

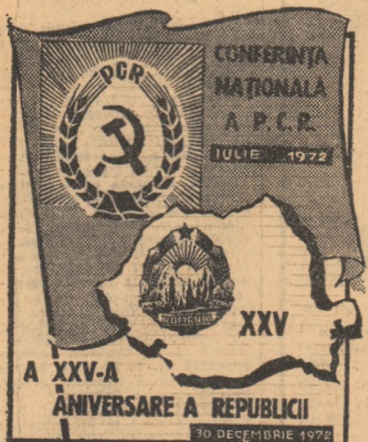
Scinteia tineretului

ORGAN CENTRAL AL UNIUNII TINERETULUI COMUNIST

ANUL XXVIII, SERIA II Nr. 7191

4 PAGINI — 30 BANI

VINERI 30 Iunie 1972



UN IMPERATIV AL EFICIENȚEI ECONOMICE FOLOSIREA INTENSIVĂ

a fondurilor fixe

IMPORTANT CAPITOL LA CARE COLECTIVUL UZINEI „ELECTROAPARATAJ” RAPORTEAZĂ REALIZĂRI REMARCABILE

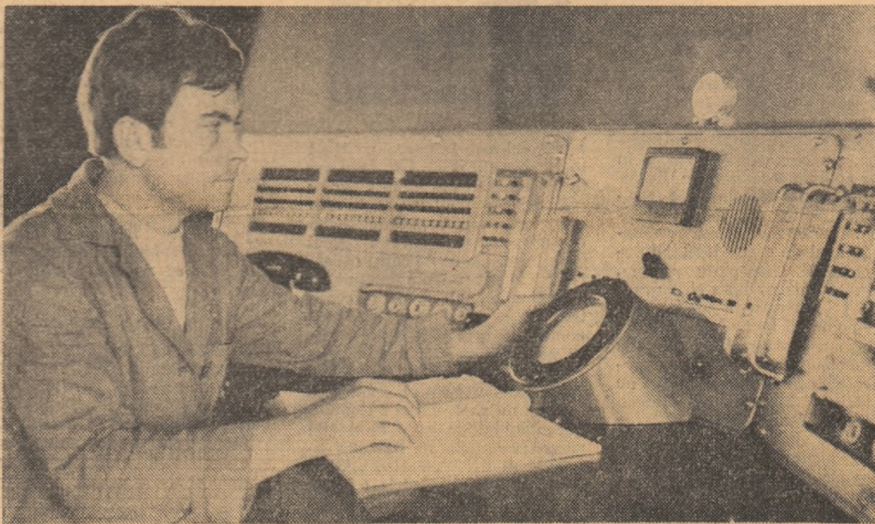
Departele de a fi un deșiderat teoretic, condiționarea ridicării eficienței economice de folosire intensivă a fondurilor fixe aflate în dotarea întreprinderilor își arată în viața de zi cu zi a unităților industriale caracterul său realist. Practica demonstrează fără echivoc că acolo unde există interes, unde preocupările în direcția utilizării raționale a capacităților de producție, a încălcării corespunzătoare a mașinilor și instalațiilor se fac simțite, rezultatele pozitive nu întârzie să se materializeze. O demonstrație elocventă a acestui adevăr ne-a fost furnizată recent de către clișia dintre specialiștii uzinei bucareștene „Electroaparataj”.

— Una din pirghile pe care le-am activat în vederea mai bune folosiri a fondurilor fixe și impulsionează pe această cale a spiritului eficienței economice — relevă tovarășa Elena Lascu, membră a comitetului de partid al uzinei — a fost și este generalizarea schimbului II și extinderea schimbului III. Dacă până nu de mult la mașinile de bază coeficientul de schimb era sub 2 la sută, în momentul de față am ajuns la 2,15.

— Ce înseamnă pentru producție această majorare? — Înseamnă extrem de mult. Adică nici mai mult, nici mai puțin decât sporirea valorii producției globale cu aproape cinci milioane lei. Desigur, o să mă întrebai dacă a fost ușor să operăm această optimizare, știut fiind faptul că ea nu reprezintă doar modificarea unei cifre ci este interdependentă de o seamă de factori ai organizării judicioase a producției și a muncii. Nu, nu a fost deloc simplu, a fost necesară mai multă transpirație decât inspirație dar acum putem spune că sintem pe drumul cel bun în atingerea cotei maxime.

— Știm că anul trecut pe poarta întreprinderii au intrat peste 500 de tineri muncitori necalificați.

GH. GHDRIGAN
(Continuare în pag. a III-a)



„Ochiul magic” al „sondului” automatizat este urmărit și în acest schimb, cu atenția și precizarea obișnuită, de operatorul utecist Petru Ambărășu. Foto: EMANUEL TINJALĂ

Secvențe din
intrecerea petroliștilor
**PULSUL
SONDELOR
ÎL DAU
OAMENII**
(PAGINA A III-A)

**ORELE FIERBINȚI
ALE SECERISULUI**
Dialoguri în cimpia
ialomițeană
— MERG BINE
COMBINELE ?
— NU AU VOIE
SĂ MERGĂ
ALTFEL !
(PAGINA A III-A)

O valoroasă
experiență la
C.E.I.L., Arad

ȘCOALA ȘI FABRICA —

UN SINGUR ORGANISM

Argumente pentru organizarea școlii profesionale
pe principiul producție și învățămînt

Anul trecut, în cadrul Grupului școlar de industrializare lemnului Arad, am înființat pentru elevii școlii profesionale un atelier de producție pentru mobilă corp și un atelier de sculptură în lemn. Atelierele au un plan de producție aprobat de ministerul nostru tutelar în valoare de un milion de lei, cuprinzînd produse complete și lucrări de sculptură pentru export din

planul de producție al fabricii de mobilă Arad. Am analizat împreună cu conducerea CEIL-Arad condițiile materiale ale școlii, problemele de spațiu, produsele și sortimentele care urmau a fi executate în atelierele de producție ale școlii, intrarea în procesul de lucru și, evident, necesarul dotării.

străduințele școlii, atelierul de prelucrări mecanice a fost înzestrat cu strictul necesar de mașini-unelte, dintre care unele noi, împreună cu instalația de exhaustare complet nouă — valorind aproximativ 280.000 lei — au fost procurate din fondurile CEIL-Arad, ca for tutelar al școlii. Atelierul de prelucrări manuale trebuia înzestrat cu te-

ghele, unelte, dispozitive de lucru și alte instalații tehnologice pentru un număr de cel puțin 25 elevi într-o serie. O bună parte din uneltele manuale le-am procurat cu posibilitățile financiare ale școlii, iar teșghelele și dispozitivele necesare au fost executate de către elevii anului I și II, sub conducerea maestrului instructor. De asemenea, toate instalațiile pentru sortimentare și depozitarea repetelor au fost executate de elevii anului II în cursul unui trimestru de școală. Atelierul de sculptură a fost amenajat cu ajutorul elevilor anului I — timpri și ai anului II — timpri, mobilă artistică. El poate cuprinde 30 de elevi, fiecare cu masa și trusa lui de lucru, putînd executa în timpul unui an școlar, lucrări de sculptură în valoare de cel puțin 200.000—250.000 lei.

Stabilirea produselor și sortimentelor care urmau a fi executate în atelierele de producție ale școlii s-a făcut în cola-

ing.
ION CRISTESCU FLORIN
director general C.E.I.L. — Arad
prof. GHEORGHE TATARU
director al Grupului școlar profesional pentru industria lemnului — Arad
(Continuare în pag. a III-a)

ÎNTÎLNIREA TOVARĂȘULUI NICOLAE CEAUȘESCU CU UN GRUP DE STUDENȚI ȘI ELEVII AMERICANI



În ziua de 29 Iunie, președintele Consiliului de Stat al Republicii Socialiste România, tovarășul Nicolae Ceaușescu, s-a întâlnit la Clubul din stațiunea Neptun cu un grup de 166 de studenți și elevi de la universități și colegii din statul Texas (S.U.A.), care fac o vizită în țara noastră, a vizită în țara noastră, a vizită în țara noastră.

La întâlnire au luat parte tovarășii Manea Mănescu, Dumitru Popescu, Vasile Vilcu, Cornel Burtică. Președintele Consiliului de Stat, ceilalți conducători români sînt cordial salutați la sosire de Harry Morgan, președintele Fundației „A-

merican Council for National Service” (A.C.N.S.), sub patronajul căreia este organizată vizita în țara noastră a tinerilor americani, de profesori care însoțesc grupul. Tinerii americani îl întâmpină pe tovarășul Nicolae Ceaușescu cu vii aplauze, îi oferă buchete de flori. De asemenea, îi înmînează Medalia jubiliară a Universității din Trinity, emisă cu prilejul centenarului acestei instituții. Fundației A.C.N.S. a înmînat președintelui Consiliului de Stat al Republicii Socialiste România mesaje de salut și pri-

tenie din partea guvernatorului statului Texas — Preston Smith, a primarului orașului Austin — Roy Butler și a primarului orașului Houston — Louie Welch, precum și invitația adresată de președintele celei de-a 41-a ediții a Expoziției anuale a șepetului de a vizita această expoziție și de a asista la jocurile de rodco de la Houston, din februarie-martie 1973. Tovarășul Nicolae Ceaușescu, ceilalți conducători români au asistat la un spectacol prezentat de tinerii elevi și studenți texani. Aceștia au interpretat un bogat program cuprinzînd cîntece din folclorul american și lucrări de muzică ușoară, fiind răsplătiți cu aplauze călduroase. Cu prilejul întâlnirii, au luat cuvîntul președintele Fundației A.C.N.S., Harry Morgan, și tovarășul Nicolae Ceaușescu.

Președintele Consiliului de Stat al Republicii Socialiste România, ceilalți conducători români prezenți la întîlnire s-au întretînut apoi cordial cu membrii conducerei grupului, cu profesorii și tinerii americani.

CUVÎNTUL PREȘEDINTELUI FUNDAȚIEI A.C.N.S., HARRY MORGAN

Domnule președinție,

Este un moment deosebit de fericit pentru fiecare american care se află astăzi aici, în această sală, pe coasta minunată a Mării Negre. Pentru fiecare dintre noi este un moment memorabil, a cărui amintire o vom purta pentru toată viața în inimile noastre și pentru care vă sîntem recunoscători, domnule președinție. Sintem, de asemenea, recunoscători și îndatorați compatrioților dumneavoastră care ne-au dovedit, într-o perioadă atât de scurtă, ce poate să însemne bucuria vieții, ce înseamnă prietenia. Am venit în România în spiritul prieteniei, cîntec și muzică, pentru a le împărtăși dumneavoastră și poporului român. Am venit, de asemenea, și să învățăm și într-adevăr am învățat. În orașele, în satele, în munții dumneavoastră, aici, pe malul mării ne-am întâlnit și am vorbit cu mulți dintre compatrioții dumneavoastră.

Desori, șamba noastră a fost cea a muzicii. Aș dori să vă spun cîteva cuvinte, domnule președinție, despre programul Fundației noastre de a organiza vizite în România pentru tinerii americani. Am pornit de la o idee foarte simplă, de la convingerea că atunci cînd oamenii care trăiesc în diferite părți ale lumii se reunește, aceasta nu poate duce decît la rezultate bune. Am venit pentru prima dată în România în 1970, cînd după primirea călduroasă făcută președintelui Nixon, Rar mi s-a întîmplat în călătoriile pe care le-am făcut în aproape 100 de țări ale lumii să întîlnesc o prietenie altă de spontană și de sinceră ca aceea pe care am întîlnit-o aici — fie atunci cînd a fost vorba de un președinte al unei țări străine, sau cînd a fost vorba de un simplu vizitator, cum sînt eu. Acesta a fost, dom-

(Continuare în pag. a II-a)

CUVÎNTUL TOVARĂȘULUI NICOLAE CEAUȘESCU

Stimate domnule Morgan, Dragi prieteni,

Aș dori, în primul rînd, să-mi exprim bucuria pentru această întîlnire prietenească și să vă mulțumesc pentru frumoșul program artistic pe care l-ați prezentat. Consider inițiativa dumneavoastră de a organiza o astfel de vizită în România deosebit de bună și îmi exprim convingerea că ea va contribui la dezvoltarea relațiilor de prietenie dintre popoarele române și americane, dintre tinerii țărilor noastre. Aș dori să vă rog să transmiteți guvernatorului statului Texas, primarului orașului Austin și primarului orașului Houston calde mulțumiri pentru mesajele prietenești pe care mi le-au adresat. Doresc, de asemenea, să mulțumesc președintelui celei de-a 41-a Expoziției anuale de creștere a animalelor de la Houston, pentru invitația pe care mi-a transmis-o de a vizita această expoziție. Am ascultat cu deosebit interes cîntecul interpretat de elevii și studenții din Texas; trebuie să vă spun că mi-a-

plăcut mult. Sper că peste tot în România unde ați prezentat acest program el s-a bucurat de succes. Sper, de asemenea, că v-ați simțit bine în România, că ați fost întâmpinați peste tot în mod prietenesc. Cred că ați putut constata că poporul nostru, tineretul român, ca și poporul și tineretul american, că studenții și elevii români, ca și studenții și elevii americani, inclusiv cei din Texas, sînt dornici să trăiască în prietenie și pace, sînt bucuroși de oaspeți, pe care știu să-i primească cu căldură și prietenie. (Vii aplauze).

Așa cum a spus domnul Morgan, muzica ajută la înțelegerea chiar atunci cînd limbile sînt deosebite. Într-adevăr, astăzi, poate mai mult ca oricînd, este necesar ca muzica să constituie un mijloc de legătură, de înțelegere, de colaborare între popoare și îndeeșebî între tineri. Am vizitat în 1970 cîteva centre din Statele Unite ale Americii, unde am fost primit prietenesc de poporul american și am avut întîlniri cordiale cu mulți cetățeni ai S.U.A. Ați a-

(Continuare în pag. a II-a)

LAUDĂ INVĂȚĂTORULUI

de VASILE VETIȘANU



Primii dascăli au fost aceia care ne-au deschis drumul spre lumină, dar noi aveam să-l bătătorim de acum, să-l facem mai trînic, mai plin de miraculoase chemări și nebănuite rosturi. Anii noștri poartă în ei zilele prime de școală, bucuriile și tristețile trecătoare de elev, iar din rama de aur a copilăriei desprindem figura caldă și bună a dascălilor noștri, ca la o sărbătoare a sufletului. Zilele școlii sînt ca păsările din crîng, mereu în alt loc, dar totdeauna în același ritm neîstovit al vieții, întorcîndu-se acolo de unde a început uimirea și mirarea, cu zborul de la cuib.

Îi văd pe dascălii noștri de demult, venind cu lumea lor de suflet, către noi, care rămăneam jepenți în fața lor, întrebîndu-ne de unde or fi știut atîtea lucruri. La ce le ajută? Nu ne puteam explica de ce pîrîinții noștri n-aveau altă „cărți de citire” și totuși trăiau. Mai firziu, cînd ducăm acasă cite o „noutate” din lumea cărților, cînd îi apream lîngă noi cu o poză în care spuneam: „La noi sînt codrii verzi de brad / Și cîmpuri de mărășău. La noi ațîția fluturi sînt / Și ațîția jale-n casă /, și ei ne ascultau înălțîmîni, am început să ne dăm seama că învățătura este și ea o muncă tot atât de grea și de minunată ca orice altă de pe pămînt. Atunci am văzut că învățătorii noștri, ne înălțau către lucruri care aveau să ne zidească viața. De la ei învățăm dulcea limbă românească, rostuită în legendele neamului, cu ei colindăm istoria colțului de lume în care trăim, dăltîndu-ne în suflet pe Ștefan, pe Mihai și pe Horia. În aceste gînduri creștea parca și zărilor, erau mai largi și oamenii satului mai puternici. Care cuvinte ar fi potrivite pentru ziua învățătorului, a celui care ne da lumină din lumină? Ne este greu să le găsim, dar le murmurăm în adîncurile ființei.

În vremurile noastre, prîns-n ritmurile marilor transformări sociale, îi văd pe învățătorii țării, aplecați către fiii acesteia, ingineri și mîștri, tehnicieni și laboranți sau ei înșiși învățători, care vor da României de mine rosturi noi în lume. Îi văd pe harnicii dascăli și profesori. Nu zece sau mai mulți, ci o țară întreagă, cuprînsă de aceste forțe tinere, care dau vîrstă nouă meleagului românesc.

Chiar atunci cînd clopoțelul școlii devine pentru noi o amintire de demult a elevului, de acum o întreg, învățătorul rămîne pilda dinții, stăruitoare ca o lumină, dornică să cuprîndă mărfa de necuprîns a vieții.

Fotografia: GH. CUCU

IN INTIMPINAREA CONFERINTEI NATIONALE A P. C. R. SI A CELEI DE-A XXV-A ANIVERSARI A REPUBLICII

ANGAJAMENTUL TARII — ANGAJAMENTUL TINERETII CINCINALUL IN PATRU ANI SI JUMATATE!

Poate ca la Molnesti, si nu in alta parte, se poate vedea pe viu si asculta mai bine si mai complet istoria petrolului romanesc. Nu trebuie sa strabati prea multi kilometri de vai si de dealuri, mai ales in compania unui ghid pasionat, si extrem de avizat, cum este directorul Schelei de extractie, tovarasul Dumitru Popescu, pentru a „citi” momentele cheie ale unei editii complete despre descoperirea si exploatarea coriorilor subteranei de aur negru. O istorie, incepand cu acel put de suprafata din care (jaramul localitatii) scoate „păcură” cu glicera si pina la sonda electronic, cum a fost denumit postul de comandă de la care se dirijează cimpul de sonde automatizat, este parcurută fără dificultate, în elveia ore. Despre ceea ce a însemnat „ieri” în această istorie s-a scris și, fără îndoielă, se va mai scrie încă. Noi, ne-am oprit cu deosebire asupra capitolului „aici”, la rubrica „activitate strălucită”. Asadar, Postul central de comandă nr. 2 de serviciu — utescul Petru Ambăruș. Sub ochii lui, concentrate pe un singur tablou, zece de sonde, a căror „viață” este desoperită la o simplă apăsare de buton. Bobița foforescentă de pe ecran, descrie curbe imprevizibile, cu semnificații foarte exacte pentru operatorii experimentați (deși e tânăr, Ambăruș e unul din cei mai buni operatori ai noștri). De aici, zece de sonde se pot opri, li se poate accelera „pulsul”, li se depistază orice anomalii. Sonde în producție, sonde în etalonare (periodice), li se măsoară puterea de extracție (825, 1250, 878, 914). Cu fiecare se vorbește prin intermediul ecranului foforescent, fapt deosebit de automatizat, creație de elită, competitivă, ca de altfel și alte produse ale constructorilor ro-

și mulți tineri. Și aici ne-am propus să scurtăm cu cel puțin 3 zile durata unei probe. Accelerând ritmul de punere în funcțiune, deschidem mai devreme un robinet al producției de țitei, Reușita e dată de calitatea lucrului, de modul cum e folosit timpul de muncă. În această ultimă privință susținem o atitudine ofensivă pentru apropierea cât mai rapidă, de 100 a coeficientului de utilizare a timpului de lucru. În fiecare organizație s-au făcut și se fac analize și studii amănunțite. Că sîntem pe dru-



față imaginea cimpurilor de sonde, cu acele pasări metalice uriașe care nu se mai satură cugetind grăunțele, pămîntului, a mașinilor grele alergînd, a oamenilor așudați, cu minii și obraji minjiți de țitelul un-surs, a unor conducte mari prin care pulsau savaoalele ne-feterește spre distileriile țării. Peste acest fundal imaginar apărură luminoase, foforescente, cifrele pe care le știam pe dinafară, pentru că în tot locul le ascultasem: Sînt cifrele cu care petrolul din Moinești vor să apară la marea panou de onoare al muncitorilor țării.

OCTAVIAN MILEA

Secvențe din întrecerea petroliștilor

PULSUL SONDELOR ÎL DAU OAMENII

ge. A trebuit să scoatem tot tubulugul afară (adică țeava de extracție). — E o intervenție grea? — Da, ca fel de intervenție, e grea. E migăloasă. Dar asta, 408, e scurta. Are doar 600 de metri. Și-apoi tragem și noi țeava; o s-o terminăm mai repede decât în mod obișnuit. Trebuie adică, așa facem toți. Pe fondul dudului puterilor, sănătos, al I.C.-cincinului masodotului auto de intervenție, care se pierde cînd, tînărul director (un om la 39 de ani e tînăr încă, deși nu vreiți s-o recunoașteți tovarășe Popescu)

care se desfășoară între secții, între brigăzi, între echipe și, de ce nu?, chiar între oameni. Spiritul de echipă e întărit de întrecerea între membrii acesteia. Inginerul Gheorghe Iltim, secretarul comitetului U.T.C. al Schelei de extracție Moinești, a preluat stăruia discuției exact cînd am ajuns la una din sondele noi aflate în producție, așa că a trebuit țitei să ne spună că „șchea noastră este un mare șantier pentru că în acest cîmp, chiar în acest an, intră în funcțiune foarte multe sonde noi. Avem 15 echipe și fixau cu exactitate o strădunție permanentă, un gra-

O concluzie de... un milion

● ZIDARI din cadrul Trusului de construcții Galați au ajuns la concluzia că unul din 20 de apartamente poate fi tencuit cu material economic, premise realizării acestei inițiative constituindu-le colaborarea mai bună cu echipele de dulgheri, cu instalatorii și mozararii, mai buna organizare a procesului de producție, înălțarea pierderilor, ridicarea calității muncii și folosirea rațională a întregului material. Se apreciază că prin realizarea inițiativei amintite pînă la sfîrșitul anului vor fi tencuite cu materiale economice, circa 250 de apartamente, reprezentînd un beneficiu de peste 1.000.000 lei.

Noi aderenți la „mişcarea 4000”

● „MISCAREA 4000”, lansată cu cîva timp în urmă de crescătorul de animale Sava Urică de la ferma „Progresul” din Dorohol, așezăsc ecou în tot mai multe unități zootehnice de pe Valea Sireului și din zona Prutului. Chemării de

a realiza de la fiecare vacă uzată cîte 4000 litri lapte anual, la răspuns ai mîgătorului Ion Luca de la cooperativa agricolă din Bobulești, care prin-o îngrijire atentă și furajare rațională obține de la lotul de care răspunde, în medie cîte 15 litri lapte pe zi. Alături de Ion Luca s-au înscris în această întrecere și



Mihail Gh. Burlacu de la cooperativa din Românești, precum și alți crescători fruntași din fermele de la Căcorani, Buceș, Virtu Cîmpului. Rezultatele întrecerii dau garanția că fiecare dintre participanți va atinge cifra de 4000. Bă mult, mîgătorul Grigore Muraru de la Buceș, care are în primire un lot de 14 vaci, s-a angajat să obțină în acest an 4200 litri lapte de la fiecare vacă.

„Pirozila” nu se lasă mai prejos

● COLECTIVUL de muncă de la instalația de cîmară de sodiu din cadrul Grupului Industrial de petrochimie Pitești a inițiat recent o pasionantă întrecere desfășurată sub deviza „În fiecare schimb 300 kg. de cîmară de sodiu peste plan”. De cîteva zile însă, această sarcină a fost depășită: fiecare schimb realizează 500-600 kg. de cîmară de sodiu peste plan, ceea ce reprezintă o producție medie suplimentară de 2.000-3.000 kg. de produse pe zi. Recordul instalației aparține schimbului condus de maestrul Vasile Gheorghe, care a obținut 1.000 kg. cîmară de sodiu peste prevederi. La rîndul lor, membrii colectivului instalației de pirozila, au lăsat să nu rămîna mai prejos față de colegii lor. Ei lucrează acum sub deviza „În fiecare zi 4 tone de butașionă peste plan”, ceea ce reprezintă realizarea în plus a unei tone de produs în fiecare schimb.

FOLOSIREA INTENSIVĂ A FONDURILOR FIXE

(Urmare din pag. 1)

— Într-adevăr. O să-i găsiți acum lucrind în toate cele trei schimburi. Dar nu la operații ce nu reclamă o pregătire specială ci la munci calificate. Timpul trecut de la angajarea lor n-a fost irosit la voia întîmplării ci pentru a-și însuși, la locul de muncă, o meserie. Astfel încît generalizarea schimbului II și extinderea celui de-al III-lea l-a găsit pregătiți pentru a putea fi repartizați pe mașini ca muncitori direct productivi.

— În cazul nostru — ne spune inginerul Petru Dumitru, șeful atelierului de bachelită, abordînd o altă modalitate de folosire intensivă a utilajelor — punctul nevralgic nu-l constituia activizarea plinului deosebit de scumpă tovarășe Lasca. În atelier se lucrează în trei schimburi de multă vreme. Lipsa forței de muncă de specialitate, pe de o parte, fluctuația, pe de altă parte, făceau însă ca utilajele să nu fie încarcate complet, să nu lucreze la capacitatea lor maximă mai ales în turele de după-amiază și noaptea cînd producția nu era la nivelul celei de dimineață. La ora actuală pot afirma în deplină cunoștință de cauză că această deficiență este pe cale de dispariție. Cum anume am reușit? Prin mîntuirea zonei de deservire a unui muncitor. Dacă înainte un muncitor deservea o singură mașină, astăzi cei mai mulți dintre ei — în curînd toți — lucrează simultan la două sau la trei.

— Desigur, avînd asigurată asistența tehnică corespunzătoare?... Zilele următoare peste 3.000 de studenți de la Universitate, Academia de studii economice, Institutul medico-farmacologic, Conservatorul și Institutul de Construcții se vor îndrepta spre diferite întreprinderi agricole din județele Ilfov, Teleorman, Constanța, Ol. De asemenea, 100 de studenți arhitecți vor fi prezenți, începînd de la 1 iulie, pe șantierul I.C.M.-2 București.

— Cinci regișori și un maistru pe fiecare schimb fără nici o excepție la un număr de 31 de muncitori, au încordîntate atribuții precise în menținerea pulsului alert al fabricației, nici o intrerupere nefînd admisă.

— Cu excepția opririlor planificate aferente executării revizilor și reparațiilor... — se simte dator să precizeze tovarășul inginer energetic Șef Ilie Filip.

— Profînd de intervenție, întrebăm: — Și totuși, nu este posibil ca durata reparațiilor să fie scurtată?

— Tocmai vroiam să continui... Chiar în această lună, preocuparea fiind permanentă, la trei din utilajele „chete” ale uzinei, o mașină de turnare sub presiune și două mașini de rectificat magnetice echipele conduse de Dumitru Anusăvel și Andrei Basarab au reușit, în condiții de calitate ireproșabilă, să scurteze durata cu trei și respectiv, patru zile.

— În atelierul turnătorie, tovarășul Neagu Barbu, șeful atelierului, avea să ne spună cu exactitate ce au însemnat cele trei zile smulse timpului de reparație al mașinii de turnare sub presiune.

— Asadar... 3 (zile)... X 3

punzătoare a mașinilor și utilajelor se fac simple, rezultatele pozitive nu întîrzis să se materializeze.

— În cîinstea Conferinței Naționale a partidului și a celei de-a 25-a aniversări a Republicii — releva tovarășa Neagu Petra, șefa serviciului plan, colectivul nostru și-a majorat angajamentul anual la producția-marfă — ca să mă oprim doar la un singur indicator — de la 12 milioane lei la 25 milioane. Sînt în măsură să vă spun că la capîtul a șase luni de activitate aveau deja realizate 18 milioane lei adică mai mult de jumătate.

VACANȚA IN SALOPEȚA DE BRIGADIER

A PORNIC SI PRIMUL ESALON STUDENTESC

Răspundînd chemării la muncă, circa 250 de studenți din întreaga țară, lucrează în imensul atelier de vacanță activat în grup de 40 de studenți de la Institutul de arte plastice a piecii pentru 30 de zile la I.A.S. Zimnicea, unde vor participa la diferite lucrări agricole.



La culesul plantelor medicinale

Plantele medicinale și aromatice constituie una din bogățiile țării noastre. Strîngerea și valorificarea lor a constituit și constituie pentru tineret — elevi și pionieri — o importantă acțiune patriotice.

Multe organe și organizații U.T.C. au dobîndit o experiență valoroasă în inițierea de acțiuni cu tineretul (decada stringerii plantelor medicinale, „Săptămîna muștelului”, „Sărbătoarea teiului”), organizarea de tabere cu elevi pe timpul vacanței de vară, refăcîmîntarea unor terenuri cu specii valoroase de plante medicinale. În județele Bihor și Ial-

omița unele organizații au însămîntat cu plante medicinale terenuri impropru pentru agricultură. Asemenea acțiuni se cer extinse în toate județele.

În prezent, în toate județele, momentul optim pentru recoltarea celor mai multe specii valoroase a sosit. Ținînd cont de faptul că pentru valorificare se folosesc anumite părți din plantă iar perioada optimă cînd sînt acumulate cele mai mari cantități de substanță activă este de scurtă durată se cere o atenție și minuțioasă organizare a muncii. Comitețele județene, organizațiile U.T.C., în colaborare cu

cadrele de specialitate din întreprinderile de valorificare a plantelor medicinale și ocoalelor silvice au obligația de a acționa permanent mobilizînd mase mari de tineri de la orașe și sate pentru finalizarea acestei importante acțiuni. Dedicînd „zile”, „decade” speciale pentru stringerea plantelor medicinale, organizînd tabere sezoniere cu elevi pe timpul vacanței de vară, stabilindu-se acțiuni și în celelalte categorii de tabere ale tineretului, prin deplasările în drumușe se pot stringe cantități importante.

I. LEPĂDAT

Elevii școlilor din Urziceni au petrecut două zile în aer liber în cadrul unei activități reconfortante: culesul plantelor medicinale. Foto: C. IORDACHE



Merg bine combinele? — Nu au voie să meargă altfel!

— Trebuie să încheiem secerișul în 2 săptămîni. Trebuie să fie în plus la fiecare hectar cîte 400 kg grîu — lată cuvînt de ordine pe care le auzi în ori care unitate agricolă ialomițeană.

Sub acest imperativ pe care ni-l amintea președintele C.A.P. din Făcăeni, tovarășul Toma Dima, lucrează peste 100 de cooperatori, sus pe combine, la înfrîncatul și descărcatul pînii și transportul acestora, 42 de mecanizatori. Mulți dintre cei angrenați la seceriș sînt tineri. Nelu Stoica, Ion Stan, Gheorghe Anton, Ștefan Alexandru, Dinu Achim, Tîncă Tănase, Constantin Neagu, Ștefan Arlău, Mircea Sgîră, lată doar pe cîțiva dintre cei care își aduc contribuția la realizarea lucrărilor în flux continuu. În fiecare zi 11 tractoare, 7 tractoare cu remorci și peste 20 de atele cu remorci încontinuu acționează pe câmpurile de grîu și baloții de paie. Trebuie creat operativ front de lucru celor 11 tractoare repartizate pentru arat, pregătît și înălmîntat. Lui Nicolae Dima, deși este tînăr, i s-a dat în primele două zile 2 combine „Gloria” ale secției. Este mîndru de acest lucru pentru că face treabă bună cu ea.

Norma zilnică este bătută cu regularitate. Și nu numai el obține aceste rezultate. Pămîntul Ion Lazăr, Victor Spînu, Vasile Nedeleu și Ion Vasile. — Sîntem 20 de tineri la secția de mecanizare, jumătate din efectivul total — ne spune Mihai Manca. Asta înseamnă că puțin jumătate din volumul lucrărilor noi trebuie să-l efectuăm. Spun cel puțin, pentru că trebuie să facem mai mult, mai ales la arat și semănat. Este adevărat, avem mai puțină experiență dar puterea de muncă ne este mai mare. De aceea, an hotărîm ca noi să fim primii care lucrează în schimb prelungit pentru executarea arăturilor de vară, în prima urgență pe acele suprafețe care urmează să fie înălmîntate cu culturi duble.

— Hora combînilor, preselor de balotat, a utilajelor de transport, se rotește perfect pînă acum. Au fost recoltate 250 de hectare din totalul de 1200, cu fost oliberată 150, iar semănatul 100. Prin această perfecțiune a seceratului, care se adaugă binețelentele la starea lanurilor, vor cooperatorii și mecanizatorii de aici să ridice nivelul producției medii la peste 3.000 kg la hectar. La cooperativa agricolă din Vlădeni, grîul se întinde pe o suprafață de nu mai puțin de 2.100 hectare. Recoltații înecăpuse cu 3 zile în urmă. Realizate erau 300 de hectare. Cam puțin, am zis noi, pentru cele 4 combine „Gloria” și 25 combine CI și C3.

— Dar nu vă uitați la spice, la densitate? Păi aici avem grîu nu glia. Trage grîu, combina de atita bogăție de boabe. Tîntărul care a ripostat foarte prompt și convingător este Ion Ardeleanu și conduce o combină. Pe el l-am înțîlnit la punctul Movița lui Zgrancova. Pe Alexandru Pocraru, Constantin Ciuhăi, Alexandru Nicolae, în alte 2 puncte de lucru: la Chirana și Movița lui Făcăleț. „Atacul” s-a declanșat pe 3 fronturi. „Gloria” și un singure piapt la unul din ele. Cantitățile de grîu manipulate zilnic sînt impresionante.

— Merg bine combinele? — Nu au voie să meargă altfel — ne răspunde Ion Bădea, mecanic de întretinere la secție. Și apoi chiar dacă se produc vreo defecțiuni avem posibilitatea să o remediem operativ. La fiecare din cele 3 grupe de combine avem cîte un atelier mobil, dotat cu aparate de sudură, piese de schimb și toate sculele necesare. Asta este noutatea anului. Pînă acum nu aveam decît un atelier, care nu putea face față numărului ridicat de combine și tractoare, răspîndite pe distanțe foarte mari. În campania actuală nu trebuie să mai înregistrăm goluri de producție.

Recoltații se află de abia la început. Există, deși, posibilitatea de a se demonstra mobilitatea și capacitatea organizațiilor noastre de a da de sprîjînul necesar în grăbirea seceratului. M. OCTAV

ȘCOALA ȘI FABRICA

(Urmare din pag. 1)

școală și întreprinderea tulară. În cazul nostru, conducerea C.E.L. Arad a insistat și acționat hotărît ca să fie ajutată pentru înființarea atelierelor de producție pentru înzestrarea lor cu mașinile unelte necesare, repararea sculelor tehnice și materialele ale școlii. Astfel, din partea corespunzătoare din planul de producție al fabricii de mobilă din Arad, construcția instalației de exhaustare etc. Rezultatul acestui bune colaborări în 1971 C.E.L. Arad și școala este evident pozitiv atât pentru școală cît și pentru combinat. Într-un an școlii atelierelor de producție al școlii cu un număr mediu de 35 elevi zilnic, realizarea pentru combinat o producție pentru export în valoare de 1.500.000 lei pe luna și realizarea atelierelor de sculptură al școlii unde lucrează zilnic peste 20 elevi și 20 profesori.

Și pentru a evidenția mai concret folosul pentru școală al acestor rodnice colaborări, trebuie spus că în vacanța de vară 1971 C.E.L. Arad a construit din fondurile sale o școală peșteră pentru instructor stabilite planul lunar al fiecărei echipe în mod egal, cu norme de timp și de producție calculate pe produs nu pe operații, la nivelul posibilităților și trebuie realizat, mai ales din vedere fenomenul instruirii.

Pînă în prezent, am reușit să realizăm și chiar să depășim planul, fără intensificarea muncii elevilor. Pentru dezvoltarea școlii și răspîndirea în care la elevi, predarea produselor terminate și efectuarea controlului de calitate se face în prezența echipei de elevi, e maiștrului instructor și a organelor C.T.C. al C.E.L. cu toate formele legale din producție. Astfel, eficiența instruirii a sporit, iar munca elevilor poate fi apreciată la adevărată ei valoare.

Centru bunul mers al procesului de producție în atelierelor școlare, considerăm că este foarte necesar să existe o strînsă și eficientă legătură între

Școala și fabrica. În acest an se execută proiectul acestui atelier, iar în anul 1973 va începe construcția lui.

TINERI LA ÎNĂLȚIME

Ne aflăm zilele acestea la Fabrica de prefabricate din beton de la Oradea cînd, din secția de beton celular autoclavizat, s-a anunțat o defecțiune tehnică în conducția clămă pentru evacuarea deșeurilor se infundase 90-ve, pe jumătate celor 90 de metri de țeavă liasă, grosă de numai 8 centimetri. Fluxul producției se opri.

Între timp, sînta atecigii din secție se și cășăraseră sus de tot, sub acoperișul halei, cîștind cu lovituri de ciocan „dopul” buclucos.

Toți sînt prețenți: Liviu Tărbăban, Gaspar Alia, Mircea Comboș, Ionel Vlaș, și Laskovics Francisc, Orela Irec, „Dopul”, în lungime de mai mulți metri, nu poate fi scos. Din păcate, conducția nu are flange, ci e sudată de la un capăt la al-

H. DRAGOMIR

