

Contractul Colectiv armă puternică în lupta pentru îndeplinirea Planului de Stat

La temelia activității sindicale pentru asigurarea unor condiții mai ridicate, materiale și culturale pentru cei ce muncesc se află Contractul Colectiv. Exprimând relații de colaborare cu Direcțiunea Combinatului nostru, contractul colectiv îmbină interesele generale ale colectivității, de dezvoltare a economiei naționale, — cu îmbunătățirea continuă a situației muncitorilor și funcționarilor. — La o altă Administrația întreprinderii de Stat și salariații ei urmăresc deopotrivă același țel: îndeplinirea și supraîndeplinirea Planului de producție, condiție esențială pentru construirea bazelor orânduirii socialiste. Pentru atingerea scopului propus, direcția și muncitorii prin Comitetul de întreprindere respectiv își iau obligațiuni reciproce.

Administrația întreprinderii se angajează de a generaliza experiența acumulată de muncitori, tehnicieni, ingineri și funcționari, de a îmbunătăți procesul de fabricație, de a asigura la timp materialele necesare, de a organiza mai bine munca pentru a se ajunge astfel la o producție și la o productivitate a muncii mai ridicate.

Dar în afară de aceste obligații cari urmăresc ridicarea nivelului de trai prin îndeplinirea planului de producție, direcțiunea își mai ia angajamente de a aduce îmbunătățiri în domeniul social și în cel cultural-educativ salariaților, ținându-se seama de posibilitățile concrete se vor lua măsuri de protecție a muncii de asigurare a tehnicii securității de îmbunătățire a aprovizionării muncitorilor și pentru înființarea de gospodării ajutoare, construire de locuințe pentru muncitori, cluburi, creșe, etc.

La rândul lor muncitorii își iau angajamentul de a îndeplini toate sarcinile ce le revin din plan, de a avea grije de bunurile obștești, de a îngriji de mașini și utilaj, de a lupta pentru economisirea de materiale și pentru reducerea prețului de cost, de a întări disciplina, etc. Aceste obligații de onoare ale fiecărui salariat duc deasemeni la îmbunătățirea muncii șale, la obținerea unei producții și productivități mai mari.

Prin întărirea răspunderilor pe care le are fiecare din părțile care semnează contractul colectiv, acestă devine un factor important în îndeplinirea Planului pe 1950, în asigurarea unei stări materiale și culturale a muncitorilor.

Așa dar, este în interesul fiecărui muncitor în parte ca și al întregii economii ca să se treacă de îndată la formularea, prelucrarea și încheierea Contractului Colectiv în Combinatul nostru.

Văzând importanța deosebită ce o prezintă contractul colectiv, atât pentru economia noastră, cât și pentru îmbunătățirea condițiilor de trai a celor ce muncesc, Sindicatul Combinatului nostru a mobilizat masele largi ale muncitorilor din uzina noastră la întocmirea noului Contract Colectiv pe 1950.

Sa format o comisie centrală pe uzină, compusă din muncitori, tehnicieni și funcționarii fruntași, comisie care are sarcina de a studia propunerile venite din

massă, totodată întocmirea noului Contract Colectiv, ea fiind reprezentanta muncitorilor Combinatului nostru.

În același timp s'au format cele șapte comisii pe capitale, care țin directă legătură cu masele, studiind specificul fiecărui loc de muncă în parte, pentru ca să vină cu propuneri, astfel să ajute la întocmirea Contractului Colectiv în cele mai bune condițiuni.

Fiecare muncitor are sarcina de a veni cu propuneri juste în fața comisiei, de a participa în mod activ la încheierea Contractului Colectiv, armă puternică în lupta pentru îndeplinirea și supraîndeplinirea Planului de Stat

Comitetul Sindical are sarcina de a folosi toate mijloacele ca: gazete de perete, stație de amplificare, ședințe, etc pentru a atrage câți mai mulți oameni ai muncii la lucrările de întocmire a Contractului Colectiv. Deasemenea Comitetul Sindical are sarcina de a prelucra punct cu punct obiectivele Contractului Colectiv, pentru ca acestea să fie cunoscute în întregimea lor de toți muncitorii.

Învățând din lipsurile anului trecut, Comitetul Sindical trebuie să țină seama de urmărirea zilnică a felului de îndeplinire a angajamentelor din Contractul Colectiv. În acest scop este necesar ca să se activeze temeinic Comisia de urmărire a Contractului Colectiv, care în anul trecut a fost inexistentă.

Anul trecut, tocmai din lipsa de activizare a comisiei respective o serie de angajamente, luate atât din partea Administrației, cât și din partea muncitorilor n'au fost îndeplinite. Spre exemplu: Administrația n'a respectat angajamentul luat în cece privește vestiarele și băile dela Furnale și Turnătorii, totodată de multe ori s'a întâmplat că nici angajamentele privitoare la aprovizionarea în cele mai bune condiții cu materialele necesare n'au fost respectate, din care cauză a stagnat producția în unele sectoare, și s'a întârziat executarea la termen a unor lucrări.

Dar pe lângă faptul că Administrația nu și-a respectat unele angajamente, nici muncitorii din mai multe sectoare nu și-au îndeplinit angajamentele luate în cadrul Contractului Colectiv. Spre exemplu la Laminoare nu s'a realizat angajamentul muncitorilor de a depăși Planul de Stat pe 1949 cu 23%, el fiind depășit cu numai 21%. La Furnale nu s'a realizat angajamentul luat de muncitorii privilegii la reducerea prețului de cost.

Pentru a evita aceste neajunsuri și a asigura îndeplinirea cu succes a angajamentelor luate în Contractul Colectiv, atât de Administrație, cât și de salariați, este necesar ca Sindicatul să aplice un control sistematic asupra îndeplinirii sarcinilor, luând măsuri imediate pentru îndreptarea lucrurilor acolo unde ele nu merg bine.

Conduși de Partid, să trecem cu încredere la încheierea noului Contract Colectiv și respectând angajamentele luate în cadrul lui, să întărim Patria noastră, să întărim puternicul front al păcii.

UZINA NOASTRĂ

Proletari din toate țările, uniți-vă!

Organ al Comitetului de Partid și Comitetului Sindical C. S. Hunedoara

Anul II. Nr. 38

Miercuri, 15 Martie 1950

4 pagini 4 Lei

O delegație sovietică de tehnicieni la Combinatul nostru

In ziua de Joi, 9 Martie a. c. a fost la Hunedoara o delegație sovietică. Delegația a fost însoțită de tov. Vidrașcu Ioan, ministrul adjunct al Ministerului Industriei Metalurgice și Industriei Chimice.

Delegația sovietică, compusă din tehnicieni, a venit în Combinatul nostru pentru a împărtăși tehnica cea mai avansată din lume, pentru a împărtăși experiența puternicei industriei sovietice și tehnicienilor din Combinatul Siderurgic Hunedoara.

Membrii delegației sovietice au discutat cu tehnicienii noștri probleme în legătură cu dezvoltarea uzinei noastre.

Un dispozitiv care asigură funcționarea funicularului dela Furnalul Nr. 2

Muncitorii dela secția Mecanică a Combinatului Siderurgic Hunedoara, duc lupta continuă de a aduce noi îmbunătățiri în muncă. Pentru veni în ajutorul furnaliștilor, lăcătușul Vieicu Aurel a confecționat o rolă oxilantă, pentru ca să evite deseale căderi de funie depe roata principală a funicularului dela Furnalul 2.

Acest dispozitiv ajutător nu lasă cablul să cadă depe roata principală afunicularului. Este compus dintr'o rolă principală, fixată pe doi rulmenți, care la rândul lor sunt susținuți de un ax. — Această rolă are menirea de a suspenda cablul la panta înclinată dela furnalul Nr. 2, asigurând astfel buna funcționare a funicularului. — Prin suspendarea cablului, roata de ghidaj a liniei de funicular este salvată de uzare, totodată asigură cablul să nu cadă depe roata de ghidaj, cece dă mult de lucru furnaliștilor deoarece trebuie ridicată.

Prin acest ajutor adus în munca de zi cu zi furnaliștilor, lăcătușul Vlaicu Aurel, este conștient că prin aplicarea acestei role, contribuie la lupta furnaliștilor pentru îndeplinirea sarcinilor din Planul de Stat, la întărirea Patriei și la întărirea frondului Păcii.

Luptăm pentru Pace Succesele muncitorilor noștri pe prima decadă a lunii Martie

Muncitorii Combinatului nostru angrenați în întrecere socialistă, sub lozincă: „Mai multă fontă și oțel pentru întărirea Patriei, pentru pace“, au reușit să depășească normele dând rezultate din ce în ce mai frumoase.

Toate aceste rezultate obținute de către muncitorii noștri sunt menite întării lagărului păcii și

ridicării nivelului de trai al oamenilor muncii.

Îndrumați de Partid și ajutați de Sindicat pentru organizarea întrecerilor socialiste, muncitorii din uzine și minerii dela Ghelar și Teliuc au obținut rezultate tot mai bune în producție, în prima decadă a lunii Martie.

Mai mult minereu . . .

Minerii, organizându-se mai bine, au reușit să dea tot mai mult minereu, de bună calitate, făcând ca planul furnaliștilor să poată fi îndeplinit la timp și în bune condițiuni.

Producția pe întreaga Mină Ghelar, în perioada dela 1 - 10, Martie este depășită cu 40,05%, la siderită și cu 6,61%, la limonită.

Călăuziți în muncă de exemplul minerilor sovietici, majoritatea echipelor de mineri dela Ghelar au dat rezultate neașteptate în producție.

În această perioadă s'au evidențiat echipele conduse de Lup Ioachim, Dobra Apostol, Laz Ladislau, Topliceanu Moise și Topliceanu Ioșif.

Minerii dela Teliuc au depășit planul la siderită cu 31,29%.

Muncitorii și tehnicienii Minelor de fier din Ghelar și Teliuc sunt hotărâți să mărească producția, să dea rezultate tot mai bune în munca lor de zi cu zi pentru a îndeplini și depăși Planul, contribuind prin aceasta la întărirea lagărului păcii.

mai multă fontă . . .

Pentru a întării forțele păcii, muncitorii și tehnicienii dela furnalul Nr. 1 se clasează în fruntea întrecerilor, depășind planul pe primele 10 zile ale lunii Martie cu 5,48%.

În fruntea echipelor pe furnale

se clasează echipa prim-topitorului U. T. M.-ist Baba Ioan care a depășit planul defalcat al secției pe echipa sa cu 9,25%, urmat de prim topitorii Schweighoffer Abel cu 4,25% și Dojescu Simion cu 2 23%.

mai mult oțel . . .

Oțelarii Uzinelor noastre, intensificându-și eforturile în perioada 1 - 10 Martie au dat rezultate bune în producție, depășind programul cu 12,20%.

Schimbul I. al maestrului Oțelaru Alexandru a depășit planul cu 15 74%, urmat fiind de schimbul II, al lui Vasile Ioan cu 10,78% și de al lui Bărbecaru Ioan cu 10,28%.

La cuptorul Nr. 2, Siemens Martin programul de producție a fost depășit cu 25,38%. În fruntea întrecerilor se află echipa I,

condusă de Petroesc Ioan cu o depășire de 31,40%, urmată de a lui Andruș Gheorghe cu 23,86%, și de a lui Șerban Ioșif cu 21,62%.

— La cuptorul Nr. 1. Programul a fost depășit cu 4,88%, iar echipa lui Ilea Ioan și-a depășit sarcinile din Planul de Stat [cu 19,99%, și echipa a III-a a lui Rotea Liviu cu 8,59%.

Cuptorul Nr. 3, Siemens Martin are o depășire de 5,28%, și echipa a II-a a lui Roșianu Andrei a depășit norma cu 23,39%.

mai multe laminate . . .

În luptă pentru a da cât mai multe laminate laminatorii au reușit să și depășească Planul cu 4,92%, în fruntea întrecerilor pe secție clasându-se schimbul I. al

lui Mârza Nicolae cu o depășire de 19,12%. Ei sunt hotărâți ca și de acum înainte să și depășească sarcinile ce le revin din plan.

mai mult oțel special . . .

Pe primele 10 zile ale lunii Martie muncitorii și tehnicienii dela Oțelăria specială au dat peste prevederile Planului cu 69,07% mai mult oțel special. În frunte

se clasează schimbul lui Vallo Viliam cu o depășire de 85,34%, urmat de al lui Popa Alexandru cu 70,11% și a lui Băda Gheorcu 50,28%.

fiecare procentaj de depășire contribuie la întărirea Patriei, la întărirea forțelor păcii

La secția Forje în această perioadă s'au evidențiat echipele de forjeri conduse de Grăpă Ioan cu o depășire de timp de 100%, a lui Popa Ioan cu 60% și a lui Gârjăliu Constantin cu 50%.

Muncitorii dela Turnătoria de Oțel au depășit sarcinile ce le-au revenit din Plan cu 45,86%, iar

cei dela Turnătoria de Tuburi cu 30,28% — Cu aceste rezultate pe care muncitorii noștri le obțin zilnic în producție datorită conduitei de către Partidul nostru, suntem siguri că pășim pe drumul socialismului în țara noastră, și contribuim din plin la întărirea lagărului păcii în fruntea căruia stă invincibila Uniune Sovietică.

SPORT

HAND-BALL

Metalul—Petrești 9 : 7

In ziua de 12 Martie a. c. a avut loc pe terenul sportiv C. S. H. întâlnirea de hand-ball dintre echipele „Petrești” jud. Alba și „Metalul” din localitatea, care s'a soldat cu scorul de 9—7 în favoarea echipei noastre.

Cei 1.000 de spectatori au avut ocazia să vadă un joc frumos din partea ambelor echipe. Reprezentativa noastră a avut o misiune

greă în fața echipei Fabricii de Hârtie Petrești, mai bine pregătită din punct de vedere tehnic, totuși echipa noastră prin omogenitatea sa a reușit să-și asigure victoria, prin golurile marcate de Goldschmidt 4, Mausch 3, Rouch 1 și Grecu 1. Pentru echipa Petrești a marcat Egon 4, Binder 2, și Stefani 1

Martin Ilie
corespondent

FOOT-BALL

Metalul—Dinamo, Orăștie 8 : 0

In ziua de 9 Martie s'a disputat pe arena sportivă din localitate matchul amical de football dintre „Metalul” Hunedoara și „Dinamo” Orăștie, soldat cu sco-

rul de 8—0 în favoarea echipei „Metalul”. Punctele au fost marcate de: Császár 2, Ungvári 1, Pop 1, Bundic 3 și Blaga 1.

Metalochimic, Reșița—Metalul 0 : 1

Deplasându-se Duminecă, 12 Martie, pentru revanșa jocului cu Metalochimic, care a câștigat la Hunedoara cu 3—0 echipa noastră a reușit să învingă echipa reșițenilor cu 1—0.

In matchurile susținute cu „Dinamo” Orăștie și „Metalochimic”

Reșița, jucătorii Nebela și Schertz n'au luat parte, deoarece au fost suspendați pe timp de 3 săptămâni de gruparea sportivă, pentru atitudini nesportive avute pe terenul de sport.

Pop Ioan
corespondent

TURISM

In zilele de 11—12 Martie, a fost o excursie la Lacul Brazilor cu scopul de a vedea terenul pentru construirea unei cabane necesare odihnei muncitorilor pe timpul verii, totodată pentru a se antrena schiorii.

Buna organizare, aerul liber și

minunatele priveliști, au făcut ca excursia să reușească în cele mai bune condiții, iar excursioniștii să se întoarcă voioși pentru a continua a doua zi munca în Combinatul nostru.

Mihaliovič Gheorghe
corespondent

Din Tara Socialismului

CONTRACTUL ECONOMIC — o armă puternică pentru îndeplinirea PLANULUI DE STAT

(Continuare și sfârșit)

In decizie se subliniază însemnătatea deosebită a contractelor economice în condițiile luptei pe care o duce întregul popor pentru îndeplinirea înainte de termen a planului postbelic de refacere și dezvoltare a economiei naționale, pentru întărirea disciplinei planului, pentru ameliorarea calității și asortimentului producției, pentru consolidarea ulterioară a autonomiei bugetare și accelerarea circulației resurselor.

In practica contractelor dintre întreprinderile și organizațiile socialiste se utilizează trei tipuri principale de contracte economice: contracte generale, locale și directe.

Contractul general se încheie între organele centrale ale furnizorilor și cumpărătorilor. Pe baza contractului general, între executanții de fapt ai obligațiilor ce privesc livrarea — organele subordonate ale furnizorilor și cumpărătorilor (uzine, fabrici, baze de desfacere, licitații, etc.) — se încheie acorduri locale. In cadrul unui asemenea sistem al relațiilor contractuale, se face necesitatea încheierii unui acord direct între executanții obligațiilor, deoarece rolul acordului direct este îndeplinit în acest caz de acordul local. In cadrul sistemului acordurilor directe, executanții obligațiilor au relații nemijlocite, iar organele lor superioare nu sunt incluse în relațiile contractuale.

In ultimii 15 ani forma de bază a relațiilor contractuale ce privesc livrarea producției este acordul direct între executanții nemijlociți ai obligațiilor — furnizorul și cumpărătorul.

In conformitate cu decizia Consiliului de Miniștri al URSS., din 21 Aprilie 1949, în decursul acestui an a fost reluată practica

încheierii acordurilor generale locale.

Cu începere din 1950 acordurile generale vor trebui să fie încheiate în decurs de 30 zile, iar cele directe și locale în decurs de 60 zile după ce executanții au primit sarcina livrării corespunzătoare.

Toate contractele economice se încheie în conformitate cu bazele prevăzute de plan și condițiile generale de livrare, cu problemele ce reglementează relațiile — probleme comune pentru toți furnizorii și consumatorii unui anumit tip de producție.

Condițiile în care se va efectua livrarea producției sunt stabilite de guvern și servesc drept bază pentru încheierea atât a contractelor generale și locale cât și a contractelor directe. Contractele nu pot devia dela condițiile de bază ale livrării.

In decizia Consiliului de Miniștri al URSS., din 21 Aprilie 1949, există o mențiune conform căreia, în cazul când acordurile generale lipsesc, furnizorii și cumpărătorii vor trebui să încheie contracte directe, iar ministerele și instituțiile sunt obligate să prevadă în proiectele condițiilor de bază în cazuri se pot încheia numai contracte directe.

Rezultatele încheierii contractelor economice pe 1949 au demonstrat că decizia Consiliului de Miniștri al URSS. din 21 Aprilie 1949, a jucat un mare rol în ameliorarea încheierii de contracte.

Contractul economic va trebui să fie pus în slujba planului, autonomiei bugetare, luptei pentru calitatea producției, pentru respectarea termenelor de livrare, pentru accelerarea circulației resurselor, pentru creșterea acumulărilor socialiste.

(Planovoe Hozeaistvo, Moscova)

RECENZIE

Filmul „ULTIMA ETAPĂ”

Acțiunea acestui film se bazează pe fapte autentice, care reprezintă doar o mică parte din monstruoasele crime săvârșite de naziști în lagărul de la Oswiecim (Auschwitz).

4.500.000 de filințe, bărbaiți, femei și copii au fost exterminați aici de bestii naziste prin gazare, ardere în crematoriile construite, prin masacre, otrăviri, electrocutări, sau pur și simplu prin boală, frig și înfometare. Polonezi, ruși, evrei, cehi, francezi etc. au fost ucși cu o cruzime de neînchipuit în lagărul de la Auschwitz.

Noi și noi „transporturi” de oameni nevinovați erau descărcate din vagoanele plumbuite. Bătrânii și copiii erau sortiți de îndată exterminării în camerele de gaze.

In aceste tragice împrejurări se observă linia de demarcare ce separă deștinutele. Pe de o parte masa urlașă a celor prigoniți, care îndură cele mai cumplite suferințe; de cealaltă parte câteva „privilegiate”, unele ticăloase ale naziștilor, care terorizează și chinuesc deportatele.

Armatele Sovietice înalțează nimicind pe cotropitorii naziști în lagăr se întesc tot mai mult erorile călăilor Nazizștilor ticlucesc „metodic” planul exter-

minării totale a deștinuților. Dar în mijlocul colectivității prigonițe, se înfiripă tot mai puternică mișcarea de rezistență înfișată și organizată de comuniști. In fruntea acestei mișcări se află doctorița sovietică Eugenia, infirmiera șef Anna, Elena, mama unuia copil ucis de naziști și Marta Weiss, o tânără evreică, folosită de naziști ca interpretă. In acest nucleu conspirativ va intra și o tânără prizonieră din Armata Sovietică, Dessa, adusă și ea în lagăr. Doi deștinuți din lagărul bărbaiților, Tadek și Broniek, mențin legătura cu mișcarea, care se întărește pe măsură ce frontul se apropie și hitleriștii se retrag în panică.

Un nou transport de deștinute poloneze sosește din Varșovia. Cea mai mare parte aderă în mod activ la mișcare, unele se prăbușesc însă în mocirla oportunistului și trădării, devenind informatoare și denunțătoare în slujba călăilor.

O comisie internațională vizitează lagărul. Cu un eroism, care înspăimântă pe hitleriști, doctorița Eugenia informează pe vizitatori, că ordinea și curățenia din baracă nu sunt decât o mască carădă ipocrită, înșeacă pentru a ascunde adevărul. Eugenia cade victimă eroismului ei, chinuită până la moarte

In becurile Gestapo-ului O nouă doctoriță este numită de medicul nazist: Lalunia, unealtă criminală a hitleriștilor. Lalunia fură medicamente, ca să le dăruiască gardienilor și din această cauză intră în conflict cu Anna Lalunia găsește un fragment dintr'un comunicat, prin care se vestește că Armatele Sovietice au trecut Vistula. Ea o denunță pe Anna, afirmând că aceasta ar fi scris comunicatul. După moartea Annei, Elena va conduce mai departe mișcarea de rezistență.

Marta și Tadek evadează, ducând copilele planului de exterminare a lagărului. Planul este remis unui post clandestin de telegrafie fără fir. Evadații sunt însă prinși. Osândiți la moarte prin spânzurare, Marta vestește deștinutele că eroica Armată Sovietică se apropie, le îndeamnă la rezistență hotărâtă și pălmuște pe comandantul lagărului.

Document sgudutor al bestialității naziștilor în cursul celui de al doilea război mondial, „Ultima Etapa” constituie totodată un apel înflăcărat, adresat popoarelor din întreaga lume, de a nu mai îngădui deslănțuirea unui nou război și a unor noi cruzimi pe care le pregătesc astăzi imperialiștii nord-americani.

Progrese în educație, realizate de către copii dela Căminul de zi al Combinatului Siderurgic Hunedoara

Una din măreșele înfăptuiri ale Partidului nostru, în cece privește ridicarea nivelului cultural al poporului nostru și pregătirea tineretului țării noastre pe calea construirii socialismului este reforma învățământului din 3 August 1948.

Grație acestor reforme, școala începând cu învățământul preșcolar și până la învățământul superior, este pusă în slujba poporului, spre deosebire de trecut, când regimurile burghezo-moșierii, prin caracterul antiștiințific, mistic, obscurantist și șovin pe care-l dădeau învățământului, căutau să deservească prin școală interesele claselor exploatare, ținând masele în întuneric.

Datorită luptei purtate de clasa muncitoare, în frunte cu Partidul ei de avangardă, instituțiile preșcolare iau o dezvoltare din ce în ce mai mare, Statul purtând o deosebită grijă îndrumării primilor pași ai copiilor.

Spre deosebire de trecut, copii, ai căror părinți sunt în producție, nu sunt lipsiți de supraveghere și expuși la fel de fel de pericole, ci sunt adăpostiți în leagăne și cămine de zi, unde învață să vorbească, să se joace, să cunoască lumea care îi înconjoară, să fie disciplinați, să se ajute reciproc, obișnuindu-se să trăiască în colectiv.

Una din frumoasele realizări ale Sindicatului Combinatului nostru este căminul de zi din localitate care atât din punct de vedere administrativ, cât și din punct de vedere al educației a fost clasificat „Cămin de zi model” de către organele de îndrumare și control.

Educația pe care o dăm micușilor noștri în aceste cămine are ca linie principală dezvoltarea multilaterală a copiilor pe baze realist-științifice.

Sub supravegherea zilnică a medicu-

lui, a personalului sanitar și educativ, din punct de vedere fizic, urmărim să creștem viitorii cetățeni ai statului socialist de mâine, sănătoși, robuști, plini de curaj și avânt, plini de viațioare, organizând dorința de activitate înăscută a copilului și energia spontanității sale, traducând în jocurile care disciplinează copilul o comportare justă față de colectiv.

In cece privește educația intelectuală, copilașii noștri dela Cămin, învață să cunoască și să înțeleagă în mod just natura și mediul înconjurător, dându-li-se explicații pe baze științifice. Adeseori ei povestesc părinților „cărți de știință” ca de pildă: descinderea omului din maimuță, de-alungul secolelor, și aceștia se minunează, deoarece cunoștințele pe care le-au primit dânsii la școală, aveau în conținutul lor aceea notă obscurantistă de misticism și superstiție, pe care le o imprima învățământul de atunci, pus în slujba claselor exploatare.

Copilașii noștri știu ce înseamnă o republică populară, știu că Uniunea Sovietică este o uniune de mai multe republici, iar U. F. D. R. este uniunea de femei din Republica noastră, care luptă pentru pace și fericirea copiilor. Cu o deosebită plăcere, ei se oferă s'arate pe hartă vecinii noștri în frunte cu Uniunea Sovietică, prietena și sfătuitoarea noastră, înșirând republicile populare prietene.

Din punct de vedere moral, copii noștri sunt educați să-și iubească Patria și pe conducătorii ei, să iubească cea mai înaintată țară din lume, Uniunea Sovietică, în frunte cu Tovarășul Stalin, prietenul copiilor și învățătorul oamenilor muncii de pretutindeni. Copii

noștri învață să iubească și să respecte oamenii muncii din R. P. R. și de pretutindeni, să-și iubească tovarășii de joacă, indiferent de naționalitate, și să urască pe dușmanii celor ce muncesc.

Și pentruca să reușim în opera noastră de educație, să popularizăm întrecerile socialiste, precum și frunțașii în producție, avem și noi „mici spărgători de norme”, care se întrec în mica producție de confecționare a jucăriilor din carton, căsuțe pentru Orașul Muncitoresc, vagonete, avioane și altele. Din punct de vedere estetic, stimulăm în copii puterea de creație. Ei se inspiră din frumusețile naturii și din aspectele vieții oamenilor muncii, făcând vizite la diferite ateliere în legătură cu temele de lucru pe care le tratăm.

Copii din seria cea mare, singuri își aleg pozele din albumul documentar A.R.L.U.S. și pavoazează, cu mult gust artistic colțul roșu, cu ocazia diferitelor evenimente naționale și mondiale.

Toate aceste progrese enumerate aici și încă multe altele, se datoresc experienței din Uniunea Sovietică, prietena și sfătuitoarea noastră, Tara Socialismului victorios, care ne-a scos din întuneric și ne-a servit propria ei experiență, fără de care n'am fi avut curajul și priceperea necesară.

Este de primată când se pune la dispoziția educatoarelor, manuale pentru perfecționarea formelor și metodelor didactice, ca de pildă „Pedagogia Preșcolară” de Leusina, Sorochina și Usova, „Igienă Preșcolară” de Ciulitcaia, este pentru primată când avem și noi ca ghid un îndrumător, în opera noastră de educație

CRISTEA SILVIA
educatoare

Un serviciu special de abonamente pentru publicațiile Editurii P. M. R. și a revistei „Lupta de clasă”

Pentru a veni în ajutorul celor ce doresc să aibă la timp lucrările care apar în Editura P. M. R., precum și revista „Lupta de clasă”, s'a înfișat în cadrul „Librării Noastre” Nr. 1 București, un serviciu special de abonamente. Abonamentele sunt de mai multe categorii, tocmai pentru ca tovarășii să aibă posibilitatea să se aboneze la toate lucrările Editurii, sau numai la unele dintre ele.

Pe de altă parte tovarășii vor avea în felul acesta avantajul de a primi în mod regulat la domiciliu sau la locul de muncă — după indicația lor — lucrările noi apărute în Editura Partidului.

Iată diferitele categorii de abonamente:

A. Toate publicațiile Editurii P.M.R. în limba română (inclusiv „Lupta de clasă”) 1 an: lei 6.000, 1/2 an: lei 3.000, 1/4 an: lei 1.500; B. Toate broșurile de propagandă și agitație ce apar în Editura P.M.R. în limba română 1 an: lei 1.000, 1/2 an: lei 500, 1/4 an: lei 250; C. Toate broșurile care se adresează tărânilor muncitoare, 1 an: lei 400, 1/2 an: lei 200, 1/4 an: lei 100; D. Toate publicațiile Editurii P.M.R. în limba maghiară, 1 an: lei 3.000, 1/2 an: lei 1.500, 1/4 an: lei 750; E. Toate broșurile de propagandă și agitație ce apar în Editura P.M.R. în limba maghiară, 1 an: lei 1.000, 1/2 an: lei 500, 1/4 an: lei 250; F. Toate publicațiile Editurii P. M. R. în

limba germană, 1 an: lei 1.000, 1/2 an: lei 500, 1/4 an: lei 250; G. Revista „Lupta de clasă” 1 an: lei 360, 1/2 an: 180, 1/4 an: lei 90.

Abonamentul se va plăti înainte, prin depunerea banilor la oricare din ghișeele C.E.C. Cont. Nr. 28.115, sau prin mandat.

Expunerea lucrărilor începe în luna imediat următoarele abonării.

Este neapărat nevoie ca tovarășii să anunțe „Librăria Noastră” Nr. 1, Str. Vasile Boerescu Nr. 1 București I. că au depus suma respectivă și să arate care este adresa lor exactă și categoria abonamentului pe care vor s'o facă.

In 16 Martie a c. se implinesc 31 de ani
dela moartea lui I. M. Sverdlov

IACOV MIHAILOVICI SVERDLOV

(1885 - 1919)

Iacov Mihailovici Sverdlov a fost un om de stat sovietic de frunte, fiind cel dintâi președinte al Comitetului Central Executiv pe întreaga Rusie, al Sovietelor de Deputați ai Muncitorilor și Țăranilor și unul din organizatorii principali ai Partidului Bolșevic.

Sverdlov s'a născut la Nijni-Novgorod (astăzi Gorki) în 1885.

Încă din tinerețe el și-a consacrat viața luptei revoluționare împotriva absolutismului. În 1902 Sverdlov a fost arestat pentru faptul de a fi participat la o demonstrație politică la Nijni-Novgorod.

Dela începutul activității sale revoluționare el a intrat în Partidul Bolșevic și a devenit unul din organizatorii, agitatorii și propagandiștii cei mai remarcabili ai acestuia. El a depus o activitate însemnată printre muncitorii din Nijni-Novgorod și alte orașe de pe malul Volgei.

În timpul primei revoluții ruse dela 1907, Sverdlov a activat în regiunea Urali — marele centru industrial al Rusiei, unde a devenit un conducător al muncitorilor din regiune.

După înăbușirea revoluției din 1906, a fost arestat la Perm (astăzi Molotov) și a stat mai mult de trei ani în închisoare. După eșirea din închisoare în 1909, Sverdlov a continuat munca de partid la Moscova, dar o nouă arestare puse în curând capăt activității sale: guvernul țarist îl exilă în depărtatul ținut Narâm. Câteva luni mai târziu, în vara anului 1910, Sverdlov evadează și veni la Petersburg, unde își relua munca revoluționară. A fost arestat din nou în luna Noembrie a aceluiași an și după o detențiune îndelungată la închisoarea din Petersburg, a fost exilat în vara anului 1911 într-una din cele mai îndepărate părți ale ținutului Narâm — Maxinkin lar.

În 1912, la conferința dela Praga a Partidului Bolșevic, Stalin și Sverdlov, care erau pe atunci în exil, au fost aleși în Comitetul Central al Partidului Muncitoresc Social Democrat (bolșevic) din Rusia.

În toamna anului 1912 Sverdlov a evadat din exil și a contribuit, sub conducerea lui Stalin, care a evadat și el, la traducerea în viață a hotărârilor Conferinței dela Praga, a făcut parte din redacția „Pravdei” și din grupul Social-Democrat din cea de a IV-a Dumă.

Arestarea lui Sverdlov în Februarie 1913 a urmat la câteva zile după arestarea lui Stalin. Amândoi au fost exilați în satul Kureika din ținutul Turuhan.

În exil Sverdlov și-a continuat activitatea revoluționară, citind și scriind cu asiduitate. Lucrările sale din această perioadă sunt: Înlăturarea capitalismului, Eșouri asupra istoriei mișcării muncitorești internaționale, etc.

Revoluția din Februarie 1917 l-a eliberat pe Sverdlov, care veni imediat după aceea la Petersburg.

Sverdlov luă parte la revoluția din Februarie 1917 ca un conducător recunoscut al maselor largi populare. El cunoștea bine și își iubea Patria. Orașele Petrograd, Moscova, Nijni-Novgorod, Kazan, Saratov, Iaroslavi, Costrema, Iekaterinburg și Perm păstrează viu în amintire pe acest militant experimentat al revoluției, aptitudinea sa organizatorică și energia sa inepuizabilă.

La conferința de partid din Aprilie 1917 Sverdlov a fost ales în Comitetul Central. De atunci și până în ziua morții sale el a stat alături de Lenin și Stalin, la cârma revoluției.

După victoria Marii Revoluții Socialiste din Octombrie Sverdlov a fost înaintat la

postul de președinte al Comitetului Central Executiv pe întreaga Rusie al Sovietelor de Deputați ai Muncitorilor și Țăranilor — primul președinte al Sovietelor.

Sverdlov s'a consacrat sarcinilor gigantice și multilaterale a construirii noului Stat Sovietic. Sub conducerea lui Lenin și Stalin și potrivit îndrumărilor acestora, Sverdlov a lucrat pentru consolidarea și organizarea puterii sovietice; a luat parte la elaborarea primei Constituții a Republicii Sovietice, sacrificând multă forță și energie pentru organizarea apărării tinerei republici, organizarea și întărirea Armatei Roșii.

În Martie 1919, Sverdlov s'a îmbolnăvit grav în timpul unei din numeroarele sale călătorii prin țară și a murit câteva zile mai târziu.

El a fost înmormântat în Piața Roșie din Moscova.

În necrolog, Lenin a relevat ramarabilele însușiri ale lui Sverdlov, excepționalul său talent organizatoric, care oglindea marea forță creatoare a maselor populare.

„Un organizator până în măduva oaselor”, a spus Stalin, vorbind de Sverdlov, „un organizator prin naștere, prin obișnuință, prin educație revoluționară, prin convingeri, un organizator prin întreaga sa activitate intensă — așa a fost I. M. Sverdlov”.

Viața și activitatea lui Sverdlov constituie un exemplu grăitor și instructiv de abnegație până la ultima clipă pentru popor.

Sverdlov a intrat în istorie ca unul din creatorii Statului Sovietic, ca făuritor al vieții noi, un luptător al libertății și democrației sovietice.

(Agerpres)

RESPECTUL FAȚĂ DE MAESTRU, condiție esențială în lupta pentru îndeplinirea PLANULUI DE STAT

În rezoluția celui de al 18-lea Congres Unional al Partidului Comunist (bolșevic) al U. R. S. S. se spune:

„Se impune o întărire a rolului maștrilor ca organizatori direcți ai producției în întreprinderi și o asemenea organizare a muncii, încât maestrul să devină conducătorul atotputernic al sectorului aflat sub controlul său, să fie răspunzător pentru menținerea disciplinei, tehnologiei și pentru îndeplinirea sarcinilor sub toate aspectele”.

Aceste lucruri s'au realizat în Uniunea Sovietică și deaceia Partidul și Guvernul nostru luptă pentru a urma această învățătură genială a Partidului Comunist (bolșevic) al U.R.S.S.

Astăzi în Republica Populară Română maștrii sunt colaboratorii conducătorilor întreprinderii, ei veghează la ridicarea cadrelor, stimulează inițiativele bune ale muncitorilor și urmăresc întărirea legăturilor între muncitori și tehnicieni în vederea creșterii producției, productivității și în vederea progresului tehnic.

Maștrii trebuie să vegheze pentru ca planul secției lor să fie

îndeplinit nu „așa cum o fi” ci în condițiunile cele mai favorabile, făcând economii de bani, de materii prime și cheltueli de regie.

Aceste sarcini, pe care maștrii uzinei noastre caută să le ducă la bun sfârșit, trebuie susținute de toți muncitorii, colaborarea lor fiind o cheazăie a succesului.

Toți muncitorii, trebuie să fie convinși că maestrul este un factor important în îndeplinirea planului secției lor, care este numai în interesul producției sociale.

Cum se poate califica atitudinea șefului de echipă Haralambie dela Cazanele Mârșă care a nesocotit dispozițiunile maestrului Ivaș și datorită cărui fapt a produs o serie de greutăți bunului mers al producției.

Era just ca șeful de echipă Haralambie, atunci când a primit dispozițiuni precise pentru filetarea țevilor să le schimbe după propriile lui păreri, întrucât le-a predat Atelierului Mecanic?

Faptul că nu a fost just ni-l demonstrează consecințele.

Șeful de echipă Haralambie, după ce a adus țevile dela Me-

canică la cazane, le-a înapoiat Atelierului Mecanic, dând noi dispozițiuni de filetarea care nici acestea nu au fost bune și abea atunci când a fost sesizat maestrul Ivaș, care a cerut aplicarea filetului inițiat de el, lucrul s'a sfârșit bine.

Analizând faptele constatăm că un lucru ce se putea executa după indicațiile maestrului în 60 ore de manoperă s'a executat în 84 ore.

Deci, timp de 24 de ore, mașini din cele mai perfecționate, care puteau executa lucrări urgente de mare importanță au avut un timp de 24 ore mort.

În plus timpul pierdut de muncitori cu cele două transporturi inutile este deasemeni o frână în bunul mers al producției.

Acest exemplu de bagatelizare a rolului maștrilor este suficient de elocvent pentru a dovedi marea importanță ce o prezintă respectarea întocmai a dispozițiunilor date de maștri, factori direcți în lupta pentru îndeplinirea Planului de Stat.

N. Babarț

ȘTIRI

La Oțelăria Siemens Martin a Combinatului nostru în cadrul lucrărilor de investiții pe anul 1950 a fost prevăzut și construirea unui cuptor Siemens Martin.

Noul cuptor Siemens Martin, Nr. 5, a fost terminat în ziua de 7 Martie, iar în ziua de 8 Martie, s'a aprins focul pentru încălzire. Peste câteva zile noul cuptor va da prima șarje de oțel.

Noul cuptor este construit după metode sovietice, având instalații moderne și este înzestrat cu injecatoare automate pentru menținerea temperaturii constante.

La construirea acestui cuptor

s'a evidențiat echipa de lăcătuși condusă de Schlammer Francisc și schimbul de zidari condus de maestrul Deak Grigore.

* * *

Tot în ziua de 8 Martie la Oțelăria Siemens Martin a intrat în funcțiune noua macara de turnare de 70 tone. — Macaraua a fost livrată de către Uzinele „Sovrommetal” Reșița.

Punerea în funcțiune a noii macarale de turnare va da posibilitatea oțelarilor hunedoreni să folosească la maximum capacitatea cuptoarelor.

La montarea acestei macarale

s'au evidențiat în mod deosebit echipele de lăcătuși și electricieni dela „Sovremmetal” Reșița conduse de Grama Vasile, Tat Robert și Zaharoc Emil.

* * *

Intr'una din zilele trecute a sosit din U.R.S.S. o raboteză cu o capacitate de 8 ori mai mari ca a unei raboteze existente în Combinatul nostru.

Noua raboteză a fost instalată la Oțelăria electrică, pentru rindirea blocurilor de oțel. — Pe masa rabotezei se pot monta 4 blocuri deodată, având pentru fiecare bloc două cuțite.

... NU SE PANSEAZĂ, deoarece e sărbătoare!

E Duminecă, 12 Martie. O zi minunată de primăvară. — Soarele își arunca razele calde pe acei cari se plimbau. — Toată lumea a fost veselă; venise doar primăvara. Numai eu nu eram împăcat cu soarta, deoarece eu pași repezi mă grăbeam spre Spitalul „Ana Pauker” depe lângă Combinatul nostru.

Cu câteva zile mai înainte am suferit o mică intervenție chirurgicală la mână. Nimic de zis, a reușit foarte bine. Dar nu despre aceasta vreau să vorbesc, ci despre rezistența pe care am întâmpinat-o din partea portarului dela Spital, atunci când m'am dus acolo cu mâna sângerându-mi, deoarece noaptea tracteră mi-a căzut pansamentul depe mână.

— Noroc bun, tovarășe!

— Noroc Ce doriți?

— Uite, am avut o mică operație...

— Azi e sărbătoare (parcă eu nu știam).

— Stai măcar să termin. Și cum îți zic mi-a căzut pansamentul...

— Aha, adică vrei să te pansezi, dar nu se poate, azi e sărbătoare.

— Bine tovarășe o fi sărbătoare, dar vezi că eu vreau să lucrez, iar în halul ăsta nu pot, trebuie să mă panseze cineva.

— Dar ce vrei să te panseze eu? Ți-am spus că azi e sărbătoare, deci nu se pansează.

Pierdusem toată nădejdea, mâna-mi sângera, iar portarul Spitalului tot sărbătorea.

M'am tocmit cu el vre-o 20 de minute, rugându-l ca să-mi spună uneia dintre surori că a venit cineva la pansat.

— Bine, zice el, eu mă duc, dar ai să vezi că așa are să fie cum zic eu: azi nu se pansează, deoarece e sărbătoare.

În fine, după vre-o jumătate de oră reușesc să intru în Spital. Mă pansează o tovarășe, iar după ce a terminat îmi spun:

— Dacă te tocmeai și d-ta cu mine așa cum s'a tocmit portarul, sigur că trecea o oră de când sunt aici.

Se uită cam mirată la mine, — Dece?

— Cum dece, fiindcă azi nu pansați!

— Nu pansăm? De unde știți? Atunci dece suntem noi aici. Chiar de aceea facem de serviciu și Dumineca ca să pansăm și să ne îngrijim de cazurile ce survin.

N'am mai înțeles nimic, dar suntem convinși, că Administrația Spitalului va înțelege că este necesar să ia măsuri pentru a schimba atitudinea de „sărbătoare” a unora, pentru a nu arunca o lumină nefavorabilă pe întreg personalul Spitalului, deoarece marea parte din aceștia își fac serviciul conștiincios, fie zi de lucru, fie zi de sărbătoare.

Unul care s'a pansat Duminecă

Peste 1000 de muncitori la muncă voluntară

Pentru ca Hunedoara viitoare să aibă o înfățișare cât mai frumoasă, s'a organizat în ziua de 12 Martie a. c. o eșire la muncă voluntară pentru sădirea pomilor pe dealul dintre Hunedoara și Mănerău.

Au participat peste 1000 de muncitori din uzină, dela Intreprinderea Nr. 12 de Construcții, ostașii dela Detașamentul de lucru și elevii Școlii Profesionale Siderurgice. — Cu muzica C. S. H. în frunte și însoțiți de reprezentanți ai Comitetului de Partid, ai Comitetului Sindical și Direcțiunii C. S. H. precum și conducători ai detașamentelor de militari și ai Școlii Profesionale, co-

loanele au plecat la ora 8,45 din Piața Libertății spre locul susamintit. Cu multă veselie și elan în muncă au săpat participanții la această eșire cele 500 gropi pentru pomi de 80x80x80 cm. în care vor fi sădiți tot atâția pomi care peste câțiva ani vor forma o frumoasă perdea de arbori la marginea de Miază-Noapte a Hunedoarei.

Această eșire constituie o dovadă că muncitorii din Hunedoara își dau seama că tot ceea ce se face acum, se face în folosul și fericirea lor și a copiilor lor și nu în folosul unui grup de exploatare.

Constantin Enoli
corespondent

Un exemplu de urmat în muncă

La Secția Mecanică lăcătușul Pöhacher Anton a confecționat un dispozitiv care elimină timpii morți necesari pentru curățirea mașinei de filetat de șpan. Cu toate că are o vârstă înaintată, dă un exemplu frumos, de urmat în muncă.

Iată ce spune tovarășul Pöhacher Anton:

„După ce am fost trecut la pensie, mi-am dat seama că pot să mai produc pentru binele clasei muncitoare și am rămas mai departe în uzină. Am 63 de ani și vreau să muncesc cot la cot cu ceilalți muncitori pentru îndeplinirea sarcinilor ce ne stau în față din Planul de Stat.

Lucrez consecutiv la o mașină de filetat.

Ca orice mașină la care lucrezi încontinuu și mașina mea s'a uzat, fiind printre cele mai vechi

mașini din secție.

Pentru ca să nu se mai întâmple ca în timpul lucrului să opresc mașina, pentru a o curăți de șpanul cu care se înfundă, m'am frământat timp îndelungat și am făcut o adaptare (dispozitiv) cu garnitură de păslă, care împiedecă pătrunderea șpanului între bacuri și corpul universal al mașinei.

Această adaptare ajută ca reglarea bacurilor să nu sufere în timpul cât se lucrează la mașină.

Dacă nu exista acest dispozitiv, șpanul intra întotdeauna între bacuri și interiorul universal al mașinei, iar pentru a se putea manevra cu ușurință, universalul trebuia desfăcut întotdeauna, fiindu-i necesară curățirea de șpan. Aceasta însemna o stagnare în lucru.”

Oancea Nicolae
corespondent

UN TILING AVARIAT ȘI 14 REFERATE

14 referate și tot atâtea semnături are hârtia a cărei poveste o veți afla acum. Este un raport ca ori care altul: bătut la mașină, semnat de șeful secției și serviciului C.F.U. și întărit cu sigiliul secției. — Introdus în coada de expediție a fost trimis pe la toți acei care ar fi fost în măsură să decidă ceva asupra faptului ce-l conținea raportul.

* * *

... Douăzeci și una de zile au trecut din noal an; peste tot se ducea lupta de depășire a programului lunar. — La bomba de spart foată s'a depășit cu mult programul, iar în noaptea zilei de 21 Ianuarie a. c., muncitorii se grăbeau să trimită spre Turnătorii bucăștile de fontă ce au fost sparte cu ajutorul bombei. Nu aveau planificat numai un singur tiling, Nr. 33, tilingul cu număr ghinionist, care din cauza supraîncălzirii a fost avariât, prin spargerea unui cuzinet și griparea unei osii.

Graba impletită cu neatenția din partea muncitorilor dela bombă, a dat naștere a doua zi dimineață aceluși raport, pe care și ultimul centimetru pătrat a fost sortit să primească cu creioane și cernele diferite referate ce să decidă faptul că cine va suporta cele 7.000 lei, sumă ce reprezintă costul reparației.

Două referate ale Direcției tehnice de inginerul șef Elefteriu, două ale șefului Magaziilor, Bokor Ștefan, unul al inginerului Pugacev, unul al inginerului Eghi, două ale inginerului Daneovici, șeful secției Pregătirea Lucrului, unul a lui Stroia Victor, șeful depozitului de produse, unul al Planificării, unul indescifrabil, semnătura inginerului Bălțoiu, a șefului secției Tracțiune, Gherase Ioan și șeful secției C. F. U. Borș Alexandru, plus de aceste încă 12 semnături diferite în condicile de expediție. — Toate aceste referate au fost puse într-o perioadă de 26 zile.

Tilingul 33, tiling ce se bucura de atâta popularitate în anele birocratismului, se credea reparat și pus în circulație.

Într'adevăr tilingul Nr. 33 în ziua de 9 Martie a. c., circula prin uzină încărcat cu povară, circula dela O. S. M. la Bătăgia, însă cu lagărele topite, cuzinetii și penele sărite. — Promise o nouă lovitură, sau poate n'a fost reparat.

Deasemeni în ziua de 9 Martie a. c. găim circulând prin uzină și tilingul 14, căruia prin supraîncălzire i s'a rupt longeronul. S'a făcut un raport de împunare și înaintat Direcției în ziua de 11 Febrarie a. c., cu toate acestea C. F. U. îl întrebuințează, poate până la distrugerea completă.

Alături de tilingul Nr. 33 și 14, tilingul Nr. 9, circula încărcat fără cutle de

grăsime inferioară, apăsând toată greutatea pe (sie). — Și acestuia i s'a făcut raport pentru a imputa suma de 5.000 lei în contul Furnalelor, cu toate acestea tilingul circula nereparat.

E mult de când impegajii de mișcarea dela Secția C.F.U. n'au mai înregistrat în condicile lor tilingul Nr. 31. Cum să-l înregistreze dacă acesta nu circula, fiind uitat în Bătăgia, fără cutii de grăsimi și cuzineți Tilinguri, în același situație mai găsim și altele.

Conducerea Serviciului C. F. U. motivează că sunt forțați să întrebuințeze tilingurile cu defecte din lipsă de tilinguri, totodată nu pot face față reparațiilor cu lăcătușii pe care îi are actualmente.

Aceste motive nu sunt bine întemeiate, deoarece se știe numărul tilingurilor sosite dela C. F. R. și inutilizabile lor. — Sunt cazuri când prin diferite colțuri ale uzinei se găsește tilinguri bune, iar cele ce necesită reparații sunt folosite la maximum. Nici Insuficiența de lăcătuși nu ar motiva distrugerea tilingurilor, deoarece suntem conștienți că Direcțiunea Combinatului necesită lăcătuși, bineînțeles dacă ar fi sesizată de această problemă.

Pe lângă Serviciul C. F. U., secția Construcții Metalice este chemată să sprijine efortul general al muncitorilor prin repararea mai urgentă a tilingurilor, deasemeni colectivul din Administrația Combinatului este chemat să lupte pentru înlăturarea birocratismului și vechii comodități.

Nicuța Tănase

U. T. M. este chemat să ia măsuri pentru îmbunătățirea muncii brigăzilor de tineret

Se cunosc bine frumoasele succese obținute de brigăzile de tineret din Combinatul nostru. — Brigăzile de tineret dela Furnalul Nr. 1, și dela cuptorul Nr. 3 Siemens Martin au obținut realizări dintre cele mai frumoase, ele — dela începutul anului, — fiind fruntașe în permanență în cadrul serviciilor respective. Sunt și alte brigăzi care au dat rezultate frumoase, ca aceea de pistolari dela Laminoare, dela Turnătoria de oțel și altele. — Frumoasele rezultate însă, au făcut că atât brigăzile de tineret, cât și Biroul Organizației U. T. M. C. S. să se culce pe lauri victoriei, neglijând munca în cadrul brigăzilor, ceea ce a dus la slăbirea elanului în întrecerile socialiste și în unele locuri la destrămarea brigăzilor de tineret.

La Laminoare spre exemplu, brigada de pistolari este aproape inexistentă, deoarece nu i s'a acor-

dat atenție nici din partea Organizației U. T. M. și nici din partea conducerii secției Laminoare. — Tehnicienii dela Laminoare au luat tinerii din brigadă, schimbându-i în alt loc de muncă, sau în alt schimb.

La „Cuptorul Tineretului” dela O. S. M., — care zilele acestea a câștigat drapelul de cuptor fruntaș pe secție, lucrurile stau tot mai prost. Cauzele principale ce duc la descompunerea brigăzilor sunt: lipsa de organizare și plan de muncă periodic, mutarea tinerilor din brigadă și lipsa de cadre calificate în locul celor plecați.

Exemplul brigăzilor conduse de Ilea Gheorghe și Bănică Vasile trebuie să fie un imbold pentru toate brigăzile dela O. S. M. și din Combinat. — Felul cum Bănică își organizează munca nu trebuie să fie un secret, ci dinpotrivă, U. T. M.-ul este chemat să organizeze un schimb permanent între

brigăzile de tineret, pentru că acțiunea să-și însușească din plin metodele de lucru cele mai bune.

În lumina celor arătate mai sus Organizației U. T. M. îi revine ca o sarcină primordială reorganizarea și activizarea brigăzilor de tineret, în același timp este necesar ca să ducă o intensă muncă de mobilizare pentru atragerea tineretului în școlile de calificare, deoarece munca depusă în această privință în ultimele luni a fost destul de slabă.

Tehnicienii diferitelor secții sunt chemați să sprijine acțiunile Organizației U. T. M., de a nu pune piedici tineretului în urmarea școlilor de calificare, totodată să asigure o continuitate muncii brigăzilor, prin menținerea fiecărui tânăr la locul de muncă respectiv.

Zaharia Radu
corespondent

Pentru o mai bună recepție a lucrărilor de investiții

În ultima vreme, datorită schimbărilor dela Investiții, munca s'a îmbunătățit simțitor.

Noile metode, bazate pe o organizare temeinică, vor da roade din ce în ce mai bune.

Elanul muncitorilor și mai buna organizare a muncii au făcut ca unele lucrări să se termine înainte de timp.

De exemplu: Groapa de turnare din hala de turnare dela Oțelărie, care în mod normal ar fi trebuit executată în circa 7 zile, a fost executată în numai 2 zile și jumătate, lucrându-se ziua și noaptea. Echipa condusă de șeful de echipă lăcătuș Cornel meriță să fie evidențiată pentru acest record. Mai sunt și alte realizări ca: punerea în lucru a macaralei de 70 tone, etc.

La Investiții însă mai sunt o serie de deficiențe destul de grave, a căror înlăturare cere un efort sporit din partea tehnicienilor.

Astfel, recepțiile lucrărilor de investiții, operațiuni foarte importante, nu sunt făcute cu toată atențiunea. De exemplu: Procesele verbale de recepție sunt foarte sumare. Cei care au fost însărcinați cu executarea recepțiilor și care aveau răspunderea, au neglijat complet această lucrare, lăsând-o în sarcina subalternilor care nu au calitatea să le facă. Pe procesul verbal de recepție al furnalului Nr. 4 găsim: „Lucrarea este bine executată”. — Aceasta însă este o caracterizare prea vagă a unei lucrări atât de importante.

La unele lucrări s'au consemnat anumite deficiențe; de exemplu

furnalul Nr. 2 și cowpere, iar din cauza aceasta nu se semnează procesele verbale de recepție. — Mai departe, la recepția cowperelor pe procesul verbal găsim: „Lucrarea este...” fără nici o caracterizare și nu este semnată de nimeni. Aceasta denotă o muncă superficială și în același timp lipsa curajului de răspundere personală.

Până în prezent s'au executat 137 de recepții, din 1948. Mai sunt încă multe lucrări de recepționat și responsabili cu recepțiile, ing. Vincenz și ing. Sebesch, nu se interesează îndeaproape de acestea.

Din aceste 137 lucrări recepționate în Decembrie 1949 unele au fost terminate și date în folosință în luna Februarie sau Mai 1949. La unele din aceste lucrări cu ocazia recepției s'au constatat defecțiuni care trebuiau remediate. Comisiunea de recepție sesizează acest lucru la 15 Martie 1950 celor interesați (antreprizele și lucrările executate în regie de uzină) ca să le pună la punct.

Astfel la lucrările executate de antrepriza Nr. 12 sunt un număr de 19 lucrări cu defecte, iar la lucrările executate de Serviciul Investiții sunt 16 lucrări cu defecte. Nu li-se pare tehnicienilor noștri dela Investiții că datele acestea trădează o metodă de lucru care provoacă încurcături destul de grave? Dacă antrepriza va fi obligată să facă completările necesare din fondurile sale, de unde vor fi completate lucrările executate de Serviciul Investiții, deoa-

rece aceste lucrări au fost încheiate, fonduri nu mai sunt pentru ele și va fi posibil că se vor executa pe regia uzinei, mărind astfel prețul de cost al produselor

Deasemenea recepția locuințelor dela Orașul Muncitoresc nu sunt completate pe motivul că nu sunt găsiți acasă locatarii.

Oare nu trebuiau făcute recepțiile înainte de a fi date în folosință?

Recepțiile întârziate par a fi o neglijență până la un anumit punct, însă nici neglijențele nu se pot tolera până la sfârșit și trebuie să se pună odată capăt haosului.

O altă defecțiune este modul de întocmire a documentațiilor pentru finanțarea lucrărilor. Până în prezent nu este nici o documentație aprobată, astfel că finanțarea lucrărilor va fi sistată în curând, dacă tehnicienii nu depun toate eforturile pentru executarea respectivelor documentații, așa cum sunt cerute, și la vreme.

Lucrările de investiții dela Combinatul Siderurgic din Hunedoara sunt obiectivul principal al Partidului și Ministerului nostru, deoarece prin investițiile de aici și celelalte din țară se pune temelia socialismului. Pentru realizarea acestora, însă, tehnicienii și muncitorii trebuie să lucreze, zi de zi, cu toată atențiunea pentru a da lucrări de calitate și pentru a elimina lipsurile grave ale trecutului, folosind metoda criticii și autocriticii.

După o corespondență primită dela
Homocea Gheorghe

ȘARJA 1000 la Cuptorul S. M. 3

Introducerea unei evidențe amănunțite la întregul proces de producție este o condiție importantă pentru creșterea producției și productivității muncii.

Spre deosebire de haosul care se afla în producție în timpul exploatarea capitaliste, astăzi datorită îndrumărilor date de către Partid s'a reușit să se asigure o mai bună organizare a lucrului la cuptorul Nr. 3. Siemens Martin dela Combinatul nostru.

Măsurile de organizare și planificare au dat dovadă că pe lângă noile construcții și investiții care se fac, se poate ajunge la rezultate frumoase în producție, prin utilizarea cât mai completă și mai rațională a tuturor instalațiilor.

În bună parte oțelării dela cuptorul 3 au ajuns să utilizeze din plin instalațiile și toate posibilitățile de care ei au dispus, asigurând prin aceasta o producție mărită de oțel, ajungând ca în ziua de 8 Martie 1950, orele 22,30, să elaboreze șarja 1000 la acest cuptor.

Pentru oțelării noștri aceasta constituie o nouă victorie în muncă, deoarece este de primădată dela existența cuptoarelor Siemens Martin la Hunedoara că un cuptor să aibe o durată asemănătoare și să elaboreze 1000 de șarje.

Aceste rezultate au putut fi atinse numai prin aceea că oțelării au depus tot interesul pentru a îngrijii instalațiile cuptorului în cele mai bune condițiuni.

Economiiile care au fost aduse la acest cuptor sunt o contribuție a tuturor secțiilor și echipelor ajutoare la fabricarea oțelului și la elaborarea lui din cuptor. — La aceste economii au contribuit în mod efectiv echipele de muncitori dela groapa de turnare care au scurta montarea gropilor în timp record, în raport cu durata șarjelor. — Exemplu este echipa tănărului U.T.M.-ist Bănică Vasile, care a atins cel mai înalt vârf de montare a unei gropi pentru a asigura elaborarea șarjei în condițiuni din ce în ce mai bune și pentru că oțelării, (topitorii) să nu aștepte cu șarja în cuptor după groapa de turnare.

Deși o secție nou înființată, secția de Fier vechi este una din secțiile care a alimentat din plin și în condițiuni bune cuptoarele Siemens Martin cu încărcătura metalică pentru ca ele să nu funcționeze cu încărcătura pentru șarje mici, ci să se folosească din plin capacitatea cuptorului.

Dacă altădată necesita timp foarte îndelungat ca macaragii să facă încărcătura cuptoarelor, în ultima perioadă macaragii Munteanu Abel, Fercău Simion și Oprea Nicolae au atins recorduri de încărcare, reducând la 12 minute timpul de încărcare a cuptoarelor.

O altă metodă folosită care a adus importante economii și a contribuit la menținerea cuptorului a fost folosirea rațională a combustibilului, adică s'a dat maximum de combustibil în momentul când trebuia să se topească încărcătura, până în momentul când cuptorul avea încărcătura necesară, după care începea să se facă reducerea de combustibil în cuptor până la minimum posibil. S'a ajuns ca prin această metodă consumul de

combustibil să se reducă cu 150 kg. la tona de oțel la ora pe m. p. cuptor. În timp cât șarja merge în condițiuni normale întrebuințându-se această metodă cu combustibilul, se mai poate face economii de feromangan, lucru care la Hunedoara s'a putut realiza și a putut reduce între 30 — 50 kg. la tona de oțel.

Prin folosirea rațională a combustibilului și a celorlalte materiale care trebuiesc introduse în cuptor ca să îmbunătățească calitatea oțelului, s'a putut ajunge la scurtarea timpului de topire a unei șarje până la 4,5 o e, lungind prin aceasta viața cuptorului, făcându-se economii foarte mari la toate materialele ajutoare topirii oțelului și ajungându-se la rezultate frumoase în ceea ce privește indicii tehnico-economici.

Interesul oțelărilor hunedoreni — și în special al celor dela cuptorul 3, — de a-și însuși pe cât mai bine metodele de muncă și tehnica înaintată a oamenilor sovietici, este foarte mare și deoarece, găsim broșura „Dela cuptorul stehanovist la atelierul stehanovist”, oțelării hunedoreni au studiat-o cu interes pentru a aplica noi metode în munca lor de zi cu zi.

La început, fiecare oțelar a cetit-o individual, iar pentru a fi însușită cât mai temeinic, ei au prelucrat-o pe grupe, echipe și schimburi, pentru a fi înțeleasă de toți muncitorii.

Din această carte, — spun oțelării dela cuptorul 3 — am învățat cum se aplică metoda de reparație a cuptoarelor în timpul când șarja este în cuptor „spre sfârșitul aflutului și în momentul scurgerii oțelului din cuptor. — Am aplicat o metodă sovietică pe care noi am înșușit-o, prin care amestecul de fier și fontă în cuptor la topire, să nu aibă procentul de carbon mai mare de 0,7% pentru șarje moale, iar acest procent să nu treacă de 1,1%, pentru șarjele tari calmate.

În timpul reparației temperatura a fost menținută la maximum, iar infundarea șticului a fost înlocuită cu o nouă metodă, acum făcându-se cu magnézită care, aceasta permite desfundarea șticului în condițiuni normale, asigurând buna calitate a oțelului și câștigând timp la durata șarjei, desfundându-se acum în 5 minute, în loc de 40—50 minute cât dura această operație înainte.

Prin adaptarea injectoarelor la cuptoare și folosirea ca combustibil, păcura, s'au adus economii, atât la combustibil cât și la mâna de lucru: — La combustibil prin faptul că păcura are dela 10 — 11.000 calorii pe oră, ce s'a folosit cu succes la cuptoarele Siemens Martin, iar cărbunele antracit, care se folosea mai înainte, avea numai între 5 și 7500 calorii pe oră.

Aceste rezultate frumoase obținute de către oțelării hunedoreni i-a făcut să-și ia noi angajamente în muncă.

Ei sunt hotărâți ca metodele de muncă a oamenilor sovietici să fie însușite și aplicate pentru a prelungi din ce în ce mai mult viața cuptoarelor.

V. Manea

„Împreună cu tovarășii mei de muncă îmi iau angajamentul să ne înzecim eforturile pentru a obține noi succese” . . .

— Ne scrie inovatorul Jurca Gheorghe

Tovarăși,

Sunt tinichigiu șef de echipă la Construcții Metalice și mă numesc Jurca Gheorghe.

Am cetit din ziare și am văzut lupta oamenilor muncii de pretutindeni pentru pace și bunăstare. — Mă alătur și eu acestei lupte și prin munca mea de zi cu zi, caut ca să aduc noi îmbunătățiri în muncă pentru ridicarea producției și productivității muncii.

Sub îndrumarea Partidului nostru drag, urmându-i învățăturile, ajutor îndeaproape de Comitetul Sindicat și conducerea secției am reușit să aduc inovații în muncă, care ajută tovarășii mei de lucru, totodată mărește cu mult randamentul.

Primind o comandă mare, de a confecționa de urgență 26 000 bucăți table și plase de sârmă pentru cuptoarele Siemens Martin Nr. 4 și 5, și 800 dulapuri de tablă pentru Furnale, Turnătorii și alte secții, m'am frământat mult cu felul de confecționare a acestora, deoarece posibilitățile de lucru erau foarte reduse. — Pus în fața acestei probleme m'am hotărât să fac un dispozitiv pentru confecționarea mai urgentă a comenzilor mai sus amintite.

Educat de Partid în spiritul dragostei față de muncă am reușit să confecționez o mașină de îndoit tablă la diferite unghiuri și poziții, care se mănuește cu o manivelă, o bară și două excentrice, precum și o masă care este formată dintr'un fier colțar, căreia îi sunt atașate picioarele. — Partea de sus este formată dintr'un colțar suprapus peste masa de jos,

aceasta fiind angrenată de un excentric prin manipularea unei manivele, iar pentru îndoit este un fier în formă de „U” atașat la masă, care prin ridicare servește la operația de îndoire. Cu acest dispozitiv am reușit să îndoim tablele și plăcile de sârmă în timp record, terminându-le în numai 146 ore, fiind normate pentru această operație 580 de ore.

Cetind din ziarul „Scânteia” importanța folosirii rezervelor interne ale întreprinderii, împreună cu tovarășii mei de muncă ne-am hotărât să ducem lupta și în această direcție. — Pentru a înlocui nitulul tablei subțiri în tinichigerie, prin sudura „punctură” electrică am reparat o mașină care era lăsată în părăsire de ani de zile, completând-o cu toate piesele necesare.

Prin repararea acestei mașini am reușit să reducem cu mult timpul de sudură a tablelor, totodată să facem economii însemnate.

Noi suntem conștienți că toate inovațiile, raționalizările, fiecare procentaj de depășire a normei, contribuie la întărirea invincibilului front al păcii, în fruntea căruia stă marea Uniune Sovietică, condusă de genialul conducător al popoarelor tovarășul Iosif Vissarionovici Stalin.

Împreună cu tovarășii mei de muncă, îmi iau angajamentul ca să ne înzecim eforturile și să obținem noi succese, deoarece fiecare succes al nostru este o lovitură dată imperialismului anglo-american, ațățători la un nou război.

Jurca Gheorghe
șef de echipă tinichigiu