

## 1 MAI

### Ziua Solidarității Internaționale a celor ce muncesc

În ziua de 1 Mai oamenii muncii din lumea întreagă sărbătoresc ziua solidarității lor în lupta pentru un trai mai bun. Anul acesta, pe plan internațional 1 Mai se sărbătorește în condițiile ascuțirii luptei dintre cele două lagăre, — lagărul păcii, condus de glorioasa Uniune Sovietică și lagărul ațățătorilor la război, condus de imperialismul nord-american și englez.

În lupta lor, popoarele asuprite de imperialismul setos de sânge, văd în Uniunea Sovietică — primul stat socialist din lume — cheia păcii, securității și fericirii lor.

Cu ocazia zilei de 1 Mai clasa muncitoare din lumea întreagă își manifestă dragostea sa nefermă față de Marea Țară a Socialismului și față de iubitul conducător al popoarelor, tovarășul Iosif Vissarionovici Stalin. Cu numele tovarășului Stalin pe buze, cu încredere nefermă în popoarele Uniunii Sovietice, oamenii muncii din toată lumea se strâng tot mai mult în jurul invincibilului steag al lui Marx-Engels-Lenin-Stalin.

Lozincă nemuritoare: „Proletari din toate țările uniți-vă“ înfrățește azi popoarele în lupta comună pentru pace împotriva intențiilor criminale ale imperialiștilor.

Oamenii muncii din țara noastră întâmpină ziua de 1 Mai, ziua trecerii în revistă a forțelor de luptă ale oamenilor muncii de pretutindeni, ziua frăției de luptă a muncitorilor din toate țările cu noi victorii în toate domeniile de activitate.

Minutul avânt al întrecerii socialiste în cinstea zilei de 1 Mai a cuprins masele cele mai largi ale celor ce muncesc din țara noastră. — Pretutindeni, în fabrici, uzine, mine, instituții, ogoare, școli, steagul întrecerii socialiste se înalță tot mai sus.

Și în Combinatul nostru, chemarea la întrecere socialistă lansată de petroliști a avut un larg ecou. În focul întrecerii socialiste în cinstea zilei de 1 Mai au eșit la iveală minunatele inițiative creatoare ale muncitorilor, ridicându-se fruntași, inovatori și raționalizatori ca: Simeria Gheorghe, Baba Ioan, Dojescu Simion, Ilea Ioan, Ilea Gheorghe, Zidariu Ioan, Ing. Mihuț Ioan, Cazan Stefan, Farcaș Viliam, Greț Ioan, Răpeanu Romulus, Marișca Partenie, Stanciu Aurel, Laszlo Adalbert și alții.

Prin extinderea și aplicarea metodei sovietice de elaborare a șarjelor rapide oțelării noastre au obținut succese frumozose. Aplicând această metodă, echipa lui Marișca Partenie dela Cuptorul Nr. 5 a reușit să depășească programul de producție pe luna Aprilie cu peste 10%, îmbunătățind în același timp indicele tehnic-economic. — Deasemeni echipa condusă de Stanciu Aurel a depășit programul lunii Aprilie cu peste 3%.

La Furnal, prin muncă încordată în întâmpinarea zilei de 1 Mai, programul de producție pe luna Aprilie a fost îndeplinit.

În frunte este „Furnalul Păcii“ cu o depășire de peste 30%, urmat de „Furnalul Tineretului“ cu o depășire de peste 5%.

Echipa de lăcătuși a lui Laszlo Adalbert a terminat cu 6 zile înainte de termen lucrarea dela Furnalul Nr. 3, iar zidarii cari au lucrat la cuptorul Nr. 4 Siemens

Martin au terminat zidirea acestuia înainte de termenul fixat în așa fel ca prima șarje dela cuptorul respectiv s'a putut da în noaptea zilei de 25 Aprilie.

Nenumărate exemple asemănătoare găsim și la Minele Ghelar, Teliuc, Secțiile Forje, Garaj, Mecanică, Turnătorii și Construcții Metalice.

Echipele dela șablonaj, trasaj ansamblare și montaj dela Construcții Metalice conduse de Timofte Alexandru, Trușcă Gheorghe, Enciu Radu, Szalkay Martin, Voina Ioan și Ișivan Iosif au depus eforturi sporite pentru terminarea la timp a macaralei consolă dela Oțelăria Siemens Martin, lucru ce l-au și îndeplinit.

Elanul muncitorilor a făcut ca producția și productivitatea muncii să crească considerabil în toate sectoarele de muncă și odată cu creșterea acestora, Partidul și Guvernul nostru s'au îngrijit de îmbunătățirea condițiilor de trai al celor ce muncesc.

Vorbind numai de Hunedoara în perioada 1 Mai 1949 — 1 Mai 1950 s'au făcut transformări mari, în ceea ce privește îmbunătățirile sociale.

S'a terminat blocul dela Orașul Muncitoresc unde azi locuiesc 30 fruntași în producție în condiții confortabile, s'au dat spre folosință alte 48 de apartamente muncitorești dela O. M., s'a terminat dispensarul policlinic, iar locuințele dela tabăra Nr. 1 vor fi date în curând spre folosință pentru 1528 muncitori.

La tabăra Nr. 1, s'a construit o sală de teatru pentru 300 persoane, sală de șah și sală de lectură, unde muncitorii noștri se vor putea recrea după timpul de lucru.

S'a construit Dispensarul policlinic dela Teliuc și în același timp s'au construit și locuințe muncitorești.

S'a înzestrat creșa și căminul de zi unde mamele muncitoare își pot lăsa în siguranță copii în timp ce ele lucrează în Combinat.

Acestea și multe altele dovedesc grija Partidului și Guvernului nostru pentru cel mai de preț capital, omul.

Școlile de alfabetizare și calificare sunt încă o dovadă a grijii Partidului nostru față de om. Sute de oameni au învățat carte și alte sute și-au însușit diferite meserii ca: lăcătuși, mecanici, forjeri, oțelari etc. Astăzi — fiind calificați — aceștia aduc un aport mai mare colectivului, în același timp salariile lor s'au îmbunătățit cu mult față de trecut.

Cu încredere în forțele noastre, sub conducerea Partidului nostru, să pășim înainte, să muncim cu elan pentru îndeplinirea și depășirea sarcinilor ce ne revin din Planul de Stat pe 1950. Numai prin muncă încordată pentru Plan, prin luptă neîntreruptă pentru demascarea acelor care caută să pună piedici mersului nostru înainte, vom putea contribui din plin la întărirea economiei noastre naționale, la înflorirea Patriei noastre și la lupta pentru pace a oamenilor muncii de pretutindeni.

Jianu Andrei

Membru în Biroul Jud. P.M.R., C.S.H.



ORGAN AL COMITETULUI DE PARTID SI AL COMITETULUI SINDICAL C. S. HUNEDOARA

Anul II. Nr. 44

Luni 1 Mai 1950

6 pagini 4 Lei

In cinstea zilei de 1 Mai

## PENTRU PACE, PENTRU VIAȚĂ

*Hotărâți să contribuiți prin realizările lor la grandioasa trecere în revistă a forțelor proletare ce se desfășoară în ziua de 1 Mai, muncitorii Combinatului nostru au depus eforturile cele mai puternice, au intensificat întrecerea socialistă și utilizând din plin experiența muncitorilor celor mai înaintați, muncitorii sovietici, au obținut rezultate care alături de celelalte succese obținute de clasa muncitoare a întregului glob, fac să tremure lagărul imperialist exploatare.*

*Realizările muncitorilor noștri sunt un aport însemnat la întărirea mărețului lagăr al păcii, care în frunte cu Uniunea Sovietică, va zdrobi orice încercare de deslănțuire a unui nou măcel și pregătește sfârșitul apropiat al criminalilor exploatare.*

*Succesele obținute de muncitorii noștri, alături de întreaga clasă muncitoare din lumea întreagă ilustrează hotărârea lor de a sărbători ziua de 1 Mai, Ziua Solidarității Internaționale a celor ce muncesc, sub semnul luptei pentru pace, pentru viață.*

### Cuptorul de 5 tone produce din ziua de 28 Aprilie în contul zilei de 5 Iunie

Conștienți că oțelul special produs de ei este un aport important în producția mașinilor și utilajelor din industria noastră națională, muncitorii Oțelăriei speciale și-au intensificat eforturile în ultimele zile ale lunii Aprilie, reușind să depășească propriile lor recorduri.

Lichidând complet absențele nemotivate, organizând temeinic munca și depunând o atenție deosebită, la elaborarea șarjelor de oțel special, ei au redus rebuturile la 3,4%, deci cu 34% mai puțin decât rebutul admis și în ziua de 28 Aprilie șarja a fost

dată în contul zilei de 5 Iunie.

Ca întotdeauna, echipa lui Wallo Viliam se află în fruntea întrecerilor, cu o depășire de 23,15 la sută, urmată de echipa lui Popa Alexandru care a dat 7,02 la sută și a lui Băda Gheorghe cu 2,05 la sută peste normă.

### La Oțelăria Siemens Martin Cuptorul Nr. 5, a realizat 11,56 la sută peste normă

Cu cât se apropia ziua de 1 Mai, cu atât râvna oțelărilor dela cuptorul Nr. 5, devenea și mai puternică și eforturile lor dădeau rezultate din ce în ce mai bune.

În ziua de 27 Aprilie, schimbul maestrului Oțelaru dela acest

cuptor, a obținut prin aplicarea metodelor rapide de elaborare a șarjelor să dea o șarje în 3 ore 45 minute. Oțelarii acestui cuptor întrebunțând în proporții crescând metodele sovietice Matulineț, au dat multe șarje

rapide și au obținut până în ziua de 27 Aprilie o depășire a normei de 11,56 la sută.

Deasemeni oțelarii cuptorului Nr. 1, au dat până în aceeași dată 2,25 la sută peste normă.

### Furnalul Păcii a dat cu 31,97 la sută mai multă fontă peste plan

În ziua de 1 Mai, furnalul Nr. 1, „Furnalul Păcii“, se prezintă la marea sărbătoare a celor ce muncesc, nedesmințându-și numele.

Eforturile depuse de muncitorii furnalului Nr. 1, metoda lor de a descărca furnalul mai des, au fost încununare de un deplin succes.

Planul furnalului Nr. 1, a fost depășit pe cele 27 zile ale lunii Aprilie cu 31,19%, evidențindu-se prin munca bine organizată și realizări, echipa prim-topitorului Baba Ioan care a dat 37,31% peste normă, urmată de echipa lui Dojescu Simion cu o depășire de 31,54% și a lui Schweighoffer Abel cu 28,08%.

### Furnalul Tineretului contribuie din plin la îndeplinirea planului secției Furnale

Organizați pe echipe, temeinic pregătite, reducând prin muncă conștiincuoasă defecțiunile mecanizării și intensificând întrecerea socialistă, tinerii furnaliști dela furnalul Nr. 2, au obținut până N. Babarți



## RECENZIE

V. I. Lenin și I. V. Stalin  
Despre 1 Mai

În cartea „Despre 1 Mai” geniile omenirii muncitoare Lenin și tovarășul Stalin descriu lupta muncitorilor ruși împotriva absolutismului criminal țarist, descriind evenimentele importante petrecute în zilele de 1 Mai din fiecare an, arătând solidarizarea muncitorilor în această zi în lupta lor pentru o viață mai omenească.

Broșura „Zilele de 1 Mai la Harcov” a lui Lenin oglindește clar cum se poate transforma o sărbătoare muncitorească într-o puternică acțiune politică. Participarea maselor largi ale muncitorilor din Harcov la demonstrația de 1 Mai 1900 a imprimat zilei un caracter de eveniment excepțional, prin faptul că demonstrații împleteau în acțiunile lor revendicările economice cu cele politice.

În scrisoarea adresată Uniunii de Nord a P.M.S.D.R. Lenin precizează că „... la noi ziua de 1 Mai trebuie să devină și demonstrație împotriva absolutismului țarist și pentru revendicarea libertății politice. Nu este suficient să arăți importanța internațională a acestei sărbători. Trebuie să legi de această sărbătoare și lupta pentru cele mai vitale revendicări politice naționale”. Numai din acest pasagiu scris de Lenin în anul 1902 reiese foarte elocvent importanța ce o prezintă împletirea grevelor

cu revendicările politice, deci importanța luptei politice pe care trebuie să o ducă proletariatul în țările stăpânite de capitaliști.

Proiectul de proclamația »1 Mai« scrisă de Lenin în 1904 a avut un larg răsunet în rândul muncitorimii, strigătul: »Jos absolutismul« se auzea în întreaga Rusie.

Marele Lenin, apoi continuatorul operei sale geniale, tovarășul Stalin au imbinat armonios lupta politică cu cea pentru revendicări economice arătând necesitatea acesteia.

În proclamația „Trăiască 1 Mai” scrisă de tovarășului Stalin în 1912 se îndeamnă la strângerea forțelor muncitorești din Rusia și la luptă activă pentru zdrobirea țarismului. „Și muncitorii trebuie să-și aibe sărbătoarea lor, spune tovarășul Stalin, la care să proclame: să muncească toată lumea, libertate pentru toți, egalitate pentru toți. Această sărbătoare este sărbătoarea de 1 Mai.”

De zilele de 1 Mai se leagă o serie de evenimente importante petrecute înaintea și după Marea Revoluție Socialistă din Octombrie. În aceste zile muncitorii își cereau drepturi în Rusia țaristă, iar după Revoluția din Octombrie popoarele Uniunii Sovietice sărbătoresc în această zi victoria consolidată a socialismului.

Pătrău Petru

Ansamblul C. S. H.  
în finala concursului  
pe țară

În anii trecuți Ansamblul Combinatului nostru avea un număr foarte redus de muncitori cari participau regulat la pregătiri.

Sindicatul Combinatului, văzând această situație, a trecut la mobilizarea maselor de muncitori hotărât să crească din rândul oamenilor muncii, elemente capabile în domeniul artistic.

În prezent, la corul și echipa de dansuri participă un număr de 104 muncitori.

La concursul ansamblurilor artistice organizat de Confederația Generală a Muncii a participat și Ansamblul nostru.

La cea de a II-a etapă de la Deva, au participat ansamblurile fruntașe din județele: Deva-Hunedoara, Valea Jiului și Alba.

Superioritatea pregătirii ansamblului Hunedorean, cu cântecele populare închinat lui Lenin și Stalin, cântecele populare românești și maghiare s'a remarcat dela început.

Felul cum s'au prezentat dansurile populare legate de specificul regiunii, și dansurile naționalităților conlocuitoare. A făcut să obțină un meritat succes.

La acest concurs Ansamblul hunedorean s'a clasat în categoria I. premiul II.

În ziua de 27 Aprilie a. c. Ansamblul a plecat la București la concursul final al ansamblurilor artistice pe țară.

FILMUL  
CALEA LUMINOASĂ

Regisorul Alexandrov, compozitorul Du-naevski și artista Orlova, iată echipa artistică strălucită, care a realizat marile succese ale comediei muzicale sovietice: „Toată lumea râde, cântă și dansează”, „Circul”, „Volga, Volga”, „Primăvară” etc.

Aceeași echipă a colaborat la realizarea comediei muzicale „Calea luminoasă”, pe care Societatea „Sovromfilm” o prezintă pe ecranele Capitalei.

În cadrul unei fermecătoare împletiri de muzică și voce, filmul „Calea luminoasă”, povestește viața Taniei Morozova, unul din zecile de mii de eroi și muncii socialisti, despre care tovarășul Stalin spune că sunt „inspiratorii practici ai entuziasmului muncii, din rândul cărora clasa muncitoare ridică proprii săi intelectuali tehnicieni, în stare să aperse interesele în producție, ca interese ale clasei stăpânitoare”.

Și viața Taniei Morozova poate sluji drept pildă pentru toți oamenii muncii. Dintr-o tânără fată dela țară neștiutoare de carte și sfioasă, o micuță „cenușăreasă” — cum o poreclise inginerul Lebediev — ea izbutește, datorită condițiilor create de orânduirea socialistă sovietică, precum și prin voința și munca ei neîncetată, să ajungă o muncitoare fruntașă, o doborâtoare neîntrecută de norme și până la urmă — în urma învățaturii însușite — inginer și deputat în Sovietul Suprem.

Episoadele filmului „Calea luminoasă” ilustrează toate etapele acestei vieți. Mulțumită sprijinului Mariei Sergeevna Pronina responsabilă politica a unei mari

fabrici de textile, Tania Morozova ajunge muncitoare la o fabrică textilă. O viață nouă începe pentru tânăra fată. În mijlocul tovarășilor ei de muncă ea lucrează cu tot mai multă râvnă.

Ea învață să citească și să scrie. Viața ei o tot mai senină, mai luminoasă.

Dorința ei de a munci cât mai mult și mai bine izbutește să învingă toate piedicile puse în calea ei de malstrul Kurra-cov și de directorul fabricii, care o împiedică să lucreze la mai multe războaie odată, sub pretext că ar atrica mășinile. Aunci tania trimite o scrisoare președintelui Comitetului Comisarilor Poporului tovarășu' Molotov. Răspunsul prin care însuși tovarășul Molotov, îi urează succes tinerei jesoătoare, o face pe Tania să lucreze cu și mai mult avânt. Ea izbutește să mănuiască singură 150 și apoi 240 de războaie, depășește norme, întrece propriile ei recorduri. Într-o zi tovarășele ei de muncă îl aduc neșteptata veste; a fost decorată cu ordinul „Lenin”! Va pleca la Moscova, la Kremlin!

Și anii trec... Tania Morozova continuă să învețe, să studieze. Ea a ajuns inginer, deputată în Sovietul Suprem.

La deschiderea unei expoziții unionale agricole, la care ia cuvântul inginerul Tatiana Ivanova Morozova, Tania și Lebedev se întâlnesc din nou. Cu ani în urmă, se avântaseră amândoi în viață. Acum amândoi și-au realizat năzuințele. Dar nu se vor opri. Împreună vor porni mai departe, pe o cale luminoasă, spre noi înfăptuiri și victorii.

Clubul Muncitoresc factor  
activ în lupta pentru pace

Lupta pentru apărarea păcii este dusă de oameni cinstiți din lumea întreagă pe toate țăramurile activităților omenești.

Prin realizări în producție, prin ilustrarea în literatură a ororilor războiului pe deoparte și a minunatelor înfăptuiri în timp de pace a Țării Socialismului și a țărilor de democrație populară pe de altă parte, se demonstrează lumii întregi că pacea este bunul cel mai de preț al omenirii.

La noi în Hunedoara, un rol important în munca de ridicare a maselor muncitoare, în munca de ridicare a nivelului cultural și ideologic al muncitorilor, îl îndeplinește Clubul Muncitoresc „Alexandru Sahia”.

Dela 1 Mai 1949, când numără un total de 6500 volume diferite, până la 1 Mai 1950 când numără peste 25 000, activitatea desfășurată de Clubul Muncitoresc a contribuit în mod activ la lupta pentru pace.

Cărțile de literatură sovietică, în procentaj de 75 % din numărul volumelor, constituie un bogat material de documentare în domeniul construcției socialiste din timp de pace, oglindește puterea de neînvinș a muncitorilor, dragostea lor pentru Patrie și forța creatoare a oamenilor pașnici.

Din aceste cărți, s'au inspirat inovatorii și raționalizatorii uzinei noastre.

Cărți ca: „Atelierul de foc”, „Dela cuptorul stahanovist la atelierul stahanovist”, „Călăuza lucrătorului din hala de turnare a Oțelăriei Siemens Martin” și multe alte lucrări de acest gen fac parte din bibliotecile secțiilor și sunt cetite în ședințe speciale de către echipele aflate în întrecere care își îmbogățesc cunoștințele și își perfecționează stilul de muncă prin studierea lor amănunțită.

În timp de un an de zile, biblioteca Clubului Muncitoresc a înființat biblioteci în majoritatea secțiilor productive, la cabane, spital, Orașul Muncitoresc.

S'au ținut conferințe în care s'au popularizat metodele de muncă sovietice, s'au publicat recenzii

și s'au organizat ședințe, în care s'a arătat lupta întregii omeniri pentru pace, demascându-se planurile mășave ale ațățătorilor la război.

Apelul lansat de Comitetul Permanent al Partizanilor Păcii, a fost discutat în repetate rânduri în sălile Clubului și cu aceste ocazii a izbucnit voința dărză a muncitorilor de a lupta din toate puterile pentru înlăturarea unui nou măcel.

În ziua de 16 Aprilie, după conferința tovarășului Budău Aron, muncitori și muncitoare s'au ridicat pătrunși de importanța luptei pentru pace și și-au spus răspicat cuvântul.

Tovarășă Iakob Ana, tovarășul Gheorghe Pavel, Balint Alexandru și alții, cu emoție în glas și-au luat angajamentul ca prin muncă neobosită, dusă zi cu zi în sectorul lor, să contribuie la întărirea și consolidarea lagărului păcii.

În luna Aprilie, 2753 de cetitori au luat acasă cărțile aducătoare de lumină și alți 1830 au cetit revistele și broșurile din sala de lectură a Clubului, însușindu-și multe lucruri folositoare în munca și lupta lor.

Prin vitrine, fotomontaje, conferințe și cenacle literare, Clubul Muncitoresc „Alexandru Sahia” contribuie activ la lupta pentru pace, pentru fericie.

Tocmai, dată fiind marea importanță ce o prezintă Clubul, se cere din partea conducerii lui, întărirea eforturilor pentru a activa cât mai mulți iubitori ai literaturii și științei, spre a organiza cât mai dese cenacle și conferințe, prin care să se sâdească adânc în masele largi ale muncitorilor noștri, adevărul și dragostea de muncă și pace.

PARIS VICTOR  
bibliotecar

## DIN ȚARA SOCIALISMULUI

## Minerii din Ceremhovo lucrează cu avânt în cinstea zilei de 1 Mai

În minele din bazinul Ceremhovo se desfășoară cu deosebit avânt întrecerea socialistă în cinstea zilei de 1 Mai. Inițiatorii întrecerii pentru întâmpinarea cu cinste a marii sărbători a oamenilor muncii, au fost minierii dela mina No. 8, care au îndeplinit cu succes planul pe primul

trimestru și au dat câteva mii de tone de combustibil peste plan.

Minerii din această mină și-au luat angajamentul să îndeplinească înainte de termen planul pe luna Aprilie, să realizeze peste plan câteva mii de tone de cărbuni, să economisească 10.000 de ruble, să depășească cu 10 la sută planul lucră-

rilor minere pregătitoare și să ridice și mai mult productivitatea muncii.

Apelul lansat de colectivul minei No. 8 a fost primit cu entuziasm de toate întreprinderile din orașul Ceremhovo. La mina „Casianovca” numeroși mineri au început să lucreze în centul lunci Mai.

(Agerpres)

## Întreceri în cinstea zilei de 1 Mai la minele din Donbas

Zeci de colective de mineri, antrenându-se în întreceri socialiste în cinstea zilei de 1 Mai, și-au luat angajamentul să întâmpine această sărbătoare a tuturor oamenilor muncii prin depășirea pla-

nului de Stat privitor la exploatarea combustibilului.

Muncitorii dela mina No. 100 a centralei „Cistiakovnațai” și-au luat angajamentul să îndeplinească înainte de termen

planul pe luna Aprilie, să dea țăării mii de tone de cărbuni peste plan, să reducă procentul de reziduri din combustibil și să scadă prețul de cost al exploatarei antracitului.

## Întreprinderile din Erevan în întreceri în cinstea zilei de 1 Mai

În întreprinderile din Erevan și din celelalte orașe ale republicii Armeno se desfășoară întrecerile în cinstea zilei de 1 Mai având ca obiectiv îndeplinirea înainte de termen a planului pe luna Aprilie. În cadrul numeroselor adunări, muncitorii își iau noi angajamente sportive. Susținând inițiativa tovarășei Korab Linicova și a tovarășului Guznevov, muncitorii au hotărât ca prin economisirea materiilor prime

și a materialelor, să realizeze o mare cantitate de produse peste plan.

Colectivul fabricii de încălziminte No. 1 din Erevan și-a luat angajamentul ca în luna Aprilie să realizeze o economie de 35.000 de decimetri pătrați de piele, din care să producă — peste plan — 1700 perechi de încălziminte de calitate superioară.

Muncitorii din atelierul de rihuit și

ștampat dela fabrica de încălziminte No. 3 și-au luat angajamentul să muncească o zi pe lună folosind numai materiale și materii prime economisite.

Noi angajamente și-au luat constructorii de strunguri din Erevan, textiliștii din Leninasan și colectivele altor numeroase întreprinderi.

(Agerpres)

## Din țările de democrație populară

## Angajamentele muncitorilor bulgari în cinstea zilei de 1 Mai

În cinstea zilei de 1 Mai, muncitorii bulgari și-au luat noi angajamente cu privire la mărirea producției și îmbunătățirea calității produselor. Muncitorii din transporturi s'au angajat, să asigure trans-

portul în bune condițiuni al trenurilor de mare tonaj și să asigure călătorilor un serviciu ireproșabil.

Tinerii arabi din gara Dimitrov și-au luat angajamentul ca toate macazurile lor

să devină macazuri model, iar mecanicul Kaparanov din Gorna Oreho ița s'a angajat să conducă trenuri de mare tonaj.

(Agerpres)

## Întrecerile în cinstea lui 1 Mai în Republica Polonă

În cinstea zilei de 1 Mai, întreprinderile din industria grea a Republicii Polone au economisit până acum 40.000.000 zloți. Instalațiile electrice pentru vagoanele de cale ferată au fost terminate cu 20 de zile înainte de termen, economisindu-se

astfel alte 4.000.000 de zloți.

Fabrica de construcții de mașini din Katowice s'a angajat să realizeze economii în valoare de 600.000 de zloți. Mina de cărbuni „Rozbak” va extrage până la 1 Mai 7500 de tone de cărbuni peste

plan, iar minele „Simianov” vor extrage 471 tone de cărbuni peste plan.

Muncitorii atelierelor grafice ale cooperativei ei de editură „Prata” și-au luat angajamentul să economisească 500.000 de zloți prin ridicarea productivității muncii

(Agerpres)

## Zidarul stahanovist Ladislau Marton termină planul anual

Zidarul stahanovist Ladislau Marton și-a luat angajamentul ca până la 1 Mai să-și termine planul pe anul 1950. Acest muncitor nu e singurul care-și ia asemenea angajamente.

Deasemenea, muncitorii întreprinderii de construcții din Miskolc au chemat la întrecere pe muncitorii întreprinderilor de construcții din orașele Győr și Salgótarján. Printre obiectivele întrecerii figurează

și acela, de a depăși cu 50 la sută toate obiectivele întrecerii și acela, de depăși cu 5 la sută toate obiectivele prevăzute în planul anual.

(Agerpres)

## Din „Chemările de 1 Mai ale C. C. al S. M. R.“

1. Trăiască 1 Mai, ziua solidarității internaționale a clasei muncitoare, zi de trecere în revistă a forțelor de luptă ale oamenilor muncii din lumea întreagă!

2. Oameni ai muncii! La luptă activă pentru apărarea păcii, pentru interzicerea armei atomice, împotriva imperialiștilor americani și englezi ațâțători la război, pentru declararea drept criminal de război a aceluia guvern care va folosi cel dintâi arma atomică!

3. Trăiască U. R. S. S., bastionul păcii, democrației și socialismului! Trăiască marele popor sovietic — constructorul comunismului!

4. Glorie invincibilei Armate Sovietice, straja păcii, eliberatoarea noastră și apărătoarea independenței și libertății popoarelor!

5. Glorie marelui Partid Bolșevic, partidul lui Lenin și Stalin, farul călăuzitor al oamenilor muncii din toată lumea!

6. Salutul nostru fierbinte clasei muncitoare, oamenilor muncii, partidelor comuniste și muncitor-rești din țările democrației populare — China, Cehoslovacia, Ungaria, Polonia, Bulgaria, Albania, Mongolia, Coreea de Nord!

7. Salutul nostru frățesc partidelor comuniste franceze și Italiane și celorlalte partide comuniste, care organizează și conduc lupta poporului împotriva imperialismului, pentru pace, democrației și independență națională!

8. Salutul nostru poporului muncitor din Republica Democrată Germană!

9. Salutul nostru comuniștilor internaționaliști din Iugoslavia, care luptă împotriva bandeii de spioni Imperialiști și de ucigași fasciști Tito-Rankovici, pentru readucerea Iugoslaviei în lagărul socialismului și păcii!

10. Muncitori, țărani muncitori, intelectuali!

Pentru a zădărnici planurile ațâțătorilor la război, fiți vigilenți! Demascați pe spioni, sabotori, răspânditori de știri și alți agenți ai imperialiștilor!

11. Muncitori și tehnicieni din industria siderurgică! Dați Patriei noastre mai mult oțel, mai multă fontă și laminate pentru desvoltarea economică a țării noastre!

12. Muncitori și tehnicieni! Îngrijii mașinile și uneltele cu care muncii! Măriți capacitatea lor de producție! Luptați pentru reducerea prețului de cost al mărfurilor și ridicarea nivelului de trai!

13. Comuniști! Fiți în fruntea celor ce muncesc în lupta pentru îndeplinirea și depășirea Planului de Stat, pentru întărirea Republicii noastre Populare, pentru construirea socialismului în Patria noastră!

14. Utemiști! Fiți exemplu pentru întregul tineret muncitor! Mobilizați masele largi ale tineretului în lupta pentru construirea socialismului, pentru pace!

15. Pionieri ai Patriei noastre! Invățați cu sârguință! În ușiți-vă cunoștințe cât mai teinice! Pregătiți-vă pentru a deveni luptători activi pentru cauza lui Marx, Engels, Lenin, Stalin!

16. Trăiască prietenia poporului muncitor român cu masele muncitoare ale naționalităților conlocuitoare, în lupta pentru construirea socialismului în țara noastră, pentru pace!

17. Trăiască scumpa noastră Patrie — Republica Populară Română!

18. Trăiască Partidul Muncitoresc Român, forța conducătoare în Republica Populară Română, organizatorul și inspiratorul victoriilor noastre!

19. Slavă marelui Stalin, cel mai iubit prieten al poporului nostru, genialul învățător al oamenilor muncii din întreaga lume!

## S'A INMÂNAT „MEDALIA MUNCII“ fruntașilor în producție

Cu ocazia zilei de 30 Decembrie 1949, ziua înfăptuirii Republicii Populare Române, prin Decretul Prezidiului Marii Adunări Naționale a R. P. R. au fost distinși cu „Medalia Muncii“ pentru merite excepționale în câmpul muncii, următorii tovarăși din uzina noastră, cărora li s'a înmănat „Medalia Muncii“ în ziua de 29 Aprilie 1950:

*Davidescu Leonida cazangiu, Klar Francisc lăcduș, Pascu Laurențiu maestru, Furdul Dumitru lăcduș, Mincov Mihai sortator, Lucaci Anton laminator, Spărios Gheorghe turnător, Oprea Nicolae turnător, Vlad Alexandru modelar, Bonlea Ștefan topitor, Stanca Viorel formator, Varga Alexandru lăcduș, Szalkai Martin lăcduș, Szlebig Augustin lăcduș, Perceac Vladimir arhitect, Lazăr Iosif fierar, Barbu Cornel fierar, Moro Anton lăcduș, Berbecaru Ioan maestru oțelar, Gheorghiu Vasile contabil, Anau Margareta funcționar, Mihai Constantin șef secție, Nisipeanu Ilie inginer, Grigorescu Traian șef secție, Pașlika Mihai tâmplar, Varadi Ștefan lăcduș, Fleghel Emil referent tehnic și Varga Iuliu electrician.*

Să urmărim exemplul muncitorilor fruntași din uzina noastră, distinși de Prezidiul Marii Adunări Naționale a R. P. R. pentru a da un avânt și mai puternic luptei de îndeplinire a Planului de Stat, înainte de termen.

### Cinste fruntașilor în producție!

## FRUMOASE SUCESE obținute în cadrul schimburilor de onoare în cinstea zilei de 1 Mai

Mărețea zi de 1 Mai, a insuflat muncitorilor din uzina noastră noi puteri în muncă și eforturile lor au fost canalizate tocmai pentru a exprima dragostea lor fierbinte pentru solidarizarea cu muncitorii liberi din Țara Socialismului, cu cei din țările de democrație populară și în deosebi cu cei ce încă mai sunt asupriți de exploatarea imperialiștilor, muncitori care luptă din răsuferință pentru înlăturarea jugului criminal al capitaliștilor anglo-americani.

Pentru a demonstra puterea de neînving a clasei muncitoare, toți cei ce muncesc au închinat zilei de 1 Mai schimburi de onoare.

În uzina noastră aceste schimburi au întărit realizările obținute în cadrul întrecerilor în cinstea zilei de 1 Mai și au exprimat voința de neclintit a muncitorilor noștri de a lupta pentru pace, pentru socialism.

### O șarje de fontă pentru pace, pentru 1 Mai

Echipa prim-topitorului Baba Ioan a dat o șarje în onoarea zilei de 1 Mai, o șarje care să arate ațâțătorilor că muncitorii sunt de neînving.

Furnalul Păcii a fost mureu în frunte, dar astăzi el arată că prin hotărârea de neînfrânt a celor ce muncesc, se pot învinge orice obstacole.

În schimbul de onoare pentru întâmpinarea zilei de 1 Mai, echipa lui Baba Ioan a dat fontă cu 61% peste normă.

La fel echipa lui Dojescu Simion încordându-și forțele a realizat o depășire de 41%.

Echipa lui Farkas Wilhelm dela Furnal Nr. 2, Furnalul Tineretului a dat și el pentru pace, 15% peste program.

### La Oțelăria Siemens Martin o șarje record

În schimbul de onoare, șarja elaborată prin metodă sovietică, arată lumii întregi superioritatea tehnicii celei mai înaintate, pusă în slujba oamenilor muncii.

Echipa lui Olah Ștefan dela Cuptorul Nr. 5, a elaborat șarja de oțel în 3 ore și 45 minute și entuziasmul lor însușindu-l pe muncitorii dela gropile de turnare, aceștia au depășit cele mai înalte vârfuri de record, dând gata groapa de turnare în 35 minute, deci cu 75% mai repede decât timpul normal.

### Laminatorii își spun cuvântul

Cu toate piedicile de ordin obiectiv întâmpinate, muncitorii laminariști, au dovedit prin elanul și hotărârea lor că în fața clasei muncitoare nu poate sta nici un obstacol.

În schimbul de onoare echipa lui Mârza Nicolae a obținut o depășire a normei de 67% prin eforturi sporite depuse pentru ziua de 1 Mai, ziua celor ce muncesc, zi de trecere în revistă a forțelor mureu crescânde a păcii, semnalul de zdrobire a vechii și putredei societăți capitaliste.

## Un an de luptă, un an de realizări sociale

Planul de Stat pe 1950 mobilizează toate forțele și din toate domeniile de activitate, în vederea construirii socialismului.

În lupta pentru atingerea acestui țel, îmbunătățirea condițiilor de viață ale oamenilor muncii, este o preocupare permanentă a Partidului și Guvernului nostru.

Peralele cu desvoltarea uzinei din perioada 1 Mai 1949 — 1 Mai 1950 s'au înmulțit și construcțiile sociale ca: noi clădiri la Orașul Muncitoresc, cabane, etc.

Nu numai ridicarea nivelului de trai este o preocupare, ci și ridicarea nivelului cultural. Dela sine se înțelege că pentru a construi socialismul este nevoie de tot mai mulți muncitori calificați și cu o educație sănătoasă. Pentru aceasta toate așezămintele unde învață și se pregătesc viitorii muncitori trebuiau renovate.

### Ce s'a făcut dela 1 Mai 1949 până la 1 Mai 1950

Toate succesele înregistrate până acum sunt roadele muncii în lupta pentru Plan, sunt rezultatul ajutorului frățesc dat de Uniunea Sovietică.

La Orașul Muncitoresc s'au construit 48 apartamente a câte 2 camere, 43 apartamente cu o cameră și un bloc cu 30 garsoniere care sunt date spre folosință muncitorilor noștri.

Locuințele colective dela tabăra Nr. 1. constituie încă o îmbunătățire a nivelului

de trai al muncitorilor. Aici s'au construit 12 cabane cu 16 camere unde pot locui 1528 muncitori.

Pentru asigurarea sănătății și igieniei la tabără, s'a construit o baie cu 60 dușuri, 20 spălătoare și vestiare pentru 60 persoane.

Pentru a asigura condiții de recreere muncitorilor care locuiesc la tabăra Nr. 1 s'a construit un frumos club muncitoresc cu o capacitate de 400 persoane, având sală de teatru, de lectură, șah și bibliotecă, lângă acestea este gata și cantina cu o capacitate de 300 persoane, ale cărei inaugurare, împreună cu tabăra se va face în ziua de 1 Mai.

Pentru ca sănătatea oamenilor muncii să fie asigurată s'a amenajat casa de odihnă a Sindicatului dela Poeni, unde vor fi trimiși angajații evidențiați din Combinatul nostru, s'a amenajat dispensarul policlinic și s'au făcut instalații sanitare la diferite secții din uzină.

Amenajarea celor două cămine de ucenici, — din Str. Popa Șapcă și Răcăștie — a făcut ca condițiile de trai ale ucenicilor să se îmbunătățească cu mult.

Pentru a asigura condiții optime de creștere și ducație a copiilor, Partidul se îngrijește pe a creia creșee și cămine de zi, ca buna îngrijire a copiilor să fie asigurată atâta timp cât mamele lor sunt în câmpul muncii. Ca toate celelalte îmbunătățiri și acas-

ta este o dovadă în plus că elementului de bază de care depinde toate transformările — omului — i se dă toată grija. În afară de acestea, la secția Furnale și Turnătorie de fontă s'au construit vestiare pentru 1070 persoane și două băi, ca după terminarea lucrului, muncitorii să se poată spăla și îmbrăca în haine curate.

Punându-se un accent deosebit pe cultura fizică și sport, s'a construit la Orașul Muncitoresc un teren sportiv de antrenament, cu tribună des hisă pentru 800 persoane, cu pistă olimpică de 400 m, teren sportiv cu vestiare și dușuri.

Deasemeni la Minele de fier din Teliuc s'au construit un spital, un dispensar și un bloc pentru muncitori.

Toate aceste îmbunătățiri din cadrul Combinatului nostru reprezintă numai o parte din ceace este prevăzut. Noi trebuie să luptăm din răsuferință pentru a îndeplini Planul de Stat căci numai astfel vom putea îmbunătăți cu mult nivelul nostru de trai.

Sub conducerea Partidului, noi trebuie să îngrijim tot ceace ne este pus la dispoziție, pentru că acestea aparțin tuturor muncitorilor. Să luptăm cu avânt pentru îndeplinirea Planului de Stat, pentru pace și libertate, asigurându-ne astfel un viitor fericit pentru noi și copii noștri.

V. Manea

In cinstea zilei de 1 Mai

## Pentru pace, pentru viață

(Urmare din pag. 1)

În ziua de 27 Aprilie depășirea normei cu 6,23%, contribuind astfel la îndeplinirea planului de producție a furnalelor, dând mai multă și mai bună fontă pentru patria noastră, pentru consolidarea lagărului păcii.

Echipa prim-topitorului Cazan Ștefan se află în fruntea întrecerilor pe furnal, dând 9,82% fontă peste normă, urmată fiind de echipa lui Farkas Wilhelm și Munteanu Gheorghe care au dat respectiv 7,54 și 1,67% fontă peste normă.

### Turnătorie de oțel a dat 31,54 la sută piese turnate peste normă

Piesele produse de muncitorii Turnătoriei de oțel, sunt materiale hotărâtoare în bunul mers al întregului Combinat cât și în a altor întreprinderi industriale din țara noastră, întreprinderi ce produc pentru întărirea lagărului păcii.

Turnătorii de oțel a Combinatului nostru se prezintă în ziua de 1 Mai mândri că și-au îndeplinit și depășit angajamentele cu care au pornit la întrecerea pentru întâmpinarea acestei mărețe sărbători.

Până în ziua de 27 Aprilie norma Turnătoriei de oțel a fost depășită cu 31,54%.

Echipa lui Navratil Emil, lucrând la piese pentru funicularul Teliuc și alte diverse piese, s'a clasat în fruntea întrecerilor cu o depășire a normei de 83%.

În lupta pentru depășirea angajamentelor s'a evidențiat deosemeni echipa lui Steltzner Iuliu, care lucrând la troace pentru încărcat fierul vechiu la O. S. M. a depășit norma cu 54%.

Brigada Tineretului condusă de Brebeanu Victor a realizat și ea o depășire de 45%, a normei la turnarea diferitelor piese de precizie.

### Forjerii au dat 34,55 la sută peste normă

Pentru noile construcții din uzina noastră, pentru Furnal, Oțelăria S. M., Laminoare cât și pentru produse de comercializare, Forja este chemată să dea un puternic sprijin.

Conștienți de importanța muncii lor, forjerii antrenați în întreceri socialiste s'au străduit să dea cât mai multe și mai bune piese forjate pentru a înlesni îndeplinirea și depășirea programelor celorlalte secții productive.

Eforturile lor au dus la depășirea normei secției cu 34,55%.

De astă dată drapelul de frunță se cuvine echipei lui Munteanu Mihai care a dat 45% peste normă, lucrând la forjarea răngilor pentru furnale.

Echipa bătrânului forjer Heinrich Rudolf, lucrând la lopiți și buloane pentru Minele Teliuc și-a dovedit dragostea pentru întărirea lagărului păcii, dând 40% piese forjate peste normă.

Deasemeni echipa lui Isac Iuliu a dat cu 34% peste normă la forjarea pieselor pentru Laminoare.

## Importante inovații și raționalizări făcute de MUNCITORII NOȘTRI

Prin intensificarea întrecerii socialiste, prin folosirea pe scară largă a metodelor tehnice sovietice și prin obținerea de noi succese în muncă, muncitorii și tehnicienii din țara noastră își manifestă înălțărul lor patriotism în lupta pentru pace și construirea socialismului în Republica noastră Populară.

Educați fiind de Partid și sprijiniți de regimul de democrație din țara noastră, muncitorii și tehnicienii țării noastre aduc însemnate inovații și raționalizări pentru îndeplinirea angajamentelor luate în cinstea mărețelor sărbători.

În focul întrecerii socialiste în cinstea marilor evenimente pentru cei ce muncesc, muncitorii și tehnicienii țării noastre aduc însemnate inovații și raționalizări pentru îndeplinirea angajamentelor luate în cinstea mărețelor sărbători.

Nu mai în cursul ultimelor trei luni muncitorii și tehnicienii Combinatului nostru au introdus o serie de noi metode, în urma cărora productivitatea muncii s'a mărit, în același timp se obțin însemnate economii.

**Prin turnarea la crud a troacelor pentru Oțelăria S. M. s'au obținut economii**

Studiind posibilitățile de economisire a materialelor, maestrul Păcurar Ioan, ajutat de Stețner Iuliu, șef de echipă turnător, dela Turnătoria de oțel, a reușit să toarne crud troacele de încălzire fier pentru Oțelăria S. M. datorită următorului amestec de nisip: nisip vechi 50%, nisip proaspăt 18% și praf de cocs 32%. Prin această nouă metodă de turnare se economisesc zilnic 1924 lei, deci în 6 luni se economisesc 300.144 lei.

**Un clește automat pentru scoaterea blocurilor din cochile**

La propunerea colectivului tehnic al Oțelăriei electrice, tovarășii Guga Alexandru și Paraschiv Adalbert dela Biroul de Studii au trecut la întocmirea unui proiect pentru un clește automat de scoaterea blocurilor din cochile.

Proiectul realizat, fiind supus comisiei de examinare a inovațiilor a fost găsit bun de pus în practică aducând importante avantagii.

Cleștele automat poate fi adaptat la macaraua consolă atunci când e nevoie, în restul timpului stând pe un suport, macaraua îndeplinind funcțiunile sale nestingeritate; în același timp se înlocuiesc cârligele actuale care introduse în capul blocurilor anulează o parte din funcționarea normală a maselotei.

**Un dispozitiv original pentru tuburile de oxigen**

Frământat mereu de problema golirii tuburilor de oxigen până la refuz magazionerul Ene Nicolae, gestionar oxigen, a inventat un dispozitiv care adaptat la ventilul tubului de oxigen nu mai permite golirea lui până la refuz.

**Economii de electrozi la heliograf**

În cadrul Secției Studii, tovarășii Suciu Nicolae și Muntean Aurel, heliografiști au reușit, prin întrebunțarea unor prelungitori metalici, să folosească electrozi de carbune de 3 ori mai mult decât înainte.

Astfel prin metoda lor, în loc de a se folosi numai 60 mm,

din electrodul de 200 m. se folosesc 180 mm. realizându-se astfel o economie de 39.000 lei lunar.

**O rolă oscilantă care înlătură pericolul căderii dela mecanizarea furnalului**

Un inconvenient pe care îl prezenta mecanizarea furnalelor era acela al săririi cablului de câte 2—3 ori într'un schimb, fapt care producea timpuri morți în producția furnalelor.

Tov. Vlaicu Aurel, lăcătuș la Atelierul Mecanic, lucrând la mecanizarea Furnalului Nr. 2, a confecționat o rolă oscilantă care elimină complet pericolul căderii cablului.

Rolă intrând deja în funcțiune a dat rezultatele cele mai bune.

**Un dispozitiv de reducere a timpului de fălțuire cu 800—1.000 la sută**

Având de executat o comandă de dulapuri din tablă pentru vestiare, tov. Jurca Gheorghe dela Construcții Metalice s'a străduit să găsească un dispozitiv prin care să se facă fălțuirea tablei în timpul cel mai scurt, înlocuind munca obișnuită de îndoire pe o bară de fier cu ajutorul ciocanului.

El a confecționat un dispozitiv format dintr'o placă metalică, jumătate fixă, jumătate mobilă cu care printr'o simplă mișcare a unei manivele, îndoaie tabla uniform fără eforturi. Prin acest dispozitiv, timpul de fălțuit s'a redus cu 800—1.000 la sută.

**Un dispozitiv de reducere a timpului de strunjire a cuzinetelor cu 90%**

La depoul de sus C. F. U., strungarul Silaghi Alexandru a introdus o nouă metodă de strunjire a cuzinetelor.

În loc de a fixa cuzinetul pe ax și a ține cuțitul fix, el a fixat cuzinetul pe o placă, fixând pe ax un cuțit cu două tășuri astfel că taie deodată două șpanuri.

Prin acest sistem timpul de strunjire a cuzinetelor este redus la numai 4 minute în loc de 30 cât se făcea înainte.

**Un ferăstrău circular de tăiat lemn care aduce o economie lunară de 120.000 lei**

Deoarece în Combinatul nostru nu există o circulară de retezat lemn, ceea ce face ca marginile buștenilor să nu poată fi fasonate urmând a le vinde ca rămășițe, tov. Lerch Francisc studiind posibilitățile realizării unui astfel de ferăstrău, a reușit să execute un proiect de mari perspective.

Pe axul unui motor se montează pânza ferăstrăului circular, care cu ajutorul unor foarfeci se poate mișca în plan orizontal, tăind scândura de lemn dintr'o singură deplasare.

În fața pânzei de ferăstrău se află scheletul unei mese care e prevăzută cu rulouri ce ușurează mișcarea longitudinală a scândurei, cu o margine ce menține în permanență lemnul în poziție perpendiculară pe pânza ferăstrăului și cu un cursor care odată fixat la distanța dorită ușurează tăierea în serie a scândurilor.

Prin această inovație, se fac economii de 120.000 lei lunar și se înlătură timpul morții.

**Topan Ioan**  
corespondent

## Metoda sovietică de lucru pe bandă mărește productivitatea muncii cu 100 la sută

În ultimii ani, Atelierul Construcții Metalice a fost mai mult un atelier de întreținere.

În acest atelier se executau lucrări mărunte și foarte variate, începând dela simple șarpante metalice și până la reparații radicale de vagoane, locomotive, cazane de aburi, motoare Diesel, motocompressoare, etc.

Odată cu planificarea economiei naționale și cu începerea lucrărilor de noi investiții ca: refacerea furnalelor, a cuptoarelor S. M. etc., atelierul de construcții Metalice a căpătat o importanță mai mare, dar nu putea să facă față lucrărilor cu sculele, utilajul și puținul personal calificat ce-l avea.

S'au întâmpinat greutăți serioase, deoarece nu aveau încă o experiență în organizarea muncii, întâmplându-se de multe ori ca un șef de echipă să execute toate operațiunile la confecționarea unor piese, operațiuni ca: trasaj, tăiat, găurit, atc. Aceasta metodă dădea naștere la multe greșeli.

Având în vedere sarcinilor din zi în zi mai mari ale Atelierului Construcții Metalice, se pune problema reorganizării muncii pe baze noi, înaintate.

Prin schimb de experiență cu tehnicienii dela „Sovrommetal” Reșița s'au pus bazele șablonajului și trasajului după o metodă aplicată în Uniunea Sovietică, care este denumită metodă de

lucru pe bandă, operațiunile trecând din mână în mână într'un circuit în sens unic: dela șablonaj la trasaj, găurire, tăiere, asamblare și nituire. În urma aplicării acestei metode productivitatea muncii a crescut cu 100% față de trecut.

În ce constă metoda șablonajului și trasajului?

Orice șarpantă metalică fiind construită din profile laminate standardizate, executarea găurilor pentru asamblare face după anumite norme, cu ajutorul unor șabloane, care reprezintă secțiunea profilului laminat. Sunt necesare și șabloane, care combină pe un singur șablon toate rădăcinile găurilor pentru o serie de profile, făcându-se astfel o trasare rapidă și foarte precisă. S'au confecționat astfel din tablă de 3 mm. șabloane care reprezintă secțiunea profilelor corniere „U”, etc. de toate dimensiunile normalizate la noi în țară. S'au confecționat pe de altă parte șabloane din tablă de 3 mm. pentru trasarea găurilor la profilele corniere „U” și dublu „T”, etc.

Metoda cuprinde două părți distincte: a) șablonajul propriu zis, care desenează la mărime naturală pe carton de ambalaj gușeele sau nodurile de îmbinare a profilelor. Dispunând de șabloane, care reprezintă secțiunea profilelor de îmbinat, operațiunea se face rapid copiind pe

carton șablonul de îmbinat pe guseu.

b) Atelierul de trasaj primind șabloanele de carton dela Atelierul de șablonaj știe cum să îmbine toate profilele. Trasarea găurilor se face pe niște benzi de oțel vâruite; pe aceiași bandă de oțel se poate trasa găuri pe toate fațetele profilului.

Această metodă se aplică cu succes pentru orice lucrare, deoarece analizează precis și rapid posibilitățile de îmbinare și-i prezintă găuritorului și lăcătușului și nititorului foarte puțin de lucru la asamblare.

La șablonaj au făcut progrese frumoase tovarășii Timofte Alexandru, Bocaniciu Ioan, Moldovan Gheorghe și Iles Francisc.

La trasaj, au arătat inițiativă și pricepere tov. Părăuș Aron, Furca Gheorghe, Joldiș Ioan și tinerii Dorsan Gheorghe și Olteanu Ioan.

Brigada tineretului a folosit din plin această metodă obținând rezultate foarte bune, depășind normele cu peste 100%.

Muncitorii și tehnicienii Atelierului Construcții Metalice conștienți fiind de eficacitate metodelor sovietice introduce și de necesitatea mării productivității muncii, folosesc din plin aceste în vederea asigurării îndeplinirii Planului de Stat.

**Ing. Zabunov Atanasii**  
șeful secției Constr. Metalice

IN CINSTEA ZILEI DE 1 MAI

## Cuptorul Nr. 4 Siemens Martin A INTRAT ÎN FUNCȚIUNE

La Combinatul Siderurgic Hunedoara funcționează 5 cuptoare Siemens Martin. Pentru prima dată în istoria Hunedoarei s'a văzut eșind fumul pe cele 5 coșuri ale Oțelăriei.

La noi se va produce anul acesta de 3 ori mai mult oțel față de cea mai ridicată producție din timpurile de sub capitaliști

Industria țării noastre își îndreaptă privirile spre cuptoarele Siemens Martin, cuptoare unde se plămădește și se fabrică oțelul.

Planul de Stat a pus un accent deosebit pe construirea de noi

cupatoare și reconstruirea celor vechi după sistemul cuptoarelor sovietice.

Zilele acestea a intrat în funcțiune cuptorul Nr. 4, nou reconstruit. Munca fiind bine organizată, muncitorii au dovedit că acest cuptor poate fi terminat într'un timp foarte scurt.

Construcția lui s'a terminat în numai 88 de zile.

Zidarii, constructorii și apeductierii, au dat dovadă de abnegație în muncă.

Aportul cel mai însemnat în munca de construire l-au dat

zidarii Potop Ioan, Clemnic Abel și Târlea Nicolae, apeductierul Târlea Nicolae și lăcătușul Vischi Elemer.

În noaptea zilei de 25/26 Apr. cuptorul a elaborat prima șarje de oțel, începând să funcționeze normal.

Prin aceasta muncitorii au arătat voința lor de a lupta pentru apărarea păcii, știind cu cât se produce mai mult oțel cu atât mai mult se întărește industria noastră națională, și se dă lovitură din ce în ce mai mari ațătorilor la război.

## Din activitatea Comitetului de sprijin DE PE LÂNGĂ SPITALUL „ANA PAUKER“

Dela înființarea sa, Comitetul de sprijin depe lângă Spitalul Combinatului nostru a avut o rodnică activitate.

Sprijinit în permanență de Organizația de partid, Comitetul de de sprijin a întreprins o serie de acțiuni ca: organizarea de festivaluri artistice, petreceri, etc. În urma cărora a realizat un beneficiu de peste 520.000 lei. Acești bani au fost investiți pentru amenajarea Spitalului, complexându-se bucătăria, cumpărându-

se saltele, cearceafuri și alte obiecte necesare bolnavilor din Spital.

S'au prestat peste 1.000 de ore muncă voluntară de tovarășele din Comitetul de sprijin și s'au donat spitalului 55 perne și 20 ștergere.

Deasemeni tovarășele din Comitetul de sprijin au contribuit la îmbunătățirea hranei bolnavilor prin donarea unor articole alimentare ca: 100 kgr. untură, 5 porci și altele.

Tovarășele din Comitetul de

sprijin și-au luat angajamentul ca în perioada 1 Mai - 1 Iunie să presteze 1000 de ore muncă voluntară cu scopul de a veni în ajutorul copiilor invalizilor și văduvelor de război, totodată să sprijine orfanii de război.

Prin acțiunile sale, Comitetul de sprijin este hotărât să contribuie la lupta pentru pace și un trai mai bun pentru toți cei ce muncesc.

**Zabunov Adela**  
corespondentă

## Muncitorii dela Mecanică lucrează la mai multe mașini

Antrenați în întreceri socialiste în cinstea zilei de 1 Mai, muncitorii dela Mecanică și-au îndeplinit angajamentele.

Negrilă Aron și Topliceanu Ioan, lucrând la 2 și 3 freze, la confecționarea de roți pentru macaraua consolă au reușit să depășească norma în medie cu 161%.

Rabotorii Pioker Adalbert, Woghe Rudolf și Covrig Adrian, lucrând pe schimb la 3 raboteze la cojirea blocurilor de oțel și diferite piese pentru întreținere, depășesc normele cu peste 53%.

Tovarășul Brandisz Francisc lucrează la conusurile dela furnal și supapele pentru aer cald.

La cele 2 strunguri la care lucrează consecutiv a depășit

norma în cinstea zilei de 1 Mai cu 72%.

Echipele de lăcătuși conduse de Cișmaș Remus și Negru Petru, lucrând la forte ventile reductoare pentru O. S. M., piese pentru macaraua consolă și ventile pentru furnal, depășesc normele respectiv cu 85% și 70%.

**Monoran Gheorghe**  
corespondent

# O problemă în care Sfatul Popular Semnați Apelul trebuie să facă „lumină“

Imi pl. ce grozav să citesc. Citesc chiar mult de tot; asta pot să o dovedesc cu fișa pe care o am la Biblioteca Sindicatului C. S. H. „Alexandru Sahia“.

Ultima carte am luat-o la începutul lunii Aprilie. O carte, o minune; se numește: „Pământ desțelenit“. Spun că e bună numai din recenzia pe care am cetit-o în ziar și din spusesele celor care au cetit-o. Eu nu am reușit să o citesc până în prezent pentru că stau pe Strada Romanilor.

Desigur că se naște întrebarea ce are cetitul unei cărți cu Strada Romanilor? — Și totuși eu susțin că acesta este motivul pentru care nu am reușit să citesc „Pământ desțelenit“.

Tot acesta este motivul pentru care nici vecinul meu nu a terminat până acum cartea.

Nu știu dacă pe Strada Romanilor există vreun școlar corigent la vre-o materie, căci dacă oș și, aș fi îndreptățit să cred că a rămas corigent numai pentru faptul că stă pe Strada Romanilor.

Când am ridicat cartea dela Bibliotecă mi-am zis: „după ce termin treburile de după amiază și bineînțeles după ce iau cina, mă așez liniștit pe rat și citesc.“ Dar socoteala făcută la ridicarea cărții cu cea de acasă nu s'a potrivit.

Cum se făcea seară, îmi și pregăteam cartea! După ce citeam doar câteva pagini, lumina devenea din ce în ce mai obscură. Cineva mi-a spus când am întrebat de ce este atât de slab curentul, că din cauza reșeurilor.

Poate că au fost concentrate toate reșeurile din Hunedoara pe Strada Romanilor, zise un alt vecin (tot după Strada Romanilor)

A doua seară, probabil că au fost aduse și reșeurile din Deva sau din împrejurimile Hunedoarei, căci lumina era și mai slabă.

Am încercat să citesc la lumina unei lumânări, dar a doua zi când am descoperit fumul care se depozitase pe lucruri, am renunțat... Am renunțat și la lampa de gaz când mi-am adus aminte că în cele mai îndepărtate cătune, Ministerul Electricității întinde firul care va aduce lumină

Unii dintre vecini, pretind că este stricat transformatorul, combătându-i pe cei cu reșeuri.

Pentru a lichida cu aceste presupuneri, locuitorii din Strada Romanilor, cer ca Sfatul Popular să facă „lumină“ în această chestiune.

Nicuță Tânase

I  
Voi care-ați suferit orori  
Luptând să vă atingeți țelul  
Neobosiți ai muncii trudituri  
Veniți ca să semnați Apelul

II-  
Apelul păcii dragi și sfinte,  
Sporesc pe el nume'n coloane  
Semnați tovarăși, înainte!  
Cu noi sunt zeci de milioane.

III.  
Cei ce vor pacea sunt cei mulți  
Și sunt puțini ce vor măcel  
Femei, copii, bătrâni cărunți  
Semnează-al păcii sfânt Apel.

IV.  
In pace ne înfrățim muncind  
Și ațățători — îi vom zdrobi  
Prin munca noastră și clădind  
Furnale și oțelării,

V.  
Celor ce pacea vor să calce  
Să'nchidă'n lanțuri libertatea  
Vom ști să le impunem pace  
A noastră fiind de veci dreptatea.

VI.  
Nu vrem s'apară iar morminte  
Nu vrem în loc de pâine chin  
Că'n pace să pășim 'nainte  
Conduși de marele Stalin.

M. Manolache și A. Uscăr  
C. S. Serv. Producție

## 1 MAI

Zorii albei luminează a Țării plat,  
E senind dimineața de 'ntât Mat.  
Fețe vesole solt peso pe 'ntinsuri luot,  
E mdracea sdrbdtoare a acmentlor munt.

Florile își răspândesc parful,  
Și oraș și satul și odtunul,  
Toate au vesmânt de sdrbdtoare  
Ddrutt de clasa munttoare.

Soarele arunod razele pe pdmânt,  
Steagurile roșit se înalță 'n vânt.  
Infrdșit în muncod oament și zambeso  
Și ou toșit la STALIN gândul și-l opreso.

Știu, od PACEA lumit el o strdșvește,  
Glasu-t blând în'r-una it povdșvește:  
„Vot, tubitșit tovardșit, luptașit pentru pace,  
Vitorul lumit prin muncod l vom face.“ —

Sfatul lut, volnșta noastr' a oșelit  
Șt-a 'ncordat pe strunguri, pe oondet, pe nit  
Brașe ce muntit-au în volos alat  
Pând'n stua scumpă a lut unu Mat.

In orice v'ind stă astăzi motorul  
Și volos pe brazdă s'a oprit tractorul.  
Cu avânt condus-au cursa în întreceri,  
Iar acum așteaptă pe harnoti meșteri.

Vor începe mâine, mat ou drog și spor,  
Să oldească Pacea noastr' a tuturor.  
Ei în lupta Pdciit azi sunt partizant,  
Pumnul lor zdrobt-va, aprig, pe dușmant.

M'ne, soarele se va 'ndlța mat sus,  
Lumind deodată Băsdrit și Apus  
Va luot mat mândru mâine-al lumit plat  
In lumina caldă a zilei de 'ntât Mat. —

OLIMPIA OLTEANU, Serv. Investitii

## La Sindicatul Constructori panourile cu evidențiat se schimbă la ...zile mari

— „Vei face un reportaj în care vei scoate în evidență eforturile ce se depun pentru întâmpinarea zilei de 1 Mai...“

A fost sarcina care mi s'a trasat de către colectivul redacției gazetei „Uzina Noastră“.

Intenționam să scriu despre schimbările de onoare care se fac cu ocazia zilei de 1 Mai, Ziua Solidarității Internaționale a celor ce muncesc.

Am părăsit Redacția îndreptându-mă spre casă. Gândurile îmi erau concentrate asupra reportajului ce urma să-l înfățișez colectivului redacțional. Nu știam despre care se ție să scriu. Deodată involuntar mă oprii în fața panoului dela Sindicatul din Str. V. I. Lenin. Atenția mi-a fost atrasă de lozinca „Cinste fruntașilor stahanoviști“ și de portretele muncitorilor evidențiați.

— Am găsit subiectul — mi-am zis, voi face un reportaj formidabil.

Doar este vorba de mișcarea stahanovistă, este vorba de eforturile care s'au depus în cinstea zilei de 1 Mai“.

Am lăsat numele evidențiatilor și m'am îndreptat spre secția Personal a Întreprinderii Nr. 12 pentru a întreba pe ce șantier lucrează stahanoviștii respectivi.

— „Tovarășe aș vrea să știu pe care șantier lucrează tovarășul Sardino Mario, este angajat la Dumneavoastră și cred că nu vă supărăți dacă vă deranjez“.

— „Vai se poate, noi nu ne supărăm așa ușor, vă servim chiar cu plăcere.“

Trecură 30 de minute...

— „Aș fi vrut să vă servesc cu plăcere dar îmi este imposibil, nu putem ști unde lucrează tovarășul — Sosi răspunsul.“

— „Atunci caută unde lucrează Iona Ștefan și Edling Gustav.“

A căutat în statele de plată în cartoteci, a întrebat pe unul, pe altul unde să dea de ei.

— „Păi tovarășe cum se poate să nu le cunoaști locul de muncă, doar sunt stahanoviști?“

A început să răsfoiască printre dosare, a scos trei dintre ele s'a uitat în ele și mi-a zis:

— „Tovarășe eu sunt foarte serviabil din fire însă de data aceasta nu pot să vă servesc. Nu cred că aș reuși să găsesc locul unde lucrează în momentul de față dar aș putea să vă spun data până la care a lucrat la noi. Uite tovarășul Sardino Mario a lucrat până la data de 4 Decembrie 1949, tovarășul Iona Ștefan până la data de 7 Decembrie 1949, iar tovarășul Edling Gustav până la data de 20 Decembrie 1949.“

— „E imposibil tovarășe să fie plecați dela D stră. Vedeți poate coincid numele cu a altora.“

— „Posibil, neposibil, asta este realitatea: sunt plecați dela datele pe care vi le-am dictat. Dacă mai doriți mai vi le dictez odată căci doar... sunt serviabil din fire.“

Vă mulțumesc pentru serviabilitate și vă salut.

Ce reportaj minunat îmi imaginamem și în ce încurcătură am intrat; nu puteam să-mi explic și de aceea am intrat la Sindicat...

— „Tovarășe vă rog dați-mi și mie o lămurire. — Am vrut să scriu ceva despre acești tovarăși pe care li aveți afișati aici la intrare“...

— „Nu tovarășe, să nu faci una ca asta! Acești tovarăși sunt evidențiați cu ocazia zilei de 7 Noembrie 1949. — Poimaine li schimbăm cu cei cari s'au evidențiat în cinstea zilei de 1 Mai 1950, căci noi suntem foarte ocupați și schimbăm panourile numai la zile mari“.

— „Păi bine, muncitorii numai la zile mari lucrează?“

— „Ba lucrează mereu tovarășii, dar vezi dumneata, suntem foarte ocupați, nu avem timp nici... să ne uităm la panou“.

... Ce ocupați sunți!

T. N.

### Ațățătorii la război între ei

### Pacea în mâini sigure



— Avem mereu, mereu nenorociri  
Căci mâna Moscovei ațăță lar la pace!  
— Vai, Sir, nenorocirea-l că se face,  
Să fie vocea ntregi omeniri.

(Din „Ațățătorii la război“)



Clica lor imperialistă  
In zadar țipă'ncludată  
Fiindcă pacea lumii astăzi,  
Este bine apărată.

(Din „Ațățătorii la război“)

### Două lumi două războaie



#### Colhoznicul Sovietic:

— Alcea vom planta păduri  
Schimba-vom cursul unui râu  
Vom duce seceții război  
Și dup'un timp, va crește grâu!

(Din „Ațățătorii la război“)



#### Wall Street-manul:

— Voi instala alcea baze noi  
Pe cele vechi, vezi de le întărește  
Vom încerca s'atragem țara în război  
Și astfel dividendele vor crește.

(Din „Ațățătorii la război“)

# Aplicarea metodelor sovietice, garanția îndeplinirii Planului de Stat

## Metodele sovietice introduse în construcții au făcut posibilă realizarea planului

În trimestrul III. al anului trecut noi — constructorii — eram în urmă cu îndeplinirea planului nostru. Iar neîndeplinirea planului la noi însemna stănenirea întregului Plan de Stat, însemna mai puțină fontă, mai puțin oțel, mai puține unelte agricole, mai puține case de locuit, etc.

Cu toate că muncitorii, antrenaji, în întreceri socialiste, au reușit să depășească cu 80-100 la sută normele de lucru, față de planul stabilit, n'a fost suficient.

### Calea îndeplinirii planului este aplicarea metodelor sovietice în construcții

Calea pe care o avem de urmat ne-a arătat-o atunci tov. Luigi Strenati — zidarul dela Galați, care aplicând pentru prima oară la noi în țară metoda eroicilor stahanoviști sovietici, ca Orlov Maximenco și alții — a reușit să spargă norma la zidărie de cărămidă și să lucreze într-o zi cât alții în 6 zile.

Am studiat cu toții această metodă și am discutat în ședințele de producție, iar în Septembrie 1949, pe șantierul Școala Profesională, tov. Zaharia Nicolae, în echipa cu 2 ucenici a pus în practică pentru prima oară pe șantierul întreprinderii Nr. 12 Construcții, din Hunedoara, metodele de zidărie stahanoviste și a reușit să depășească normele cu 80 la sută.

Pentru a asigura condițiile necesare lucrului, șantierul a fost aprovizionat cu materiale; schelele s'au prelungit dealungul zidurilor și s'au pregătit și schelele demontabile, s'au organizat din timp transportul materialelor la locul de muncă.

Rezultatele acestei prime experiențe la noi au fost repede popularizate, discutate și analizate pe toate șantierurile noastre de construcții. Au fost scoase în evidență și lipsurile noastre în ce privește aplicarea justă a acestei metode și am hotărât înlăturarea lor.

Pentru a difuza această metodă pe toate șantierurile, la îndrumarea Partidului, Întreprinderea de Construcții, cu ajutorul Sindicatului a organizat — o zi stahanovistă — în ziua de 27 Octombrie 1949.

Rezultatele au fost minunate: La Șantierul Alimeatarea cu apă tov. Moacă Stelian cu 3 ucenici — a depășit în fiecare oră norma pe 8 ore, — câștigând 1800 lei pe zi, îndeplinind zilnic 11 norme. Ca și el au făcut tov. Zaharia, Orban, Biro, Deneș și alții.

Zidarul și tehnicienii, au înțeles atunci că această metodă nu este numai un alt sistem de a lucra zidăria, aceasta este o metodă nouă bazată pe principii noi, care se putea aplica cu ușurință și la alte lucrări ca tencueli dulgherie, vopsitoare, etc. Această metodă nouă ne-a dat posibilitatea nu numai să mărim considerabil productivitatea muncii, nu numai să se ridice salariul muncitorilor, dar ne-a dat posibilitatea practică a îndeplinii și chiar depășii planul nostru rămas în întârziere.

Care sunt aceste principii ale metodei stahanoviste? Organizarea lucrului pe baze simple: transportul, ridicatul cărămidzii din stivă, așezatul mortarului pe rândul de cărămidă, așezatul cărămidzilor pe rând, etc. Fiecare lucrător execută numai una din faze și anume aceea corospunzătoare calificării sale. În acest fel se mărește foarte mult randamentul zidarului care ajutat de 2 sau 3 ucenici execută numai faza de așezare a cărămidzilor în zid, restul lucrărilor fiind executate de ucenici.

Aceasta înseamnă că lucrătorul calificat, depunând un efort fizic mai mic decât înainte, are randament mai mare, calitățile meseriei sale sunt folosite din plin, munca sa se depărtează de aceea brută și negândită și se apropie de cea calificată intelectual. Pe de altă parte meseriașul crește lângă el ucenicul, viitorul stahanoviști.

În cadrul Întreprinderii 12 de Construcții, echipele care folosesc metode stahanoviste s'au înmulțit foarte repede S'au format echipe stahanoviste de ten-

cuitori. Pe baza principiilor arătate mai sus, a fost împărțit lucrul în echipe de tencuitori astfel: ucenicul aruncă materialul brut pe perete, în urma lor vine zidarul tencuitor care netezește perețele la o suprafață plană. Este clar și aici, că tencuitorul care numai netezește, făcând faza calificată a lucrării, are un spor cu mult mai mare decât atunci când tot el aruncă mortarul și apoi netezește suprafața respectivă.

În felul acesta echipele lui Biro și Deneș au reușit să depășească cu 1500 și 1280 la sută normele de producție.

Tot pe aceleași principii și-au organizat lucrul dulgherii, vopsitorii și fierar-betonarii, obținând însemnate depășiri de norme. Astfel nu numai că am îndeplinit planul nostru pe anul 1949, dar le-am și depășit cu 8 la sută.

### Pe baza experienței sovietice s'au organizat brigăzi de economii și calitate

În anul acesta, răspunzând la chemarea Partidului și Guvernului pentru realizarea de economii însemnate în construcții, muncitorii s'au organizat în brigăzi stahanoviste și de economii. Această inițiativă pornită din Hunedoara a fost împrăștiată cu căldură de muncitorii constructori din alte întreprinderi și extinsă în toată țara.

În cadrul brigăzii lucrează mai multe grupe în formație minimă de lucru, — conform normelor — astfel că fiecare grupă face un singur fel de lucru în raport cu categoria lor și lucrarea pe care o execută.

Fiecare lucrare compusă, este defalcată în lucrări simple și atribuite unei grupe speciale. Prin această metodă fiecare muncitor lucrează la operația corospunzătoare meseriei sale, — iar nu inferioară sau superioară cum se întâmpla adeseori înainte.

Am ajuns astfel ca lucrările de baracamente să se lucreze în serie; am ajuns ca fiecare grupă în cadrul brigăzii să lucreze după foi de angajament separat, conform programării și cointeresată de bunul mers al tuturor grupelor.

Aceste brigăzi, aplicând metode noi și având ca obiectiv economia de materiale, au reușit să realizeze importante depășiri de norme și economii însemnate.

Brigada de dulgheri a lui Holzinger Matei a economisit în curs de câteva zile 1,48 m. c. cherestea = 5.180 lei; 19,15 kg. caie = 1915 lei; în total 7095 lei.

La fel brigada de tencuitori a lui Bronz Ioan, într-o singură zi a făcut economii la materiale în valoare de 1480 lei și a depășit normele cu 160 la sută.

Datorită acestor metode de lucru care au fost aplicate la noi, în urma exemplului și experienței uriașe a constructorilor sovietici, întreprinderea noastră a putut depăși programul de lucru pe trimestrul I. cu 12, 8 la sută.

Însușindu-ne și aplicând metodele de lucru ale oamenilor sovietici, noi asigurăm construcția mai grabnică a socialismului, ne asigurăm pacea și un trai mai bun.

În cinstea zilei de 1 Mai, muncitorii și tehnicienii și-au luat angajamente concrete în ce privește productivitatea muncii, prin aplicarea metodelor stahanoviste, cât și pentru realizarea de economii însemnate printr-o și mai bună organizare a muncii.

Schimbul de onoare în ziua de 28 Aprilie înseamnă efort deosebit pentru depășirea angajamentelor în cinstea Zilei Solidarității Internaționale a oamenilor muncii.

Este necesar să lărgim tot mai mult aplicarea metodelor stahanoviste pe șantierurile noastre, să le aplicăm în mod just, fără greșeli, pentru că numai astfel vom putea fi siguri de realizarea planului nostru, vom putea contribui la întărirea puternicului front al păcii.

L. GĂLIN

Inginer-șef la Întreprinderea 12 de Construcție

## Ce am învățat în U. R. S. S.

Am lucrat în strugăria unei mari uzini. Am rămas surprins de randamentul pe care-l dădeau muncitorii prin depășirea cu procente destul de mari a unor norme pe care eu le credeam demerizate.

M'au interesat foarte mult metodele lor de muncă și eram foarte atent la felul de muncă a lor. Văzând interesul meu de față de lucru, tovarășii mi-au arătat unele metode care contribuie la ridicarea productivității muncii și la obținerea de economii. M'a impresionat adânc dragostea cu care am fost înconjurat, cu care am fost învățat să muncesc mai bine. Individualismul este necunoscut în rândurile muncitorilor sovietici, mai presus de toate este dragostea față de Patria Socialistă, față de fericirea popoarelor ce o locuiesc.

Pe lângă că am învățat metode sovietice în munca de zi cu zi, am învățat mult din patriotismul fierbinte al oamenilor sovietici care azi construiesc comunismul.

### Nu numai strungul, ci și metoda este sovietică

Intorcându-mă din Uniunea Sovietică la locul de muncă dela Secția Mecanică, cu inima plină de bucurie am aflat că voi munci la un strung nou, venit din U. R. S. S. M'am hotărât ca nu numai strungul, ci și metoda aplicată să fie sovietică. Am început să muncesc cu drag, sprijinit în permanență de Partid și Sindicat aplicând în practică cele învățate dela muncitorii sovietici.

Intr'una de zile, sosind la Mecanică 600 inele de bronz pentru vană și aplicând la această lucrare o metodă sovietică, ce constă în schimbarea cuțitului de strung pus la tăere joasă, am reușit să strungesc 10 bucăți inele în timp de 6 ore, cu toate că norma fixată pentru strungărie unui inel a fost 2 ore, deci am mărit productivitatea muncii cu 400 % față de trecut. De atunci aplic metoda de tăere joasă a cuțitului și reușesc ca să obțin importante depășiri de norme și scurțări de timp.

Am înțeles pe deplin importanța folosirii metodelor sovietice în industria noastră mereu crescândă, am înțeles că folosirea acestor metode contribuie la înflorirea Patriei noastre și la întărirea lagărului păcii.

Eu îmi iau angajamentul de a aplica și de extinde metoda sus arătată, pentru că în felul acesta să mărim productivitatea muncii să aducem aportul nostru la construirea socialismului în Patria noastră.

Grintzner Ignat  
strangar la At. Mecanic

## Am învățat din experiența minerilor sovietici

Hotărâți ca prin realizări să demonstrăm în fața întregii lumi muncitoare solidaritatea lor în luptă pentru desființarea exploatarei omului de către om, pentru pace, minerii echipei Nr. 47 condusă de Lup Ioachim, depun eforturi sporite spre a întâmpla ziua de 1 Mai, ziua trecerii în revistă a forțelor proletare cu noi succese în muncă.

Metoda de lucru în abataj întrebuințată de echipa lui Lup Ioachim este luată din experiența minerilor cei mai înalțați, minerii sovietici.

Prin această metodă, operațiunile sunt defalcate până la cele mai simple și mai precise mișcări, fiecare orânduie în ordine cronologică și repartizate pe individ

## Oțelarii sovietici, oțelarii cei mai înalțați din lume ne ajută în muncă

Dacă analizăm realizările obținute de oțelarii în primul trimestru al acestui an, vom vedea că ele sunt strâns legate de un fapt nou, acela a folosirii mai temeinice a bogatei experiențe sovietice în munca de fierare zi. Ne aducem aminte de zilele grele, când în hala de turnare a Oțelăriei noastre lucrul mergea foarte greu, mai ales din cauza orficiilor de șamotă prin care se scurgea oțelul din oala de turnare.

Acestea se crăpau, provocând turnări defectoase, multe rebuturi și strangulări în producție, prin blocarea gropilor de turnare, ba mai mult, chiar și accidente.

Azi această deficiență este complet înlăturată prin folosirea unei bușe de magnezită încadrată în orficiul de șamotă, care-l împiedică crăparea și deci asigură o turnare în bune condițiuni. Această metodă de lucru introdusă pentru prima oară la „Sovrommetal” Reșița de către tehnicienii sovietici, ne-a scos din impas, iar azi — când am devenit o Oțelărie mare — ne permite să putem face față sarcinilor noi. Datorită metodelor sovietice introduse, în luna Martie am reușit să depășim realizările lunii Ianuarie cu 3,52 la sută.

La acest salt în producție a contribuit într-o măsură serioasă și folosirea metodei oțelării s. v. i. e. Matulinet, metodă pentru elaborarea șarjelor rapide, aplicată de prim-toptorii noștri.

În cartea „Dela cuptorul stahanovist la atelierul stahanovist” — repartizată bibliotecii organizației de bază din Oțelăria S. M. de către Partid, muncitorii și tehnicienii oțelării au găsit metodele practice folosite de oțelarii Matulinet pentru elaborarea șarjelor rapide, prin organizarea mai temeinică a muncii, prin îngrijirea în bune condițiuni a instalațiilor și prin conducerea mai justă a lucrului, pantu eliminarea timpilor morți.

Discutându-se aceste probleme, prim-toptorul Simeria Gheorghe a fost primul care a pornit să înlăturească practic metoda descrisă de oțelarii Matulinet, a supravegheat felul de încălzire a cuptorului pentru ca fierul vechi să fie așternut frumos pe vatră, blocurile mai mari să nu stea în fața injectoarelor, iar calitățile de fier și adausurile să fie încărcate în ordinea prescripțiilor. S'a îngrijit să încarce pe vatră bine încălzită, iar în timpul topirii să obțină o fierură pe toată suprafața, dând maximum de păcură la injectoare și aer suficient.

În timpul descărcării cuptorului a câștigat timp făcând reparația peretelui din fund și al capetelor cuptorului, urmând scăderea nivelului băii de oțel din cuptor.

După descărcare se îngrijea ca oțelul și zgura să se scurgă complet după vatră, reparând cele mai neînsemnate gropi pentru a obține profilul normal al vetrel.

O vatră bine întreținută cere reparații de scurtă durată și permite cuptorului

un timp mai îndelungat de funcționare.

În felul acesta prim-toptorul Simeria Gheorghe a reușit să elaboreze șarje în numai 4 ore.

Succesul prim-toptorului Simeria Gheorghe dela cuptorul 3 care a aplicat această metodă, a îndemnat și pe ceilalți prim-toptori să se folosească de experiența oțelărilor sovietici Matulinet. Astfel în luna Ianuarie s'au obținut 6 șarje rapide pentru ca în luna Februarie numărul lor să crească la 23, iar în luna Martie la 64.

În cinstea zilei de 1 Mai oțelarii cuptoarelor S. M. pornind în întreceri socialiste cu un elan nestăvilit au avut ea lozincă tocmai realizarea de șarje rapide, reușind ca în cursul lunii Aprilie să dea 35 la sută șarje rapide din totalul șarjelor elaborate.

Desigur că succesele oțelărilor în producție au fost legate și de ridicarea calificării lor care s'a făcut treptat și în mod continuu, fiind ajutați de către Partid și Sindicat, precum și de către tehnicienii secției care sunt lectori la școlile de calificare de gradul I și II.

Dar și în această direcție experiența sovietică ne-a venit în ajutor, dând posibilitatea oțelărilor să se specializeze prin însușirea problemelor tehnice și de producție ce sunt legate de meseria lor, — expuse în traduceri lucrărilor sovietice ale inginerilor N. S. Mironov și G. P. Alexandrov: „Călușa muncitorului oțelării” și „Călușa lucrătorului din hala de turnare a Oțelăriei S. M.”

Prin mărlirea capacității cuptoarelor, Oțelăria S. M. a fost pusă în situația de a nu putea exploata cu randament optim vatra cuptoarelor, deoarece marcarile de turnare nu corespundeau. Și de această dată experiența sovietică ne-a venit în ajutor, dându-ne date necesare funcționării unui cuptor cu o rină bifurcată, care să permită descărcarea în două oale deodată. S'a făcut prima încercare cu ocazia pornirii cuptorului Nr. 5. Aceasta a reușit, fiind nevoite numai de anumite modificări de construcție a rinii — Cu ocazia pornirii cuptorului Nr. 4 rină bifurcată va fi din nou încercată și suntem siguri că ea va rezolva problema Oțelăriei, chiar și în cazul când actualele cuptoare se vor mărli încă.

Însușindu-ne temeinic tehnica cea mai înalțată din lume, tehnica sovietică, și folosind tot mai larg bogata experiență a muncitorilor sovietici, muncitorii și tehnicienii Oțelăriei noastre vor obține noi victorii în cadrul întrecerii socialiste, contribuind astfel la dezvoltarea industriei noastre grele, la întărirea Patriei noastre în drum spre socialism și la întărirea puternicului front al păcii în frunte cu Uniunea Sovietică.

ING NISIPEANU ILIE  
Șeful Secției halei de turnare la O. S. M.