

# LUMINA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORĂȘENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL SFATULUI POPULAR ORĂȘENESC

ANUL VIII Nr. 704

MIERGURI 25 FEBRUARIE 1959

4 pagini 20 bani

## Impreună, cu tot efortul spre îndeplinirea angajamentelor

Pentru a-și aduce partea sa de contribuție la îndeplinirea sarcinilor ce stau în fața combinatului, colectivul nostru de muncă a pus încă de la bun început un mare accent pe folosirea deplină a capacității de producție a agregatelor complexe ale laminorului. În acest scop, o atenție deosebită s-a acordat ridicării nivelului tehnico-profesional al muncitorilor, descoperirii și folosirii acestor rezerve interne care să permită mărirea producției și productivității muncii, reducerii prețului de cost etc. Datorită acestor preocupări, cât și a muncii politice desfășurate de organizația de partid, planul de producție pe trimestrul IV al anului 1959 a fost îndeplinit înainte de termen, reușindu-se astfel să se dea în plus o cantitate de 1.363 tone blumuri.

Laminatorii s-au angajat ca în 1959 să lamineze peste sarcinile de plan 40.000 tone oțel, să mărească productivitatea muncii cu 17,5 la sută și să reducă prețul de cost pe fiecare tonă de metal cu 10 lei. Ca rezultat al strădaniilor depuse și a unor măsuri ce au fost luate, planul de producție pe luna ianuarie a fost depășit pe 1.686 tone. Aceste succese puteau fi consolidate în luna februarie cu altele mai de seamă dacă primeam un ajutor mai eficient

din partea oțelariilor în ce privește trimiterea de șarje calde.

Așa însă, o serie de șarje ne sînt trimise aproape reci, avînd o temperatură la încărcare în cuptoarele adînci de numai 200-400 grade C., iar cîte odată fiind complet reci. Noi socotim că sînt posibilități reale de a primi șarje încălzite la 700-800 grade C. Vrem să arătăm ce înseamnă pentru laminorul bluming, cît și pentru economia națională faptul că noi nu primim șarje calde.

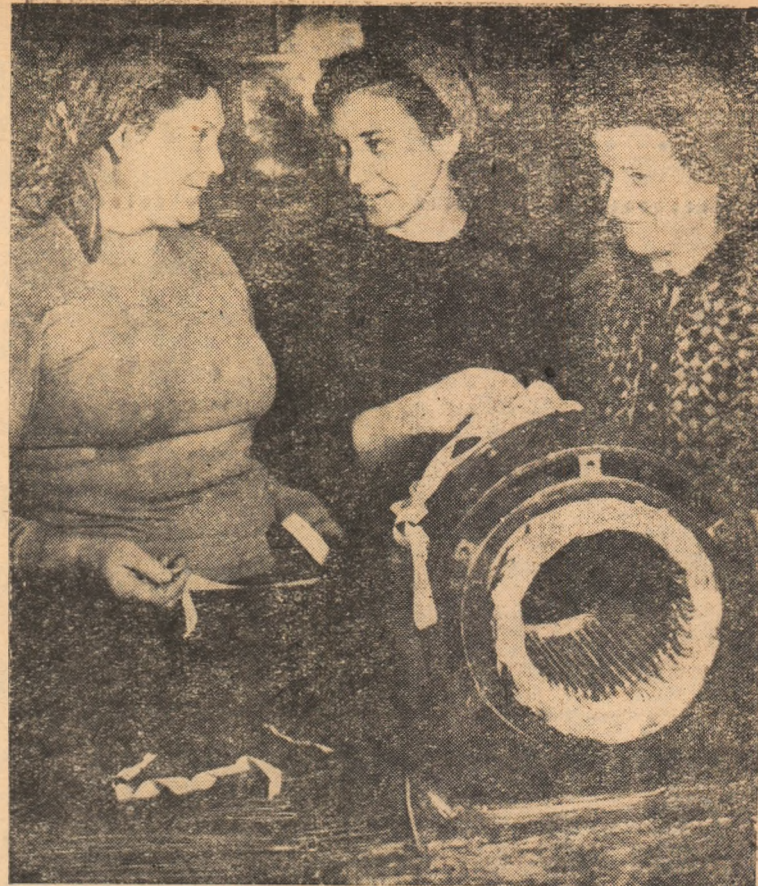
Pentru încălzirea unui cuptor cu lingouri reci, sînt necesari 3.500 mc. de combustibil, iar pentru încălzirea la temperatura de laminare a unui cuptor cu lingouri ce au deja 700 grade C., sînt necesari numai 1.500 m. c. De aici rezultă o economie pe un singur cuptor de 2.000 m. c. combustibil, ceea ce reprezintă 240 lei pe un cuptor. Într-un cuptor noi încălzim 12 lingouri, iar într-o zi putem economisi 7.000 lei, pe lună circa 200.000 lei, iar pe un an circa 2.500.000 lei, ceea ce reprezintă aproape jumătate din angajamentul nostru de reducere a prețului de cost pe anul 1959.

Cealaltă parte a aceluși probleme este pierderea din timpul de funcționare al laminorului. Față de o șarjă caldă socotită la 700 grade C.,

încălzirea unui cuptor cu lingouri reci durează cu trei ore mai mult. Cît poate lamina cața în trei ore? Socotim după cifre care sînt de mult depășite: presupunem că lamina un lingou în 5 minute (nici în timpul rodajului la cald nu s-a

Inginer SANTO GAVRIL  
laminorul bluming

(Continuare în pag. IV-a col. 5-a)



Este cunoscută hărnicia bobinătoarelor de la atelierul de reparații electrice al combinatului. Buna organizare a muncii și calitatea lucrărilor executate caracterizează activitatea acestor muncitoare destoinice.

În foto: (de la stînga la dreapta) Bocea Leonila, Susan Ioana și Pădurean Valeria, bobinătoare în atelierul de reparații electrice.

### SCRISORI DIN REȘIȚA (II)

## De vorbă cu un maestru REȘIȚEAN

În prima zi cînd am intrat în oțelăria Martin de la Reșița, mi-a fost dat să cunosc pe prim-maistrul Stubnya Matei. Întîlșirea nu-i trădează de loc vîrsta. Poate și de aceea rîzii impresionat cînd spune că anul acesta sărbătorește a 34-a „aniversare” de cînd a început să învețe meseria de oțelar. Omul acesta e mereu vesel, vorbăreț, răspunde amabil la orice întrebare. De altfel, deseori poți observa cum se aduna oțelarii în jurul lui, ba să-l întrebe cîte ceva despre cuptoare, despre marca oțelului care l-au produs pentru bandaje, despre ceea ce a văzut în Uniunea Sovietică sau în R. D. Germană unde a fost în schimb de experiență. Cînd l-am întîlnit, era antrenat într-o discuție cu oțelarii despre fotbal, despre echipa lor care face intense pregătiri pentru jocurile de retur...

Am zăbovit cîteva minute, pînă ce prim-maistrul Stubnya dăduse dezlegarea pentru elaborarea șarjel și apoi am început să-l întreb cîte ceva:

— Ce părere aveți despre întrecerea cu hunedoreni?

Înainte de a da răspunsul îl che-

mă de față și pe prim-topitorul Vasile Mocea, supporter neîntrecut al echipei de fotbal. Mocea este cel mai bun oțelar și dacă i s-ar cere ca pentru fiecare meci de fotbal cîștigat de echipa reșițeană să dea o șarjă de oțel în plus, n-ar da înapoi.

— Noi vrem să „batem” Hunedoara, nu numai la producția de oțel, dar și la fotbal.

Peștenii au o tradiție: cînd sînt provocați la întrecere nu se dau ușor bătăuți. Un pronostic final însă e greu de stabilit de pe acum.

— Ce succese au obținut pînă acum oțelarii reșițeni? — l-am întreb pe tovarășul Stubnya.

— Cred că e bine să arăt că anul trecut la conferința pe țară a siderurgistilor, noi am fost aspru criticați deoarece realizasem în cursul anului un indice de numai 3,20 tone pe metru pătrat de vatră de cuptor. Au existat ce-i drept și greutăți obiective, oțelăria trebuia să intre în reconstrucție, însă nici oțelarii noștri nu au lucrat așa cum

OLIVIU GRIȘAN

(Continuare în pag. IV-a col. 2-5)

## ACTUALITĂȚI HUNEDORENE

### Confecții în rate

Pînă ieri 24 februarie a.c. magazinul O.G.L. „Confecția” din strada Molotov nr. 1 a încheiat 245 contracte pe baza cărora a vîndut, în rate, oamenilor muncii din Hunedoara, confecții pentru bărbați, pentru femei și copii, în valoare de peste 130.000 lei.

### O nouă unitate cooperatistă

În localul situat alături de magazinul „Gostat” din strada Molotov nr. 2, cooperativa „Drum nou” va deschide în cursul acestei săptămîni o unitate de patiserie. În prezent se fac ultimele lucrări de amenajare a noii unități.

### Pentru unitățile comerciale

În apropierea gării din Hunedoara se va construi un depozit de mărfuri (capacitate 600 tone) destinat unităților comerciale din oraș. În prezent pe locul viitorului depozit — care va fi terminat încă în cursul acestui an — se execută lucrările de amenajare a șantierului.

### De la cenaclul literar

#### „Flacăra”

În cadrul concursului inițiat de comitetul de întreprindere al Combinatului siderurgic pentru realizarea unui marș al siderurgistilor, în ședința din 22 februarie a.c. a cenaclului literar „Flacăra” au fost citite și analizate mai multe texte. Au citit Victor Niță, Focht Erich și Cristache Cornel.

### Vom avea cinemascop

Comitetul executiv al Sfatului popular orășenesc a luat măsuri

### pentru înființarea unui cinematograf cu ecran lat — cinemascop — în sala teatrului nou din localitate. Noul cinematograf — care va fi deschis în prima jumătate a lunii martie — va fi prevăzut cu aparatură necesară funcționării atât cu filme pentru ecran lat, cît și cu filme pentru ecran normal.

Patruzeci și doi de utemiști și candidați de partid de la bluming au alcătuit în luna ianuarie a acestui an o brigadă de muncă patriotică. Acum aceasta este cunoscută — și bine cunoscută — drept brigada a doua din al doilea schimb de laminatori.

Cu muncitori plini de hotărîre și entuziasm, dar în același timp și buni gospodari, conducătorii brigăzii, comuniștii Josan Simion și Marian Petru, împreună cu tovarășii lor, au pornit la drum numai după ce și-au întocmit un plan de muncă bine chibzuit, cu sarcini precise. Iată care sînt acestea în esență:

— 1200 ore de muncă voluntară pînă la 31 martie a. c.

— colectarea în același interval a 50 tone

## Cei 42 de la bluming

fier vechi și predarea acestei cantități oțelariilor combinatului;

— descărcarea a 375 tone de materiale din vagoanele sosite la depozitul central.

Dovedind că hotărîrea lor e pornită dintr-un adînc spirit patriotic, cei 42 de tineri și-au luat cu asalt propriile angajamente și iată roadele pînă la 20 februarie: au colectat 25 de tone de fier vechi și au înscris în carnetul de evidență aproape 600 ore de muncă voluntară.

Comandantul de brigadă, tovarășul Josan Simion, e un tînăr mărunt de statură, dar îndesat, îmbrăcat cu o scurtă din ștofă groasă și pe cap cu șapcă, iar adjunctul, tova-

rășul Marian Petru, aduce a țaran dacă-l judeci după căciula și haina de dimie și pare mai vîrstnic — poate unde umblă nebărbierit. Amîndoi sînt ardeleni, dintr-un sat de lângă Deva și pe cît se arată de vorbăreți cînd expun chestiunile de organizare a brigăzii, realizările și planurile de perspectivă, pe atît sînt de zgîrciți la vorbă, cînd sînt întrebați care dintre tinerii merită a fi evidențiați. Aci se opresc și devin precauți. Urmăresc atenți carnetul de evidență și nu știu unde să se oprească.

— Eu zic să... cred că...

— Dacă e vorba de hărnicie, manevrîntul Ferencz Pavel e printre cei dinții.

— Si Gheorghe Hentes... și Iacăușul Mărgineanu Nicolae... — Nici Molea Adam nu ne face de rușinare... nici Loczei Alexandru...

Încet, încet poți afla că aproape întreaga brigadă e alcătuită din tineri destoinici, mîndria blumingului. Sînt și cîteva excepții: Vlad Dragomir, Pînaru Nicolae, Buda Alexandru și Sebestiu Anton, care sub diferite pretexte nu participă la orele de muncă voluntară.

...Pînă la 21 februarie laminatorii de la bluming realizaseră 4086 tone de oțel laminale peste plan. În rîndul celor mai buni, care au făcut posibil acest succes, se află și tinerii din brigada a doua de muncă patriotică.

I. FLORIAN

## În cinstea zilei DE 8 MARTIE

♦ La secția de pregătire a cărbunelui din cadrul uzinei cocsocelîmice a avut loc un schimb de onoare închinat Zilei Internaționale a Femeii. Un aport deosebit în muncă l-au adus și de aceasta dată tovarășele Szekey Agneta, Stoica Lidia, Danciu Sofia, Bulhac Elena și altele. Brigada de femei condusă de comunistă Bota Elena a cîștigat pentru a 3-a oară drapelul de frunză în producție.

♦ În întregul Combinat siderurgic sînt organizate 16 brigăzi de femei, alif în sectoarele principale — cocserie, turnătorii, reparații electrice etc. — cît și în secțiile administrative. Astăzi procentul femeilor angajate în uzină, reprezintă 11,84 la sută din totalul salariaților. Zilele acestea comisia de femei din C.S.H. a dezbătut planul de acțiune în cinstea zilei de 8 Martie, luînd măsuri pentru organizarea de schimburi de onoare în fiecare secție.

♦ O muncă susținută întreprind și comiteele de femei din suburbii. Paralel cu realizările pe tărîm obștească și gospodăresc sînt organizate și diferite manifestații culturale. De pildă, la Zlaști, comitetul sătesc de femei a inițiat, printre altele acțiuni, și reprezentarea piesei într-un act „Bucuroși de oaspeți”.

### La furnalele vechi

## DIN NOU RECORD

La închiderea ediției de față a ziarului nostru ne-a parvenit o informație deosebită. Prin intermediul telefonului, tovarășul inginer Constantin Constantinescu Constantin — șeful secției I a furnale — ne-a vestit noua și strălucita victorie a colectivului pe care-l conduce. În ziua de 28 februarie a.c. furnaliștii secției a I-a au stabilit un nou record de producție, realizînd, numai în această zi, 136 tone fontă peste planul zilnic. De la începutul lunii februarie și pînă ieri, ora 12,30, colectivul furnalelor vechi a elaborat peste plan 500 tone fontă.

În cadrul mitingului fulger, ținut ieri dimineață la furnale, tovarășul Gătană Nicolae — directorul general al combinatului — i-a felicitat călduros pe harnicii furnaliști.

# CULTURA ȘI VIAȚA

De la corespondenții noștri

## Din copilărie

E noapte târzie. Pe geamul cel verde, cu stele,  
Cresc flori de argint umbri te de flăcări rebele.

Eu singur sint treaz și ții lăbul timid care moare,  
Pe patul cel larg dorm umeri trudiți și picioare,  
Pe sfiori dorm cămăși, spre ziua aproape uscate  
Și opt respirații se-ngină cu vîntul cînd bate.

Ve cută nădejdea-n jereas tra-nghețată, o vrăbie,  
Și-mi oare odaia înaltă și zveltă corabie,  
Cămășile — pinze umflăte o poartă pe ape albastre,  
Împins de vîntul cel lin al suflărilor noastre...

CONSTANTIN ILIE

## ȘAIRJA

Dintr-un morăit de urs gigant,  
pe-un jghiab alund cît palma,  
involburate și de-a valma  
șuvoaiele de foc au început să vină.

Desprind parcă din pămîntul lor  
culorile unui amurg de vară,  
sau poate mormur talnic de izvoară  
spre mine-și poartă undui rez-n zbor.

Aplecat peste pielea de foc,  
pe frunte cu un ciob de cobalt străvezii  
în care o noapte albastră de iarnă  
și-a ulțat urzile necăcite  
și cu un joc de flăcări și umbre pe haine  
prin meandrele trudnic pregătite,  
muncitorul o poartă — vi jelic — la vale.

De-abia cînd focul — cas cadă ajunge  
și oala de turnare roiește un buchet de scinte  
ce pinza nopții e-un zbor de fluturi o frînge,  
ei — plămăditorii —  
răsufliă adinc, adinc a ușu rare;  
iar în surisul lor  
ce încălzește mai aprig de cît para  
vîd, prin om, cum crește rodnic țara.

VIGTOR NIȚA

## Acuarelă hunedoreană

Vuietul verde al mării răz bate,  
clipă de clipă se-nînde sonor,  
Ochii închis numai pe jumătate  
s-aprind în fosforul valurilor.

Termocentrala, uriaș basti ment,  
furnegă din a coșurilor pipă,  
Pe bolta de tuș chinezesc  
luna înserele arcu învîlt, cu risipă,  
de aur, de opal și mister.

Cînd meduza furnalului gura-și deschide  
iar șerpii de foc unduie siluete lichide,  
vîlpi uriașe și stele o mie se-nalță spre cer.

Iv. MARTINOVICI

## Scrisoare deschisă tovarășului Spiru Savin

### „Nu este aceasta fugă de la datorie?”

Acum trei ani, tot într-o seară de iarnă, am asistat la repetițiile unei piese de teatru. Formația amatoare a siderurgistilor pregătea „Viața liberă”, dramatizare în 4 acte, după cunoscutul „Poem pedagogic” de A. S. Makarenko. Rolul principal — prin urmare al lui Makarenko — îl interpreta un tinăr, și nu-l interpreta rău. L-am urmarit cu toată atenția, înai apoi am continuat să mă informez. Pe tinăr îl chema Spiru Savin, tehnician la I.C.S.H.

Erai dumneata, tovarășe Savin, Dumneata, pe care spectatorii hunedoreni, oameni ai muncii dornici de spectacole artistice de calitate, te-au aplaudat în rolurile din piesa „Viața nouă”, și apoi pe rînd în „Nota zero la purtare”, „Doctor în filozofie”, „O zi de odihnă”... Tovarașii dumitale din colectivul de amatori ai siderurgistilor aveau încredere în dumneata, îți apreciau talentul. Și ei, ca și dumneata, rupeau din timpul lor liber după-amiezile și serile la repetiții, se străduiau să-și dăruiască ritma și înzestrarea spirituală pentru nobile indeletniciri — mun-

ca artistică, prin urmare, oamenilor Hunedoarei socialiste, făuritori ai ailor lucruri minunate. Ce răspălată mai bună pentru un artist amator, decît stîmna și dragostea tovarășilor săi care din sala de teatru, frumoasa sală de teatru a orașului nostru, îi urmăresc jocul, îl înțeleg și îl aplaudă pentru talentul său, pentru bogăția ideilor lucrării dramatice pe care a reușit să le transmită? Intregul colectiv artistic al I.C.S.H. se bucura de buna apreciere a spectatorilor, fiecare nouă piesă reprezentată în orașul nostru, fiind așteptată cu nerăbdare.

Dar într-o bună zi, de curînd, dumneata, tovarășe Savin, te-ai supărat pe colectiv și l-ai părăsit. Nu știu să-ți fi adus nimeni nici o jignire. Totuși, fie că nu mai găseai vreme pentru repetiții, fie că te simțai obosea, extenuat de alfta muncă, fie pentru alt motiv — decamdată necunoscut — ai părăsit colectivul și n-ai mai vrut să știi de el. Din această cauză, două dintre piesele în care dumneata dețineai un rol central — „Doctor în filozo-

fie” și „O zi de odihnă”, nu mai pot fi prezentate, deși spectatorii sînt dornici să le revadă. Evident, interlocutori se pot găsi, dar aceasta presupune o muncă suplimentară de săptămîni de zile cu noul interpret, muncă pe care colectivul a împlăcut-o odată, atunci cînd ti s-a acordat încredere și ai fost distribuit în aceste roluri.

Oare nu este și puțină înfumurare în atitudinea dumitale, tovarășe Savin? Activitatea culturală a orașului se poate desfășura, bineînțeles, și fără acei tovarăși care deși talentați își găsesc îndatoririle. Dar cu dumneata colectivul a dus o muncă stăruitoare, iar calitățile te-au împus fără rezerve. Pentru ce să se irosească această muncă, aceste calități? Revoluția culturală din patria noastră, care se înlăpătește sub felurite forme — printre care și forma muncii de teatru — nu te îndeamnă să-ți reiei locul în frontul de sute de artiști amatori din Hunedoara?

I-a gîndește-te.

MIRCEA ENESCU



O grupă de elevi de la Școala medie din O.M. repetind cu ajutorul materialului didactic lecția de zoologie.

## CÎRTEC DE LUPTĂ

Ochii priveau dur,  
Buzele erau strînse  
Totul gemea  
Totul scrișnea;  
Un pumn ca o tonă de fier  
Apasă balanța înălțimilor  
Atunci milioane de pumni

Schimbară tăcerea-n furtună,  
Necîntiți ca o stîncă  
Se-nșiruie acum,  
Holăriți, ca un fluviu  
Pornesc muncitorii la drum

ERICH FOGHI

## Unele aspecte ale muncii politice și cultural-educative de masă

Vestea a făcut înconjurul secției. Pînă la sfîrșitul schimbului n-a rămas un singur muncitor — de la platforma de jos sau de sus, de la silozurile sau prăjitoare a furnalelor vechi — care să nu fi luat cunoștință de rodul eforturilor din acea zi al întregului colectiv al furnalelor vechi... 98 tone fontă peste planul de producție al zilei... Organizația de partid, comitetul sindical și conducerea secției felicită călduros pe autorii victoriei strălucite... „A doua zi: ...83 tone fontă peste planul zilnic... felicitări... indemnuri spre noi victorii”.

Muncitorilor vestea le-a adus o gazeta fulger „Furnalistul” care a început să circule din mină în mină de îndată ce victoria furnaliștilor a fost cunoscută. Aceasta e una din formele muncii politice de masă — profund educativă, mobilizatoare — folosită cu eficacitate de organizația

de bază și comitetul sindical din secția I-a furnale. Pînă a ajunge însă la folosirea acestei forme — în cazul de față în zilele de 17 și 18 februarie — a trebuit mai întîi să existe victoria despre care se vorbește în gazeta fulger, rod al înaltei conștiințe a furnaliștilor. La rîndul ei, această conștiință este rodul muncii politice de masă și cultural-educative desfășurate anterior în rî-

### La secția I-a furnale

dul furnaliștilor prin conferințele finite la colțul roșu, prin cuvîntul agitatorilor Negru Constantin, Ilăuțică Emil, Bartoc Ion și al altora ca ei, care i-au ajutat pe furnaliști să înțeleagă mai bine ponderea Hunedoarei în creșterea producției de metal în țară, rostul lor în lupta pentru metal...

...Comuniștii Ghișe Gheorghe și Miron Ștefan sînt șefi de echipă la încărcarea furnalelor — primul la furnalul patru, celălalt la furnalul trei. Amîndoi sînt buni muncitori, totuși. Ghișe obține cu echipa lui realizări mai însemnate decît Miron. Astfel, s-a născut întrebarea firească „De ce?”. Această întrebare a ajuns în discuția grupei de partid și a grupei sindicale. De comun acord cu conducerea secției s-a hotărît ca cele două echipe de încărcători să rămîna la locurile lor, iar șefii de echipe să se schimbe reciproc — Ghișe să încarce furnalul 3 cu oamenii lui Miron, iar Miron să încarce furnalul 4 cu oamenii lui Ghișe. Schimbul de experiență aflat în curs de desfășurare va da în scurt timp rîspunsul cuvenit întrebării: „De ce?”.

Exemple ale muncii politice de masă și cultural-educative desfășurate în sprijinul producției găsăm încă multe la secția I-a furnale dar în același timp găsim și... neglijențe față de anumite forme valoroase ale acestei munci. Așa de pildă comisia muncii culturale din secție — responsabil tovarășul Moise Ioan — a subapreciat pînă acum importanța deosebită pe care o au în producție brigăzile artistice de agitație, ca

Răspunzînd chemării la întrecere lansată de cele opt întreprinderi din Capitală, de a da patriei cît mai multe economii, constructorii șantierului 3, din grupul 2 construcții — I.C.S.H., s-au angajat, ca pînă la sfîrșitul anului acesta, să realizeze economii la materialele de construcții în valoare de 100.000 lei. Lotul meșterului Cîiașu Dumitru, urmat de lotul comunistului Raicu Cristache au realizat, pînă la 18 februarie a. c., economii în valoare de 3.000 și respectiv 2.000 lei. Printre cei care s-au evidențiat în obținerea acestor economii se numără utemiștii Bănățeanu Dumitru, Sava Tasia, Sava Vasile și alții.

I. SUCIU

## Muncitori fruntași în rîndul candidaților de partid

Zilele acestea la grupul nr. 2 șantier — drumuri și căi ferate din cadrul I.C.S.H., a avut loc adunarea generală a organizației de partid, în cadrul căreia tovarășii Purluca Lazăr, Gurei Vasile, Melinte Alexandru și Bocan Roman, fruntași în producție și în activitatea obștească, au fost primiți în rîndul candidaților de partid.

D. STANA

urmare, abia acum două săptămîni ideea înființării unei brigăzi artistice de agitație a găsit înțelegerea cuvenită din partea comisiei. Programul pregătit în grabă de brigadă, în cinstea aniversării unui an de cînd furnalul nr. 3 se află sub patronajul tineretului, a dovedit că, deși siab alcătuit — a atras totuși sute de furnaliști în sala colțului roșu. Aceasta înseamnă că viitorul program al brigăzii, orientat în exclusivitate spre aspectele pozitive și negative ale activității de producție din secție — vor avea ecoul dorit în masele de furnaliști. Comisia muncii culturale din secție îi revine obligația de a da pe viitor tot sprijinul și îndrumarea tovarășilor Radu Elisabeta și Elisei Ion, care se ocupă cu brigada artistică de agitație, astfel, ca repertoriul brigăzii să se hrănească din activitatea practică de zi cu zi a secției și nu cu generalități caracteristice formațiunilor de estradă. Comisia muncii culturale trebuie să se ocupe de asemenea cu mai multă competență de organizarea activităților de la colțul roșu al secției — îndeosebi a conferințelor tehnice și de cultură generală.

Faptul că numărul cititorilor permanenți ai bibliotecii din secție a fost foarte mic în anul trecut, că în acest an ei a scăzut la numai 5 cititori, trebuie să dea de gîndit deopotrivă bibliotecarului Dăbînda Ioan și comisiei muncii culturale. Împropărtarea bibliotecii cu cărți noi — intrucit cele existente au fost citite de furnaliști în decursul celor peste 6 luni de cînd datează în rafturile bibliotecii — ar duce la o creștere rapidă a numărului celor ce-și îmbogățesc necontenit cunoștințele profesionale și de cultură generală prin lectură.

Nu încape îndoială că militînd zi de zi pentru o activitate continuă, orientată spre sarcinile de producție ce stau în fața furnaliștilor, factorii de rîspundere ai muncii politice de masă și cultural-educative din secția I-a furnale vor avea mai des ocazia de a edita gazeta fulger „Furnalistul”, de genul celei amintite la început.

S. IONESCU

# Oameni ai zilelor noastre

## De două ori „veteran”

Am trecut de multe ori prin turnătorii combinatului. Și tot de atâtea ori am stat de vorbă cu maestrul Balint Alexandru. Ce știam până acum despre el? Că e un comunist înfărcat, priceput în ale turnătoriei, că e apreciat mult de tovarășii de muncă, și e inovator... Inovator? Ei și! Puțini inovatori avem noi în combinat? Iată evidența cabinetului tehnic care nu poate fi tăgăduită: 400 inovatori în C.S.H. Asta-i adevărul. Dar vedeți că și între inovatori există — ca să zicem așa — o mică diferențiere: unii sînt „recruți” alții „veterani” cu un stagiu de peste zece ani în mișcarea de inovații. Balint Alexandru, deși nu are mai mult de 47 de ani, face parte din categoria „veteranilor” în materie de inovații. „Veteran” este și din considerente de vechime în muncă, pentru că lucrează în combinat de peste 30 de ani.

## De la compus la simplu

Zilele trecute am stat mai mult de vorbă cu tovarășul Balint. L-am găsit sus, pe platforma de formare. Sprijina cu ajutorul unui pulverizator simplu, o formă tubulară din acelea mari. Cînd a terminat a căutat să mă îndepărteze, oarecum discret și enigmatic, de la locul „cu pricina”.

— O inovație în studiu; încercăm să reducem consumul specific de energie — m-a lămurit scurt, dîndu-mi să înțeleg că, deocamdată, nu e în măsură să dea amănunte în plus.

Ne-am oprit în fața tabel „Ardel” închinată cu un brîu din forme de turnare a tuburilor, aldoma vîntorului strîns în cartușieră. Tovarășul Balint a arătat una din forme ce se deosebea de celelalte prin simplitatea desăvîrșită. Apoi, pe scurt, m-a făcut să înțeleg.

Problema creșterii productivității muncii se pune cu deosebită tărie. Toba „Ardel” funcționa cu un anumit număr de forme de turnare a tuburilor, însă tot așa de bine ar fi funcționat dacă numărul acestora s-ar fi dublat. Se înțelege că, în cazul din urmă, și productivitatea agregatului ar fi crescut în aceeași proporție. Pentru aceasta însă, trebuiau forme și cum la rîndul lor formele necesitau un volum costisitor de prelucrare, au trecut luni și luni fără ca ele să ajună la îndemîna turnătorilor. Comuniștii Vulpes-

cu Dumitru, Rat Aron, Balint Alexandru, cărora li s-a alăturat și tovarășul Molnar Ladislau s-au întrebat ce-i de făcut. Unica soluție au găsit-o tot în secția turnătorie: „Să ne facem singuri forme, dă așa forme încît să nu alba nevoie de prelucrări”.

Așa s-a născut prima formă pentru tuburi 70-100 mm. turnată dintr-o bucată (vechile forme se compun din patru segmente a câte două bucăți fiecare). Odată cu ea s-a născut și primul inconvenient: din cauza mufei tubul nu putea fi scos din formă. Din a doua formă confecționată tubul ieșea, dar cam greu. Abia la a treia încercare străduința colectivului a fost încununată de succes.

Spre deosebire de vechile forme, cea nouă e turnată dintr-o singură bucată, nu necesită prelucrări și e de 4,5 ori mai ieftină. Și cum forma nouă funcționează, în bune condițiuni, de circa 4 luni de zile, biroul organizației de bază a secției a venit și le-a dat sarcină comuniștilor ca pînă la sfîrșitul lunii martie toba „Ardel” să fie încărcată cu un număr dublu de forme, pe măsura puterii sale.

Inovația celor trei comuniști, la desăvîrșirea căreia a contribuit și lăcătușul Molnar Ladislau, nu are încă dosar la cabinetul tehnic al combinatului. Sînd sînt întrebați „De ce?” inovatorii răspund că „mai au vreme pentru îndeplinirea acestei formalități”. Există oare o mai bună dovadă că interesul colectivității și nu cel individual i-a avîntat pe acești oameni în sfera creației?

Presă de probat tuburile cerea muncitorilor un însemnat efort fizic; sistemul mecanizat conceput de maestrul Balint i-a scutit de efort fizic. Inelul cu tijă de la mașina de format răpea mult timp prin schimbarea sa conform diferitelor dimensiuni ale tuburilor; noile tijă introduse de maestrul Balint se folosesc la toate dimensiunile de tuburi, fără a fi schimbate. Și mașina pentru curățat interiorul tuburilor, și mecanizarea deplasării mașinii de formare, și multe alte înorii — pe care autorul le-a botezat din modestie „fără prea mare importanță” — au fost născocite, nu fără frămîntări, de mintea ageră a comuniștilor.

I. DANUȚIU



Fiecare secție a combinatului este antrenată în acțiunea de sporire continuă a producției de metal.

În foto: tovarășii Kiss Iosif, șeful atelierului de reparații electrice din C.S.H., Iacob Ladislau secretarul organizației de bază P.M.R., Birlea Simion, președintele comitetului de secție și Ștefănescu Ion secretarul organizației U.T.M. consultîndu-se asupra sarcinilor ce le revin pe ziua respectivă.

## DE LA CITITORI

Am primit o înștiințare să mă prezint în ziua de 9 februarie la oficiul P.T.R. Hunedoara, pentru a ridica un colet. Așadar, în dimineața zilei amintite m-am învoit de la serviciu, am mers la poșta, dar tovarășii de la coletărie erau... în ședință sindicală. În felul acesta, mai mulți cetățeni am fost nevoiți să pierdem ore prețioase așteptînd „concluziile” ședinței.

Obiceiul de a planifica dările de seamă sindicale în timpul programului de lucru ne trebuie înlăturat din practica muncii salariaților poștei.

A. GILOBOTARU  
I.G.S.H.

## Post U.T.M. de control cu activitate bună

La intrarea în halele laminorului bluming un panou atrage cu deosebire atenția celor care vin, sau ies din schimb. E panoul „Postului U.T.M. de control”. Colectivul de redacție — responsabilă tovarășă Cișnașu Silvia — se preocupă stăruitor să asigure materialelor care apar un conținut interesant, viu, operativ.

Ultima ediție a gazetei de perete a postului U.T.M. de control de la bluming publică articolele „Apor-

tul tinerețului în producție”, semnat de tovarășul Stanciu Gh. secretar al organizației de bază U.T.M., „Cum contribuie tinerețului din schimbul condus de tovarășul inginer Ma-

teescu la îndeplinirea planului de producție pe anul 1959”, precum și citeva caricaturi și note critice la adresa unor tineri care se abat de la disciplina muncii.

## Pe urmele unor sezișări critice

În articolul „Rezerve neieșite”, apărut în nr. 701 al ziarului „Uzina noastră”, s-a criticat și faptul că în cuptoarele laminorului de 360 mm., lingurile au fost încălzite la eres. Conducerea secției laminoare din C.S.H. a comunicat în legătură cu aceasta următoarele: „Deficiențele semnalate sînt juste. Pentru îmbunătățirea lor am luat măsuri de ridicare a calității focștilor de la cuptoarele aduși deschizîndu-se în acest scop un curs. Aici, în baza unui program stabilit de serviciul cadre și învățîmint al combinatului,

se predau lecții în legătură cu agregatele și aparatele care folosesc noul combustibil”.

Nu lipsit de interes este și răspunsul primit din partea secției I-a furnale. Referindu-se la articolul „Graficele de producție să fie completate la zi” publicat în nr. 693 al ziarului nostru, șeful secției arată — printre altele — că în urma criticii — s-a trecut imediat la completarea graficelor zilnice, dînd posibilitatea furnaliștilor să urmărească permanent realizările obținute de ei în producție.

# Grupele de partid din întreprinderi și cîteva din sarcinile lor actuale

După cel de-al II-lea Congres al P.M.R. în unitățile industriale au luat ființă grupe de partid. Privitor la aceste grupe, Statutul P.M.R., la articolul 56, prevede: „În interiorul organizațiilor de partid pe atelier, pe schimb etc., precum și în interiorul organizațiilor de bază care numără mai puțin de 100 membri și candidații de partid, pot fi create grupe de partid pe echipe, brigăzi, agregate etc., care sînt conduse de un organizator de partid ales.”

Crearea grupelor de partid din întreprinderi reprezintă un important pas înainte pe calea îmbunătățirii muncii de partid. Ele se organizează îndeosebi în locurile importante care hotărăsc soarta producției și sînt formate din membri și candidații de partid care lucrează la locurile de muncă respective. Un mare număr de grupe de partid au luat ființă mai ales în perioada alegerilor pentru noile organe locale de conducere ale partidului care au avut loc în toamna anului trecut. Printre grupele de partid care își desfășoară activitatea în locuri importante pentru producție se numără cele de la furnale, laminoare, oțelării precum și de la alte locuri de muncă din cadrul Combinatului siderurgic și de la I.G.S.H.

Grupa de partid, avînd în frunte un organizator de partid ales, își desfășoară activitatea sub directă conducere a organizației de bază din care face parte. Organizate pe locurile de producție, pe brigăzi,

echipe, agregate, grupele de partid imprimă activității organizațiilor de bază un caracter larg, cuprinzător, strîns legat de sarcinile puse de partid, de specificul locului de muncă.

Deosebit de importantă poate fi contribuția pe care grupele de partid o duc la asigurarea îndeplinirii sarcinilor economice. Plenara C.C. al P.M.R. din noiembrie 1958 pune în fața unităților industriale siderurgice sarcina de a spori considerabil producția de oțel, fontă și laminat în primul rînd pe seama mării indicilor de utilizare a agregatelor, pe seama creșterii productivității muncii. În întrecerea pentru îndeplinirea acestor sarcini, siderurgiștii hunedoreni s-au angajat să dea peste plan în acest an mii de tone de fontă, oțel și laminat și să realizeze însemnate economii.

Aceste obiective de întrecere înglobează angajamentele luate de fiecare echipă, de fiecare schimb sau brigadă. Una din principalele sarcini ale grupelor de partid este aceea de a milita pentru transpunerea în viață a angajamentelor de întrecere. Grupele de partid, îndrumate de birourile organizațiilor de bază, sînt chemate să antreneze muncitorii

frunțași, tehnicienii, inginerii la descoperirea resurselor de folosire din plin a capacității agregatelor și utilajelor, de reducere a consumurilor specifice, de scădere a prețului de cost. Ele sînt de asemenea chemate

## Consultatii

să descopere la timp piedicile care frînează buna desfășurare a procesului de producție. Bine a procedat în această direcție grupa de partid de pe terenul de încărcare a furnalelor vechi, care sezișîndu-se de o serie de lipsuri a inițiat o consfătuire în cadrul căreia s-au făcut propuneri prețioase pentru respectarea tehnologiei de încărcare — condiție de seamă pentru folosirea din plin a capacității furnalelor, pentru îmbunătățirea calității fontei, fapt care a dus la creșterea producției de fontă.

O mare atenție trebuie să acorde grupele de partid desfășurării întrecerii socialiste. Analizarea periodică a modului în care se desfășoară întrecerea la locul de muncă, sprijinirea grupei sindicale pentru a mobiliza pe toți muncitorii în întrecere pe bază de obiective concrete, urmărirea sistematică a îndeplinirii

angajamentelor de întrecere — iată cîteva din sarcinile ce se pun în această direcție. Grupele de partid au posibilitatea de a organiza convorbiri ale agitatorilor care să mobilizeze muncitorii la întărirea griji pentru întreținerea utilajelor, disciplină în producție, pentru combaterea manifestărilor inapotate.

Desfășurîndu-și activitatea în mijlocul oamenilor, acolo unde ei muncesc, grupele de partid sînt de asemenea chemate să contribuie din plin la îmbunătățirea muncii vii cu masele. Organizatorul grupelor de partid cunoaște îndeaproape oamenii, capacitatea lor de muncă și astfel poate da membrilor și candidaților de partid un ajutor susținut în îndeplinirea sarcinilor trasate de organizația de bază. Grupa de partid trebuie să contribuie din plin la creșterea rolului de avangardă al comuniștilor, arătîndu-le lipsurile, ajutîndu-i să le înlăture. Fiind aproape de oameni, grupa de partid poate aduce un aport prețios la îmbunătățirea frecvenței membrilor și candidaților de partid la învățîmint, pot organiza discuții în care propagandiști și agitatori bine pregătiți să explice muncitorilor politica partidului, sarcinile actuale în lupta pentru construcția vieții noi, semnificația dife-

ritelor evenimente internaționale.

După cum este știut, dreptul de a primi candidații și noi membri de partid îl au organizațiile de bază. Totuși, grupele de partid pot să sprijine această latură importantă a muncii de partid. Membrii grupei de partid sînt datori să se preocupe de îndrumarea și creșterea celor ce solicită primirea în partid, să le dea recomandări în aceeași măsură ei trebuie să se preocupe de educarea și creșterea în muncă a tovarășilor din activele fără de partid.

Grupele de partid își pot îndeplini sarcinile dacă ele se bucură de îndrumarea și controlul permanent al birourilor organizațiilor de bază. Multe grupe de partid au obținut în activitatea lor o experiență bogată, care e necesar să fie studiată și generalizată. Grupele de partid să fie antrenate efectiv la muncă pentru îndeplinirea hotărîrilor adunărilor generale ale organizațiilor de bază. Organizatorii grupelor de partid să fie solicitați să informeze adunările generale despre modul cum își îndeplinesc sarcinile. Trebuie întărită grija organizațiilor de bază pentru îmbunătățirea activității grupelor de partid, deoarece aceasta contribuie la întărirea muncii de partid, la mobilizarea mai activă a membrilor și candidaților de partid și în același timp a maselor largi de oameni la muncă, la rezolvarea sarcinilor construcției socialiste.

I. BRANEA

## Să fie asigurată îndeplinirea graficului de coordonare a muncii la furnale

Mașina de turnat fontă pe bandă are un rol bine definit pentru producția de metal a combinatului. Descărcarea furnalelor, transportul fontei și turnarea ei pe bandă trebuie să se desfășoare după un grafic. Nu sînt însă, puține cazurile cînd graficul nu se respectă, iar descărcarea furnalelor nu se face la timp, elaborarea unei șarje întîrziind 15 minute, o oră sau mai mult. Același lucru se întîmplă și la banda de turnare. Sînt cunoscute cazurile cînd la banda sosesse două rînduri de oale cu fontă — de la două furnale. Această se produce mai des cu fonta de la furnalele 4 și 5 sau 4 și 6, datorită elaborării șarjelor aproximativ în același timp. Atunci o garnitură cu oalele încărcate este nevoită să aștepte pînă se termină turnarea din celelalte oale. În acest timp, fonta pierzînd din temperatură, începe să se solidifice. Pe de altă parte, întîrzierea turnării fontei prelungește durata șarjelor următoare la furnale.

Nu este mai puțin adevărat că greutăți se întîmpină și din lipsa melanjului necesar oțelării noi, ceea ce face să aibă loc „plimbări” de oale de la oțelărie la bandă și invers. Cele mai multe greutăți aparțin abaterilor de la graficul stabilit, neglijenței în manevrarea și

întreținerea oalelor. S-au întîmplat cazuri cînd oalele au fost introduse greșit sub rîne — cele cu capace de la furnalul 5, la furnalul nr. 6.

O bună parte din aceste nereguli pot fi înlăturate dacă se va executa mai bine întreținerea oalelor. Aceasta presupune ca în garniturile de oale necesare descărcării fontei să nu mai existe vagoane cu osii neunse, cu cutiile de grăsime goale, bătăturile vagoanelor să fie mai bine îngrijite pentru a permite înscrierea ușoară în curbe, a evita deraierile etc.

Maiștri de schimb de la secția a doua furnale nu întotdeauna au avut grijă ca descărcarea zgurii să se facă în așa fel încît să nu treacă peste oale (vane), să evite blocarea liniei. Altădată din lipsa de preocupare a unor maiștri și primi-topitori s-a întîmplat ca fonta să curgă pe rîna de zgură, deteriorînd oalele pentru zgură, înregistrîndu-se pierderi de producție. Acestea sînt doar o parte din cauzele care duc la prelungirea timpului de elaborare a șarjelor de fontă. Așa de pildă, în ziua de 12 februarie, schimbul de după-masă a descărcat furnalul 6 cu 15 minute mai tîrziu decît prevedea graficul; în zilele de 9 și 12 februarie, oalele cu fonta au plecat de la furnale cu o oră și 15 minute

întîrziere. Și asemenea exemple ar mai putea fi date.

Cunoscînd că toate acestea influențează negativ creșterea producției de fontă, tovarășul Roman Gheorghe, șeful secției a doua furnale trebuie să analizeze periodic starea de lucruri și să ia măsurile corespunzătoare pentru lichidarea deficiențelor, asigurînd bunul mers al producției. O mare răspundere revine organizațiilor de partid (de la furnale și mașina de turnat fontă pe bandă) care au sarcina să desfășoare o temeinică muncă politică de masă, să îndrume organele sindicale din secție în mobilizarea tuturor muncitorilor, tehnicienilor și inginerilor în vederea respectării stricte a graficului pentru creșterea producției de metal.

Conducerea secției sprijinită de organele sindicale ar trebui să iniție un curs de minim tehnic sau să folosească experiența oțelărilor de a organiza o zi a jurnaliștilor pe săptămîină, în care inginerii și tehnicienii să facă expuneri despre cele mai importante probleme care pot duce la îmbunătățirea muncii: să facă instructaje, discuții cu caracter tehnic, urmărind reîmpodșpătarea cunoștințelor profesionale și ridicarea calificării muncitorilor — factor important în creșterea producției și productivității muncii.

## De rîsul... melcilor

În gara, după sosirea trenului de Simeria din seara zilei de 20 februarie. Oamenii coboară grăbiți din tren, mulți, dintre ei încărcăți cu bagaje și se îndreaptă spre ieșire. În spatele gării se opresc iarăși. Așteaptă autobusul să-i ducă în oraș.

Printre călători, doi înși discutau în controversă:

— Mai bine mergem pe jos. De stăm după autobuz ne crește barba de o palmă...

— Nu merg pe jos nici dacă mă gît cu ecară.

— Atunci hai cu vehiculul asta...

Și unul arată celuilalt un melc ce se îndreaptă încet, pe clar de lună, spre oraș, trecînd prin fața gării. Mergea cam încet, dar mergea.

— Hai dacă-ți spun, rețuă el. E destul loc în casa pe care și-o ducе în spate.

— Ți-am spus că merg numai cu autobusul — se încăpățîna celalalt. Ar fi de-a dreptul o insultă la adresa I.G.C. Doar autobusele ei merg mult mai repede.

Melcul auzi discuția și se uită la ei enorț. Grabi un pic pasul și în curînd dispăru pe după colț.

Parese că cei doi cetățeni s-au cam supărat unul pe celalalt că n-au mai schimbat o vorba. Minutele treceau, dar nici urma de autobuz. Sosisera cu trenul la ora 19

fix și încetul cu încetul s-a făcut o jumătate de oră de așteptare. Mulți dintre cei veniți plecaseră deja pe jos cu bagaje cu tot. Într-un firzîu unul deschise iarăși discuția:

— Plecăm și noi?

— După 40 de minute de așteptare?

Tochmai cînd cei doi rămăseseră aproape singuri așteptînd, iată că sosit și autobusul. Se urcară și plecară spre oraș și nu după multă vreme se oprîră în centru.

Autobusul încă nu sosiser în stație cînd cei doi călători băgară de seamă că în piața orașului se adunase un grup numeros. În mijlocul grupului — melcul. Sosiser înaintea autobusului și... murea de ris.

I. BARBU

## Împreună, cu tot efortul spre îndeplinirea angajamentelor

(Urmare din pag. 1-a col. 1-3)

laminat în acest timp, dar presupunem!) cu o greutate de 6 tone, ceea ce ne dă circa 230 tone. Această producție se pierde și deci economia națională suferă în urma neîndeplinirii de către oțelari a acestor instrucțiuni tehnologice.

Angajamentele noastre mai prevăd și reducerea rebutului. Problema aceasta a fost prelucrată de organizația noastră de bază cu scopul ca fiecare tovarăș la locul său de muncă, să facă tot ceea ce poate pentru a crește procentul de producție recepționată ce se predă magaziei. Astfel, comunistul Ploară Ioan, manevrant la foarfecă, a reușit ca prin mărimea șutajelor, păstrînd totodată și dimensiunile comenzilor să realizeze cea. 200 tone de metal economic.

În conferința sindicală ținută în luna ianuarie, muncitorii, inginerii și tehnicienii laminorului blumling și-au exprimat convîngerea că realizarea angajamentelor depînd în primul rînd de munca lor de zi cu zi. Sîntem convînși că sub conducerea organizației de bază P.M.R., colectivul nostru de muncă va reuși să învingă toate greutățile inerente oricărei secții noi. Totuși cerem ca tovarășii oțelari și transporturile uzinale să ne sprijine mai mult în realizarea angajamentelor trînișîndu-ne la timp cît mai multe lingouri cu o temperatură cît mai ridicată.

## SPORT

### Corvinul la o nouă verificare

După două partide foarte utile, susținute în compania unor echipe divizionare A, „Corvinul” a susținut o nouă întîlnire, de data aceasta cu echipa „Șantierul”, care a fost un bun partener. A cîștigat „Corvinul” cu scorul de 5-1 (2-1).

Așa cum arată și scorul, în prima repriză jocul a fost mai „tare”. Înaintașii echipei Corvinul au întîmpinat o dirză rezistență din partea apărării adverse în timp ce apărarea lor imediată s-a descurcat mai greu în fața atacurilor insistente ale jucătorilor de la „Șantierul”.

După pauză, mai tehnici și cu o condiție fizică mai bună, jucătorii de la „Corvinul” au pus stăpînire pe cîmpul de joc. Aproape toate acțiunile lor reușeau terminîndu-se cu șuturi pe poartă.

Echipa „Șantierul” a fost la al șaselea antrenament. Așa stînd lucrurile se poate spune că începutul este bun. Evident, antrenorul Gavona mai are de rezolvat condiția

fizică și ce-i mai principal problema celor doi fundași.

Corvinul a făcut un antrenament foarte bun. S-a putut constata că linia de fund — Manta, Nacu, Ivan și mijlocașii Sirbu, Balint, sînt bine puși la punct cu condiția fizică și orientarea tactică. De la înaintare s-au „mişcat” mai bine Tătaru, Pirvu, Oprea și Smărăndescu. Oprea în special a făcut o partidă bună dovedind că se poate încadra în jocul înaintării noastre.

Au jucat formațiile:  
CORVINUL: Nebela — Manta, Nacu, Ivan — Sirbu, Balint — Pirvu, Tătaru, Smărăndescu (Gavriliș), Petica, (Oprea), Tătărăcu (Jurca).  
ȘANTIERUL: Cojereanu, (Gavrila) — Motică, Cișmaș, Popescu — Oncică, Orhidan (Toma) — Peronescu, Geană, Burlacu, Anton, Sălceanu.

### Cum se pregătesc arbitrii

Spre surprinderea spectatorilor întîlnirea dintre Corvinul și Șantierul a fost arbitrată de unul din antrenorii primei echipe — D. Pătrașcu. Cum de s-a ajuns la această situație?

Cauzele trebuie căutate într-o situație foarte nesănătoasă care s-a creat în rîndul arbitrilor din orașul nostru. Aceștia se împulzesc să arbitreze numai partide „mari”. La partidele Corvinul — Progresul și Jlu — Progresul, au venit să conducă jocul cîte 8 (opt) arbitri pe cînd la jocul de duminică 22 februarie n-a venit nici unul. De ce? Pentru că era doar o partidă de pregătire și... nu se plătea?

Dar oare arbitrii n-au nevoie de pregătire? Ultimele arbitraje au dovedit că da. În partidele cu „plată” arbitrii Pop G., Melnic I. și Zelencaak G. au fost depășiiți de joc. Au dat decizii greșite și n-au fost aproape de faze, tocmai pentru că le-a lipsit pregătirea fizică.

Colectivul de arbitri de pe lingă U.G.F.S. orășenesc trebuie să intervină cu hotărîre pentru a curma aceste atitudini nesănătoase și să impune în rîndurile arbitrilor noștri un spirit nou.

MIRCEA NEAGU

## DIN SALA TRIBUNALULUI

Ciobotea Ioan, fost factor poștal la P.T.T.R. Hunedoara își făcuse în ultimul timp un obicei necinstit: prin semnături false își însușea importante sume de bani ce-i erau încredințate spre a plăti pensiile la domiciliu; de asemeni, sub diferite pretexte, lua de la cetățeni carnetele vechi de abonament la Radio, le deslîpea timbrele pe care apoi le aplica la noile carnete, însușindu-și sumele corespunzătoare de la diferiții abonați.

Descoperit în urma sezișărilor făcute de cetățeni, Ciobotea Ioan a ajuns în fața instanțelor judecătorești. Procesul lui a fost judecat în mod demonstrativ la P.T.T.R. unde numeroși angajați ai P.T.T.R. și-au exprimat profunda indignare, cerînd aspra pedepsire a inculpatului. Pentru faptele sale necinstite

Ciobotea Ioan a fost condamnat la 2 ani închisoare corecțională.

\* Falubi Gavrilă șofer pe o mașină a fostului trust de construcții din Hunedoara se urca deseori la volan în stare de ebrietate. Într-una din zile, aflat într-o asemenea stare, Falubi Gavrilă a cauzat un accident grav pentru care Tribunalul raional Hunedoara l-a condamnat la 6 ani închisoare corecțională.

\* Individă Lascu Ana, originară din Vințul de Jos, se îndeletnicea cu specularea făinii de porumb pe piața Hunedorei. Prinsă asupra faptului de către organele locale ale Mișcării economice, speculanta a fost deferită justiției. În urma procesului judecat la Tribunalul raional Hunedoara Lascu Ana a fost condamnată la 1 an și 6 luni închisoare corecțională.

### Scrisori din Reșița (II)

## De vorbă cu un maestru reșițean

(Urmare din pag. 1-a col. 3-4)

trebuia. De multe ori, s-au manifestat din partea unor teancieni și ingineri, tendințe de conservatorism și rutină, susținînd că la Reșița este aproape imposibilă o cotitură radicală în sporirea producției de oțel.

— Mai există astfel de elemente în oțelărie?

— Am scăpat de ele. Și, cred că dacă ar fi întrebați acești oameni ce părere au despre indicii pe care noi îi realizăm acum, nu le-ar veni să creadă.

Spuneam la început că vrem să-i „batem” pe hunedoreni la producția de oțel. Să nu credeți că am spus acest lucru din răutate. Întotdeauna cînd noi ne-am întrecut cu hunedoreni, nu am avut nimic de pierdut, decît de cîștigat, iar economia țării noastre a primit tot mai mult oțel. La fel cred că gîndesc și siderurgiiștii din Hunedoara. Intrecerea la care ne-au provocat va aduce cu siguranță patriei noastre în plus zeci de mii de tone de metal.

Oțelarii noștri încă de la începutul anului au pornit cu mult avînt pe drumul bătăliei cu vechile norme. Astfel, în ianuarie am produs peste sarcinile de plan 3.536 tone de oțel cu numai două cuptoare. În prima jumătate a lunii februarie, se vorbește pe bună dreptate la noi

de indicii nemaiîntîlniți, ajunși la nivelul altor țări dezvoltate din punct de vedere industrial. Pe fiecare metru pătrat vatră de cuptor și zi calendaristică am produs în medie 6,66 tone de oțel. Convîngerea oțelărilor este că vor putea realiza chiar 7 tone.

— Considerați că acest succes depinde numai de oțelari?

— În bună măsură, da. Fără a avea însă concursul tuturor celorlalți factori nu se poate realiza o astfel de performanță. Conducerea secției și a combinatului nostru ne sprijină efectiv în traducerea în viață a măsurilor tehnico-organizatorice izvorîte din propunerile muncitorilor, făcute în consfățuirile de producție. De pildă, o astfel de propunere, realizată acum, este cea referitoare la mărirea capacității oalelor de transportat fontă lichidă de la furnale; sau granulara calcarului, a varului și a dolomitei la dimensiunile prevăzute în instrucțiunile tehnologice. Apoi, putem să evidențiem sistemul actual de aprovizionare cu materii prime și auxiliare. Pe platoul de încărcare ne sosește la timp încărcă-

tura standardizată. Topitorul știe că în afară de ce i-a sosit, nu mai are nevoie de nimic pentru încărcarea și elaborarea unei șarje. În astfel de condițiuni am reușit să elaborăm majoritatea șarjelor numai rapide.

— Prețul de cost?...

— Angajamentul nostru este ca fiecare tonă de oțel să o producem mai ieftină cu 70 de lei. Or, în ianuarie ne-am depășit acest angajament, realizînd o reducere de 99,25 lei pe tonă de oțel. Cred că ceea ce ne-a asigurat acest succes este tocmai aprovizionarea cu încărcătură standardizată, turnarea oțelului fără pierderi, reducerea rebutului sub limita admisă și economia de utilaj de turnare. În hala de turnare oamenii manifestă multă grijă față de utilaj.

— Lucrează mulți tineri la oțelărie?

— Majoritatea oțelărilor noștri sînt tineri, care au îndrăgit această meserie. Pînă în acest an noi nu am știut să apreciem așa cum se cuvine entuziasmul și înflăcărarea caracteristică tineretului. În luna februarie a.c., la propunerea organizației de

partid, tinerii din oțelărie s-au angajat să formeze un schimb al lor. De la înființare și pînă acum s-a dovedit a fi cel mai bun schimb. Realizările lui întrec pe ale celorlalte schimburi. Apoi, schimbul tineretului, antrenînd și pe ceilalți tineri din oțelărie, și-a luat un angajament pe anul acesta destul de îndrăzneț: să realizeze o economie de metal în valoare de 2.220.000 lei.

— V-ar interesa un schimb de experiență cu oțelării hunedoreni?

— Mai mulți oțelari de la noi și mai ales eu aș dori acest lucru. Nu de mult am făcut și o propunere conducerii secției pentru un schimb de experiență cu hunedoreni. De la ei, noi am învățat în anii trecuți multe lucruri folositoare cum ar fi: repararea vtrei cuptoarelor după graficul preventiv; suflarea vtrei cu aer comprimat, iar inginerii și tehnicienii noștri au adaptat, după încercările reușite ale hunedorenilor, aparate de control și automatice la cuptoare.

Îi cunosc personal pe oțelarii Lăbuneț, Birlea și pe alții, care au mai fost la noi în schimb de experiență. Transmiteti-le tuturor din partea oțelărilor noștri mult succes în întrecerea pentru sporirea producției de oțel.