîntarea României (color)

20.25 Film artistic (color) • „Vară sentimentală”

21.35 În lumina reflectoarelor (color)

Informaţii sportive

HANDBAL • Echipele româneşti antrenate în Cupele europene de handbal feminin...

BASCHET • În meci pentru turneul final al Cupei campionilor...

SCHI. Proba feminină de slalom superias desfaşurată la Grächen (Elveţia)...

TENIS. În oraşul columbian Barranquilla se desfaşurază în aceste zile întrecerile campionatului mondial de tenis pentru juniori...

TENIS DE MASĂ. La Hong Kong s-a desfaşurat un nou meci între echipele masculine de tenis de masă...

