

# Pe marile trasee ale întrecerii socialiste

• Brigada „Științei tineretului” transmite din nou de la Hunedoara



Prima probă este bună! (prim-țopitorul Ion Păra de la captorul nr. 4 fiind o probă). Foto: ION CUCU

După Reșița și „Oțelul roșu”, ne întâlnim din nou cu oamenii prin a căror muncă, îndemnată și pasionată se naște oțelul. Aici pe platforme, în halele de turnare și de pregătire ale oțelurilor din Hunedoara, totul se află sub imperiul acestui fluid incandescent și al cuvintului aproape magic care-l definește: OTEL.

Intrecerea socialistă asociază acestui cuvânt alte două, alcătuint o formulă mobilizatoare sub semnul căreia sînt tot ce se petrece aici în fiecare clipă: „Mai mult oțel!”

Dar aceasta este o chemare generală, o formulă generală din care pornesc direcții precise, concretizate prin multitudinea de probleme tehnice și de organizare, multitudinea de preocupări zilnice ale oțelurilor.

Privită dintr-un anumit unghi toată această eferescență are pentru spectator un mod simplu de exprimare. Este vorba de o înălțare logică și cuprinzătoare a cifrelor, care, dacă sînt le urmăriți și să pătrunzi în marile lor înțelesuri îți oferă cel mai consistent poem din viața oțelului.

## Statistici încrustate-n oțel

Mai mult oțel! Cu asta și-au început oțelarii Hunedoarei anul de muncă 1964. Faptul este dovedit prin cifre. Statisticile spun: a crescut în această perioadă indicele de utilizare a cuptoarelor Martin. El era planificat la 7,35 tone de oțel pe metru pătrat de vatră și zi calendaristic și a ajuns la 7,75 tone pe primele 4 luni ale anului 1964.

Este vorba de oțel. De pe fiecare metru pătrat din vatra cuptoarelor Martin, la fiecare 24 de ore cu 400 kg de oțel mai mult. A crescut ponderea oțelurilor de calitate ca și la sută față de anul trecut. S-a redus durata medie de elaborare a șarjelor. Față de anul trecut, elaborarea unei șarje durează acum cu 20-25 de minute mai puțin. Și fiecare minut însemnă aici oțel. Cu cât mai scurtă va fi o șarjă cu atât mai devreme și ea luă locul în captor altă. În

trimestrul I s-au elaborat aici 180 de șarje rapide. Efortul trebuie însă bine chibzuit pentru că o șarjă elaborată mai devreme decît prevede graficul, încurcă și dă peste cap întreaga organizare a omenilor din halele de pregătire și turnare. Eșalonarea strictă a deșarjilor este o condiție a calității: un tren de turnare cu piniile neuscate poate să strice calitatea oțelului, care intră în contact cu umezeala îl impurifică cu incluziuni nemetale de șamotă. Lupta se dă nu pentru scurta-

rea duratei la cîte o șarjă ci la toate. Și ați văzut: 20-25 de minute. La toate șarjele. Pavel Hangan, Constantin Corlaciu, Ion Drăghin, Alexandru Ciocan — prim-țopitori. Numele lor sînt legate mai mult de acest efort în lupta cu timpul. Există însă și o rezervă de timp. Este vorba de timpul în care în captor nu fierbe oțelul, un timp, între două șarje, atunci cînd, după un anumit grad de uzură vatra cuptoarelor trebuie reparată. Este ceea ce se cheamă o „reparație la cald”. Reparațiile la cald sînt mai scurte, mai scurte, mereu mai scurte. Iată și cîteva cifre: La sudarea vatrălor s-au economisit 240 de ore. La reparațiile la cald s-au economisit 700 de ore. La reparațiile capitale s-au economisit 1.000 de ore. Total: 30.000 tone de oțel. Este în cea mai mare parte efectul muncii colectivelor de întreținere a cuptoarelor, a colectivului pe care-l conduce tinărul

maistru Ștefan Trișșă — Erou al Muncii Socialiste. O tonă de oțel elaborată la O.S.M.-2 Hunedoara costă cu 6 lei mai puțin decît s-a planificat. Pentru oțelarii asta se traduce prin grija lor pentru gospodărirea metalului. Eforturi peste eforturi și rezultatul: 6 lei pe tonă de oțel reducerea a prețului de cost. Pentru asta au fost necesare: — respectarea instrucțiunilor tehnologice în toate fazele procesului de producție; — introducerea în tehnologie a podului de turnare cu 6 canale; — îmbunătățirea ansamblului dop-support la oalele de turnare; — dozarea șarjelor, astfel încît să fie înlăturată toată marea care cere adăos de fond și prin asta scurgerea oțelului peste gura oalei de turnare supraincercată; — reducerea consumului de păcură pe tonă de oțel (prin

MIHAI CARANFIL  
CONSTANTIN PRIESCU  
VASILE DINULESCU  
(Continuare în pag. a III-a)

## Vizita la Moscova a delegației de activiști ai P. M. R.

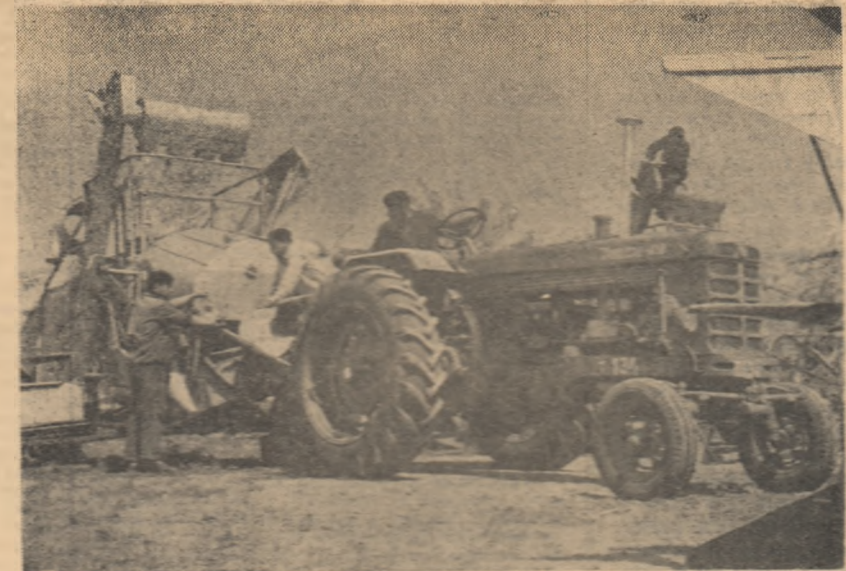
MOSCOVA 27. — Corespondentul Agerpres, A. Munteanu, transmite a doua zi. La 27 mai, delegația de activiști ai P.M.R., condusă de tovarășul Chivu Stoica, membru al Biroului Politic, secretar al C.C. al P.M.R., a fost primită de către tovarășul N. S. Hrușciov, prim-secretar al C.C. al P.C.U.S. În timpul convorbirii, tovarășul Chivu Stoica a transmis tovarășului N. S. Hrușciov un salut frățesc din partea Biroului Politic al C.C. al P.M.R. și personal din partea tovarășului Gheorghe Gheorghiu-Dej, prim-secretar al C.C. al P.M.R. Tovarășul N. S. Hrușciov a împărtășit delegației din experiența P.C.U.S. în conducerea industriei și a urat delegației succes în munca ei. Tovarășul Hrușciov a transmis, în numele C.C. al P.C.U.S., un salut frățesc Comitetului Central al Partidului Muncitoresc Român și tovarășului Gheorghe Gheorghiu-Dej. La convorbire, care s-a desfășurat într-o atmosferă cordială,

prietenească, au luat parte tovarășii I. V. Andropov și A. P. Rudakov. În cursul zilei de miercuri, delegația de activiști ai P.M.R., condusă de tovarășul Chivu Stoica, a vizitat cabinetul de lucru și apartamentul lui V. I. Lenin din clădirea Kremlinului. Delegația a fost condusă de general-locotenent A. I. Vedenin, comandantul Kremlinului. Comitetul Central al P.C.U.S. delegația de activiști ai P.M.R. a avut o întâlnire cu tov. P. N. Demichev, secretar al C.C. al P.C.U.S., președintele Biroului C.C. al P.C.U.S. pentru industria chimică și industria ușoară, care a împărtășit din experiența organelor și organizațiilor de partid în conducerea industriei chimice și petrochimice. La întâlnire au mai participat V. S. Smirnov, adjunct al șefului secției industriei chimice a C.C. al P.C.U.S., G. V. Uvarov, vicepreședinte al Comitetului de Stat pentru industria chimică.

# CUM PREGĂTIȚI SECERIȘUL?

• Ancheta noastră în raionul Luduș

Paralel cu lucrările de întreținere a culturilor, unde sînt mobilizate forțe însemnate de muncă, se desfășoară în această perioadă, într-un ritm la fel de intens și pregătirile pentru campania de recoltare. În legătură cu aceasta am adresat mai multor tovarăși dintr-un număr de unități agricole din raionul Luduș, întrebarea: Cum vă pregătiți pentru campania de recoltare? Ne-au răspuns:



Mecanizatorii din brigada nr. 1 de la S.M.T. Cămină care lucrează pe ogoarele gospodăriei agricole colective „Viață nouă” din comuna Alimăș-București, au terminat de reparat combinele cu care vor lucra în campania de secare a păioasei. Foto: AGERPRES

Ioan Gheorghiu, Inginer-șef la S.M.T. Luduș, secretarul comitetului U.T.M. din satulune.

„Stațiunea noastră, una dintre cele mai mari din podișul Transilvaniei, dispune de un puternic parc de mașini și tractoare și deservește 26 de gospodării colective. În vară vom recolta cu combinele grîul de pe o suprafață de 5.300 de hectare și vom executa arături adînci pe aproape 10.000 de hectare. Gospodăriile colective mai au și alte suprafețe cu

grîu. Acestea sînt însă stătute pe terenuri nemecanizabile și vor fi recoltate cu mijloacele G.A.C. și traserate cu batzele stăpunii. Ne așteptăm, deci, un volum mare de lucrări. De aceea am și început din vreme

reparațiilor și reviziunilor tractoarelor și reviziunilor tractoarelor. Fără deosebirea reparabilele sînt stătute ca nimic executarea lucrărilor de întreținere a culturilor. Mașinile care necesită intervenții

mai mari sînt reparate și revizuite prin rotație în stațiune; celelalte, la brigăzi. Am început cu repararea combinelelor din flux continuu, pe posturi specializate, de către tinerii mecanici cu cea mai bună pregătire profesională. Organizînd bine munca mecanicilor și a mecanizatorilor, am reușit să obținem realizări frumoase. An fost reparate pînă acum peste 150 la sută din batze și combine și 8 prese de balotat paie. Din cele 305 tractoare, doar 40 mai au nevoie de revizurii. Pînă la 20 iunie sîntem gata cu integral utilaj. După ce terminăm reparațiile vom face cu mecanizatorii un instructaj de cîteva zile cu privire la exploa-

tesc și tractoarele. De fapt, pentru a nu avea goluri în producție reparațiile la tractoare sînt eșalonate pe parcursul întregului an. Intră în revizii și reparații cîte 20 de tractoare odată. Trei ateliere mobile, bine dotate, însoțite de tehnicieni și mecanici merg continuu de la o brigadă la alta. Pentru a asigura o calitate bună lucrărilor, am stabilit ca fiecare șef de brigadă să verifice și să răspundă de calitatea acestora. Pregătirea pentru strîngerea recoltei de păioase a stat și în atenția organizației U.T.M. E și frăsc — majoritatea mecanizatorilor sînt tineri. Acesta problema a fost dezbătută mai întâi în cadrul unei sesiuni consultative cu toți tinerii. Apoi, comitetul U.T.M. a stabilit într-o sesiune cu organizatorii de grupă U.T.M. din brigăzi sarcinile ce revin grupelor și fiecarei atitudini în parte. La atelier reparațiile se execută în flux continuu, pe posturi specializate, de către tinerii mecanici cu cea mai bună pregătire profesională. Organizînd bine munca mecanicilor și a mecanizatorilor, am reușit să obținem realizări frumoase. An fost reparate pînă acum peste 150 la sută din batze și combine și 8 prese de balotat paie. Din cele 305 tractoare, doar 40 mai au nevoie de revizurii. Pînă la 20 iunie sîntem gata cu integral utilaj. După ce terminăm reparațiile vom face cu mecanizatorii un instructaj de cîteva zile cu privire la exploa-

țarea și îngrijirea combinei Ci și a preseii de balotat paie. Voi avea să le spun multe lucruri noi pe care le-am aflat, mai zilele trecute, participînd la un instructaj la Uzinele metalurgice din Medgidia”. Bucur Hera, inginer mecanic-șef la G.A.S. Cuci: „Avem de recoltat grîul de pe 500 de hectare. Forța mecanică de care dispune gospodăria noastră asigură strîngerea recoltei în cel mult 7-8 zile. Ne-am gândit și la unele măsuri organizatorice pentru perioada de desășurare a recoltei: în fiecare brigadă, pe lângă brigadier, va lua parte activă la organizarea muncii și cîte un membru din conducerea gospodăriei. Se va intra cu toate combinele pe aceeași țară și pe măsură ce grîul e cîmp se va trece și la celelalte. Transportul cerealelor și al păioșilor se va desfășura astfel în condiții bune: terenurile vor fi liberate la timp de paie, creșterea timp liber tractoarelor pentru arderea păioșilor, iar grîul va fi transportat la baza de recepție Luduș cu cele două autocamioane și cele 8 remorci ale gospodăriei, plus un număr de 5-6 autocamioane pe care le închiriem de la atelierele R.T.A. Vom asigura pentru fiecare combină cîte un autocamion și o remorcă pentru ca transportul să se facă în cele mai bune condiții. O parte din grîu îl vom înmagazina în gospodărie. Magaziile au fost deja curățite. Urmează să se dezinfecteze. Ioan Ilea, președintele G.A.C. Cămină. Numai jumătate din cele 490 hectare cu grîu și 40 cu orz

VASILE CĂBULEA  
(Continuare în pag. a III-a)



În laboratorul de fizică al Școlii medii „N. Bălcescu” din Capitală

## TELEGRAMS

Excelenței Sale  
Dr. SARVAPALLI RADHAKRISHNAN  
Președintele Republicii India  
New Delhi  
Am aflat cu profundă durere despre pierderea grea suferită de către poporul indian prieten prin înecarea din viață a primului ministru Jawaharlal Nehru, eminent om de stat al Indiei, personalitate marcantă a vieții internaționale contemporane. Poporul român acordă o înaltă apreciere activității marelui om de stat indian, Jawaharlal Nehru, luptător pentru apărarea și consolidarea păcii și apărării sale la dezvoltarea relațiilor de prietenie și colaborare dintre Republica Populară Română și Republica India. În numele Consiliului de Stat al Republicii Populare Române, al întregului popor român și al meu personal, transmit Excelenței voastre și popoului indian cele mai sincere condoleanțe.

GHEORGHE GHEORGHIU-DEJ  
Președintele  
Consiliului de Stat  
al Republicii Populare Române

Excelenței Sale  
D-lui GULZARILAL NANDA  
Prim-ministru ad-interim al Indiei  
New Delhi

Vestea încetării din viață a primului ministru Jawaharlal Nehru, eminent om de stat al Indiei și mare personalitate politică internațională, ne-a îndurerat profund. Delegația este condusă de Gheorghe Apostol, prim-vicepreședinte al Consiliului de Miniștri. Din delegație fac parte Eduard Mezinescu, adjunct al ministrului Afacerilor externe, și Aurel Ardeleanu, ambasadorul Republicii Populare Române în India.

ION GHEORGHE MAURER  
Președintele  
Consiliului de Miniștri  
al Republicii Populare Române

## Plecarea delegației R. P. Romine la funeraliile lui Jawaharlal Nehru

Miercuri seara a părăsit Capitala, plecînd la Delhi, delegația Republicii Populare Romine care va participa la funeraliile primului ministru al Indiei, Jawaharlal Nehru. Delegația este condusă de Gheorghe Apostol, prim-vicepreședinte al Consiliului de Miniștri. Din delegație fac parte Eduard Mezinescu, adjunct al ministrului Afacerilor externe, și Aurel Ardeleanu, ambasadorul Republicii Populare Romine în India. (Agerpres)

# ULTIMUL EXAMEN — PRACTICA ÎN PRODUCȚIE

• Despre organizarea practicii de vară a studenților de la Institutul Politehnic-București

Despre acest lucru ne-am vorbit conducătorii unor facultăți din cadrul Institutului Politehnic și ai unor întreprinderi industriale din Capitală.

• Prof. univ. EMILIAN BRATE, membru corespondent al Academiei R.P.R., decanul Facultății de chimie industrială.

La sfîrșitul practicii efectuate de studenți în vara anului trecut conducerea facultății a făcut o analiză amănunțită asupra felului în care s-a desfășurat practica. În urma acestei analize s-au desprins concluzii prețioase. Considerăm că practica de anul trecut a avut un grad sporit de eficacitate datorită, în primul rând, faptului că studenții au fost împărțiți în grupe mici și repartizați într-un număr mare de întreprinderi — ceea ce a făcut ca uzinele să nu fie aglomerate. Tocmai de aceste concluzii se ține seama în actuala perioadă, cînd se fac pregătiri în vederea practicii din acest an. Anul acesta se va face practica în aproape toate combinățile chimice moderne — țînîndu-se seamă de

cele șase specialități în care sînt pregătii studenții facultății. Cu unele din aceste combinăte, au fost ceia încheiate convenții, cu altele urmează să încheiem în cîteva zile.

O deosebită atenție o acordăm repartizării cadrelor didactice care vor îndruma și controla practica în producție a studenților.

Colocviul de practică se va desfășura anul acesta în întreprinderile unde se face practica. În fața unor comisi format din cadre didactice și specialiști din producție. Comitetul U.T.M. al facultății va întocmi anul acesta planuri comune cu fiecare organizație U.T.M. din întreprinderile de practică, planuri care vor prevedea repartizarea studenților în brigăzile de producție, participarea lor la acțiunile generale și la toate acțiunile organizației U.T.M., la concursurile pe teme profesionale, la munca cultural-artistică.

Facultatea de mecanică pregătește acum numai proiectanți, ingineri de cercetare și ingineri de încercare pentru următoarele mașini: turbine de aburi, turbine de gaze, motoare cu ardere internă, cazane de aburi, avioane și motoare de avioane, utilaj chimic, compresoare, mașini frigorifice. Iată, deci, ce sarcini de mare importanță vor avea de îndeplinit în producție — la sfîrșitul facultății — viitorii ingineri mecanici.

Porînd de la constatarea că specialiștii din uzină nu pot îndruma în permanență pe studenți, că au sarcini de producție care nu pot fi neglijate, am considerat că îndrumarea permanentă o pot asigura în cele mai bune condiții cadrele didactice îndrumătoare de practică — și ei ingineri, specialiști — urmînd ca specialiștii din uzine să intervină numai în cazurile mai complicate. Dar pentru ca să poată îndeplini acest rol de îndrumători (nu de supraveghetori) ai studenților în practică — se cere cadrelor didactice să se pregătească temeinic înaintea practicii.

Și noi am luat această măsură: am început pregătirea în vederea practicii cu pregătirea cadrelor didactice care vor îndruma practica.

Am și stabilit deja — pentru studenții anului IV (la ei mă refer) — uzinele unde vor face practica și cadrele didactice îndrumătoare. Toți îndrumătorii de practică au luat legătura cu întreprinderile în vederea acestui stagiului pregătitor de care vorbeam mai sus. Ei vor merge în întreprinderile respective cu mult înaintea studenților și vor urmări: — procesele tehnologice; — informarea pe teren cu privire la mijloacele tehnologice de construcție a mașinilor care se proiectează; — probele la care sînt supuse mașinile în vederea unei bune comportări funcționale; — cercetarea posibilităților de îmbunătățire a consumurilor de combustibil și de prelungere a duratei de funcționare a mașinilor; — posibilitățile de îmbunătățire a indicilor practici care stau la baza proiectării mașinilor. (Continuare în pag. a III-a)





