

Sală de Lectură

Proletari din toate țările, uniți-vă!

Scinteia tineretului

ORGAN AL COMITETULUI CENTRAL AL UNIUNII TINERETULUI COMUNIST

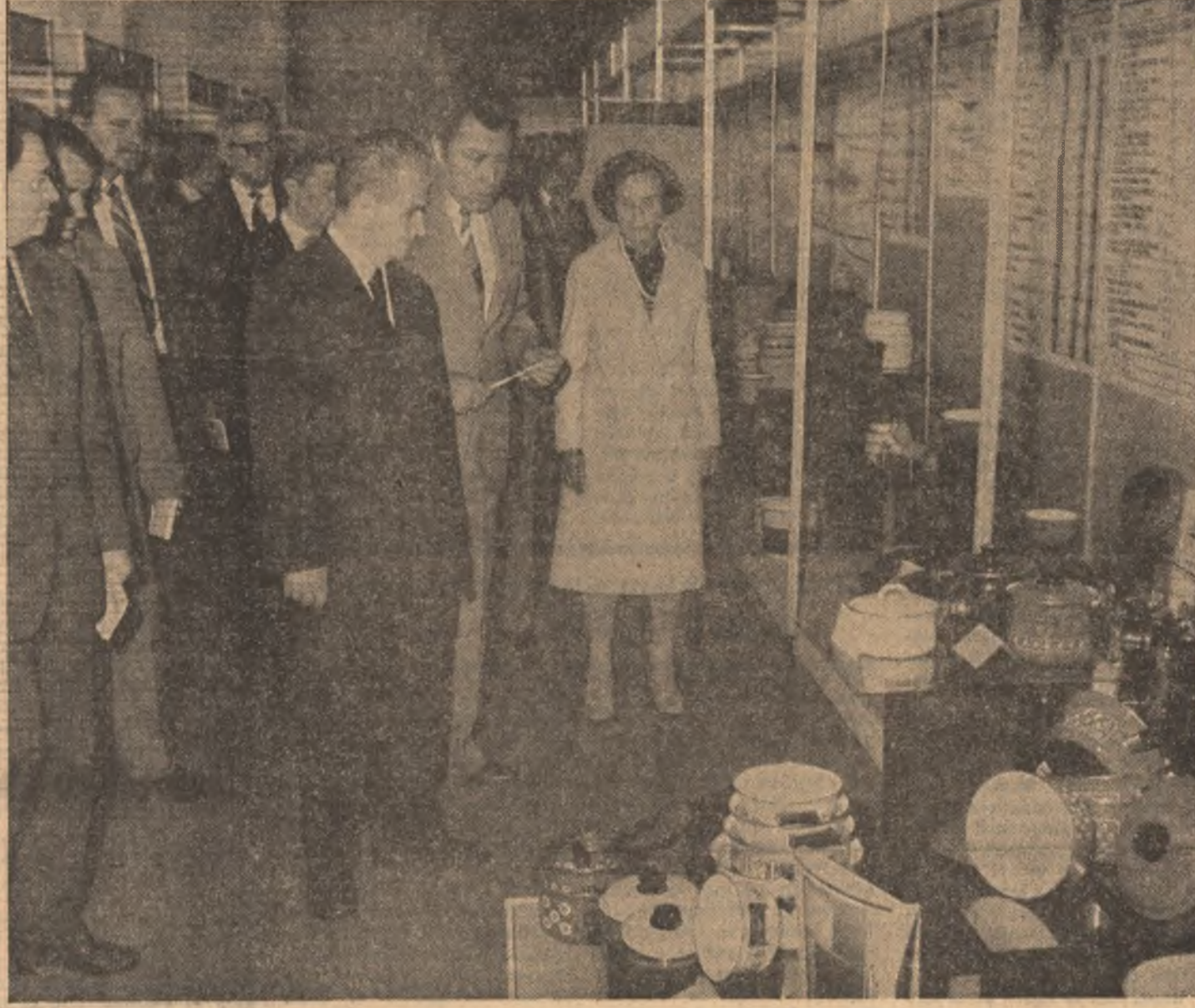
ANUL XL,
SERIA II,
Nr. 10 902
6 PAGINI
50 BANI
LUNI
18 Iunie
1984

LA INVITAȚIA TOVARĂȘULUI NICOLAE CEAUȘESCU,
ASTĂZI SOSEȘTE ÎN ȚARA NOASTRĂ, ÎNTR-O VIZITĂ OFICIALĂ
DE PRIETENIE, SECRETARUL GENERAL AL C.C. AL PARTIDULUI
MUNCII DIN COREEA, PREȘEDINTELE R.P.D. COREENE

Tovarășului Kim Ir Sen -
un călduros bun venit în România socialistă!

TOVARĂȘUL NICOLAE CEAUȘESCU a analizat, simbată, cu cadre de conducere și specialiști din industrie, probleme fundamentale ale ridicării eficienței întregii activități economice

Tovarășul Nicolae Ceaușescu, secretar general al Partidului Comunist Român, președintele Republicii Socialiste România, a continuat, simbată dimineața - la Complexul expozițional din Piața Școlii - analiza privind modul cum se acționează de către ministere, centrale industriale, institute de cercetări, unități productive pentru îmbunătățirea calității tuturor produselor și creșterea competitivității lor pe piața externă, reducerea consumurilor de materii prime, combustibili și energie, ridicarea continuă a eficienței economice în întreaga activitate.



Conducătorul partidului și statului i-au fost prezentate pe rând de către ministrul industriei ușoare, tovarășul Ion Pătan, rezultatele obținute în ultimul timp de oamenii muncii din această ramură, soluțiile, căile și modalitățile care vor asigura îmbunătățirea indicatorilor de consum și valorificarea în realizarea produselor din industria ușoară. A fost reliefată atenția pe care specialiștii din industria ușoară o acordă reducerii, în continuare, a consumurilor de materii prime și materiale, reprojecționării produselor, asigurând astfel reducerea greutatei acestora, diminuarea pierderilor în procesul de fabricație, utilizarea tot mai susținută a materialelor re folosibile. În vitrinele special amenajate se regăseseră multe din aceste produse, care ilustrează preocupările de pină acum.

Analizând situația prezentată, tovarășul Nicolae Ceaușescu a apreciat rezultatele bune obținute, subliniind, totodată, că există încă rezerve prin a căror valorificare trebuie să se asigure reducerea mai accentuată a greutateii testăturilor și tricotajelor, îndeosebi pe seama di-

minuării consumurilor specifice de materii prime și materiale. Chiar din semestrul următor, a subliniat secretarul general al partidului, este nevoie să se asigure ridicarea gradului de valorificare a produselor, cerind conducerii ministerului să acționeze cu hotărâre în acest sens.



Au fost prezentate în continuare rezultatele obținute în 1984 și 1985 să se realizeze pe seama creșterii productivității muncii.

Tovarășul Nicolae Ceaușescu a apreciat că există mari posibilități de creștere a productivității muncii în industria ușoară și a indicat să fie luate măsuri organizatorice și tehnice pentru a extinde polidese-

re virea mașinilor, pârghie deosebit de importantă în această direcție. Pentru a îmbunătăți radical situația, a arătat tovarășul Nicolae Ceaușescu, trebuie să trecem de urgență la introducerea de linii de producție mecanizate și automatizate, aceasta reprezentând problema numărul unu în momentul de față.

Secretarul general al partidului a cerut ministrului industriei de mașini-unelte, electrotehnica și electronică, Alexandru Necula, să asigure în termenul cel mai scurt realizarea în țară a acestor linii complexe. S-a indicat, totodată, întocmirea unor programe privind realizarea acestor instalații de automatizare pentru industria ușoară și constituirea în acest scop a unui colectiv special pentru această ramură.

În continuare, secretarul general al partidului a fost informat despre rezultatele obținute pe linia reducerii costurilor de producție, arătându-se că prin măsurile luate acestea au fost micșorate. S-a relevat că pe această cale s-a obținut în ultimii trei ani un spor de producție de peste 14 miliarde lei.

Secretarul general al partidului a atras și de această dată atenția asupra rezervelor existente în acest domeniu și a insistat asupra necesității creșterii productivității muncii, diminuării consumurilor specifice, pentru ca astfel să se reducă costurile de producție și, în general, să fie sporită eficiența economică.

Tovarășul Nicolae Ceaușescu, tovarășa Elena Ceaușescu, ceilalți conducători de partid și de stat au vizitat standurile centralilor industriale de specialitate din industria ușoară, unde se regăseau produse cu greutatea redusă, cu o plăcută linie estetică. Se remarcă unele țesături ușoare din bumbac, mătase, în ca și cele de tricotație și confecții. În sectorul de încălziminte, unde, de asemenea, au fost prezentate realizările cele mai recente - produse ușoare, din piele și înlocuitori, de o eleganță și finețe deosebite - o mare atenție s-a acordat, în cadrul discuțiilor, valorificării superioare a pielilor. Aprecind ce s-a obținut până acum, tovarășul Nicolae Ceaușescu a cerut cadrelor de conducere, specialiștilor, să se depună toate eforturile pentru a se ajunge la rezultate cât mai bune, pe măsura posibilităților de care dispunem.

Și în celelalte sectoare reprezentate - sticlărie, porțelan, meaj și articole casnice - au reținut atenția o serie de obiecte cu caracteristici funcționale și cu parametri tehnici superioari. Secretarul general al partidului a subliniat importanța deosebită ce trebuie acordată în continuare reducerii, pe toate căile, a consumurilor specifice

(Continuare în pag. a III-a)

La invitația tovarășului Nicolae Ceaușescu, secretar general al Partidului Comunist Român, președintele Republicii Socialiste România, astăzi sosește în țara noastră, în fruntea unei delegații de partid și de stat, în vizită oficială de prietenie, tovarășul Kim Ir Sen, secretar general al Comitetului Central al Partidului Muncii din Coreea, Președintele Republicii Democratice Coreene.

Tovarășul Kim Ir Sen s-a născut la 15 aprilie 1912, în localitatea Manghlonde, din apropierea de Phenian, într-o familie de revoluționari și patrioți. A plecat încă din primii ani ai tinereții, pe calea luptei revoluționare. La 17 octombrie 1926 înființează Uniunea pentru zdrobirea imperialismului - prima organizație revoluționară comunistă din Coreea. În 1927 a creat Uniunea Tineretului Comunist, a organizat și a condus lupta tineretului studios. În toamna anului 1929, urmăriți de organele represive pentru activitatea sa revoluționară, este arestat. În iunie 1930, în cadrul constituirii de la Kalun, a elaborat linia politică privind revoluția coreeană. În 1932, tovarășul Kim Ir Sen a înființat Armata Populară Revoluționară Coreeană, iar în 1936 a creat Liga pentru Renașterea Patriei - prima organizație a Frontului Național Antijaponez din Coreea - fiind ales președinte al acestei organizații.

Tovarășul Kim Ir Sen a organizat și a condus spre victorie lupta armată anti-japoneză a poporului coreean, încununată cu strălucita victorie din 1945. După eliberarea țării la 10 octombrie 1945, a creat Partidul Comunist din Coreea, al cărui președinte a fost ales. În 1968 a fost ales secretar general al Comitetului Central al Partidului Muncii din Coreea, sub conducerea căruia s-a înființat revoluția democratică antiimperialistă și antifeudală, în partea de nord a Coreei.

Într-o tradiție multilaterală dintre cele două țări socialiste, încrederea și înțelegerea reciprocă ce caracterizează întâlnirile româno-coreene la cel mai înalt nivel constituie cadrul ferit de largire și adâncire a cooperării pe multiple planuri dintre Republica Socialistă România și Republica Populară Democrată Coreeană.

Pentru meritele sale militare, în februarie 1953, tovarășul Kim Ir Sen i-a fost acordat gradul de mareșal al R.P.D. Coreene. I s-a decernat de trei ori - în anii 1953, 1972 și 1982 - titlul de Erou al R.P.D. Coreene. În 1958 i-a fost conferit titlul de Erou al Muncii al R.P.D. Coreene.

Militant de seamă al mișcării comuniste și muncitorești internaționale, tovarășul Kim Ir Sen luptă neobosit pentru asigurarea drepturilor legitime ale popoarelor, împotriva neocolonialismului, a imperialismului.

„Constatăm cu satisfacție că, în spiritul Tratatului româno-coreean de prietenie și colaborare, al Declarației comune din 1978 și al înțelegerilor convenite cu prilejul întâlnirilor noastre - releva tovarășul NICOLAE CEAUȘESCU în timpul vizitei efectuate la Phenian, în aprilie 1982 - relațiile dintre partidele, țările și popoarele noastre se întăresc continuu. Aceste relații - sublinia tovarășul Nicolae Ceaușescu - sînt relații trainice, se bazează pe o profundă încredere reciprocă, pe egalitate și respectul independenței naționale. Dezvoltarea lor continuă constituie, totodată, o contribuție de seamă la cauza socialismului, progresului și păcii în lume.”

În perioada războiului de eliberare a patriei, în anii 1950-1953, tovarășul Kim Ir Sen, îndeplinind funcțiile de șef de stat și președinte al Comitetului Militar al R.P.D. Coreene, de comandant suprem al Armatei Populare Coreene, a mobilizat întregul popor la înfrângerea agresivității imperialiste, obținind o victorie istorică.

Relațiile de trainică prietenie și solidaritate, de strînsă colaborare dintre Partidul Comunist Român și Partidul Muncii din Coreea, dintre Republica Socialistă România și Republica Populară Democrată Coreeană, întemeliate pe bogate tradiții în lupta pentru realizarea aspirațiilor comune ale popoarelor noastre de libertate și progres social, au cunoscut o dezvoltare continuă.

Cu același prilej, tovarășul KIM IR SEN sublinia: „Ca țări socialiste, Coreea și România au stabilit raporturi strînse de prietenie pe baza principiilor independenței și ale solidarității internaționale. Aceste relații tradiționale de prietenie și colaborare se întăresc pe și ce trecă prin lupta comună împotriva imperialismului, pentru victoria cauzei păcii, socialismului și comunismului.”

Tovarășul Kim Ir Sen a fost decorat de două ori cu Ordinul „Steaua Republicii Socialiste România” clasa I, precum și cu zrite înalte ordine din diferite țări.

Poporul român are deplină convingere că și apropiata întâlnire dintre tovarășii Nicolae Ceaușescu și Kim Ir Sen va înscrise o nouă pagină importantă în cronica relațiilor dintre cele două țări, va da un nou impuls dezvoltării tot mai intense și multilaterale a colaborării și conducerii dintre partidele și țările noastre, în interesul ambelor popoare, al cauzelor generale a socialismului, colaborării și păcii în lume.

Animată de sentimente de profundă stimă și prețuire, poporul român îi întimplină pe înaltul oaspete din Coreea socialistă și prieten cu călduroasa și tradiționala urare de „Bun venit pe pământul românesc!”.

ANUL 40 AL LIBERTĂȚII NOASTRE

SULINA - ORAȘUL DE LA PORȚILE MĂRII

Așezată în extremitatea de răsărit a țării, Sulina are două ceruri, unul deasupra, increment de propria-i nemărginire, altul alături, curgător și la fel de albastru ca primul. Despre Sulina multă vreme s-a vorbit ca despre capătul lumii. Astăzi, o asemenea afirmație se dovedește într-un totu fără temelie. Acum la Sulina, ca pretutindeni în țara noastră, se trăiește și se muncește frumos. Odată cu înființarea orașului, s-a schimbat din temelii viața oamenilor. Au apărut la tot pasul semnele primăverii.

ORAȘUL - FAȚĂ ÎN FAȚĂ CU EL INSUȘI

Din biroul primăriei Florica Iordache, se aude în vole respirația Dumării. De fapt, chiar la Dunăre ne uităm împreună, nu însă la cea care pășeste molcom la cîțiva metri în față, ci la una îngustă, cit lama de cuțit aproape, desenată pe macheta orașului cu cernelă albastră.

Ceea ce vedeți aici - spune interlocutorul meu - este în mare parte însăși Sulina de astăzi. Firește, dimensiunile ei nu sînt impresionante. Nici n-ar avea cum, sînt dimensiunile unei așezări în care trăiesc și muncesc 6 000 de oameni. Nu întotdeauna însă orașul ar arătat așa. Nu e lipsit de interes să amintesc faptul că după al doilea război mondial din Sulina mai rămăsese în picioare doar o clădire. În rest, fusese distrusă de bombardament. Prin urmare, reconstrucția orașului a început odată cu edificarea noii societăți în patria noastră. Actuala Sulina este, într-o covârșitoare proporție, întemeliată în anii luminoși ai socialismului. Priviți, aici, în latura vestică, e fabrica de conserve. Pe celălalt mal al Dunării se observă perimetrul Sănterului naval. Chenarul acesta din apropierea Mării e zona portului liber. Să iesim puțin pe strada a doua, iată liceul, ceva mai în dreapta e clădirea spitalului. Uite și noul sediu al poștei. Dreptunghiurile înșirate pe falează sînt blocurile de locuințe. Numai anul acesta dăm în folosință 140 de apartamente. Dar să ne continuăm călătoria. Să călătorim mai bine zis împreună cu orașul spre viitorul lui imediat. Pentru cîncinul următor, e prevăzută o substanțială îmbogățire a zosterii noastre edilitare. Se vede clar pe macheta. Aici e plasată casa de

ȘTEFAN MITROI
(Continuare în pag. a III-a)

CONCLUZIA de la o săptămână la altă

La întreprinderea de confecții „Steaua roșie” Sibiu

TOȚI INDICATORII DE PLAN, DEPĂȘIȚI CU MAI MULTE PROCENTE O performanță care relevă un anume mod de a gândi și de a organiza producția

Cind calitatea descinde din (și devine) tradiție, iar nivelul indicatorilor de plan, bază a unor realizări rezervoare ascunde, îți poți întreba: de ce? Care sînt factorii determinanți ai acestor fapte de seamă? La ÎNTEPRINDEREA DE CONFECȚII „STEAUA ROȘIE” SIBIU, calitatea o dovedește cererea mereu sporită de produse — costume, impermeabile, înlocuitori de paltoane pentru birouri, completuri — și realizările în producție sînt ilustrate de împlinirea la toți indicatorii producției. Astfel, după primele cinci luni ale anului, valoarea producției realizate a depășit planificarea cu peste 3, respectiv 17 procente, înregistrându-se și un nivel superior pentru productivitatea muncii, 105,3 la sută. Și trebuie avut în vedere că aceste 5,5 procente se adaugă unei creșteri substanțiale planificate a productivității muncii. Cu peste 10, respectiv 11 și, respectiv, 14 procente s-a depășit nivelul planificat și de beneficii, valoarea producției marfă vîndută și încasată și livrării în fondul pieței. Consemnăm aceste depășiri ca fiind deosebit de semnificative datorită faptului că acestea sînt realizate în condiții de economie și de utilizare eficientă a resurselor materiale și umane.

Experiență pozitivă, valoare, eficiență, putere de generalizare

Din conversația pe care am realizat-o cu Ioana Gindilă, director general adjunct al Centrului Confecții Sibiu, au reieșit modalitățile concrete de acțiune care au condus la depășirea indicatorilor de plan, la onorarea exemplară a tuturor comenziilor pentru export. „Competitivitatea, ne face conștient că trebuie să fim în condiții de calitate excepțională, să fie livrate la timp și să aibă un preț cât mai redus. Acest lucru înseamnă pentru noi productivitate înaltă, costuri reduse, eficiență ridicată și două cîștiguri principale de acțiune: organizarea producției și progresul tehnic. Măsurile pe care le-am luat sînt gîndite din timp, cîștigăm prin rezolvarea problemelor de azi, astăzi. Nu am renunțat niciodată, în ceea ce privește dotarea tehnică, la dicționul „ajută-te singur, dacă vezi să fii ajutat de altul” și am folosit numai utilaje, mașini de mare randament, cu productivități ridicate. Avem utilaje realizate cu foarte puțini bani care aduc economii de peste 10 milioane dolari și cu acest preț chemăm toate întreprinderile din țară să contracteze aceste utilaje, pentru a se realiza un pas înainte în nivelul înțirii ramurii a confecțiilor. Se poate constata la noi în întreprindere că avem dotările peste nivelul mediu, la finisare fiind chiar de nivel mondial! Să amintim că am plecat de la dotări minime, în '84 aveam 120 mașini, câteva fiare de câlcat pe care le înlocuim în curînd în mod deosebit ne-am preocupat de creșterea — am conceput peste 530 modele, din care 180 sînt în fabricație. De ani de zile testăm gustul cumpărătorilor, cu sprijinul marilor magazine din țară, iar de patru ori pe an îl vizităm pe beneficiarul produselor noastre. Astfel nu am avut probleme cu defectarea și nici cu acoperirea planului. Căci numai atunci te poți organiza, cînd ai acoperită toată structura planului!”

Intoculatorul nostru ne-a vorbit și despre oamenii de excepție din întreprindere, de dinamismul, energia tinerilor care se conștientizează în mod necesar cu exigența celor mai vîrstnici. Dintre numele amintite, vă prezentăm pe cele ale tinerilor Cecilia Iacob, Ana Ogrzeasa, Eleonora Aleman, Marcel Mîțea, Gheorghe Da-

mian, Ioana Bieju, Sandu Neagu și Constantin Paraschiv. Eva Funariu, ingineră în cadrul O.C.P.M., a punctat câteva dintre măsurile ce au fost luate pentru îndeplinirea indicatorilor de plan. Astfel, au fost specializate formații de lucru pe produse, au fost diminuate straturile în producție printr-o aprovizionare ritmică și completă cu semifabricate a formațiilor de confecționat. De asemenea, tot în domeniul organizatoric, s-a acționat pentru îmbunătățirea ritmicității de utilizare a timpilor de lucru prin reducerea numărului absențelor nemotivate și a învozierilor, punîndu-se un accent deosebit alți pe disciplina în producție, cînd și pe „disciplina tehnologică”.

Autodotările s-au constituit ca factor fundamental în privința introducerii și extinderii progresului tehnic. Într-o realizare de seamă de a fi preluată de alte întreprinderi din țară se înscriu și sistemele de transport suspendate de la linia de finisaj, cele 3 forme speciale cu vacuum pentru rețeaua finală ai sacourilor, cele

doză mese cu forme speciale cu vacuum pentru operațiunile de călcare capșulei sacourilor. Simpla, în prima vedere, dar cu eficiență mult sporită s-a dovedit a fi noua metodă de șablonare, care elimină operația de potrivire a unor repere de la buzurare. Conștientizarea imediată a aplicării măsurii în procesul productiv; creșterea sensibilității a productivității muncii (idealul, se prevede că din cele 85 procente de depășire planificate pentru acest an la productivitatea muncii, 5,45 procente să se realizeze pe seama progresului tehnologic), odată cu sporirea calității produselor.

În viitorul apropiat, se preconizează a se realiza prin autodotări o instalație automată de transport a produselor de la confecționarea la finisaj; mecanizarea operației de recepționare a materiilor prime cu ajutorul mesei mecanice cu ecran fluorescent; realizarea unor dispozitive, cum este și cel de poziționare a pantalonilor la presele de călcat; aplicarea unor tehnologii îmbunătățite. După cum se vede, totul este în miscare, într-un continuu mereu ascendent, se caută soluții, se aplică și procesul se reia de fiecare dată de la niveluri calitative superioare.

Tinerii din întreprindere constituie prezente active în fiecare sector de activitate, cu acțiuni concrete în sprijinul producției. Miluștia Hăjeșan, secretar al Comitetului U.T.C. pe întreprindere, ne-a vorbit despre decada record, despre tinerii care au primit în grijă utilaje, mașini specializate, obligîndu-se să le întrețină, să găsească căi pentru creșterea duratei de utilizare a acestora, să le mențină la parametrii optimi funcționali. Am reținut acțiunea de mare amploare, materializată printr-un contract de 125.000 lei, în care organizațiile U.T.C. și-au propus să confecționeze unele articole mărunt, pentru femei și copii, numai din materiale refolosibile (fîșii, țipon, cascade). Interlocuțoarele noastre ne-au înfățișat și preocupările ce vîzau în mod direct calitatea și nivelul producției. Periodic, 80 de tineri urmează cursuri de calificare, reciclare sub direcția îndrumare a șefilor de formații.

La fel de grăitoare, poate, ca munca însăși este și recunoașterea meritelor acestor colectivi. Tinerii din unitățile și biunitățile au obținut la ultima „confruntare” un loc fruntaș pe municipiu în cadrul întreprinderii „Tineretul” factor activ în realizarea obiectivelor de dezvoltare științifică, tehnică, calității și eficienței”.

EMERIC SZEKELY

„GENERALIZAREA ACORDULUI GLOBAL A CONDUS LA ÎNTĂRIREA DISCIPLINEI ȘI RĂSPUNDERII, LA AFIRMAREA INIȚIATIVEI”, iar toate acestea — la sporirea producției și eficienței, a veniturilor oamenilor muncii

Așa cum s-a demonstrat, în activitatea practică, noul mecanism economico-financiar a creat premisele favorabile ridicării permanente a eficienței economice la cele mai înalte. Indiscutabil, prin prevederile sale, noul mecanism nu poate conduce automat la rezultatele scontate. Este nevoie ca oamenii muncii, la locul de producție, să acționeze cu hotărîre pentru transparența în viață a propriilor angajamente, a sarcinilor ce le-au fost încredințate, mișcînd cu consecvență pentru aplicarea noului principiu de organizare și retribuire a muncii. Concret, asupra modului de acțiune, a avantajelor pe care le prezintă în creșterea volumului de producție și, în corolație directă cu aceasta, a veniturilor realizate de oamenii muncii, am avut posibilitatea să ne convingem în cadrul unei recente anchete efectuate în Secția utilaj complex din ÎNTEPRINDEREA PENTRU CONSTRUCȚII DE MAȘINI ȘI UTILAJ GREU DIN GIURGIU.

Încă de la început se impun cîteva precizări legate de profilul secției, de modul în care în cadrul colectivului de aici reușește să se achite de sarcinile de producție. Din dialogul cu inginerul Nicolae Sin, șeful secției, am reținut că această secție a fost pusă în funcțiune cu numai un an de zile în urmă, marea majoritate a celor care și desfășoară activitatea aici fiind de vîrstă tîrzie, fapt elocvent demonstrat de lista mediei de colectivului care nu depășește 21 de ani. Ce produse se execută aici? Răspunsul este sintezat în însăși denumirea secției, respectiv utilaj complex. Adică, se execută între altele: transportoare de mare capacitate pentru exploatarea de cărbune la suprafață, pompe de noroi, instalații de foraj și autoturaje. Într-un interval relativ scurt, secția a reușit nu numai să se înscrie cum se spune „în plan”, ci și să înregistreze însemnate sporuri de producție peste nivelul acestuia. Fiecare, în cadrul anchetei am insistat asupra latitudinilor ce și-au demonstrat eficiența, asupra elementelor care au determinat în ultima perioadă de timp saltul spectaculos al secției spre primul loc în întreaga activitate a întreprinderii I.C.M.U.G. Giurgiu. „În condițiile în care acum un an porneam, cum se spune de la zero — ne mărturisea maestrul Mihail Olteanu, șef de atelier — decisiv a fost adoptarea unui program de măsuri privind organizarea producției și a muncii. Tinînd seama de profilul activității noastre, am împărțit membrii colectivului în 4 formații de lucru — o formație de debitare centralizată a materialelor, două formații de lăcătuș, o formație de sudori. Sigur, în funcție de necesitățile de moment, aceste

formații sînt, la rîndul lor, împărțite în microformații, de cîte 2, 4 sau 6 oameni. Decisivă a fost însă, după opinia mea, aplicarea sistemului de organizare și retribuire în acord global”. Înainte de a ne opri exclusiv asupra avantajelor acestei forme organizatorice, din discuțiile cu cei doi interlocutori am mai reținut că, aici, o atenție deosebită a fost acordată întăririi disciplinei și perfecționării pregătirii profesionale a întregului personal al secției. Ar mai fi de notat că însuși fluxul tehnologic

în aprilie '10 și în mai '11 la sută. Se vede că se poate de clar că, cu o singură excepție — în luna martie pentru formația lui Sebastian și în februarie pentru formația maestrului Tone, datorită unor cauze obiective (neacoperire cu comenzi la nivelul capacităților) realizările nu s-au ridicat la nivelul ambțiilor lăcătușilor de la utilaj complex — lună de lună rezultatele muncii acestora sînt într-o dinamică ascendentă. Cei doi șefi de formație au apreciat că succesele înregistrate au drept principal suport sistemul de retribuire în acord global, care a condus la întărirea disciplinei de producție prin aplicarea criteriilor specifice de retribuire. Acordîndu-se procente prevăzute de lege pentru depășirea normelor, pentru calitate și economii de materii prime, materiale și energie, precum și penalități pentru depășirea normelor de consum, absența nemotivate și slabă calitate, unii dintre membrii formațiilor au reușit să obțină lunar un spor de retribuire de circa 15-20 la sută, în timp ce alții au primit chiar și numai 80 la sută din retribuirea de bază. În prima categorie, a evidențiat-

Noul mecanism economico-financiar văzut de la locul de muncă

(dat fiind faptul că structura planului a fost schimbată față de prevederile inițiale din proiectare) a fost concepută de către colectivul secției, urmărindu-se în special creșterea productivității, realizarea ritmică, în un înalt nivel calitativ a fiecărui produs. Revenind asupra avantajelor pe care le oferă sistemul de organizare și retribuire a muncii în acord global, am efectuat o analiză a realizărilor celor două formații de lăcătuș, conduse de maestrul Petrișor Sebastian și Ion Tone. Iată cum se prezintă realizările celor două formații pe perioada derulată din acest an. Formația condusă de Petrișor Sebastian în proporție de 100 la sută în ianuarie, 109 în februarie, 102 în martie, 110 în aprilie și 111 în mai. Cea de-a doua formație, la același indicator, înregistrare în ianuarie 102 la sută, în februarie 98 la sută, în martie 107,

ților, putem să-i amintim pe Ion Cernea, Gheorghe Ciocan, Marian Cluprun, Ilie Ghulesa, Marian State din formația maestrului Ion Sebastian și pe Constantin Ungureanu, Toader Flutur, Ion Tănase, Ion Stoenică, Valeriu Bogdanovici din cea a lui Sebastian. În schimb nu au reușit să-și asigure cu puțin retribuirea de bază o serie de tineri cum sînt Dumitru Rugină, Dumitru Vasile, Radu Miu, Viorel Brătan, Mircea Popa și Voicu Vișoiu (acestora doi lăcătușii din urmă desfășurîndu-li-se, la sfîrșitul lunii mai, contractul de muncă pentru absențe nemotivate). Indiscutabil, numai prezentarea realizărilor la nivel de formație, precum și a distingițiilor obținute de către membrii acestora, nu s-a suficient în ilustrarea avantajelor noului sistem de organizare și retribuire a muncii. Argumente suplimentare se pot aduce între altele în ceea ce privește întărirea disciplinei,

numărul redus de ore de absențe nemotivate din acest an, în comparație cu anul trecut. Astfel, dacă în 1983 se înregistrau lunar 3.000 absențe nemotivate, acestea nu depășesc acum 200 de ore pe lună. „Între avantajele pe care le oferă noul sistem de organizare a muncii — ne mărturisea maestrul Petrișor Sebastian — trebuie incluse cele care determină stimularea gîndirii creatoare a spiritului de inițiativă, preocuparea oamenilor pentru găsirea unor soluții de creștere a productivității muncii, în realizarea unor scule și dispozitive necesare bunelor desfășurări a muncii. Astfel, noi am conceput și realizat o serie de dispozitive de asamblare pentru pompe de noroi și agregate de cimentare, de dispozitive de găurit, asamblat și îndoit necesare executării transportoarelor de mare capacitate. Pentru aceasta, noi nu am mai așteptat omologarea și realizarea lor centralizată, ci am mers pe realizarea lor în atelierul nostru, pe care le realizăm nu sînt de serie mare, unele avînd chiar caracter de unicat”. În sfîrșit, un ultim aspect, asupra căruia am insistat, îl reprezintă colaborarea interuzină. De ce? Răspunsul este conținut în declarația maestrului Ion Tone: „Acordul global este o formă foarte bună de organizare și retribuire a muncii, cu avantaje nebanuite de noi pînă la aplicare, dar care presupune ca fiecare să-și facă datoria în mod exemplar. Cînd spun fiecare, nu mă refer numai la noi, cei din sectoarele direct productive, ci și la cei din compartimentele de aprovizionare și proiectare, spre exemplu, care ne fac destul de multe greutăți. Aproape două săptămîni nu am fost aprovizionați de depozitul de laminare cu tablă, pentru ca acum, în ultimele două zile, să fim practic supraîncațați și aglomerați cu materiale. La rîndul lor, cei de la proiectare întîrzie nejustificat de mult în realizarea unor tehnologii și desene de execuție, fără să țină seama de solicitările planului de producție”. Deci, în concluzie, noul sistem de retribuire este în măsură să conducă la sporirea producției, la creșterea interesului și implicării oamenilor în realizarea sarcinilor încredințate, dar cu condiția ca fiecare membru al colectivului să își facă datoria și să se achite de obligațiile profesionale ce-i revin.

ION D. CUCU

Cît consumăm, cît și cu ce eficiență producem RESURSA PRINCIPALĂ — EFORTUL DE GÎNDIRE TEHNICĂ, PROBAT PRIN VALORIFICAREA SUPERIOARĂ A METALULUI

REDUCEREA CONSUMULUI DE METAL (ÎN TONE) ÎN MILION LEI PRODUȚIE MARFĂ					
	1981	1982	1983	1984	1985
Plan	5,32	4,98	4,81	4,7	4,58
Realizat	5,36	4,91	4,68	4,6*	4,5

Tabelul alăturat sintetizează eforturile constante ale oamenilor muncii, ale tinerilor specialiști ai întreprinderii bucoriene „ELECTROPARAJ” pentru cît mai deplină valorificare a metalului. Se poate vorbi chiar de o strategie bine pusă la punct, cu „bătăie” imediată dar și cu efecte — previzibile, controlabile — în timp. În fapt, mai toate măsurile substanțiale obținute la principalii indicatori de plan la prima jumătate a anului, s-au obținut tocmai pe seama economiilor realizate, a creșterii nivelului de valorificare a metalului, a celorlalte materiale utilizate în întreprindere. Și preocupări în această direcție sînt numeroase în toate atelierele și secțiile, în toate locurile de muncă și, fără doar și poate, chiar trecînd dincolo în revistă aceste preocupări, n-am în reștit în spațiul pe care îl avem la dispoziție să oferim o imagine completă. Gheorghe Frăscu, însă, secretarul comitetului U.T.C. pe întreprindere, ne-a sugerat să poposim ceva mai mult printre proiectanți, printre cei care, cu câteva luni chiar înainte ca primul produs dintr-o nouă serie să fie defi-

nitivat. Îi gîndesc performanțele funcționale, tehnice, calitative și prin prima reducere accentuată a consumurilor. „După cum reiese chiar din acest tabel, comparativ cu primul an al cincinalului, reținem în prezent milionul de lei producție marfă consumînd cu aproape o tonă de metal mai puțin, precizînd scurt, inginerul, tînarul Constantin Jelescu, șeful atelierului proiectare tehnologică. — Dacă împingem mai departe calculul rezultat, în comparație cu același an de referință, un plus de producție marfă de aproape 200.000 lei obținut cu același consum de metal. — Înțeleg însă pe deplin conștient că mai avem multe de făcut și, fără exagerare, s-a putea afirma că zi de zi eforturile noastre sînt orientate prioritar în acest sens. Comparativ cu anul trecut, soluțiile anului '84 par mai puțin spectaculoase, dar nu de spectaculoase, ci de eficiente, avem noi nevoile. Concret, dacă în urmă cu un vîrbosăm frecvent de reducere la jumătate a gabariturii și greutatei unor produse sau înjumătățirea consumu-

lui de neferoase sau feroase folosite pentru un anumit produs, în prezent ne mindrim, nu punem gîhilele, pentru că realmente ne mindrim cu reduceri de consumuri de 2-3 sute grame și chiar mai puțin, pe fiecare produs. Numai că să nu uităm că, la noi, prevăzute sînt comenzi de serie mare, de zeci de mii de bucăți, așa că, vă dați seama, o sută de grame economisită la un produs sau altul se amplifică transformîndu-se în zeci de tone de metal economisit. Și efectiv căutăm să acționăm asupra fiecărui produs, convînsi fiind, chiar în condițiile acestor sortimente supra-căroră am mai acționat, că se mai poate economisi cîte ceva. Un exemplu concret îl reprezintă gama de contactoare RG 250-400A, un produs de mare complexitate, destinat acționării motoarelor electrice de puteri mari funcționînd în regim deosebit, unitățile și componente chimice, centrale electrice, sau în extracția cărbunelui. Este un produs robust, acceptat și apreciat de numeroși beneficiari din țară și de peste hotare și cu toate acestea ne-am hotărît să intervenim din noi convînsi fiind că, prin simplificarea constructivă și tehnologică a cîrui de curent, respectiv prin modificarea conținutului de sulfaj, putem reduce considerabil consumul de cupru. S-au propus mai multe soluții, ne-am consultat îndeeaproape și cu colaboratorii noștri de la prese mecanice și am

reușit într-o primă etapă o diminuare a consumului de cupru de 50 grame la contactoarele de 125 A și respectiv 90 de grame la cele de 200 A. Porcini de aici, nu ne-a fost din cele afară de greu să intervenim și asupra contactorilor de 250 A și 400 A, unde economiile sînt mai substanțiale, ajungînd la 150 grame și respectiv 130 grame pe bucată. Par mici aceste reduceri, dar cumulate ele echivalează cu economii de mai bine de 4 mii kg cupru. Fiește că nu ne preocupăm în exclusivitate de reducerea consumurilor, dar acest aspect nu ne scapă din vedere nici un moment, nici chiar atunci cînd prioritar ne interesează creșterea productivității muncii, să zicem, așa cum este cazul la întreprinderea automat USOL de 100 A. Acest produs include și un subsamblu de contacte mobile format din 5 repere și realizat cu un consum ridicat de material. Am propus o soluție eficientă vînzînd creșterea productivității muncii, dar și economisirea a 150 grame metal la fiecare produs. Exemplu asemănător ne-a furnizat tînarul specialist referindu-se și la alte produse cum sînt întreprinderile automate AE — 2018, unde prin simpla modificare a matritelor se economisesc 9 mii kg cupru, alamă și oțel înalt aliat, sau întreprinderile USOL de 500 A. A trecut extrem de puțin timp de cînd ni s-a propus să trecem la executarea în variantă modificată a cîrui de curent la

contactoarele RG și efectiv acum stăpînim pe deplin tehnologia. Mai mult decît atât, propunerea proiectanților o completăm deja cu una proprie: înlocuirea cu sîrmă trasă a tablei din care se matriciază contactele fixe, aceasta echivalînd cu o diminuare cu 30 la sută a consumului de metal. Și este numai un exemplu, în completarea celor oferite de proiectanți, dar vă putem oferi sute de astfel de exemple. — Chiar aște?

— Da, și o să vă explic. Fără excepție, toți cei care lucrează în secția noastră, mulți dintre ei tineri, și ei mine sau chiar mai tineri, sînt bine pregătiti profesional, capabili fiecare să execute orice operație, orice produs, oricît de complex ar fi el. Cu toții au dovedit pe de-



plîn, la vremea respectivă, că merită să fie promovată în categoria imediat superioară de încadrare și așa s-a și întîmplat. Noi le-am mai cerut încă ceva, pe lângă cunoștințele practice și teoretice din plin demonstrate: fiecare să propună cel puțin o soluție concretă de diminuare a consumurilor, de creștere a eficienței activității din secția noastră. Și efectiv fiecare lucrător din atelierul matrice se poate lăuda că a propus și a finalizat cel puțin o astfel de soluție, fiecare soluție echivalînd cu sute și sute de kilograme de metal prețios economisit, superior valorificat.

EMIL STANCU

Argumentele faptei ACȚIUNILE UTECISTE O contribuție importantă la realizarea sarcinilor primului semestru

Mal sînt puține zile pînă la sfîrșitul primului semestru al acestui an, dată bifurcînd cînd, în funcție de modul în care au fost îndeplinite sarcinile de producție la toți indicatorii economici, se apreciază hărnicia, responsabilitatea și angajarea cu care oamenii muncii din industrie și-au organizat activitatea pentru realizarea planului de producție și a exportului, în condiții de calitate sporită. În aceste condiții se reflectă corectitudinea și aportul tinerilor la îndeplinirea sarcinilor economice ale întreprinderilor. Prin munca de zi cu zi și acțiunile specifice organizate în sprijinul producției, prin inițiativa sa: schimburi de onoare, decada și alți demni record în sprijinul producției, brigăzile ale sfîrșitului, tinerii și-au adus contribuția decisivă la realizarea acestor obiective. Vă prezentăm în continuare cîteva realizări de seamă ale tinerilor din industrie în aceste zile premergătoare sfîrșitului de semestru.

● În județul Brașov, județul puternică tradiție industrială, reținem de tinerii din 18 unități economice de marcă au realizat în producție organizată în perioada 1-17 iunie, o producție suplimentară de peste 3 milioane lei.

● Organizația acțiunii de muncă în sprijinul producției, în vederea îndeplinirii planului, reținem de tinerii din 10 unități ale județului Alba au realizat peste 15 tone P.F.L., 30 tone sodă calcinată, 15 tone sulfat de sodiu, 500 tone țipon, 500 covoraș, 500 bucăți articole de porțelan.

● Organizația de tineri din județul Hunedoara, județul în care industria metalurgică are o pondere însemnată, reținem de tinerii din 10 unități economice au realizat în producție suplimentară în valoare de peste 800.000 lei formate din: 4 tone fier și fibre chimice; 8 tone îngrășăminte chimice; 4 garnituri de mobili și peste 800 m.c. cherestea.

● 1,5 tone fier din bumbac, 10 tone mîneruri neferoase, 2.000 perechi încălțăminte, 3.500 buci confecții și tricotate, 500 m.p. plăci aglomerate din lemn, reprezentînd peste 380.000 lei, au fost obținute de către 3.000 de tineri din județul Suceava, antrenanți în acțiunile de muncă în sprijinul producției, pentru realizarea la timp și depășirea sarcinilor de plan.

● Prin generalizarea la nivelul județului Vrancea a inițiativei „Linia tehnologică” tinerii din acest județ au obținut peste sarcinile de plan o producție suplimentară în valoare de peste 80 mii lei.

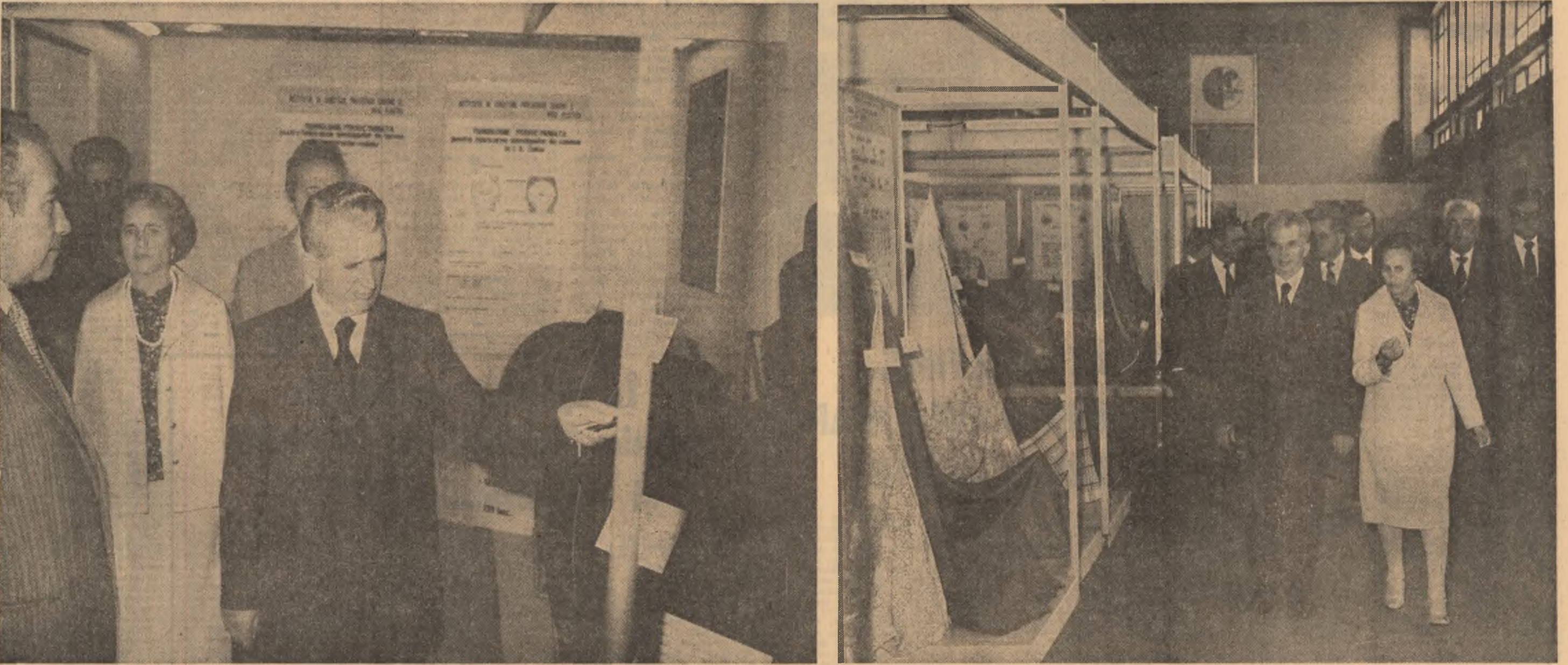
● Tinerii mîneri din centrele de extracție Rovinari și Motru din județul Gorj au excavat și transportat 50.000 tone cărbune și 85.000 m.c. fier, depunînd în același timp o susținută activitate de revizie și reparație a utilajelor de cariere. Valoarea scrierilor realizate s-a ridicat la peste 800 mii lei.

● O inițiativă de mare importanță, intitulată „Producția netă, eficiența muncii noastre” și aplicată în practică de tinerii județului Buzău, a condus la realizarea unei producții suplimentare de peste 900 mii lei, concretizată în: 20 tone utilaj metalurgic, 15 tone electrozi suduri; 10 tone plasă sudată; 1.000 bucăți transformatoare; 2 tone fiole polietilenă; 20 tone plece turnate.

CRISTIAN DUMITRESCU

TOVARĂȘUL NICOLAE CEAUȘESCU

a analizat, simbătă, cu cadre de conducere și specialiști din industrie, probleme fundamentale ale ridicării eficienței întregii activități economice



(Urmare din pag. 1)

de materii prime și materiale, a costurilor de producție și creșterii productivității muncii, ridicării calității produselor.

Analiza a continuat în ramura industriei chimice. Secretarul general al partidului i-au fost prezentate de către ministrul de resort, Georgeș Dinu, rezultatele obținute în diminuarea consumurilor, creșterea productivității muncii, valorificarea materialelor refolosibile, diversificarea producției și reducerea importurilor.

La articolele tehnice din cauciu a fost diminuată greutatea cu până la 35 la sută, iar la anvelope în medie cu 10 la sută, în condițiile menținerii caracteristicilor tehnico-funcționale ale acestor produse. În prezent, dintr-o tonă de materie primă, se produc în plus 14 anvelope pentru turisme. În industria fibrelor și fibrelor chimice, dintr-un kilogram de materie primă se obține un fir de circa 8 ori mai lung față de acum trei ani.

Analiza modului de îndeplinire a normelor de consum, indicate cu prilejul întinerii de lucru din 1983 a secretarului general al partidului cu cadre de conducere și specialiști din industria chimică a scos în evidență faptul că la majoritatea produselor normele se situează la nivelul prevăzut în program, la unele chiar mai redus, dar mai există încă produse — în deosebi în industria anorganică

— unde consumurile se mențin ridicate. Secretarul general al partidului, apreciind activitatea desfășurată în această direcție, a cerut conducerii ministerului, centrelor industriale, specialiștilor, să găsească posibilități ca în cel mai scurt timp toate produsele industriei chimice să se încadreze în normele elaborate, pentru reducerea în continuare a consumurilor. La definiția normelor de consum, a arătat tovarășul Nicolae Ceaușescu, trebuie să se țină cont de rezultatele obținute pe plan mondial. S-a cerut, de asemenea, să se acționeze cu fermitate pentru întărirea ordinii și disciplinei în toate unitățile, pentru asigurarea funcționării instalațiilor la capacitățile prevăzute în proiecte.

Tovarășea academician doctor inginer Elena Ceaușescu a arătat că, prin posibilitățile tehnice create și existența unel-

plastic, și trebuie acționat pentru îndeplinirea integrală a prevederilor privind recuperarea resurselor energetice. O bună impresie a făcut rezultatele înregistrate în domeniul asimilării și reconstrucției pieselor de schimb. Ca urmare a îmbunătățirii activității în această direcție, la nivelul acestui an, circa 35 la sută din necesarul de piese de schimb al industriei chimice este acoperit prin reconstrucții.

Examinarea programului de creștere mai accentuată a productivității muncii în actualul cincinal a pus în evidență realizările obținute — un spor de 77 la sută în trimestrul I al anului în curs față de media din 1983, precum și posibilități de creștere a acestui indicator.

Au fost prezentate apoi programele de măsură la nivelul centrelor industriale, numeroase produse noi cu caracteristici superioare realizate cu

consumuri de materii prime și energetice reduse, precum și o serie de tehnologii moderne de înaltă productivitate și eficiență economică, elaborate de specialiștii din unitățile industriale împreună cu cei din cercetare și proiectare.

Secretarul general al partidului a indicat factorilor de răsunet să termine într-un timp cât mai scurt lucrările de investiții și în primul rând la instalațiile menite să contribuie la modernizarea unor capacități existente, la ridicarea gradului de valorificare a materialelor prime. De asemenea, s-a cerut să se depună eforturi pentru dezvoltarea și îmbunătățirea activității industriei de cosmetice și medicamente pe baza materiilor prime indigene, prin valorificarea florei din țara noastră.

Adresând felicitări pentru rezultatele obținute, secretarul general al partidului a arătat

că este necesar să se acționeze în continuare în vederea sporirii eficienței întregii industrie chimice pe baza diminuării consumurilor, a valorificării superioare a materialelor prime și proiectare.

La încheierea acestei analize, ministrul de resort, specialiștii, toți cei prezenți au mulțumit tovarășului Nicolae Ceaușescu pentru indicațiile și orientările date și cu acest prilej, asigurându-i că vor acționa cu fermitate în vederea transpunerii lor în practică. El a exprimat, astfel, hotărârea colectivului de muncă din industria chimică și ușoară de a depune eforturi susținute, alături de oamii muncii din întreaga economie, pentru realizarea exemplară a prevederilor de plan pe acest an jubiliar și pe întregul cincinal.

ANUL 40 AL LIBERTĂȚII NOASTRE

SULINA — orașul de la porțile mării

(Urmare din pag. 1)

cultură, dincoace, mai multe blocuri moderne, însumind 800 de apartamente. Uitați-vă și la sala de gimnastică. De asemenea, la noile sedii ale grădinițelor și creșei. Așa cum apar pe macheta și spune că încăpătoare într-un buzunar. Imaginați-vă însă eforturile făcute pentru a ajunge pe apă până aici, fiindcă, de cazul să știți, construcțiile Sulinei vin mai înainte pe apă, aduse cu vasul, nu gata construite, desigur. Această machetă în care, repet, se regăsește cea mai mare parte din Sulina actuală, înseamnă în ultimă instanță imaginea unei ample renașteri, nebanuită și nesperată cu ani în urmă. Totul a fost posibil prin grija partidului, a conducerii sale superioare. Am avut bucuria de-a avea de trei ori în mijlocul nostru pe tovarășul Nicolae Ceaușescu; secretarul general al partidului și datorăm, în fapt, prezenta identitate a Sulinei.

Față în față cu macheta orașului, ascultând cuvintele Florică Iordache, cuvinte pline de frumusețe și adevăr, realizez că odată cu respirația Dunării, din biroul unde ne aflăm, se aude limpede respirația întregii așezări, a celor șase mii de oameni ai ei care întinpină întotdeauna la timp viitorul.

trom de nimerită. Aici sînt rezolvate, cu maximă operativitate, probleme care altădată suferau amănăr incredibile, justificate în fapt, pentru că defecțiunile aparute erau remediate doar după ce vasele roștău să ajungă la Tulcea, ori mai departe. Se înțelege, odată cu eliminarea intenziilor a fost eliminată și inutilitatea efortului presupus de ele. Față de perioada anterioară, cînd la rampa vechii mecanice acostau nume ambarcațiuni fluviale, santierul naval de acum „insanătoare” vapoare cu un deplasament — de peste 45.000 tdr. Ar fi de așteptat, poate, ca la „vîndecarea” unor asemenea giganti să trebuiască un furnicar de oameni. El bine, 531 de suflete numără personalul santierului. Media lor de vîrstă se cifrează în jurul vîrstei de 30 de ani. Toți buni specialiști, recunoscuți preluțind pentru precizie și hărnicie. Așa este cazul lui Aurel Lupu, Nicolae Butelchi, Mihai Agache, Firește, pe lista fruntașilor sînt prezente și multe fete. Dintre acestea se detașează Florica Vlăduț, Ilina Mihăilă, Ileana Atanasa și altele.

Fără a fi nici ea impresionantă ca dimensiuni, fabrica de conserve de pește Sulina îndeplinește anul acesta 10 ani de existență. Infinită în fundul vechilor cherhanale, vaierificind, cu alte cuvinte, tradițiile din zonă, unitatea în cauză se distinge prin produse de calitate superioară, conserve de aici fiind căutate atît în țară, cit și peste hotare. Majoritatea celor 300 de muncitori ai fabricii sînt oameni ai deltei, copii și nepoți de pescari, ei însuși odinoroși pescari. Greu de găsit vreunul care să nu-și amintea de o primăvară sau o toamnă friguroasă cînd, urcat de la miezul nopții în barcă, adormea dimineața, tîrziu, cu miinile în plasa navodului. În consecință, ei, muncitorii de azi, cu hirtie de specialiști la mîna, cu toate că sînt tineri și foarte tineri, știu totul sau aproape totul despre pește în primul rînd, despre conservarea peștelui știu multe. Că lucrurile stau întocmai, o dovedește chiar rezultatele peștii lor. Referindu-ne la rezultatele se impun făcute următoarele exemplificări: pe primele patru luni ale acestui an cheltuielile la mia de lei realizări nu au depășit 97 la sută, la producția vinzării, încașări, procentul este cu unul peste 100, în același timp productivitatea muncii s-a ridicat

la 110 la sută. Fără îndoială, se poate și mai mult. O vom dovedi concret”, zice Femia Libăvici, la cei 28 de ani ai săi, secretară a comitetului de partid pe fabrică. Au această ambiție și Maria Monah, secretara organizației U.T.C., Dumitru Gavrilă, Varvara David, de fapt, toți cei 300 de muncitori, fiindcă numai așa, împreună, s-au obișnuit ei să-și asume ororolul de a face de la o zi la alta mai mult. Mai mult și mai bine.

O pondere importantă în economia orașului Sulina o are și activitatea portului liber. Infinit în urmă cu șase ani la indicația expresă a secretarului general al partidului tovarăș Nicolae Ceaușescu, portul liber își conturează din ce în ce mai pregnant personalitatea. Parte inseparabilă a Sulinei, portul liber crește odată cu ființa orașului, întemeindu-se sub semnul aceleiași identități.

LUPTA CU FLUVIUL

Pe cit pare de liniștită curgea Dunării prin dreptul orașului Sulina și pe cit este de fascinant spectacolul îngemănării ei cu Marea, pe alta sînt de complicate și, uneori, pline de neprevăzute procesele care se petrec în adînc, dincolo de ceea ce se vede cu ochiul liber. După estimările specialiștilor, canalul Sulina transportă anual peste șapte milioane tone de aluviuni. Usor, deci, de închipuit că s-ar întâmpla dacă oamenii ar lăsa așa să-lucire, netulburat, după legile ei. Urmare firească a unei dintră aceste legi este și faptul că în locul de întîlnire al Dunării cu Marea se înalță continuu un subacvatic pod de nisip, cunoscut sub numele de bară. Ea, bara aceasta, dă întotdeauna de furcă vaselor care trec spre Sulina și invers. De mai mulți ani înceace nu s-au întîmplat însă probleme deosebite, și nu s-au întîmplat pentru că, așa cum spuneam, oamenii au început să stăpînească legile apei. E vorba, mai exact spus, de oamenii A.F.D.J.-ului, adică Asociația Fluvială a Dunării de Jos. Continuu, la gura canalului, dragele relează creșterea barilor iar salinile cură fără ostentăție nisipul în larg. Astfel se asigură aici, zi de zi, adîncimea corespunzătoare. Operațiunea nu este deloc una de rutină, fiind de fiecare dată precedată de studii rigurose științifice. Am văzut în biroul lui Nicolae Teodoru, șeful secției Sulina a A.F.D.J.-ului, o hartă pe care sînt consemnate la zi adîncimile Dunării. Printr-o fructuoasă colaborare cu Institutul de Meteorologie și Hidrologie București și Institutul de Cercetări Marine Constanța, A.F.D.J.-ul reușește să întocmească în permanență portretele în mișcare al marelui fluviu. În cadrul îndelungurilor obișnuite ale celor 1.000 de oameni, cit numără secția de la Sulina, în afară de cele arătate pînă acum, se mai înscriu construcțiile și prelungirile de diguri, săpatul canalelor, întinerile hidro tehnice și nu în ultimul rînd, pilotajul maritim. „În meseria noastră — mărturiseste Valentin Dunaeu, secretarul comitetului U.T.C. pe comitatul care navigabile — de o inventivitate continuă. Nici un nu însă din cel dotat, nu de-a să vorbească de dorin, vrea

nopti nedormite, de asprimea vînturilor și frijul ferii. Dragostea pentru ceea ce fac este o chestiune subînțeleasă. Altminteri nu s-ar explica nici cum de ce, bunăoară, Valentin Dunaeu, după absolvirea liceului pedagogic, a preferat, în locul liniștii dintr-o sală de clasă, tumultul mării, capriciile Dunării, „pedagogia” lor complicată, nu întotdeauna fascinantă ori suportabilă.



Fotografii: LIVIU SIMIONCENCU

daugă directoarea. „Știi — continuă ea — viața în Delta presupune, totuși, bărbăție. O bărbăție pe care copiii o învață de mici. O parte din elevii noștri sînt din comunele apropiate de Sulina: C.A. Rosetti, Letea, Măluț, Sî. George, Caraorman. În toate aceste așezări de multe ori luma se merge la școala curbarca, printre slouiri de gheată, înfruntînd vînturi aspre. Prin urmare, la noi viața este luată, de la o vîrstă fragedă, foarte în serios. Cînd facem sevăntă cu părinții, și facem, oamenii vin întotdeauna, deși asta presupune, adesea, un drum de cîteva zile. Da, sînt copii buni și foarte buni elevii noștri. Ei știu că au datoria să învețe cum trebuie. De condiții, ce să mai vorbim. Cei care nu locuiesc în oraș stau la internat în camere încălzitoare, frumos mobilate. Fîrste, pe lîngă datoria de a învăța, elevii Liceului mecanic

Sulina se mai și distrează, organizează în incinta școlii manifestări care aparțin în bună măsură artei adevărate. Bunăoară, brigada lor artistică, formația de dans modern și grupul coral au ajuns pînă în etapa finală a Festivalului „Cîntarea Românilor”. Am avut în una din zilele petrecute la Sulina prilejul de a participa la o turburătoare serată. O serată în cadrul căreia era sărbătorită eleva Daniela Crîșan cu ocazia împlinirii vîrstei de 18 ani. Sărbătorii de colégi, dar și de profesori. Privind-o pe directoarea Antonica Rosca oferindu-i flori sărbătorice, privindu-i pe toți copiii de acolo, nu am reușit să-mi ascund emoțiile. Nici n-aș fi avut cum. Secna era de o frumusețe uluitoare. Am văzut atunci, cuprînsă în simplitatea unui singur gest, înimba măreție a lumii din întreaga Delta.

SUB SEMNUL ACELEIAȘI IDENTITĂȚI

Se cuvine făcută de la bun început precizarea că întreprinderile Sulinei nu au, desigur, statură întreprinderilor pe care le întîlnim în orașele mari ale țării. Ele sînt însă suficient de dezvoltate pentru a putea spune că orașul de la marginea Mării este unul industrial. Înființat la 1 mai 1983, prin extinderea unei secții mecanice, cu mai vechi state de funcționare, santierul naval se constituie astăzi, dacă se poate spune așa, într-un veritabil spital de urgență” al navelor care călătoresc într-o parte și-n alta pe Dunăre. Amplasarea lui în apropierea locului de confluență a unuia din brațele marelui fluviu cu marea ce mare e-a dovedit și se dovedește ex-

