

VIZITA DE LUCRU A TOVARĂȘULUI NICOLAE CEAUȘESCU

(Urmare din pag. 1)

ducției. În această arie, de probleme, s-au înscris și recomandările concrete ale secretarului general al partidului privind creșterea performanțelor tehnice ale utilajelor și instalărilor, îmbunătățirea continuă a calității produselor. Un loc important în schimbul de opinii l-a avut examinarea posibilităților, specifice fiecărui obiectiv vizitat, în vederea sporirii producției, reținând atenția în acest sens remarcile la obiect ale conducătorului partidului și statului nostru privind folosirea mai judicioasă a spațiilor de producție și crearea unor disponibilități prin reamplasarea utilajelor și organizarea științifică a fluxului tehnologic, ceea ce va permitte instalarea de noi linii de fabricație în cadrul construcțiilor existente. Analiza căilor de sporire a producției a relevat în același timp posibilitatea pe care o are industria bucuresteană de a sporii volumul producției destinat exportului, de a diversifica sortimentele oferite pe piața externă, ceea ce va determina creșterea aportului Capitalei la dezvoltarea comerțului exterior al țării.

În cadrul acestui dialog viu, bogat în învățăminte, gazdele l-au informat pe secretarul general al partidului despre tot

ce au realizat de la ultimele vizite făcute în întreprinderile și instituțiile lor, i-au raportat, cu satisfacție, că indicațiile date atunci au fost și sînt transpuse neabătut și cu succes în viață. Oamenii au vorbit despre experiența, preocupările și bucuriile lor, și-au spus deschis părerea despre unele neajunsuri care mai persistă în unitățile în care lucrează, făcînd propuneri pentru remedierea lor, s-au referit la acțiuni și inițiative interesante, promovate de ei în ultima vreme. Această amplă consfățuire de lucru desfășurată acolo unde se făcuse bunurile materiale, a reliefat, încă o dată, hotărîrea fermă a colectivelor de muncă bucurestene de a îndeplini hotărîrile Conferinței Naționale a partidului, de a transpune în fapt angajamentul patriotic pe care și l-au asumat cu înfăptuire — cîincinalul în patru ani și jumătate —, de a îndeplini în mod exemplar planul pe 1973 la parametrii săi maximi. Drept cheazăse stau, în această privință, îndeplinirile importante obținute în aceste prime trei săptămîni ale anului. Atît muncitorii, cît și cadrele de conducere ale unităților vizitate au arătat că termenele fixate de ei pentru realizarea mai devreme a cîincinalului nu sînt definitive, ele urmînd să fie îmbunătățite, pe măsura identificării unor noi rezerve.



să răspundă de modernizarea uleiă sau a două întreprinderi. În activitatea unui cadru didactic s-a între și probleme referitoare la buna funcționare a întreprinderilor modernizate producției și a utilajelor, organizarea muncii — relevă încă o dată secretarul general al partidului.

Însoțindu-și aceste sarcini, profesorii asigură pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că își vor intensifica preocupările în direcțiile indicate.

În continuare sînt prezentate prototipurile unor mașini, instalații, utilaje și aparate, majoritatea brevetează ca invenții, precum și lucrări de cercetare efectuate de cadrele didactice și studenți.

Secretarul general al partidului, celiții oaspeți, urmăresc cu atenție explicațiile date de decanii facultăților, la fiecare stand, se opresc în fața unor instalații, cer amănunțit asupra performanțelor tehnice.

În fața unei planșe se discută apoi diferite variante ale proiectelor de dezvoltare a Institutului, de integrare a sa în cadrul unei platforme industriale.

În continuarea vizitei, secretarul general al partidului se oprește la laboratorul de încercări al catedrei de rezistență a materialelor. Și aici sînt prezentate o serie de mașini și instalații realizate în cea mai mare parte prin autotodare, precum și câteva din rezultatele colaborării cu institutele de proiectare, cu marile șantiere de construcții.

Sînt vizitate de asemenea, atelierelor Facultății Tehnologice construcțiilor de mașini. Cu mult interes sînt urmărite explicațiile referitoare la modul de funcționare și avantajele care prezintă interes pentru optimizarea proiectării dispozitivelor, realizat în cadrul facultății. Cu ajutorul acestei instalații originale se pot pregăti proiectanții de dispozitive cu înaltă calificare, în cel mult doi ani, față de zece ani cît reclamă formarea unui astfel de specialist în procesul unei activități obișnuite.

Reactorul Institutului indică astfel modul în care au fost transpuse în practică indicațiile date de secretarul general al partidului, în sensul că învățămîntului, creșterea și producția să constituie un proces unitar, în formarea specialiștilor de mîine. Se prezintă date semnificative ale acestui proces.

În 1972, de pildă, Politehnica bucuresteană a avut contracte de colaborare științifică cu 120 de întreprinderi și 140 contracte de cercetare. Cadrele didactice au realizat 52 de invenții brevetate, multe din ele prezentate în cadrul expoziției. Se arată că numeroase cursuri și lucrări practice se desfășoară în prezent în întreprinderi și institute de cercetare, că 80 la sută din lucrările pentru proiectele de avioane și de diplomă au ca temă probleme concrete de producție propuse de întreprinderi.

În discuția cu cadrele didactice, tovarășul Nicolae Ceaușescu apreciază rezultatele bune obținute pînă acum și subliniază necesitatea de a se aprofunda și perfecționa continuu integrarea învățămîntului cu cercetarea și producția, de a se realiza o participare cît mai intensă a cadrelor didactice la activitatea întreprinderilor.

La „Semnătorea“, mi-a plăcut felul cum profesorii și studenții colaborează la rezolvarea problemelor întreprinderii — arată tovarășul Nicolae Ceaușescu. Ar trebui să realizăm o legătură mai strînsă între catedre și întreprinderi, ca toți profesorii să fie antrenati în activitatea de cercetare și chiar în producție. Să facem o fuziune completă. Toate cadrele didactice, studenții, subliniază secretarul general al partidului, trebuie să participe la activitatea de cercetare, la modernizarea rapidă a uzinelor și a producției. Industria constructoare de mașini are multe de făcut în acest sens și trebuie să-și venim în sprijin. Tovarășul Nicolae Ceaușescu arată că este necesar să se elaboreze în acest scop un program de colaborare de către Ministerul Educației și Învățămîntului și Ministerul Construcțiilor de mașini. Împreună cu uzinele, astfel că facultățile,

sale de naștere, studenții au oferit tovarășului Nicolae Ceaușescu un coș cu 55 de garoafe roșii. Răsună puternice aclamații, urări: „Ceaușescu — La mulți ani!“, „Ceaușescu să trăiască — România să înflorească!“

Secretarul general al partidului răspunde cu multă prietenie entuziastele manifestări a studenților.

Ultimele obiective vizitate în cadrul Institutului politehnic este laboratorul de centrale și stații electrice, al Facultății de energetică. Unic în țară, el reproduse la scară redusă un sistem energetic și permite efectuarea unor cercetări și experimentări cu importante rezultate practice.

Tovarășul Nicolae Ceaușescu apreciază activitatea cadrelor didactice de învățămînt, în majoritate specialiști cu îndelungat stagiu în producție și le recomandă ca, în cadrul laboratorului, să introducă ca temă de studiu și problema reducerii pierderilor în sistemul de transport a energiei electrice — soluțiile rezultate putînd aduce importante beneficii economiei noastre naționale.

La încheierea vizitei, tovarășul Nicolae Ceaușescu îl este fîminat un mesaj din partea cadrelor didactice și a studenților Institutului politehnic.

Folosind forțurile prietene și instalații realizate în cea mai mare parte prin autotodare, precum și câteva din rezultatele colaborării cu institutele de proiectare, cu marile șantiere de construcții.

Sînt vizitate de asemenea, atelierelor Facultății Tehnologice construcțiilor de mașini. Cu mult interes sînt urmărite explicațiile referitoare la modul de funcționare și avantajele care prezintă interes pentru optimizarea proiectării dispozitivelor, realizat în cadrul facultății. Cu ajutorul acestei instalații originale se pot pregăti proiectanții de dispozitive cu înaltă calificare, în cel mult doi ani, față de zece ani cît reclamă formarea unui astfel de specialist în procesul unei activități obișnuite.

Reactorul Institutului indică astfel modul în care au fost transpuse în practică indicațiile date de secretarul general al partidului, în sensul că învățămîntului, creșterea și producția să constituie un proces unitar, în formarea specialiștilor de mîine. Se prezintă date semnificative ale acestui proces.

În 1972, de pildă, Politehnica bucuresteană a avut contracte de colaborare științifică cu 120 de întreprinderi și 140 contracte de cercetare. Cadrele didactice au realizat 52 de invenții brevetate, multe din ele prezentate în cadrul expoziției. Se arată că numeroase cursuri și lucrări practice se desfășoară în prezent în întreprinderi și institute de cercetare, că 80 la sută din lucrările pentru proiectele de avioane și de diplomă au ca temă probleme concrete de producție propuse de întreprinderi.

În discuția cu cadrele didactice, tovarășul Nicolae Ceaușescu apreciază rezultatele bune obținute pînă acum și subliniază necesitatea de a se aprofunda și perfecționa continuu integrarea învățămîntului cu cercetarea și producția, de a se realiza o participare cît mai intensă a cadrelor didactice la activitatea întreprinderilor.

La „Semnătorea“, mi-a plăcut felul cum profesorii și studenții colaborează la rezolvarea problemelor întreprinderii — arată tovarășul Nicolae Ceaușescu. Ar trebui să realizăm o legătură mai strînsă între catedre și întreprinderi, ca toți profesorii să fie antrenati în activitatea de cercetare și chiar în producție. Să facem o fuziune completă. Toate cadrele didactice, studenții, subliniază secretarul general al partidului, trebuie să participe la activitatea de cercetare, la modernizarea rapidă a uzinelor și a producției. Industria constructoare de mașini are multe de făcut în acest sens și trebuie să-și venim în sprijin. Tovarășul Nicolae Ceaușescu arată că este necesar să se elaboreze în acest scop un program de colaborare de către Ministerul Educației și Învățămîntului și Ministerul Construcțiilor de mașini. Împreună cu uzinele, astfel că facultățile,

reiese că și volumul exportului crește substanțial.

Părsind pentru câteva clipe locul lor de muncă numeroase muncitorii, printre care Regina Ceaușescu, ministrul Ziza Ana Popa și altele se adresează tovarășului Ceaușescu, urîndu-i sănătate. „La mulți ani!“, putere de muncă, oferindu-i buchete de flori. Tovarășul Nicolae Ceaușescu mulțumește pentru dragoștea cu care este întîmpinat și îi urează noi succese în muncă.

Se vizitează apoi o expoziție de articole de îmbrăcăminte pentru tineret și copii, realizate din stofe ușoare, viu colorate, plăcute. Gazdele informează că, aplicînd indicațiile tovarășului Nicolae Ceaușescu, în ultimii ani fabrica a diversificat producția pentru tineret și copii. Numai în acest an se produc articole în valoare de peste 2 miliarde lei. Tovarășul Nicolae Ceaușescu apreciază varietatea produselor și recomandă să se accentueze un studiu privind necesarul de îmbrăcăminte pentru copii și tineret astfel încît să se asigure pe deplin necesitățile, să fie rezolvată pentru todeauna problema îmbrăcămîntului pentru această categorie a populației.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

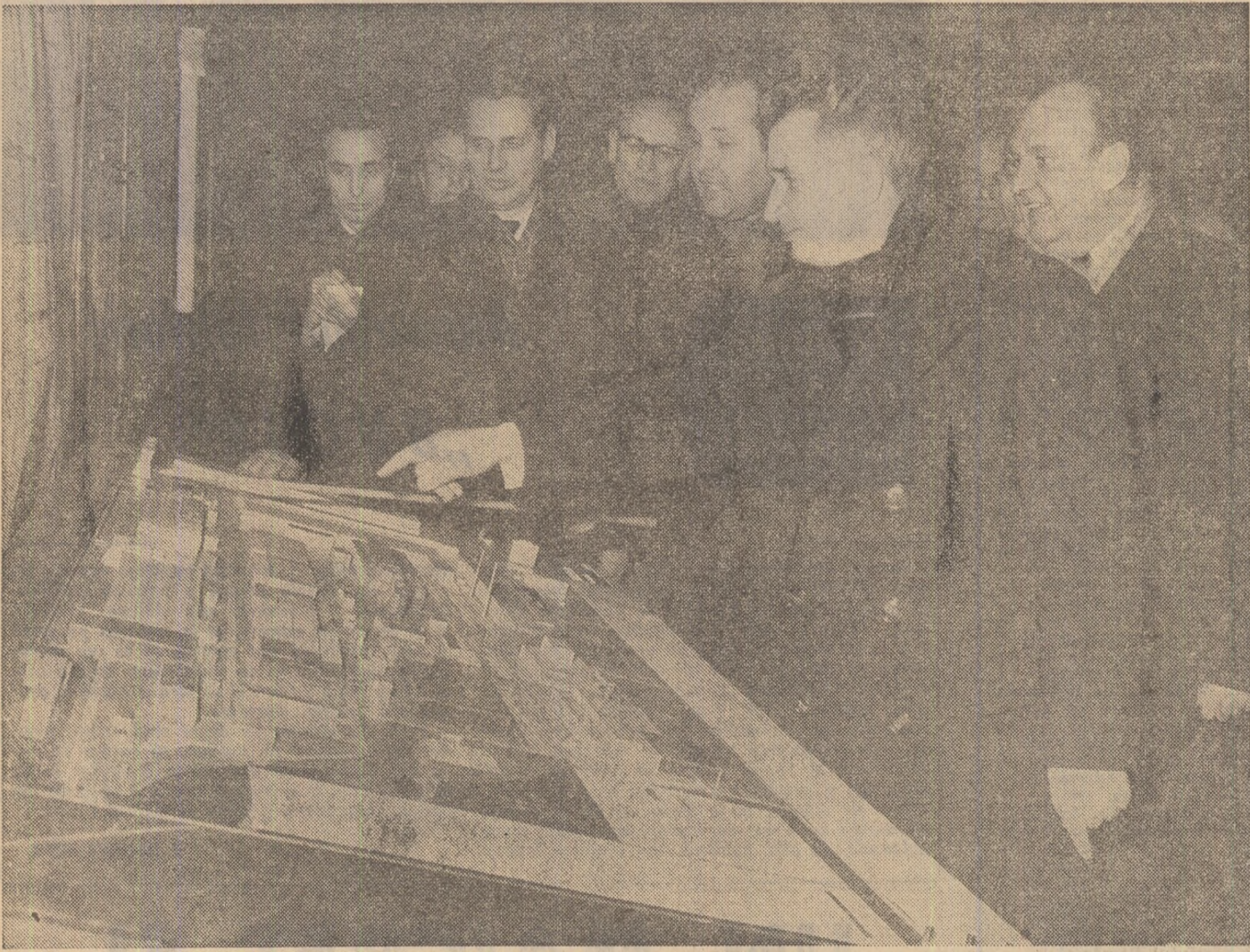
La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime în valoare de peste 3 milioane lei pe an, iar hainele sînt mai asocotate, mai ușoare. Începînd din acest an, informează gazdele, în aplicarea acestui proces de producție se folosește un adevărat realizat în țară într-o stație pilot. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă ca noul produs să fie asigurat pe scară industrială de către industria noastră chimică, eliminîndu-se complet importul.

La stația pilot sînt prezentate tehnologiile noi care se aplică sau care urmoresc să se extindă în fabrică. Gheorghe Stănescu, directorul tehnic al întreprinderii, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu că procedeul de termolipire, folosit în prezent la confecționarea de materii prime

VIZITA DE LUCRU A TOVARĂȘULUI NICOLAE CEAUȘESCU



(Urmare din pag. a II-a)

La intrarea în expoziția permanentă a produselor fabricii, care servește pentru contractări, este prezentată mașina de tricotaț „Paserom”, concepută și realizată de specialiștii fabricii și distinsă cu Medalia de aur la Expoziția internațională de inovații de la Geneva. Prin calitățile tehnice, productivitatea sporită, precum și calitatea produselor, noua utilaj s-a făcut deosebit de solicitat. Secretarul general al partidului s-a aplecat asupra acesteia și a făcut o vizită de lucru la fabrică, unde a văzut de aproape mașinile și a discutat cu specialiștii. De asemenea, tovarășul Nicolae Ceaușescu a dat înaltă apreciere produselor expuse și recomandă conducătorii fabricii

și ministerul de resort să ia măsuri pentru construirea unui magazin care să permită etalarea multitudinei de articole, să pună în evidență calitatea acestora. Secretarul general al partidului indică, totodată, să se organizeze, pe baza cunoașterii aprofundate, a cerințelor populației, producția de confecții și desfășurarea acestora, încât, la sfârșitul fiecărui sezon să nu mai rămână mărfuri nevândute, care apoi se depreciază și necesită mari cheltuieli pentru depozitarea lor. În încheierea vizitei, tovarășul Nicolae Ceaușescu felicită călduros colectivul acestei mari unități bucureștene pentru realizările frumoase obținute, le urează noi succese în munca de realizare a cincinalului înainte de termen.

ale colectivului întreprinderii. Secretarul general al partidului urează colectivului succese și mai importante în efortul de împlinire a telurilor propuse, de a realiza cincinalul înainte de termen. Vizita la sfârșit în aplauzele și uralele sutelor de muncitori,

ingineri și tehnicieni ai întreprinderii, mândri de a fi avut ca oaspeți pe conducătorul partidului și statului nostru. Tovarășul Nicolae Ceaușescu, împreună cu mulțimea, se prinde într-o horă spontană — simbolizând unitatea sărbătorii de la 24 ianuarie — Ziua Unirii.

Institutul de cercetări tehnologice pentru construcții de mașini — un univers de gândire și creativitate

Și la Institutul de cercetări tehnologice pentru construcții de mașini, ca în toate celelalte obiective vizitate, tovarășul Nicolae Ceaușescu este întimpinat cu puternice ovăți, cu sentimente de neîmormântare bucurie, care fac din întâlnirea secretarului general, cu cei ce muncesc în acest institut, un moment emoționant. Urarea „Bine ați venit la noi, iubite tovarășe Nicolae Ceaușescu” — înscrisă la intrarea în institut — se reșpunde în glasurile celor veniți în întimpinare, care scandează îndelung „Ceaușescu P.C.R.”, „Ceaușescu P.C.R.”.

În holul modern clădirii, de jurimprejur — grafice și vitrine cu piese realizate după tehnologiile elaborate de cercetătorii de aici, ilustrând drumul ascendent parcurs de acest institut, de la o simplă unitate de proiectare, cum era cunoscut la înființare, în 1956, la puternicul centru de studii, care are posibilități să îndeplinească largi cercetări tehnologice și pe această bază să proiecteze și să execute utilaje, să valorifice și să generalizeze în producție, în cooperare cu uzinele, experiența bună câpătată pe parcursul acestui ciclu complet de activitate. În fața graficelor, președintele Consiliului Național pentru Știință și Tehnologie, Ioan Ursu, informează pe tovarășul Nicolae Ceaușescu

cu privire la constituirea Institutului Central de cercetări tehnologice în ramura construcțiilor de mașini. Secretarul general al partidului recomandă ca însăși această unitate existentă să fie Institutul central pe ramură, cu rol coordonator în cercetare tehnologică și proiectare pentru construcția de mașini. Se vizitează apoi principalele locuri de activitate. În laboratoare pot fi văzute numeroase prototipuri și produse realizate după tehnologii proprii sau pe baza rezultatelor cercetării desfășurate de institut în colaborare cu diferite uzine și fabrici.

Luând cunoștință de aceste realizări, tovarășul Nicolae Ceaușescu subliniază că institutul a procedat bine realizând nu numai tehnologiile, dar și utilajele necesare aplicării acestora, dovadă fiind astfel finalizate în munca de cercetare. La atelierul și laboratorul de acționări hidraulice și pneumatice, în cadrul cărora se experimentează proiectele unei întregi game de aparate de comandă, secretarul general este informat despre rezultatele bune ale colaborării dintre specialiștii institutului și cei ai Uzinelor mecanice din Plopieni,

al uzinelor sibiene „Balanta” și „Independența”. Urmatorul popas — laboratorul pentru turnarea de precizie —, unde, pe baza unor cercetări fructuoase, se realizează piese din oțeluri refractare pentru turbinele de 330 KW fabricate la Uzina de mașini grele București. Oaspeții primesc explicații detaliate asupra metodei de realizare din rășini epoxidice, a măsurilor și modelelor pentru turnarea de precizie, tehnologie de mare eficiență în industria constructoare de mașini, intrucât, prin folosirea ei se elimină consumul de manoperă din turnătorii.

La intrare în laborator, un nou moment emoționant. Înminând un buchet de flori, ca semn al cinstitii apropiatei aniversări a 55 de ani de vîrstă și 40 de ani de activitate în partid, Dumitru Stoian, tineret formator, urează din inimă tovarășului Ceaușescu, ani mulți și fericiți. Oaspeții urmăresc apoi cu interes explicațiile asupra tehnologiei stabilite de institut pentru turnarea cupelii automate destinate echipării vagoanelor de cale ferată produse la Arad. Este o piesă de 280 kg care se caracterizează printr-o precizie de turnare cu totul deosebită.

Oaspeții sînt apoi conduși în laboratorul de deformări plastice. Aici, directorul tehnic, Vasile Chirliță, informează că institutul a realizat, după concepția specialiștilor săi, și a generalizat o întreagă gamă de cupatoare de inducție în scopul îmbunătățirii calității fontei și reducerii consumului de coac, agregate care vor intra în nomenclatorul de fabricație al Uzinelor „Independența” din Sibiu. De asemenea, specialiștii dau explicații asupra agregatelor și noile tehnologii de extrudare la rece și la cald, vorbesc pe larg despre colaborarea strînsă care s-a statornicit între Uzina de piese din Slatina și institut, pe baza căreia s-au realizat tehnologii și proiecte pentru 300 de profile.

Secretarul general al partidului cercetează cu interes cîtea dintre profilele care se află expuse în secție, exprimîndu-și satisfacția pentru această colaborare menită să contribuie la valorificarea superioară a aluminiului ca și a altor metale. Tovarășul Nicolae Ceaușescu atrage atenția asupra necesității introducerii cel mai rapid în industrie a unei asemenea metode moderne, cum este extruziunea.

În imensa hală, veritabil univers al gândirii materializate atîng cu deosebire atenția proiectele unor impunătoare prese hidraulice. Secretarul general primește largi explicații asupra modului în care institutul realizează, împreună cu uzinele „23 August”, presa de 500 tone. Este prezentată, de asemenea, proiectul prese de 2.500 tone, aflat în execuția Uzinei de mașini grele, care prezintă trei trepte de putere: 830—1.670—2.500.

Secretarul general al partidului recomandă ca această presă să fie cit mai repede realizată, atît pentru economia națională cit și pentru export. Totodată, tovarășul Nicolae Ceaușescu trasează ca sarcină elaborarea unui program de măsuri în vederea realizării de prese de mare putere, inclusiv de 10.000 de tone, îndeplinește cont de cerințele actuale și de perspectivă, de posibilitățile noastre de export.

Nu mai puțin revelatoare pentru prodigioasa activitate de cercetare, strict legată de nevoile industriei, pe care institutul o desfășoară, sînt realizările din atelierul de sudură. Oaspeții se opresc în fața unui panou pe care sînt scrise „Premiera mondială”. Autorii unei asemenea realizări vorbesc cu justificată mîndrie despre succesul lor în acest domeniu, care constă în sudarea cajei de laminor, piesă compusă din două părți, fiecare avînd o greutate de 100 tone, cu secțiuni de 1 mp. În acest trimestru, utilajul cu ajutorul căruia se va realiza o astfel de sudură va fi montat la Uzina de mașini grele.

Sînt vizitate, cu același interes, laboratorul de aplicare a curenților de inducție în industrie — tehnică ce capătă o mare aplicabilitate în topirea și lipirea metalelor, ca și în călirea instalațiilor — și laboratorul de tratamente tehnice, unde s-au

realizat 34 de tipodimensiuni de cupatoare. Aici, tovarășul Nicolae Ceaușescu atrage atenția asupra necesității realizării unui număr mai mare de cupatoare de inducție în vederea sporirii producției de oțeluri speciale. Ultimul popas — laboratorul de tratamente termochimice. Printre piese și prototipuri, cîteva medalii de aur obținute de specialiștii laboratorului la manifestările internaționale din Franța, Austria și alte țări relevă aprecierea largă și peste hotarele țării a gândirii și creativității celor ce muncesc în acest institut, a tuturor celor care își consacră activitatea unor probleme de mare însemnătate economică.

În cursul vizitei, conducătorul partidului și statului nostru trasează ca sarcină specialiștilor ca, paralel cu activitatea de cercetare, să dezvolte o micro-producție în vederea utilizării maxime a spațiilor de producție, a zestrelor lor tehnice, realizînd utilaje de mare tehnicitate pentru industria noastră.

Mulțumindu-i secretarului general pentru prețioasele îndrumări, pentru interesul manifestat față de realizările lor, gazdele își exprimă hotărîrea de a contribui cu toate forțele lor, alături de întregul popor, la realizarea cincinalului în patru ani și jumătate.

În mijlocul muncitorilor uneia din cele mai mari citadele ale industriei constructoare de mașini

Marea arteră de circulație de la extrema sudică a orașului, „Bulevardul Metalurgiei”, nu poartă întimplător acest nume. Străbătînd noul cartier Bercei, bulevardul se prelungește peste cîmpie pînă în preajma Uzinei de Mașini Grele București — una din cele mai mari cetăți ale industriei noastre constructoare de mașini. Sinteză a unui efort material și uman arareori înțîlnit la asemenea proporții, uzina, profilată pe producția de utilaje-aligant dar care cer o deosebită precizie și finețe, concentrează în halele sale neobișnuit de mari — întinse pe 120 de hectare — tehnicitatea cea mai avansată, obținută prin ceea ce numim, cu justificată mîndrie, gîndirea tehnică românească.

Conducătorul partidului și statului nostru, tovarășul Nicolae Ceaușescu, a întreprins în repetate rînduri vizite de lucru în incinta acestei unități reprezentative a industriei noastre, urmîndu-și cu deosebire atenția evoluția ei, obținerea unei eficiențe maxime a investițiilor, folosirea intensivă a tuturor capacităților de producție.

Acum, ca și în celelalte întîlniri ale colectivului uzinei cu secretarul general al partidului, evenimentul capătă putere de simbol: primirea deosebit de caldă, de expresivă, pe care metalurgistul au făcut-o tovarășului Nicolae Ceaușescu flustrează sentimentele lor de adîncă recunoștință față de partid, față de conducătorul său, a cărui mare grijă pentru dezvoltarea economică a patriei a făcut ca industria noastră socialistă să dispună astăzi de asemenea uzină, ca cea de utilaj greu.

La U.M.G.B. se realizează întreaga și succesivă metamorfoză a metalului pînă la produsul de înaltă clasă, metamorfoză care, de obicei, este rezultatul lucrărilor a numeroase combinate și uzine. Oțelăria, coordonatoare fluxului de producție, dispune de două baterii de cuptoare electrice, fiecare putînd să producă 50 de tone. O presă uriașă de 6.000 tone forță, împreună cu podul de forjare

prelucreează apoi lingouri de 200 tone. Asimilarea producției de turboagregate este problema numărul 1 a uzinei. Paralel cu dezvoltarea producției de agregate de 50—330 MW, se procedează la asamblarea turbinei mici, pînă la 50 MW, și a turbo-compresoarelor, astfel încît aproape întreaga gamă de turbine necesară centralelor noastre energetice să fie obținută în țară, prin actul de creație înfăptuit în halele Uzinei de Mașini Grele București.

Apredînd realizările de pînă acum ale acestui colectiv tovarășul Nicolae Ceaușescu studiază schița generală de dezvoltare a uzinei pînă în anul 1980. Secretarul general al partidului se interesează de noile amplasamente, de organizarea fluxurilor tehnologice, precizînd unii termeni pentru construirea noilor obiective, insistînd asupra aprofundării specializării, a profilului acestui complex de fabrici, analizează, împreună cu ministrul Ioan Avram și cu conducătorul centralei, ing. Nicu Constantin, cele mai prolice modalități de folosire a terenului, recomandă acordarea unei mari atenții problemelor formării cadrelor.

Sînt cercetate apoi graficele și planșele consacrate activității Institutului de cercetări și proiectări de echipamente termoelectrice — I.C.P.E.T. Tovarășul Nicolae Ceaușescu este informat de directorul Institutului, ing. Teofil Popovici, că după încheierea proiectelor turboagregatorului de 330 MW, colectivul institutului pregătește proiectele pentru turbogeneratoare de 600 MW și, în perspectivă, a celor de 1000 MW, precum și a unui turbogenerator de 220 MW pentru centrala nucleară, a cărui concepție se dovedește superioară celei oferite din import.

Vă felicit și vă doresc să realizați cu succes programul propus — le spune tovarășul Nicolae Ceaușescu proiectanților prezenți, în aplauzele tuturor.

Se vizitează apoi Fabrica de turboagregate, unde se află, ga-

ta montat primul turboagregat de 330 MW, cel mai complex produs industrial realizat vreodată în România. Un agregat uriaș, care, instalat la centrala de la Rovinari, va furniza el singur mai multă energie decît hidrocentrala de pe Argeș. Tovarășul Nicolae Ceaușescu este informat că, pînă la sfîrșitul cincinalului, vor fi construite 9 turboagregate de acest fel, paralel cu alte opt de capacități mai reduse, între 50 și 150 MW. Secretarul general al partidului dă o înaltă apreciere remarcabilelor realizări ale uzinei, îi felicită pe muncitorii și tehnicienii care au concurat la afirmarea capacității de creație a industriei noastre, la sporirea prestigiului ei internațional.

În același timp, tovarășul Nicolae Ceaușescu observă că, în imensa hală există încă spații nefolosite, recomandă dezvoltarea producției pe spațiul existent. „Aici, între aceste linii tehnologice pentru agregate mari, poate fi amplasată încă o linie pentru producția de agregate mai mici” — apreciază secretarul general al partidului. Într-un alt moment al vizitei, remarcînd că în defalcarea turboagregatorului de 330 MW există oarecare întârzieri, tovarășul Nicolae Ceaușescu dă indicația ca, pe baza experienței acumulate, să se scurteze durata de execuție a următoarelor agregate.

Într-o ieșire din hală, conducătorul partidului și statului vizitează cantina fabricii, se interesează de stadiul construcției unei mari cantine-restaurant care să deservească întreaga platformă industrială. La tot timpul vizitei de lucru, neamănuntate dovezi de dragoste, de profundă stimă și prețuire pentru tovarășul Nicolae Ceaușescu au dat acestei întîlniri o atmosferă însuflețită, sărbătorească. Communistul Gheorghe Căpîrșă, montor de turbine, s-a apropiat de conducătorul partidului și, îmbrîndu-l înflori, a dat glas hotărîrii întregului colectiv de a produce, peste planul cincinal, o turbină de 330 MW. Un alt comunist, frezorul Ilie Grigore a rostit, cu mare emoție, un simplu și cald „La mulți ani!”. Aceeasi urare, făcută la sfîrșitul vizitei de directorul general Nicu Constantin, a declanșat entuziasmul vizitatorilor ai sutelor de muncitori. „Vă dorim, scumpe tovarășe Ceaușescu, multă sănătate, fericire și putere de muncă, spre binele patriei și poporului nostru”, astfel se adresau conducătorului iubit numeroși oameni ai muncii, apropiindu-se de tovarășul Nicolae Ceaușescu, înconjurîndu-l cu neîmormântat dragoste. Urale nesfîrșite băteau aceste cuvinte, inimile băteau la unison, ochii și zîmbetul tuturor exprimau aceeași mare bucurie.

Bucuria și mîndria de a avea un astfel de conducător ca tovarășul Nicolae Ceaușescu, stimă și prețuire de întregul popor, și pe care, asemeni marilor bărbai care l-au luminat istoria, poporul întreg îi urmează fără șovăire, spre viitorul strălucit al României socialiste.

Reportaj de ADRIAN IONESCU, NICOLAE VAMVU, PETRU UILĂCAN, MIRELA IONESCU, CONSTANTIN ZLĂVOG, GHEORGHE LEVA, NICOLAE DASCĂLESCU, STELIA ANTONI, NESTELU. Fotografii de: ANGHEL PASAT, PETRE DUMITRESCU, RADU CRISTESCU, ION DUMITRU.

Modernizarea în ritm rapid — în centrul dialogului de lucru de la uzinele „Electromagnetica”

La intrarea în uzina „Electromagnetica”, tovarășul Nicolae Ceaușescu, celălalt conducător de partid și de stat sînt salutați de Gheorghe Boldur, ministrul industriei construcțiilor de mașini-unele și electrotehnice, de conducerea uzinei. În întimpinare au venit sute de muncitori, oameni ai muncii din cartierul Rahova, înconjurînd pe secretarul general cu căldură, exprimîndu-și cu înălțare gîndurile și sentimentele de înaltă prețuire față de conducătorul iubit al partidului și statului nostru.

La invitația gazdelor, tovarășul Nicolae Ceaușescu vizitează expoziția „Cincinalul în patru ani și jumătate” a uzinei noastre, organizată în unul din pavilioane. În fața unor panouri ilustrative, Nicolae Dragomir, directorul general al uzinei, dă explicații asupra realizărilor acestui hărnic colectiv, privind diversificarea fabricației. Se subliniază că pînă acum au fost asimilate, în urma indicățiilor date de tovarășul Nicolae Ceaușescu cu ocazia vizitei făcute acum doi ani, elemente de telecomunicații: centrale telefonice, aparate telefonice, noul tip de telefon cu caracteristică superioară, a cărui producție de serie este prevăzută a începe în luna mai. Gazdele prezintă oaspeților acest aparat modern. Se dau explicații, apoi, asupra altor produse ce cuprind elemente de componentă electronică ale fabricației sistemelor de curenți purtători, echipamente de linie pentru semnalizare și stop automat pe calea ferată, redresoare stabilizate și filtrate pentru alimentarea centralelor telefonice, o gamă variată de relee pentru procese de automatizare și protecție energetică, contoare, aparate de măsură.

Cu justificată satisfacție, Al rectorul uzinei arată că muncitorii, inginerii și tehnicienii de aici vor da viață înfăptuirii sarcinilor acestui cincinal în patru ani și jumătate. Și un angajament ferm, o asigurare dată secretarului general al partidului: în actualul cincinal vom realiza o producție fizică peste plan în valoare de 700 milioane lei, din care 104.000 linii centrale telefonice automate, 50.000 de aparate telefonice, 70 mil.

oane lei mijloace de automatizare. Se subliniază faptul că pe aceste suprafețe va crește substanțial producția, iar colectivul se va specializa pe echipamente de telecomunicații, mu precis pe fabricația centralelor telefonice automate. În anul a cеста vor fi fabricate 28 de produse noi, numeroase tipuri de relee și alte tipuri de aparate. Și aici, secretarul general al partidului poartă un dialog viu, rodnic cu conducătorii ministerului și uzinei, analizînd o sferă largă de probleme privind dezvoltarea și modernizarea producției, conform actualelor cerințe calitative mondiale, exigențelor pe care le ridică îndeplinirea cincinalului înainte de termen. Tovarășul Nicolae Ceaușescu recomandă specialiștilor înnoirea și modernizarea în continuare a fabricației aparatelor de măsură și control, și în special, pentru liniile tehnologice de fabricație a centralelor telefonice. Sînt unele rezultate, dar trebuie să scoatem din fabricație tot ce este depășit — spune secretarul general al partidului. Să ținem seama de ce este nou pe plan mondial, subliniază tovarășul Nicolae Ceaușescu, trăsînd sarcina ca să se întocmească un program pentru realizarea într-un termen scurt a modernizării utilajelor și perfecționării proceselor tehnologice, a produselor uzinei. În acest fel, și printr-o densitate sporită a utilajelor și perfecționarea tehnologiei se va putea realiza o producție mai mare, la nivel comparabil cu producătorii de prestigiu mondial. Sînt toate condițiile pentru a realiza acest obiectiv, relevă tovarășul Nicolae Ceaușescu. La rândul lor, gazdele îi asigură pe secretarul general al partidului că vor fi la înălțimea acestei sarcini. Colectivul nostru — arată el — este puternic, capabil să îndeplinească ceea ce economia națională așteaptă de la noi.

Conducătorul partidului și statului nostru este condus apoi în secțiile de prelucrări mecanice și de montaj. Tovarășul Nicolae Ceaușescu se oprește în dreptul mașinilor, discută cu muncitorii, printre care Vasile Caravan, Nicolae Cristea, Magda Udrea, Victoria Enea, interesîndu-se de condițiile de muncă și de viață



Infruntind vicistudinile vremii si dind numeroase jefite tineretului generat...

straine reactionare, a convins ganditorii politici inaintea al poporului roman...

gerea ca domn al Principatelor unite a lui Alexandru Ioan Cuza, cind astfel stipulat...

restre in Camera ca sa-si sus-tina drepturile si principii sau astfel, infisesea N. T. Orban...

ului Austriei, nu din pricina sului, ci pentru ca li se ofe-rise posibilitatea de a-si salva...



O noua premiera culturala Ansamblul folcloric „BUCUR“

Aseara, Modern-clubul a oferit tinerilor un spectacol inaugural al noului Ansamblu folcloric de cantece si dansuri...

TINERI IN PRIMELE RINDURI ALE LUPTEI PENTRU FORMAREA STATULUI NATIONAL UNITAR ROMAN

Unul din cele mai importante momente cruciale ale istoriei noastre nationale, in care tineretul s-a afirmat plener prin participarea sa...

sufletul generatiilor actuale, aceea care, implinita, va face frecvirea generatiilor viitoare...

le, numerosi tineri unionisti, insuselii de nobile sentimente patriotice, au cutreerat zi si noapte...

pe Dealul Mitropoliei si in Cimpia Filaretului pentru a impune alegerea unui domn progresist...

Prezintă și ridică pe o treaptă superioară tradițiile patriotice ale tineretului din țară...

UN MAIGRET SI CITEVA INTREBARI

Seria Maigret-urilor a fost lansata in Montparnasse o cazca unui bai „antropometric“...

lografie" fusese scris intr-o dimineata, pe terasa unei cafe-nelii, in admiratia unui grup de tineri...

litati ale actorului sint fericit puse in pagina. Nu am intieles de ce s-a pornit de la filmele anilor 50-60...



ru Petre Isac din com. Mironesti, jud. Dimbovita. Propunerea facuta de tov. Andrusca Gheorghe...

ta? Iata intrebarile care inca nu s-au gasit raspuns. Un colaborator mai vechi al rubricii noastre...

Daca Vasile Cozmauta a vrut sa faca o gluma, o luam ca atare. Daca nu, atunci il sugeram...

Redactorul rubricii Ing. IOAN VOICU



Tarna pe ulita Foto: ST. WEISS

CU SI FARA... VITEZA

Dupa un an si jumitate de la publicare, automobilul cu roți escamotabile revine in actualitate...

zimbete pentru cel care o cistie, dar ce? Pentru ca tinarul nostru corespondent sugereaza ca vagoanele sa fie prevazute cu roți si pe părțile laterale...

Redactorul rubricii Ing. IOAN VOICU

de farmec în tenis. Să presupunem că este așa, deși cred că există o cochetărie la mijloc...

am fost, tot atunci, în 1968, singurul jucător amator din lumea în primii, tot la Roland Garros.

Pe locurile următoare în „clasamentul frumuseții“ se situează, în general, partidele mele cu Smith...

În tenis, frumosul este în primul rând luptă. În mie mi-a plăcut întotdeauna să lupt...

Recent, în revista Tennis de France din decembrie am avut o nouă demonstrație în legătură cu evoluția noțiunii de frumos...

SA JUCAM TENIS... CUPON DE PARTICIPARE 27

INTREBARE: FRUMOSUL INSEAMNA LUPTA...

de farmec în tenis. Să presupunem că este așa, deși cred că există o cochetărie la mijloc...

am fost, tot atunci, în 1968, singurul jucător amator din lumea în primii, tot la Roland Garros.

este hotare

Trainica prietenie româno-ungară

25 DE ANI DE LA SEMNAREA PRIMULUI TRATAT DE PRIETENIE, COLABORARE ȘI ASISTENȚĂ MUTUALĂ ÎNTRE ROMÂNIA ȘI UNGARIA

Se împlinesc 25 de ani de la semnarea, la 24 Ianuarie 1948, a Tratatului de prietenie, colaborare și asistență mutuală între România și Ungaria, document de seamă al prieteniei româno-ungare.

În timp de secole forțele înalte ale poporului român și ungar s-au ridicat împotriva politicii de învrăjbită cultivată de clasele dominante și de marile puteri imperialiste. Ele s-au pronunțat pentru strânsă prietenie româno-ungară. Abia după eliberarea de sub jugul fascist și instaurarea puterii populare în țările noastre, anii fărâșirii socializării au oferit fundamentul trainic al unor relații de tip nou, care adevărat internaționaliste, de înțelegere și prietenie, de colaborare și bună vecinătate.

Întind baza materială a prieteniei româno-ungare, relațiile economice reciproce au cunoscut creșteri marcate pe plan cantitativ și calitativ. Acesta își găsește o grăitoare ilustrare în sporirea și diversificarea continuă a schimburilor de mărfuri (acordurile comerciale de lungă durată pe anii 1971-1975 prevede o creștere de peste 90 la sută a schimburilor de mărfuri în raport cu volumul din cei cinci ani precedenți).

În nou tratat de prietenie și asistență mutuală dintre Republica Socialistă România și Republica Populară Ungară, semnat în februarie 1972, se reflectă rezultatele obținute în dezvoltarea relațiilor româno-ungare. Acea cum arăta tovarășul Nicolae Ceaușescu la ratificarea acestui important document: „Ratificarea în unanimitate a tratatului — care dă formă juridică bunelor relații între popoarele noastre — creează un cadru minunat pentru ca în următorii ani țările noastre socialiste, prietene, să acționeze pentru o strânsă colaborare în toate domeniile de activitate, pentru întărirea lor economico-sociale, edificarea cu succes a socialismului și, totodată, pentru a-și aduce aportul la întărirea colaborării cu toate statele socialiste, a unității țărilor socialiste”.

O contribuție deosebită însemnată în dezvoltarea raporturilor prietenești româno-ungare o aduc contactele, schimburile de vizite, întâlnirile conducătorilor de partid și de stat, cele două țări. O excepțională însemnată în acest sens au avut-o convorbirile dintre tovarășii Nicolae Ceaușescu și Janos Kadar din mai 1967 (Budapesta) și februarie 1972 (București).

Statuistic pe baza trainică a principiilor marxism

EM. RUCĂR

TELEGRAMS

Tovarășii NICOLAE CEAUȘESCU, secretar general al Partidului Comunist Român, președintele Consiliului de Stat al Republicii Socialiste România, și tovarășii ION GEORGHE MAURER, președintele Consiliului de Miniștri al Republicii Socialiste România, au trimis tovarășului JANOS KADAR, prim-secretar al Comitetului Central al Partidului Muncitoresc Socialist Ungar, tovarășului PAL LOSONCZI, președintele Consiliului Prezidențial al Republicii Populare Ungare, și tovarășului JENO FOCK, președintele Consiliului de Miniștri al Republicii Populare Ungare, următoarea telegramă:

Dragi tovarăși,

Cu prilejul celui de-a XXV-a aniversării a semnării primului Tratat de prietenie, colaborare și asistență mutuală româno-ungară, în numele Comitetului Central al Partidului Comunist Român, Consiliului de Stat și Consiliului de Miniștri ale Republicii Socialiste România, al poporului român și al personalității Socialiste România, al poporului român și al personalității Socialiste România, Comitetului Central al Partidului Muncitoresc Socialist Ungar, Consiliului Prezidențial și Consiliului de Miniștri ale Republicii Populare Ungare și poporului frate ungar cordiale felicitări și urări de noi succese în opera de edificare a socialismului.

Constatăm cu satisfacție că în anul construcției socialiste în România și Ungaria, relațiile de colaborare dintre popoarele și țările noastre vecine s-au dezvoltat puternic pe plan economic, tehnico-științific și cultural.

Noul Tratat de prietenie, colaborare și asistență mutuală între Republica Socialistă România și Republica Populară Ungară semnat la București în urmă cu un an deschide perspective tot mai ample pentru evoluția ascendentă a raporturilor de cooperare multilaterală româno-ungară, pe baza trainică a principiilor marxism-leninismului și internaționalismului socialist, ale independenței și suveranității naționale, egalității în drepturi, neamestecului în treburile interne, avantajului reciproc și înfrățitorului tovarășești.

Ne exprimăm convingerea că prietenia și conlucrarea tovarășească dintre Partidul Comunist Român și Partidul Muncitoresc Socialist Ungar, dintre Republica Socialistă România și Republica Populară Ungară, vor cunoaște o dezvoltare rodnică și în viitor. În interesul poporului român și poporului ungar, al unității țărilor socialiste, a tuturor forțelor antiliberale, al cauzei păcii în lume.

E. R.

Tovarășii JANOS KADAR, prim-secretar al Comitetului Central al Partidului Muncitoresc Socialist Ungar, PAL LOSONCZI, președintele Consiliului Prezidențial al Republicii Populare Ungare, și JENO FOCK, președintele Consiliului de Miniștri al Republicii Populare Ungare, au trimis tovarășului NICOLAE CEAUȘESCU, secretar general al Partidului Comunist Român, președintele Consiliului de Stat al Republicii Socialiste România, și tovarășului ION GEORGHE MAURER, președintele Consiliului de Miniștri al Republicii Socialiste România, următoarea telegramă:

Cu prilejul celui de-a XXV-a aniversării a încheierii Tratatului ungaro-român de prietenie, colaborare și asistență mutuală, în numele Comitetului Central al Partidului Muncitoresc Socialist Ungar, al Consiliului Prezidențial și al Consiliului de Miniștri ale Republicii Populare Ungare, al poporului ungar și al nostru personal vă adresăm dumneavoastră și poporului român un salut tovarășesc și bune urări.

Principiile cuprinse în Tratatul semnat acum 25 de ani au contribuit cu succes la dezvoltarea colaborării multilaterale dintre țările noastre, la adâncirea prieteniei dintre popoarele noastre, asigurând o bază trainică pentru încheierea noului Tratat de prietenie, colaborare și asistență mutuală, semnat la 24 februarie 1972. Acest Tratat servește, de asemenea, intereselor țărilor noastre, contribuie la întărirea continuă a comunității socialiste, consolidarea unității sale, la cauza păcii și securității.

Comunicat comun cu privire la cea de-a V-a sesiune a Comisiei mixte guvernamentale româno-franceze

Lucrările celei de-a V-a sesiuni a Comisiei mixte guvernamentale româno-franceze de cooperare economică, științifică și tehnică s-au desfășurat la Paris între 16-22 ianuarie 1973. Delegația română a fost condusă de Manea Mănescu, vicepreședinte al Consiliului de Miniștri, președintele Comitetului de Stat al Planificării, iar delegația franceză de Valéry Giscard d'Estaing, ministrul economiei și finanțelor.

Lucrările Comisiei mixte au scos în evidență dorința celor două părți de a acționa în continuare în spiritul Declarațiilor româno-franceze din 1968 și 1970 și de a dezvolta relațiile bilaterale folosind condițiile favorabile pe care le-a creat vizita în România a generalului de Gaulle și vizita în Franța a președintelui Consiliului de Stat al Republicii Socialiste România, Nicolae Ceaușescu, precum și convorbirile purtate cu președintele Franței Georges Pompidou — vizite care au constituit momente deosebit de importante în dezvoltarea ascendentă a relațiilor dintre cele două țări.

În cursul lucrărilor acestei sesiuni, care s-au desfășurat într-o atmosferă de înțelegere reciprocă, Comisia a examinat stadiul îndeplinirii hotărârilor și acțiunilor stabilite la sesiunea IV-a a Comisiei precum și activitatea comitetelor și grupurilor mixte de specialitate.

În această perioadă au fost realizate diverse acțiuni de cooperare necesare în domeniul construcțiilor aeronautice și de automobile, al industriei metalurgice, telecomunicățiilor, fabricării de produse chimice și altele.

A fost subliniat, de asemenea, rolul pozitiv al activității desfășurate de Banca franco-română în dezvoltarea relațiilor economice și de cooperare româno-franceze, exprimându-se dorința acestor două state de a intensifica în viitor, în interesul reciproc.

Comisia a apreciat că Programul de schimburi științifice și tehnice pe anii 1972-1973 oferă condiții favorabile pentru activitatea de cooperare în acest domeniu. De asemenea, Comisia a constatat intensificarea cooperării științifice și tehnice, prin numărul sporit de acțiuni de cooperare și programe comune de cercetare aflate în curs de realizare.

Pe baza potențialului economic al celor două țări și a rezultatelor obținute până în prezent, Comisia mixtă a stabilit noi domenii și acțiuni de cooperare economică, științifică și tehnică.

În ce privește cooperarea industrială, s-a convenit să se continue acțiunile aflate în curs de realizare și intraprinzerea de noi acțiuni de cooperare, îndeosebi în domeniile producției de noi tipuri de autoturisme și de subansamblu al industriei aeronautice și în special a elicopterelor, producției de noi tipuri de mașini-unelte cu comandă numerică, fabricării de utilaje terestre, fabricării de coloranți, medicamente și intermediari etc.

Comisia a reafirmat posibilitățile de intensificare a cooperării pe terțe piețe, în domeniile industriei miniere, al rafinării petrolului, al industriei energice, al metalurgiei, al chimiei, al industriei alimentare și al activității de engineering.

Comisia a subliniat interesul pe care îl prezintă pentru acțiunile de cooperare în domeniul cercetării științifice, rezultate pozitive deosebite din concepția de cercetare științifică integrată care să cuprindă cercetarea, dezvoltarea, fabricarea și vânzarea produselor obținute.

În conformitate cu Declarația româno-franceză din mai 1968, Comisia mixtă guvernamentală însușește organismele competente ale celor două țări să examineze soluțiile convenabile creării de bază de reciprocitate, într-un viitor apropiat, a unui Centru de documentare științifică și tehnică franceză la București, precum și a unui Centru de documentare științifică și tehnică română la Paris.

Cuvântarea şahinșahului Iranului

Într-un discurs rostit în fața unui Congres Național întrunit cu prilejul celei de-a 10-a aniversării a lansării programului de reforme economice și sociale, şahinșahul Iranului, Mohammad Reza Pahlavi, a trecut în revistă realizările obținute prin aplicarea măsurilor prevăzute, concretizate mai ales prin împrumutarea a peste 17,5 milioane țărani și îmbunătățirea situației muncitorilor iranieni.

În continuare, suveranul iranian a examinat pe larg situația industriei petroliere a țării. El a criticat conștient occidental care operează în țară, de a încalca acordul încheiat în 1954, care, a precizat şahinșahul, nu va mai fi reinnoit.

Șahinșahul iranian a declarat că Iranul va respecta acordul pe 25 de ani existent și care expiră în 1979, cu condiția ca consorțiul să sporească producția de petrol la 8 milioane baril pe zi, iar prețul pe baril să nu fie mai mic decât cel obținut de alte țări din regiune. Dacă aceste cerințe nu vor fi acceptate, a spus el, Iranul va „prelua concesiunile, instalațiile și le va administra în mod independent”.

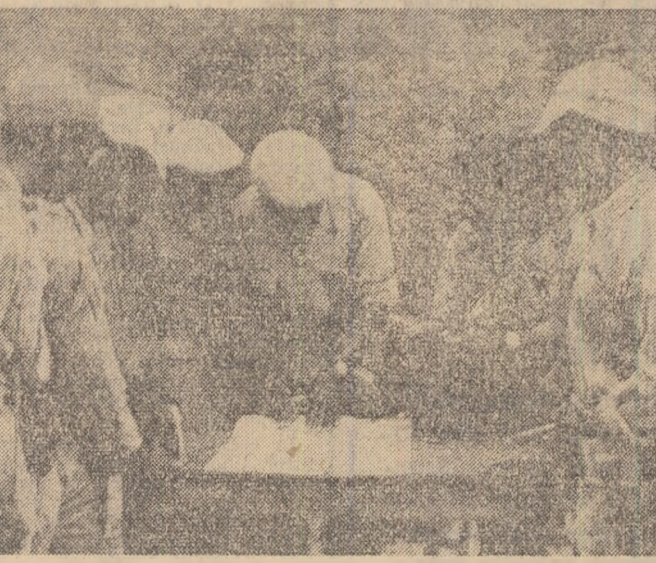
Reuniunea pregătitoare de la Helsinki

La Helsinki au continuat, marți, dezbaterile asupra ordinii de zi a viitoarelor Conferințe pentru securitate și cooperare în Europa. Au luat cuvântul reprezentanții Austriei, Cehoslovaciei, Angliei, R.D. Germaniei, R.F. Germaniei, Portugaliei, Maltei, Vaticanului, Spaniei.

În intervențiile lor, participanții la discuții au făcut referiri la proiectele privind agenda Conferinței generale europene, prezentate până acum în cadrul reuniunii. Este vorba de propunerile formulate de: Uniunea Sovietică, România, Belgia, Italia, Danemarca, Austria, Suedia, Elveția, Iugoslavia și Olanda. În această nouă etapă, participanții la consultările multilaterale de la Helsinki le revine misiunea sistematizării acestor propuneri, pe grupe de probleme.

În acest sens, reprezentanții diverselor țări au exprimat părerea — larg împărtășită — că trebuie luate în considerare propunerile tuturor statelor, urmînd ca, printr-o strînsă conlucrare, să se obțină consensul participanților asupra ariei de probleme ce vor fi supuse dezbaterii Conferinței generale europene.

Directorul Bibliotecii române din New York, prof. Dan Grigorescu, a ținut o conferință la Societatea americană de istorie și cultură, cu titlul „România astăzi. Împliniri și perspective”, în cadrul căreia a vorbit despre dezvoltarea politică și socială a României în cei 25 de ani de republică și reflectarea acestui progres în cultura țării noastre. Expunerea a fost însoțită de diapozitive. Au participat profesori universitari, studenți, oameni de artă și cultură, cercetători.



Comandanții unei unități a forțelor patriotice angoleze punind la punct planul unui atac împotriva trupelor colonialiste portugheze

O „austeritate“ unilaterală

Ca de obicei la început de an reclama pentru „producția automobilistică 1973” este mai febrilă ca oricînd în paginile presei britanice. Aflăm astfel, de exemplu, că cei care dispun de venituri considerabile pot găsi pe piață la prețuri foarte înalte de 20.000 de lire, ultimul tip de Rolls Royce Coupé cu opt locuri.

Prezentat drept „cea mai confortabilă mașină a anului 1973”, Rolls Royce Coupé — 3 are bar, instalație de aer condiționat, dormitor pentru cîin și este în întregime capitonat cu piele de antilopă veritabilă.

Reclama în jurul unor dintre cele mai atrăgătoare modele noi de automobile produse în 1973 este însă însoțită de semnificative luări de poziție publice ale sindicatelor lucrătorilor din industria automobilistică britanică. Într-o scrisoare deschisă adresată premierului Heath, liderii acestor sindacate cer renunțarea la politica actuală de „înghețare controlată a salariilor” atrîgînd atenția că „actualele măsuri pentru combaterea inflației sînt unilaterale” și că o atare politică „înseamnă sacrificii unilaterale pentru muncitorii și o scădere automată a veniturilor reale ale acestora”.

Pe parcursul demonstrației de protestatari revendicativă a lucrătorilor de la British Motor Corporation, rețevă a ceeași idee — la motiv: „De ce austeritate numai pentru muncitorii?”

FINANCIAL TIMES — purtătorul neoficial de cuvînt al cercurilor patronale britanice s-a crezut dator să intervină în disputa publică. „Pentru ca industria automobilistică engleză să se încadreze în regulile jocului comunitar și pentru ca automobilele britanice să-și recăpate locul în comerțul internațional e nevoie să fie făcute sacrificii și

primul rînd trebuie revendicările privind salariile”. Aproximativ cu aceeași cuvinte s-a exprimat și Ministerul producției de muncă și al productivității care a insistat, într-un comunicat că „trebuie făcute sacrificii atât pentru limitarea inflației cît și pentru sporirea competitivității industriei automobilistice britanice”.

În ce privește, companiile constructoare de automobile acționează foarte ferm în menținerea „înghețării salariilor” și în impunerea de sacrificii muncitorilor. În ce le privește, ele nu se grăbesc să facă sacrificii. Cifrele previzorii publicate zilele trecute la Londra indică faptul că în 1972 profiturile realizate în industria engleză de automobile au fost cu cel puțin 18 la sută mai mari decât în anul precedent.

Asadar, în vreme ce amatorii bogăți de limuzine ultraluxoase companiile britanice le oferă un Rolls Royce Coupé cu bancheta tapisate în „piele de antilopă veritabilă”, muncitorii din industria de automobile ale căreia companii le propun bancheta dură, din scîndură netrasă la rîndea, a „salariilor înghețate” și „sacrificiilor”.

E. R.



La Tokio, baza aeriană americană Tacikawa a fost înapoiată Japoniei, în urma cererii guvernului Tanaka. Comitetul consultativ, creat în virtutea Tratatului japoano-american, a hotărît, de asemenea, reducerea cu 2100 de oameni a personalului forțelor aeriene americane în arhipelagul nipon, în următorii trei ani.

Chile: Măsuri pentru lichidarea speculei

PREȘEDINTELE SALVADOR ALLENDE a emis un decret privind înființarea Secretariatului național pentru distribuția produselor de primă necesitate și a încredințat forțelor armate conducerea noului organism — anunțînd Biroul de informații și radiodifuziune al Președinției republicii.

a produselor de primă necesitate, asigurînd distribuția lor, în mod regulat, populației chiliene.

Erupția vulcanului islandez „Helgafell”

După o tăcere de 6000 de ani, vulcanul islandez „Helgafell” s-a trezit, brusc, marți, la ora 2,00, ora locală (03 Gmt). Cel aproximativ 5000 locuitori al Vestmann-ului — important centru pescăresc al Islandei — s-au văzut obligați să părăsească insula. Numeroase pescadonae aflate în portul Vestmannajyar, precum și alte ambarcațiuni din largul oceanului și de pe coasta islandeză, au venit în ajutorul populației, evacuînd-o. La Reykjavik, capitala Islandei, au fost luate toate măsurile pentru primirea și adăpostirea sinistraților.

La Reykjavik se apreciază că, dacă activitatea vulcanului con-

tinuă o perioadă mai îndelungată, există riscul ca o parte din insulă să dispară în mare.

Decesul fostului președinte al S.U.A. L. Johnson

FOSTUL PREȘEDINTE AL STATELOR UNITE, LYNDON BAINES JOHNSON, a decedat în cursul nopții de luni spre marți, în urmă unui atac de cord. În vîrstă de 64 de ani, Lyndon Johnson suferea de o maladie cardiacă. Luni după-amiază, el a fost transportat, în stare gravă, la spitalul militar Brooke, din San Antonio (Texas), dar medicul de gardă a constatat că decesul se producea înainte de sosirea la spital.