

În zilele de 23 și 24 Ianuarie a avut loc a 5-a ședință plenară a Comitetului Central al Partidului Muncitoresc Român.

La plenară au luat parte și un număr de secretari ai comitetelor Județene ale Partidului și secretari ai organizațiilor de Partid din unele întreprinderi industriale mari.

1. — Plenara a luat în discuție raportul Biroului Politic al Comitetului Central al Partidului Muncitoresc Român asupra sarcinilor Partidului în domeniul muncii organizatorice, prezentat de tovarășul Alexandru Moghioroș și a adoptat în unanimitate o hotărâre la acest raport.

2. — Plenara a adoptat în unanimitate planul de desfășurare al acțiunii pentru pace, prezentat de tovarășul Iosif Chișinevschi.

3. — Plenara a ales Biroul Organizatoric al Comitetului Central al Partidului Muncitoresc Român, compus din tovarășii: Apostol Gheorghe, Borilă Petre, Bunaciu Avram, Chișinevschi Iosif, Chivu Stolca, Constantinescu Miron, Crăciun Constanța, Drăghici Alexandru, Florescu Gheorghe, Gheorghiu Dej Gheorghe, Georgescu Teohari, Luca Vasile, Moghioroș Alexandru, Pauker Ana, Petrescu Dumitru, Rădăceanu Lotar, Răutu Leonte.

4. — Plenara a hotărât excluderea lui Nicolae Radovanovici din Comitetul Central al Partidului Muncitoresc Român pentru că trecutul său politic pe care l-a ascuns, este incompatibil cu calitatea de membru al Comitetului Central al Partidului Muncitoresc Român.

5. — Plenara a ales pe membrii supleanți ai Comitetului Central, tovarășii Petrescu Dumitru și Bughici Simion, ca membrii plini ai Comitetului Central.

## Pentru o mai bună organizare a muncii la Oțelăria S. M.

Insufleții de un tot mai puternic elan patriotic, muncitorii Oțelăriei Siemens Martin duc o luptă hotărâtă pentru realizarea programului de lucru pe luna Ianuarie.

Încă dela începutul lunii datorită deselor deficiențe ca: reparații la cuptor și macarale, lipsa de fier vechiu, au făcut ca echipele de topitori să rămână în urmă cu îndeplinirea normei zilnice.

Îndrumați în permanență de Organizația de Partid, topitorii oțelari în frunte cu membrii de Partid și-au depus tot efortul pentru a ajunge cu producția la zi, astfel că pe ziua de 26 Ianuarie ei au reușit să dea o șarje peste sarcinile ce le reveneau până atunci.

Și cu toate acestea programul de producție nu este încă realizat la zi.

Blocurile de oțel există, sunt turnate în hală, dar nu pot fi date în producție fiindcă nu au parcurs încă întreg procesul de producție, respectiv, nu au fost încă în întregime desbătute din cochile, cântărite și depozitate sau trecute la Laminoare.

Până în ziua de 26 Ianuarie se aflau în această stare 90 de blocuri cari echivalează cu mai bine de 4 șarje turnate.

Întrebat, de ce anume în luna aceasta prim-topitorul fruntaș Simeria Gheorghe dela „Cuptorul Tineretului“ a dat până acum cu echipa sa o cantitate de oțel mai mică decât cea dată pe același interval de timp în luna Decembrie 1949 ne răspunde, că n'a avut unde turna oțelul pe care l-ar fi putut produce. Ba mai mult, în ziua de 23 Ianuarie o șarje topită, muncită cu sudoare de întreaga echipă, a fost „împrăștiată prin hală“ din lipsa de vigilență a tehnicienilor responsabili cu turnarea în hală.

Și într'adevăr sunt multe lipsuri în hală. Echipele de muncitori dela gropile de turnare, muncesc cu d'istulă răvnă, se străduiesc să monteze cât mai repede lingotierele și să desbătă blocurile de oțel din ele.

Nu sunt însă ludeajuns sprijiniți de macaragii, de echipele dela oala de turnare și de personalul de conducere din hală.

Nu rareori se întâmplă ca macaragii, în special cei de pe console, să forțeze macaraua cu prea multă brutalitate, — defectând-o — în loc ca blocurile să se scoată din cochile cu ajutorul dispozitivului de desbatere, operațiune care cere mai multă atenție și precizie. Macaragiul Cristea Nicolae preferă să isbească cochila cu blocul în ea de alte cochile pline, uzând la maximum motoarele și

întreg angrenajul macaralei, deseori stricând și cochila care nu mai poate fi folosită în producție.

Sunt deasemenea cazuri ca atunci, când șarja este gata în cuptor și urmează a fi descărcată în oala de turnare, oala să nu fie încă pregătită.

În ziua de 22 Ianuarie schimbul maistrului Berbecaru venind la 16 ore, nu a găsit pregătită de schimbul anterior decât o singură oală, când normal ar fi fost să fie cel puțin 3.

Personalul de conducere din hală în loc să organizeze cât mai temeinic munca, sunt cazuri când o desorganizează, desorientând muncitorii prin dispozițiile contradictorii pe care le dă.

Pe un schimb sunt în hală: un inginer șef pe întreaga hală, un maistru șef pe întreaga hală și maistrul conducător de schimb șef peste întreg schimbul și deci și peste hală.

Fiecare dintre ei dau dispoziții fără ca să se consulte între ei și fără ca să privească cu mai multă adâncime ansamblul bunului mers al întregii secții.

Astfel în ziua de 26 Ianuarie inginerul Oruga dă dispoziție ca blocurile de oțel turnate să fie desbătute și trecute la Laminoare, maistrul conducător de schimb, Berbecaru, dă dispoziție ca blocurile să fie depozitate în hală și să se înceapă imediat montarea unei gropi de turnare. Pe cine să asculte muncitorii?

Și sigur că această neînțelegere datorită lipsei de colaborare între tehnicienii — care nu iau hotărâri pe baza unor discuții tovarășești — are repercursiuni asupra desfășurării procesului de producție, frânându-l.

Maistrul șef de hală Stanciu Augustin, deși are sarcina precisă să urmărească pregătirea oalelor de turnare pe întreaga hală, rămâne fără oale în schimbul lui, iar a doua zi raportează că zidarul șef de echipă Hintează stă mai mult la baia dela Laminoare și că el n'are ce să-i facă. La fel tov. Stanciu știe prea bine că dacă se toarnă oțelul încălzit la cca. 1560 grade cu cochilele reci, acestea pot crăpa chiar dela prima turnare, dat fiind diferența mare de temperatură care provoacă tensiuni. În ziua de 26 Ianuarie tov. Stanciu nu a luat măsuri pentru încălzirea cochilelor noi sosite dela Turnătorie înainte de a fi montate în groapă.

Mai sunt însă și lipsuri cari ies din cercul de posibilități ai Oțelăriei.

În momentul de față în hala de turnare se așteaptă desbaterea

(Continuare în pag. 4)

## Amintirea luminoasă a lui Vasil Kolarov va trăi vreme îndelungată în inimile tuturor luptătorilor mișcării internaționale muncitorești și comuniste

### Către Comitetul Central al Partidului Comunist Bulgar S O F I A

Comitetul Central al Partidului Muncitoresc Român a primit cu profundă durere trista știre a morții unuia dintre fruntașii Partidului Comunist Bulgar, unul din cei mai de seamă militanți ai mișcării muncitorești internaționale, prieten și tovarăș de luptă al lui Gheorghii Dimitrov, membru în Biroul Politic al Partidului Comunist Bulgar, președinte al Consiliului de Miniștri al Republicii Populare Bulgaria, tovarășul Vasil Kolarov.

Vasil Kolarov și-a închinat întreaga sa viață luptei pentru fericirea poporului muncitor bulgar, pentru cauza măreață a clasei muncitoare. El a fost aprig luptător împotriva naționalistilor burghezi, unelte ale imperialismului anglo-american, ca și împotriva tuturor dușmanilor poporului bulgar, dușmani ai păcii și socialismului.

Discipol devotat al lui Lenin și Stalin, înfăcărât prieten al Marii Țări a Socialismului victorios, Vasil Kolarov a fost alături de Gheorghii Dimitrov apărător neclintit al principiilor internaționalismului proletar și al prieteniei dintre Marea Uniune Sovietică și Republica Populară Bulgaria, prieteniei în care el a văzut chezașa sigură pentru asigurarea construirii socialismului în patria sa.

Tovarășul Kolarov a muncit în permanență pentru consolidarea prieteniei între țările de democrație populară, pentru strângerea prieteniei dintre poporul bulgar și poporul nostru.

Comitetul Central al Partidului Muncitoresc Român, transmite sincerele sale condoleanțe Comitetului Central al Partidului Comunist Bulgar pentru greaua pierdere suferită de poporul muncitor din Republica Populară Bulgaria prin moartea tovarășului Kolarov.

Tovarășul Kolarov va trăi veșnic în amintirea oamenilor muncii din țara noastră.

În numele C. C. al P. M. R.  
GHEORGHE GHEORGHIU-DEJ

### Personalitatea lui Vasil Kolarov

Vasil Kolarov, tovarăș de luptă și colaboratorul apropiat al lui Gheorghii Dimitrov și-a închinat întreaga sa viață luptei clasei muncitoare bulgare și mișcării muncitorești internaționale.

Născut la Șumla la 16 Iulie 1877. Dintr-o familie de muncitori, el a intrat încă de tânăr în mișcarea socialistă. Elev încă, el frecventează asociațiile culturale socialiste unde ia contact cu învățătura marxistă.

Intors din străinătate unde și-a făcut studiile în drept, activează intens în organizațiile Partidului Socialist. Între anii 1907 și 1910, alături de Gheorghii Dimitrov, Vasil Kolarov reprezintă pe socialiștii bulgari de extremă stângă la mai multe Congrese Internaționale. Deputat în Parlamentul Bulgar în preajma primului război mondial, el demască cu tărie în discursurile sale manevrele im-

perialistilor și ale agenților din Bulgaria.

În 1919, Vasil Kolarov este ales secretar al Partidului Comunist Bulgar. În 1923, Kolarov este ales secretar al Comitetului Executiv al Internaționalei Comuniste. Alături de Dimitrov el a condus în Septembrie 1923 lupta muncitorilor și țăranilor bulgari împotriva dictaturii fasciste. După înăbușirea insurecției, cei doi fruntași ai mișcării revoluționare sunt nevoiți să se exilieze, de unde iau parte activă la conducerea luptei ilegale a Partidului Comunist Bulgar.

Odată cu eliberarea Bulgariei de către glorioasele Armate Sovietice, Kolarov se întoarce în patrie după 22 de ani de exil. Ia parte activă la lupta pentru reconstrucția economică și culturală a țării sale, la lupta pentru instaurarea regimului de democrație

populară și construirea socialismului.

După proclamarea Republicii Populare Bulgaria, Kolarov este ales președintele Marii Adunări Naționale și apoi președintele provizoriu al Republicii Populare Bulgaria. La 11 Decembrie 1947 este numit Ministru al Afacerilor Externe și vicepreședinte al Consiliului de Miniștri al Republicii Populare Bulgaria.

După moartea lui Dimitrov a fost ales președinte al Consiliului de Miniștri.

Întreaga viață a lui Vasil Kolarov este viața unui luptător devotat cauzei poporului muncitor și a patriei sale Patriot înflăcărat, el și-a întemeiat dragostea sa de patrie pe marea cauză a internaționalismului proletar, pe dragostea frățească față de Uniunea Sovietică, față de gloriosul Partid Bolșevic și de Marele STALIN.

## „Furnalul Tineretului“ furnal fruntaș

„Furnalul Tineretului“ este fruntaș pe secție pe perioada 1—27 Ianuarie a. c. După consfătuirea de producție ținută în ziua de 21 Ianuarie a. c. cele 3 brigăzi UTM-iste au trecut numai decât la organizarea mai temeinică a întrecerii socialiste, individuale, pe schimb și echipe.

Dacă pe perioada 1—17 Ianuarie, adică înainte de consfătuire, depășirea pe cele 3 brigăzi a fost de 1,18% în frunte situându-se brigada II-a cu o depășire de 3,6%,

de data aceasta — pe cele 26 zile — depășirea medie pe brigăzi este de 3,92%.

Și de această dată tot brigada II-a din schimbul lui Dojescu Simion a obținut cea mai mare depășire, realizând 6,40% peste plan, urmată de brigada III-a condusă de Marcu Nicolae care și-a depășit norma pe această perioadă cu 3,89% și brigada I-a lui Surugiu Gheorghe cu 0,72%.

Aceste realizări au putut fi posibile prin organizarea și planificarea muncii pe fiecare

om și schimb în parte, în așa fel că munca a fost just repartizată și fiecare și-a putut îndeplini cu succes sarcina ce i-a revenit.

La întreținerea în bune condițiuni a furnalului și asigurarea transportului de fontă și zgură s'au evidențiat: Bulgaru Vasile, Bocan Iosif, Popa Moise, Savu Aron și Costescu Aron care înțelegându-și rolul lor au depus eforturi sporite în muncă.

Z. Radu  
corespondent

## Premierea campionilor din prima fază a Campionatului Popular de șah

În trecut sub regimurile burghezo-moșierești, sportul era un privilegiu al claselor exploatare.

Schiul, tenisul, șahul, atletismul, fotbalul, erau mijloace prin care o mână de „impresari” își umpleau buzunarele pe spatele „vedetelor”.

Dintre aceste „vedete” multe pierau în mizerie, bolnavi de fizie, sau boli de inimă, — provocate de excesele la care îi forțau exploatarea lor, — în timp ce acești „impresari” își făceau blocuri și huzureau în lux și desfrâu.

Această situație există încă în țările capitaliste și va exista până va fi sistemul capitalist, căci este o caracteristică proprie regimurilor exploatare.

Cu totul altfel se prezintă situația în URSS, țara socialismului victorios și în țările cu democrație populară.

Aici, sportul este un bun al întregului popor muncitor. Toate sporturile contribuie la întărirea fizicului și intelectualului oamenilor muncii. Campionii în sport sunt frunțași în producție. Aceeași agilitate din activitatea sportivă se relevă la munca de zi cu zi pentru mărirea producției. În U. R. S. S. este o mândrie pentru muncitorul ce a obținut insigna „Gata pentru munca și apărare”, insignă ce se acordă celor mai buni sportivi.

Având în față experiența Uniunii Sovietice, Partidul și Guvernul nostru, — punând accent deosebit pe dezvoltarea sportului în masele largi populare.

Săli de gimnastică, aparatură sportivă, profesori, medici, săli de șah, etc., stau la dispoziția tutu-

ror oamenilor muncii din țara noastră.

Din an în an, se obțin performanțe din cele mai frumoase de către oamenii muncii care în trecut erau ținuți departe de sport, din an în an, cercurile sportive își măresc numărul de membrii.

Cel de al doilea campionat popular de șah a atras sute de mii de oameni ai muncii manuale și intelectuale, tineri și femei.

La Hunedoara, jocul de șah a căpătat o mare amploare care oglindește dorința masei de a îmbrățișa acest sport.

Față de anul trecut, când la primul campionat popular de șah au participat 201 concurenți, anul acesta au participat 820 concurenți deci s'a obținut o creștere de 400%.

După întâlnirile viu disputate, prima fază a celui de al doilea campionat popular de șah s'a încheiat cu rezultate din cele mai frumoase.

În ziua de 29 Ianuarie a avut loc decernarea premiilor jucătorilor cari a obținut cel mai mare punctaj, care va intra în faza a doua.

Printre cei 50 de premiați întâlnim furnaliști oțelari, laminatori, turnători, lăcătuși, strungari, alături de ingineri, funcționari și de elevi ai Școlii Siderurgice și profesorii lor.

La primirea premiilor, formate din cărți de literatură, tehnice, științifice și politice, jucătorii și-au luat angajamentul de a perfecta școlile de perfecționare spre a face din Cercul de șah al uzinei noastre, un cerc frunțas asemenea uzinei, care dă o producție însemnată Patriei noastre.

N. Babarfi.

## STALIN DESPRE LENIN

RECENZIE

Volumul „Stalin despre Lenin” ed. a II-a, apărut în editura P. M. R., cuprinde o serie de articole și cuvântări din care se reflectă dragostea caldă și adâncă admirație pe care tovarășul Stalin, și prin el Partidul Bolșevic și întregul popor sovietic, o nutrește marelui dascăl al omenirii muncitoare — Vladimir Ilici Lenin. Din cuprinsul acestor articole și cuvântări se conturează personalitatea măreață, clarviziunea politică talentul organizatoric și tactic al „marelui strateg proletar” care a fost Lenin.

Analizând condițiile specifice în care se află mișcarea proletară în Rusia, având de luptat cu cel

mai sălbatec absolutism și cu burghezia care îi era aliată, tovarășul Stalin arată că numai datorită clarviziunii politice a lui Lenin și talentului său organizatoric a putut fi creat un partid combativ, revoluționar, bine încheiat, care a determinat succesul Revoluției Socialiste din Octombrie.

Întemeind Republica Sovietică Lenin a arătat în mod concret oamenilor muncii din lumea întreagă că prin propriile lor străluciri pot scutura și zdrobi jugul exploatare și asuprii.

Tovarășul Stalin spunea că Lenin a considerat totdeauna Republica Sovietelor „ca o verigă

necesară întăririi mișcării revoluționare din țările Occidentului și ale Orientului, ca o verigă necesară înlesnirii victoriei oamenilor muncii din lumea întreagă asupra capitalului”.

În convorbirea avută cu prima delegație muncitorească americană, al cărei text se află în acest volum, tovarășul Stalin a arătat rolul lui Lenin ca discipol și continuator al învățăturii lui Marx și Engels și modul în care a aplicat el învățătura marxistă la noile condiții de dezvoltare ale capitalismului — imperialismul.

Aceste învățături leniniste, continuate și desăvârșite teoretic și practic de către tovarășul Stalin, au servit ca îndreptar poporului sovietic în lupta pentru construirea socialismului și acum a comunismului și servesc popoarelor care pășesc și vor păși pe calea deschisă de Marea Țară a Socialismului.

Cetind acest volum, oamenii muncii vor vedea mai clar drumul pe care trebuie să-l urmeze și înarmați cu noi învățături, vor lupta cu mai multă dăruire pentru făurirea acelei lumi noi „așa precum ne învăță Ilici”.

(Editura P. M. R.)

### AVIZ IMPORTANT

Circumscripția de Miliție Hunedoara, aduce la cunoștință întregii populații din orașul Hunedoara, că începând cu data de 30 Ianuarie 1950, a început fotografierea populației pentru Buletinele de identitate. Toți cetățenii acestui oraș sunt obligați a-și executa fotografiile începând de la etatea de 15 ani, și cei care sunt născuți în anul 1935.

Fotografiile vor fi executate într'un singur fel — după modelul dat de către Miliție — la cei 3 fotografi din Hunedoara care sunt autorizați de către Miliție.

Atelierele fotografice vor funcționa în așa fel ca și cei care lucrează în mai multe schimburi sau într'unul singur să aibă posibilitatea să fie fotografiați.

Fotografiile se vor executa în două exemplare mai multe nefiind permise. — Costul este de Lei 30. — bucata.

Eliberarea buletinelor va începe la 21 Februarie 1950.

Comand. Circ. de Miliție  
Hunedoara  
Lt. maj. de Miliție  
A. PONIVESC

## DIN ȚARA SOCIALISMULUI

### Inovațiuni sovietice în construcții

În sala de conferințe de pe lângă Expoziția de construcții din orașul Moscova, zidarul Fedos Savliughin din Moscova, deputat al Sovietului Suprem din R. S. F. S. R. a vorbit despre noua metodă de zidire a pereților. După conferința el a demonstrat practic metoda sa de lucru.

Noua metodă de muncă colectivă stahanovită propusă de

Savliughin, permite zidarilor să îndeplinească 3—4 norme pe zi.

În aceeași sală a vorbit și mecanicul Constantin Paciucă, care a construit o nouă mașină pentru mecanizarea tencuitului. Această mașină înlocuiește munca a 100 de tencuitori pricepuți. O propunere foarte interesantă a făcut inginerul Nicolai Fohin din Moscova, prezentând o metodă

mai rațională pentru efectuarea lucrărilor de construcție, de montarea caselor și de întărirea pereților, dușumelelor, plafoanelor și scăriilor. Datorită metodei sale, s'a redus considerabil munca la construcții și durata ei. Clădirile cu șase etaje se construiesc acum de două ori mai repede decât înainte, realizându-se mari economii. (Agerpres)

### Cărți pentru tineret editate în tiraje excepționale în URSS.

Editura „Tânără Gardă”, care editează cărți de literatură pentru tineret în mari tiraje, a tipărit anul acesta 165 noi romane, povestiri, cărți de literatură științifică și politică, într'un tiraj de 14.000.000 exemplare.

Într'un tiraj de milioane de exemplare au fost editate Operele lui Lenin și Stalin despre tineret, cărți despre activitatea comsomolului, etc. Au fost de asemenea editate cărți consacrate

tinerilor eroi ai planului cincinal stalinist — cunoscuți turnători de oțel, lăcătuși și frunțași ai gospodăriei agricole.

Se editează un ciclu special de cărți intitulat „Patria noastră”, care cuprinde studii istorice, economice și geografice despre diferitele ținuturi și republici ale Uniunii Sovietice, scrise de vestiți scriitori și de oameni de știință. Cărțile conțin ilustrații și hărți geografice.

Un al doilea ciclu, intitulat „Biblioteca călătorilor”, cuprinde descrierile călătorilor ruși și străini, a oamenilor de știință, jurnaliștilor și scriitorilor sovietici.

În anul 1950, editarea cărților de literatură pentru tineret va lua un mare avânt. Editura „Tânără Gardă” va tipări cărți de literatură, într'un tiraj de 19.000.000 exemplare. (Agerpres)

### Bibliotecă muncitorească în R. S. S. Estonia

În 260 de întreprinderi din Tallin, Tartu, Narva și alte orașe ale Estoniei au fost create biblioteci cu cărți literare, politice și tehnice.

Zeci de mii de muncitori se folosesc de aceste cărți. Aproape în fiecare bibliotecă se găsesc operele clasice ale literaturii ruse și cărțile laureaților premiului Stalin

tradus în limba estonă.

Fondurile de cărți ale bibliotecilor de pe lângă fabrici se completează continuu. (Agerpres)

### Case pentru minerii din bazinul Kuznețk

Panorama regiunii Kuznețk, cea mai bogată din întreaga Uniune, este măreață. Aici se află mine, fabrici, uzine, orașe muncitorești. Multe din clădiri au fost deabia construite.

Anul trecut s'au construit și dat în exploatare peste 200.000 metri pătrați de suprafață loca-

tivă pentru minerii acestui bazin, ceea ce întrece cu mult clădirile care s'au construit pentru minerii, în urmă cu 2—3 ani.

În case noi și în cămine bine amenajate se mută zilnic zeci de familii de minerii, metalurgiști, chimiști, constructori de mașini. Peste 6.000 de minerii vor primi

case în proprietate individuală.

În numeroase orașe industriale ca Procopievsk, Kiselevsk, Stalinsk, Kemerovo, Belovo și Leninsk-Kuznețk, se desfășoară cu o deosebită amploare construcția de case de locuit. (Agerpres)

## Din țările cu democrație populară

### Inovațiile minerilor polonezi în ultimii 3 ani

În cursul ultimilor 3 ani, minerii din Republica Polonă au prezentat 2400 inovații în producție, care cuprind invenții și metode de raționalizare și de creștere a productivității muncii.

Desvoltarea acestei mișcări re-

ese din faptul că peste jumătatea din aceste inovații au fost efectuate în al doilea semestru al anului 1949.

Primele acordate inovatorilor se ridică la aproximativ 35 milioane zloți. (Agerpres)

### Metoda stahanoviștilor sovietici însușită de muncitorii din R. P. Ungară

Metodele de muncă ale stahanoviștilor sovietici găsesc un răspuns din ce în ce mai mare în industria din R. P. Ungară.

Printre constructorii, strungarii, muncitorii dela căile ferate și din întreprinderile textile se studiază și se adoptă metodele stahanoviste. La uzina electrică „Hantz”, brigada de strungari, adoptând metoda de tăiere rapidă a metalului introdusă de strungarul so-

vietic Bikov, — laureat al premiului „Stalin” care a vizitat de curând Budapesta — au ridicat productivitatea muncii. Astfel, pentru tăierea unei piese care necesita înainte 3,5 minute, astăzi se face în 1,3 minute.

Și în industria carboniferă din Ungaria au început a fi adoptate metodele stahanoviste de muncă. (Agerpres)

### Electrificarea satelor din R. P. Bulgaria

Încă din anul 1944, acțiunea de electrificare a satelor și orașelor din R. P. Bulgaria a luat o mare amploare. Iar astăzi, în comparație cu anul 1944, rețeaua de fire electrice s'a mărit cu peste 70 la sută, numărul satelor electrificate crescând cu peste 250 la sută. Mai mult de 60 la sută din populația sătească folosește acum lumina electrică.

Planul electrificării satelor pe 1949 a fost depășit cu 112 la sută, mai mult de 200 sate au căpătat lumină electrică. În departamentul Sonenesc, unde până la

9 Septembrie 1949 nu exista niciun singur sat electrificat, în prezent 17 sate folosesc lumina electrică și în curând alte 8 sate din regiune vor fi electrificate.

Acțiunea de electrificare se extinde și în gospodăriile agricole colective. Peste 300 de treerătoarele au fost înzestrate cu motoare electrice. Electrificarea agregatelor agricole a dat posibilitatea de a se folosi un număr însemnat de tractoare, întrebunțate înainte pentru punerea în mișcare a treerătoarelor, — la alte lucrări agricole. (Agerpres)

## MUNCITORII DELA OTELĂRIA SPECIALĂ au obținut importante succese

Folosind metode noi în muncă și organizându-și mai bine munca, muncitorii și tehnicienii dela Oțelăria Specială au obținut realizări frumoase în producție.

Pe intervalul 1—24 Ianuarie echipa oțelărilor Popa Alexandru — decorat cu „Ordinul Muncii” clasa III-a — lucrând la fabricarea oțelurilor speciale, prin folosirea de noi metode în muncă și prin o mai bună organizare a muncii a reușit să depășească programul de producție cu 39,3%. El a obținut acest rezultat datorită încărcării mai potri-

vite față de repartiția curentului electric în baie. Prin acest procedeu el a reușit să reducă timpul de topire a șarjei cu 30% față de procedeu anterior. Un alt factor care a contribuit în mod simțitor la realizarea acestei producții și productivității mărite, a fost acela că și-a pregătit din timp materialele pentru alimentarea cuptorului, totodată a respectat indicii tehnici economici.

Datorită acestor factori echipa lui Popa Alexandru a ridicat productivitatea muncii la 90,2 kg./oră-om.

Urmând exemplul echipei fruntașe, topitorii din echipele conduse de Vallo Viliam și Băda Gheorghe și-au intensificat eforturile, depășind programul pe cele 24 zile; echipa primă cu 38,8%, iar cea de a doua cu 27%, ambii realizând o productivitate a muncii de 88,6 kg./oră-om.

Efortul depus de echipele de oțelari dela Oțelăria Specială s'a soldat cu depășirea programului pe 24 de zile cu 17%, iar până pe data de 27 Ianuarie a. c. au depășit producția echivalată cu 24,25 la sută. B. G.

### Birocratismul, rămășiță a trecutului

## Trista poveste a actului 4369

E mult de când Popa Gheorghe, țaran din comuna Sântandrei, nu a văzut Hunedoara. A lucrat cândva la uzină, a simțit exploatarea trecutului pe spinarea sa. Treburile l-au adus pe la Hunedoara. Nu-i venea să creadă ochilor, când a văzut dezvoltarea pe care a luat-o uzina, nu mai era aceea pe care o cunoștea el; s'au schimbat multe.

I-a plăcut lui Popa Gheorghe dezvoltarea pe care a luat-o uzina, s'a bucurat mult de realizările muncitorilor despre care-i povestea și fiul său Popa Gaspar, muncitor la Secția Magaziei, neștiutor de carte, victimă al regimului burghez. El fiind bolnav a fost internat la Spitalul de Stat din Deva. Fiul său a fost îngrijit bine la spital, deci lui Popa Gheorghe i-a plăcut și felul cum se îngrijește regimul de astăzi de sănătatea oamenilor muncii. Un singur lucru nu i-a plăcut lui Popa Gheorghe: târâgâneala moștenită care mai predomină prin unele birouri. Și are dreptate.

Încă pe la sfârșitul lunii Decembrie, Spitalul de Stat din Deva a trimis formele uzinei noastre, pentru ca acestea să calculeze ajutorul de boală, iar Popa Gaspar l-a rugat pe tatăl său să meargă la uzină și să-i ridice ajutorul.

A venit Popa Gheorghe la uzină, s'a prezentat la responsabilul cu Asig. Sociale. Acesta l-a îndrumat la Secția Salarii, unde constatându-se nesosirea actului a fost trimis la Policlinica din Hunedoara, unde i s'a recomandat să meargă la Deva. S'a dus a doua zi și la Deva, de unde a venit cu numărul, cu care au fost trimise actele la Hunedoara. L-a prezentat la Secția Salarii. A fost bucuros că va scăpa odată de acest dute-vino, însă bucuria i-a fost de scurtă durată, deoarece dela Secția Salarii a fost trimis la Personal. S'a prezentat și la Secția Personal, întrebând dacă nu cumva au cunoștință de o foaie de ajutor trimisă cu Nr. 4369 de către Spitalul de Stat din Deva. Se pomeni îndrumat spre Policlinica Hunedoarei cu o dovadă că într'adevăr fiul său este internat în Spital (parcă el nu știa). Aici i s'a spus că autobusul Hunedoara—Deva pleacă din localitate la ora 7,30 și că ar fi necesar să meargă la Deva.

„Dacă este necesar să mă duc la Deva, iacă m'oi duce”, a spus Popa Gheorghe. Sosit la Deva a cerut lămuriri doctorului care i-a mai dat încăodată numărul de înregistrare. Învățase numărul pe

din afară, era 4369, dar îi părea rău că nu a fost format din șase cifre, ca să le combine într'un lotto săptămânal. A venit din nou la uzină, dar n'a mai îndrăznit să meargă la acei la care a mai fost, deci s'a prezentat la Comitetul de Secție, de unde împreună cu secretarul a mers la Registratură. Ce bucurie a avut, când i s'a spus că actul cu Nr. 4369 a sosit din ziua de 3 Ianuarie. S'au rupt de atunci 20 de file din calendar, a umblat aproape 2 săptămâni. Când a auzit că ș de aici trebuie să meargă la Cadre să vadă ce s'a făcut cu hârtia, s'a lăsat păgubaș. A plecat acasă, lăsând în seama Comitetului de Secție găsirea actului. Secretarul, om conștient, a început urmărirea actului, a mers la Cadre, nimic, la Personal, nimic, a cercetat condicile de expediere, nimic, iar după o lungă căutare a fost găsit într'un dosar cu acte de rezolvat; și ce credeți, unde... la Secția Salarii și încă din 6 Ianuarie.

Nu i-au plăcut lui Popa Gheorghe aceste rămășițe ale regimului trecut, dar este convins că vor fi eliminate prin lupta pe care o duce clasa muncitoare, condusă de Partidul Muncitoresc Român. Nicuță Tănase

## Dulgherii dela Intreprinderea 12 de Construcții cheamă la întrecere socialistă toți dulgherii din RPR

In cadrul unui meeting, muncitorii dela Intreprinderea 12 de Construcții din Hunedoara și-au luat noi angajamente în muncă, intensificând întrecerea socialistă, chemând totodată la întrecere toți dulgherii din țara noastră.

Iată textul chemării:

„Noi, muncitorii dulgheri din Intreprinderea 12 de Con-

strucții Hunedoara înțelegând sarcina ce ne revine pentru reducerea prețului de cost, chemăm la întrecere socialistă pe toți tovarășii dulgheri din Republica Populară Română pentru folosirea materialelor la maximum sub lozinca: Cofragul să fie întrebuintat de 6 ori”.

Muncitorii dulgheri din Intreprinderea Nr. 12 Hunedoara

## Organizați pe grupe, elevii studiază „Gazeta Tehnicianului”

In grija permanentă pentru ridicarea de cadre tehnice bine pregătite din toate punctele de vedere Direcțiunea uzinei noastre a făcut 100 abonamente la „Gazeta Tehnicianului” pentru Școala Profesională Siderurgică.

Primito acum câteva zile aceste exemplare au fost repartizate pe fiecare clasă astfel, ca toți elevii să învețe din ele.

Nespus de mare le-a fost bucuria elevilor pentru primirea acestor gazete care constituie pentru ei un izvor bogat de învățatură, ceea ce face ca să se înțeleagă mai bine unele probleme tehnice de care elevii se lovesc în fiecare zi în producție. Din dorința de a învăța cât mai mult, elevii formați în grupe de învățatură au început studiarea amănunțită a gazetei, scoțând în evidență metodele bune de lucru pe care ar putea să le aplice practic în producție, oprindu-se asupra fiecărui articol, fiecărui desen și schiță, elevii își însușesc cele mai moderne funcționări ale mijloacelor de producție, pot cunoaște principiile cele mai bune de organizare a lucrului și văd mărirea producției și a productivității muncii datorită inovațiilor făcute de muncitori, prin atașarea unor

dispozitive automate la mașinile respective sau prin folosirea justă a tuturor materialelor în procesul de producție.

Iată de exemplu pe elevul Albu Constantin care învață cum se face filetarea găurilor înfundate cu burghiul de filetat. Aceasta este o metodă sovietică apărută în revista „Stanki i instrumentă”. Pentru a înțelege mai bine această metodă, redăm mai jos textul ei:

„Se știe că așchiile produse de burghiu deteriorează profilul filetului, atât în timpul lucrului, cât și la scoaterea uneltei. Deaceia se recomandă umplerea găurii cu un dop dintr'o masă plastică; fiind comprimată, iese prin canalele burghiului și antrenează cu ea toate așchiile. Astfel se obține un filet perfect curat și de dimensiuni precise.”

La fel ca Albu, sunt zeci de elevi care învață cu mult interes din „Gazeta Tehnicianului” metodele de lucru cele mai înaintate, bazate pe invenții și inovații, conștienți fiind că prin aceasta vor depune minimum de efort și vor obține maximum de randament.

Bănică Radu  
corespondent

## SECȚIA MAGAZIE ESTE CHEMATĂ să îngrijească în cele mai bune condițiuni materialele refractare

Toate secțiile productive ale uzinei noastre caută prin toate mijloacele ca angajamentele luate asupra economiilor de materiale să fie îndeplinite în sectoarele respective.

Pentru îndeplinirea acestor sarcini le revine o parte destul de importantă și secțiilor ajutoare din uzina noastră, ca și aceste secții să privească cu mai multă seriozitate și să ajute eforturile muncitorilor dela secțiile productive.

Materialele refractare care cer o îngrijire specială, prin faptul că sunt întrebuintate la construcții de durată lungă, și unde nu se permite nici un fel de umezeală.

Aceste materiale se întrebuintează la Oțelăria Siemens Martin, la cuptoare unde se toarnă și se fabrică oțelul. Este necesar ca materialul să fie îngrijit bine, pentru ca cuptorul să funcționeze în bune condițiuni, funcționarea lui să fie de lungă durată și turnările să se facă în condițiuni cât mai bune.

Se observă că o parte din materialele refractare ce sunt folosite

la aceste construcții sunt ude și crăpate, periclitând astfel buna funcționare a cuptoarelor și a altor construcții.

Din partea serviciului Magazie se observă o neglijență față de felul cum sunt tratate aceste materiale în timpul descărcării și stivuirii.

La descărcarea acestor materiale muncitorii care fac această operație nu sunt supravegheați de nimeni, din care cauză refractarele se aruncă și nu se descarcă conform normelor, aducând astfel pierderi uzinei noastre.

Pagubele ce provin din cauza spargerii la descărcare, stivuire și neîngrijirea refractarelor, nefiind adăpostite, ajung la cifre foarte mari, aceasta fiind în detrimentul uzinei noastre, care atunci când nu ajunge materialul este nevoit să cumpere altul, iar când din materialul neîngrijit se construiesc cuptoarele, acestea sunt de o mai mică durată, stăgănând producția.

Dacă Secția Magazia nu a privit serios această problemă se cere ca Administrația uzinei noastre să

ia măsurile necesare pentru înlăturarea acestor neglijențe și lipsuri, pentru ca secțiile productive să nu mai întâmpine greutăți în această direcție, care în momentul de față au început să fie din ce în ce mai multe.

Este necesar ca fiecare secție să se îngrijească de materialul refractar ce-i aparține și fiecare muncitor să vegheze la locul său de muncă, pentru a combate nepăsarea față de bunurile ce ne aparțin nouă înșine. Numai printr'o bună îngrijire a materialelor, prin folosirea lor rațională vom putea obține economii, ceea ce face ca condițiile de trai să se îmbunătățească.

Secția Magazie trebuie să dea o foarte mare atenție îngrijirii acestor materiale la descărcarea, stivuirea și magazionarea lor, să se îngrijească pentru a fi păstrate în cele mai bune condițiuni, spre a nu mai fi expuse ploii, deoarece prin aceasta aduce mari neajunsuri secțiilor productive.

Răpeanu Romulus  
corespondent

## Pe marginea corespondențelor nepublicate

Tov. Groza Ioan — Forță. — Am primit corespondențele D-tale despre cantină și despre munca depusă de electricienii la montarea suflantei. Aceste corespondențe însă sunt prea generale. Nu se oglindește, din cel din urmă, efortul electricienilor, iar primul nu este deloc concret. Te rugăm ca să ne mai scrii și pe viitor articole, care să conțină știri dela locul de muncă, de felul cum luptă muncitorii dela Forță pentru îndeplinirea Planului, dar în acelaș timp să nu neglijeze arătarea părților negative ale muncii de zi cu zi. Așteptăm ca să ne mai scrii.

Tov. Borș Alexandru. — C. F. U. — corespondența trimisă este bună. Dar având în vedere că prin aceste sesizezi lipsuri în construcția vagoanelor sosite dela „Steagul Roșu”, nu-l putem publica, de-

oarece ziarul nostru nu este cetit la Brașov. Te sfătuim ca acest caz să-l aduci la cunoștința Administrației Combinatului, care va trebui să o rezolve. Scrie-ne, și pe mai departe articole în care să se oglindească eforturile muncitorilor și tehnicienilor dela C. F. U. pe deoparte, care pe de altă parte în materialele trimise să ne arăți și părțile negative ale muncii dela C. F. U. Scrie-ne despre felul cum s'a organizat munca la C. F. U. și ce rezultate dă.

Tov. Răpeanu Romulus. — O. S. M. — Materialul trimis în ceace privește posibilitățile ridicării productivității muncii la Oțelăria Siemens Martin l-am reținut pentru documentare. Te rugăm ca să ne scrii și de acum înainte, și în special despre felul cum se aplică indicii tehnico-economic la cuptoarele S. M.

Redacția

In lupta pentru Plan

## Insemnate succese obtinute de laminatori

„100 blocuri de laminat pe schimb“ a fost lozinka cu care laminatorii au pornit intrecerea socialistă pentru indeplinirea și depășirea sarcinilor ce le revin din Planul de Stat.

Ei, până în ziua de 22 Ianuarie a. c. au fost sub Plan. Ținându-se o consfătuire de producție pe ziua de 22 Ianuarie a. c. Comitetul Sindical al secției a trecut la organizarea temeinică a întrecerii socialiste pe schimburi, arătând sarcinile Planului de Stat și sarcinile fiecărui om în parte. În cadrul acestei consfătuiri schimbul lui Socol Gheorghe a chemat la întrecere socialistă schimbul lui Moise Iosif, cu principalul obiectiv de a lamina 100 de blocuri pe schimb și de a face schimbul la locul de muncă.

### Cea mai mare producție obținută la Laminarele noastre

Mobilizați de Sindicat, depunând tot efortul în cadrul întrecerii socialiste, laminatorii, în ziua de 24 Ianuarie a. c. au atins cea mai mare producție cunoscută până în

prezent la Laminarele noastre, depășind norma zilnică cu 75,97%. Cea mai mare producție a realizat-o schimbul lui Moise Iosif care a depășit norma zilnică cu 90,99%, urmat de schimbul lui Mărza Nicolae cu o depășire de 82,88% a normei zilnice și schimbul lui Socol Gheorghe cu o depășire de 52,61%.

Această producție ridicată se datorește faptului că angajamentul în ceea ce privește schimbul la locul de muncă a fost respectat întocmai; întreținând în cele mai bune condițiuni cuptoarele și laminarele, colaborării cu Oțelăria S. M., care a transportat la timp lingourile calde. Echipa fochistului Greș Iosif dela cuptoarele adânci deasemeni a încălzit blocurile în timp record.

### Laminatorii au depășit programul pe cele 26 zile

Până în ziua de 26 Ianuarie a. c. laminatorii au reușit să depășească prevederile Planului cu 5,93%, în frunte aflându-se schimbul lui Mărza Nicolae care a

depășit norma pe cele 26 zile cu 16,69%, urmat fiind de schimbul lui Socol Gheorghe, cu o depășire a normei de 4,03%.

### Sortatorii își depășesc angajamentele

Nici sortatorii nu se lasă mai prejos. Angajamentul lor de a sorta în 24 ore ceea ce se laminează în cele 24 ore anterioare, este depășit. Pe perioada 1—25 Ianuarie sortatorii au depășit norma cu 78,77%, fiind în frunte echipa condusă de Laszlo Anton, care a obținut o depășire de 146 la sută. S'a mai evidențiat echipa condusă de Anton Pavel, care a depășit norma cu 140%, urmată de echipele conduse de Velichi Nicolae și Poiană Mihai cu o depășire de 131% și echipa lui Nagy Ștefan, care a depășit norma cu 77,66%.

Succesele obținute de laminatori, exprimă dragostea muncitorilor noștri față de Patria noastră, exprimă hotărârea lor de a lupta pentru pace și socialism.

Urzică Viorel,  
corespondent

## Muncitorii dela Tuburi au îndeplinit cu cinci zile înainte de termen programul lunii Ianuarie

Înțelegând cu adevărat, rolul ce-l au pentru îndeplinirea celui de al doilea Plan de Stat, muncitorii dela Turnătoria de tuburi din uzina noastră și-au îndeplinit cu cinste sarcinile ce le reveneau din planul pe luna Ianuarie, realizându-l în numai 25 zile.

În ziua de 26 Ianuarie a. c. ei au reușit să depășească programul lunii Ianuarie cu 2,46%, dovedind prin aceasta dragostea cu care au pornit în muncă, făcând ca

angajamentele lor să devină fapte, și exemplul de urmat pentru ceilalți muncitori din uzina noastră.

Organizându-se întrecerea socialistă pe baze temeinice și-au sporit eforturile lor, știind că o muncă bine organizată va da o producție mai mare și de o calitate mai superioară.

În fruntea întrecerilor stă echipa de bătători a lui Stoica Abel, care a depășit zilnic norma între 50—70%, urmată de echipa dela con-

fecționarea sâmburilor pentru tuburi condusă de Simeria Iosif care a obținut depășiri zilnice între 40—70%, împreună cu echipa lui Alimpesc Ioachim dela confecționarea mufelor.

Exemplul muncitorilor dela Tuburi este urmat și de ceilalți muncitori din uzina noastră, care sub îndrumarea Partidului duc lupta pentru a fi la înălțimea sarcinilor ce le revin în cadrul Planului de Stat pe 1950.

Trifu Gheorghe.

## Insemnate economii obținute de muncitorii din uzina noastră

Muncitorii din uzina noastră, duc lupta pentru a reduce din ce în ce mai mult consumul de combustibil.

Furnaliștii, oțelarii și fochiștii dela Cazenele „Esslingen“ și „Skoda“ și de data aceasta și-au îndeplinit angajamentul, obținând reduceri însemnate la consumurile specifice de combustibil.

Furnaliștii în perioada de timp dela 1—27 Ianuarie, ducând luptă intensă au reușit să facă o economie la cocs în valoare de 3.324.721 lei.

Printr'o raționalizare a com-

buștilului și oțelării au reușit să micșoreze consumul la păcură, făcând economie de 514.800 lei.

La Cazanele Esslinger și Skoda muncitorii au reușit să obțină până în ziua de 26 Ianuarie o economie de 412.500 lei.

Deabia au fost cunoscute de către muncitorii uzinei noastre sarcinile Planului de Stat pe 1950 și în primele 27 zile economiile se ridică la suma de 4.252.021 lei.

Elanul de muncă cu care au pornit muncitorii uzinei noastre să îndeplinească cu

cinste sarcinile ce le revin din Planul de Stat, dovedește că educați de Partid și mobilizați de Sindicat muncitorii își schimbă din ce în ce mai mult vechea atitudine față de muncă.

Numai înțelegând adevăratul rol ce-l au economiile în industria țării noastre se va putea, face față cu cinste sarcinilor ce ne stau în față pentru dezvoltarea industriei noastre grele, industrie care este baza unei societăți noi, societatea socialistă.

Mészáros Andrei  
corespondent

## Echipa de tâmplari a lui Lăsconescu Alexandru, a obținut însemnate economii

Urmând exemplul celorlalți muncitori din uzina noastră, muncitorii Atelierului de Tâmplărie, sala de mașini, au făcut însemnate economii la scânduri și grinzi în valoare de 68.400 lei, economii făcute la construirea cabanelor noi dela șantierul „Gheorghe Apostol“.

În această muncă a dat

rezultate frumoase, evidențindu-se șeful de echipă, Lăsconescu Alexandru și muncitorii Günter Iacob, Sibil Aladar și Suci Nicolae.

Pentru terminarea locuințelor în bune condițiuni, urgentând lucrarea, cu diferitele piese la mașinile de prelucrat, scoase din fierul vechiu, s'a mai evidențiat mecanicul Dom-

brovski Eugen.

Dintre echipele dela finisare s'au evidențiat U. T. M.-iștii Petriceanu Sabin și Ștef Ioan.

Rezultatele obținute de muncitorii atelierului de tâmplărie, dovedesc însușirea lor cu care au pornit lupta pentru realizarea sarcinilor

Czako I.  
coresp.

## Să lăchidăm cu lipsurile la cantina Ghelar

Ghelar. — Ne aflăm la cantina muncitorească. — Este ora 15. Cei 200 de abonați, eșiți din „șut“ intră rând pe rând în cantină pentru a lua masa, după cele opt ore de muncă.

Intrând în cantină nu-i așteaptă aspectul unei săli de mese bine întreținute, deoarece din punct de vedere al igienei aspectul cantinei lasă mult de dorit. Pe mese sunt așternute zlate, iar curățenia generală a sălii nu corespunde întocmai.

Obosiți, o parte din mizeri se așază la masă, iar cealaltă parte din ei așteaptă în picioare, ca să le vină rândul, deoarece mesele la cantina Ghelar sunt insuficiente.

Se servește ciorba, destul de bine pregătită. Minerii încep mâncarea cu poftă, dar spre marea lor surprindere la un moment dat apare intendentul cantinei, Jurju, care cu tristețe anunță că o parte din mizeri, adică cei cari n'au servit felul doi, să poștească pela orele 17 la cantină deoarece... macaroanele s'au terminat.

Și așa a și rămas. — Ce era să facă muncitorii? S'au sculat dela masă, au plecat, pentru că peste două ore să se înapoieze pentru a servi „felul doi“... cu două ore întârziere, deoarece

intendentul a greșit „socoteala“ la pregătirea alimentelor.

Ne întrebăm, oare intendentul mai are și altceva de făcut, sau numai să asigure bunul mers al cantinei? Răspunsul l'am găsit deja, — nu are de făcut, altceva nimic, și totuși se întâmplă cazuri asemănătoare.

În fața acestei situații Sindicatul dela Ghelar a'a mulțumit ca să facă „o mică morală“, intendentului care nu-și face datoria conștiincios, fără ca să ia măsuri urgente pentru remedierea acestei stări de lucruri.

Este necesar, ca Sindicatul dela Ghelar să ia măsuri pentru ca Administrația să gâbească terminarea meselor noi, deasemeni să înzestreze cantina cu vesela necesară, deoarece acestea din prezent nu sunt igienice; să controleze îndeaproape ca personalul cantinei să-și facă serviciul conștiincios, întreținând în perfectă curățenie cantina.

Administrația Combinatului, sub administrația căreia va trece cantina din Ghelar, trebuie să rezolve fără întârziere problema cantinei, asigurând muncitorilor o hrană din ce în ce mai bună și în cele mai bune condițiuni,

## Muncitorii Fabricii de dolomită au îndeplinit programul cu șase zile înainte de termen

Eforturile muncitorilor din uzina noastră din zi în zi duc la rezultate tot mai frumoase în câmpul muncii.

Sub îndrumarea Partidului mobilizați de Sindicat — muncitorii Fabricii de dolomită calcinată, chiar din prima zi a lunii Ianuarie, — în urma organizării întrecerii socialiste — au început să dea rezultate frumoase în producție.

Conștiinți fiind de marile sarcini ce le stau în față pentru îndeplinirea Planului, în primele 25 zile ale lunii Ianuarie ei s'au achitat de sarcinile ce le reveneau, îndeplinind programul de producție cu 6 zile înainte de termen. — Ei 'au alimentat la timp cu dolomită Oțelăria

Siemens Martin, Cuptorul Electric de 5 tone și cuptorul de 1 tonă, care nu au avut nimic de suferit în această direcție. — Producția pe care ei au dat-o a fost de o calitate superioară față de cea din 1949.

S'au evidențiat în această muncă echipele conduse de Bistriean Nicolae, Șerban Ioan și Popa Iosif care prin eforturile lor au făcut ca astăzi Fabrica de dolomită să se achite înainte de termen de sarcinile ce-i reveneau.

Exemplul acestor muncitori trebuie să fie urmat și de muncitorii celorlalte secții pentru ca Planul nostru să fie îndeplinit și chiar depășit.

Răpeanu Romulus  
corespondent

## Pentru o mai bună organizare a muncii la Oțelăria S. M.

(Urmare din pag. 1)

unei gropi, pentru a se putea monta altă groapă și aceasta din cauza slabei aprovizionări a Oțelăriei cu lingotiere suficiente și de bună calitate.

Programul de lucru al Turnătoriei de fontă prevede ca zilnic să se expedieze la Oțelărie 6 cochile tip. C. pentru oțel necalcat, ori acest program nu se respectă. Sunt zile, când Oțelăria nu primește nici o cochilă, pentru ca peste 2—3 zile să primească 10—15 cochile.

În afară de faptul că nu se trimite cantitatea de cochile respectivă, o mai primește și neregulat. Aceasta cauzează mari dificultăți în utilizarea rațională a lor, uzându-le în 2—3 zile la maximum, deoarece se ia o cochilă deja încălzită la cca. 600 grade, pentru a i se face o nouă

turnare, ceea ce li produce un grad de uzaj mai mare decât dacă ar suporta 8—10 turnări în condițiuni normale.

Pentru a putea obține rezultate frumoase este necesară o mai strânsă colaborare între tehnicienii Oțelăriei Siemens Martin, care într'adevăr să încadreze în întrecerile socialiste, făcând din aceasta metoda de ajutorare reciprocă între schimburi și echipe. Fiecare tehnician trebuie să fie pătruns de spiritul răspunderii personale, pentru a-și face serviciul conștiincios, ca să nu se mai repete cazuri asemănătoare celor arătate mai sus.

Direcțiunea trebuie să ia măsuri urgente pentru a remedia situația cu cochilele turnate la Turnătoria de fontă, venind astfel în sprijinul oțelărilor, care depun tot efortul pentru realizarea Planului.

Colectivul redacțional al gazetei „Oțelăria“