

UZINA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORĂȘENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL SFATULUI POPULAR ORĂȘENESC

ANUL VIII (X) Nr. 705

SIMBĂTA 28 FEBRUARIE 1959

4 pagini 20 bani

PE CALEA ÎNFĂPTUIRII ANGAJAMENTELOR

ȘASE SECȚII PRINCIPALE DIN C.S.H.

și-au îndeplinit planul lunar înainte de termen

Intrecerea dintre siderurgistii hunedoreni și cei reșițeni, se desfășoară cu deosebită intensitate. Ca urmare a acestui fapt, începând din ziua de 24 februarie a.c., principalele secții ale combinatului și-au îndeplinit rînd pe rînd, înainte de orele 8, planul de producție pe luna februarie. Cele peste 19.000 tone de produse, printre care, fontă, oțel laminat și cocs metalurgic, date peste plan pînă în ziua de 27 februarie, le-a asigurat siderurgistilor hunedoreni această strălucită victorie.

Oțel

26 februarie dimineața Schimbul tineretului condus de inginerul Văduva Vamilian preluase munca la cuptoarele Martin din oțelăria nr. 1. Topitorii urmăreau cu atenție mercurul cuptoarelor. Nici unul n-avea o pierdere. Schimbul tineretului care se achitase cu o zi înainte de sarcinile lunare ce-i reveneau, avea acum să desăvîrșească un nou succes: îndeplinirea înainte de vreme a planului lunar de producție pe întreaga secție. Șarja elaborată în jurul orei 8 a marcat primele tone de oțel date în contul lunii martie, succes al întregului colectiv de oțelari hunedoreni.

me a planului lunar de producție pe întreaga secție. Șarja elaborată în jurul orei 8 a marcat primele tone de oțel date în contul lunii martie, succes al întregului colectiv de oțelari hunedoreni.

Rezultate frumoase în întrecerea socialistă au dobîndit și muncitorii de la oțelăria electrică. Ei au îndeplinit cu câteva zile mai devreme planul prevăzut la producția de

oțel special pe luna februarie. De la data îndeplinirii planului și pînă astăzi, topitorii cuptoarelor electrice au mai elaborat peste plan 230 tone oțel special în contul lunii martie.

Fontă

În luna februarie furnaliștii au reușit să realizeze cel mai înalt indice de utilizare a agregatelor din istoria furnalelor hunedorene. Astfel, producția de fontă pe metru cub, volum util de furnal a sporit considerabil, fapt ce a făcut posibil succesul îndeplinirii în după-amiaza zilei de ieri, a planului de producție pe luna februarie.

Laminate

Pînă în ziua de 26 februarie, colectivul de muncă al marelui laminor bluming produsese peste planul de producție 6.618 tone laminate. Acest spor de producție a asigurat îndeplinirea planului lunar cu mult înainte de vreme.

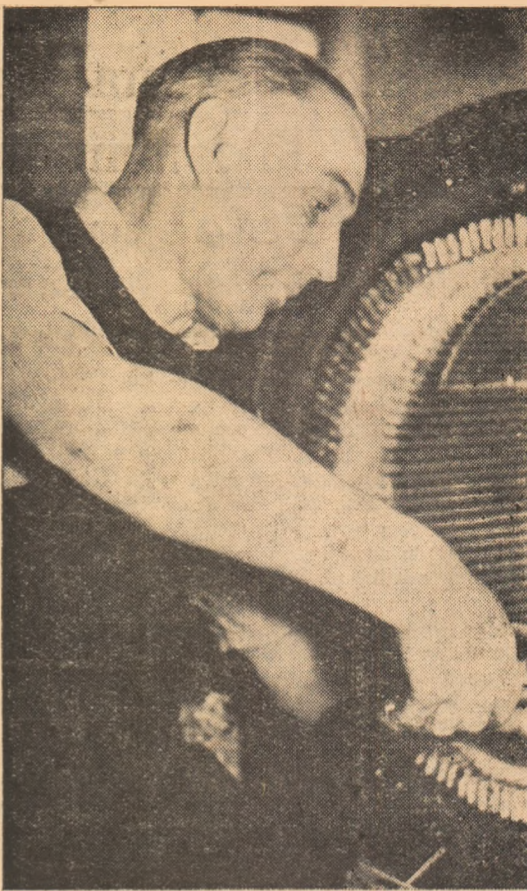
Joi, 26 februarie, schimbul de laminatori de la laminorul de 300, condus de inginerul Păcuraru Eugen a dat ultimele tone de laminate în contul planului pe februarie. Pînă a doua zi, laminatorii au mai produs în plus 191 tone.

O nouă agenție C.E.C.

Pentru a veni în ajutorul siderurgistilor și a celorlalți oameni ai muncii din orașul nostru care doresc să facă economii, C.E.C. sucursala raională Hunedoara deschide în ziua de 1 martie a.c. la poarta nr. 10 a combinatului (strada 23 August) o agenție C.E.C. Noua agenție va funcționa în fiecare zi

Echipa bobinatorilor condusă de Popa Dumitru, de la atelierele de reparații electrice a combinatului se străduiește să obțină tot mai multe succese în muncă. Dacă în luna trecută această echipă realiza o depășire de normă zilnic între 13 și 15 la sută, în luna lui februarie echipa lui Popa Dumitru, datorită bunei organizări a locului de muncă a putut realiza o depășire de normă între 19 și 20 la sută zilnic.

În foto: șeful de echipă Popa Dumitru lucrînd la bobinarea unui motor electric.



Figuri de veterani

Sînt puțini hunedoreni, care să nu-l cunoască pe harnicul și neobositul muncitor Munteanu Anton de la fabrica de aglomerare sau Toni baci — așa cum îi spun tinerii de la această fabrică.

Deși s-a născut în anul 1898, totuși el este caracterizat de către tovarășii săi de muncă ca un om plin de elan tineresc. Putem afirma, fără a greși, că Toni baci este cel mai vechi muncitor al combinatului nostru. El lucrează în uzină din anul 1913.

Adeseori povestește tinerilor despre viața grea din trecut. Dar nu numai atât, Toni baci se preocupă îndeaproape de educarea și ridicarea calificării tinerilor de la această fabrică. Datorită strădaniilor sale, un număr însemnat de tovarăși au desăvîrșit și perfecționat calificarea lor. Printre aceștia se numără Moga Cornel, Olaru Nichifor, Gheorghisor Gheorghe și alții, care manifestă

o recunoștință profundă față de „bătrînul” muncitor.

Sînt recunoscători pentru strădania și ajutorul primit din partea lui Toni baci și comuniștii Oana Ioan Sirbu Mihai, care ascultînd sfatul bătrînului, au ajuns oameni de nădejde ai regimului nostru democratic popular.

Un ajutor prețios a primit din partea comunistului Munteanu Anton și organizația de bază. El are o contribuție de seamă la atragerea în rîndurile organizației de partid a celor peste 60 de candidați și noi membri de partid.

V. FANIĞA
N. ROMAN

Pentru indici înalți DE UTILIZARE A CUPTOARELOR!

■ Zilnic, fiecare echipă — cel puțin 5,30 tone de oțel pe m.p. vatră ■ Cel puțin 30.000 tone oțel în plus peste angajament prin sporirea indicelui de utilizare

Joi dimineața, în sala colțului roșu s-au adunat oțelarii din cele trei schimburi de la cuptorul V al oțelăriei I. Oțelarii hunedoreni aflaseră din presă că tovarășii lor de la Reșița au atins un indice de utilizare de 7,15 tone oțel pe metru pătrat de vatră și zi calendaristică. Indici înalți au fost realizați și la cuptoarele Hunedorei. În mai multe zile din ianuarie și februarie, cuptoarele nr. 5 și nr. 2 au obținut indici asemănători cu cei de la Reșița, fapt care a dat oțelăriei vechi posibilitatea să producă peste plan pînă la 25 februarie 5.182 tone de oțel. Dar aici, la Hunedoara realizările nu sînt constante. Sînt zile în care indicii de utilizare a cuptoarelor coboară la 4,40 tone pe m. p. vatră. Față de această situație, la propunerea prim-topitorului Șerban Dumitru a fost convocată această comisie de producție care a luat în discuție problema mării indicelui de utilizare a cuptorului nr. 5.

Iată-l vorbind pe prim-topitorul Șerban Dumitru, „Cuptorul V la care lucrez e frunțas pe oțelăria veche. Sînt zile în care se ating indici înalți, de 6-6,18 tone pe m.p. vatră. Dar sînt și alte zile, cînd din cauza ritmului inegal de muncă, din pricină că troclele de fier vechi sînt încărcate prost și mult sub greutatea cerută, sau fonta primită de la furnale e de calitate necorespunzătoare sau rece, indicii de utilizare scade la 4,40 tone pe m. p. vatră, așa cum s-a întîmplat la cupto-

rul V în zilele de 3, 5, 7 și 10 februarie”.

Oțelarii Șerban a arătat că aceste lipsuri pot fi înlăturate, ceea ce va asigura creșterea substanțială a indicelui de utilizare. El a chemat pe ceilalți oțelari de la cuptorul V ca de acum înainte întrecerea să aibă drept principal obiectiv: nici o echipă, în nici o zi sub in-

(Continuare în pag. IV-a col. 1-2)

SCRISORI DIN REȘIȚA (III)

Culturalizarea maselor presupune o activitate eficace, vie și concretă

Problema culturalizării maselor de oameni ai muncii îmbracă de cele mai multe ori forme diferite și eficace.

Găsirea acestor forme și urmărirea eficacității lor depinde în cea mai mare măsură de preocuparea organelor însărcinate cu desfășurarea muncii de culturalizare a maselor.

Propaganda de producție trebuie să corespundă principalelor sarcini ce stau în fața muncitorilor

Din experiența cîștigată în anul trecut, de către metalurgistii reșițeni, se pot observa lucruri deosebit de valoroase. Comitetul de întreprindere a fost preocupat ca în

în întreprinderile din orașul nostru există posibilități ca acțiunea de culturalizare a maselor să se desfășoare în condițiuni cu mult mai bune, la nivelul sarcinilor actuale.

Pentru a ajuta comitetele de întreprindere în această direcție, publicăm în numărul de față cîteva aspecte din experiența metodologiștilor reșițeni.

În fiecare trimestru să intensifice propaganda de producție în legătură cu unul din obiectivele sale în acțiunea de mobilizare a muncitorilor la realizarea sarcinilor de plan. Iată cîteva exemple.

În planul de muncă al comisiei culturale pe trimestrul I, s-a dat întîietate preocupărilor de a se extinde metodele rapide de prelucrare a metalelor în sectoarele: strungă-

rie, freze, mașini de găurit, raboteze și la fabrica nouă de mașini. În trimestrul II, preocupările au fost îndreptate spre extinderea inițiativelor tinerilor reșițeni pentru economisirea metalului și aplicarea inițiativelor oțelărilor hunedoreni cu privire la reducerea prețului de cost pe tonă de metal produs: ca apoi, în trimestrul următor să se pornească o largă acțiune de răspîndire a noutăților tehnice în metalurgie și construcții de mașini; generalizarea experienței înaintată în producție a frunțărilor reșițeni. În trimestrul IV s-au întreprins acțiuni de sprijinire a tuturor secțiilor în îndeplinirea planului anual înainte de termen.

Toate aceste obiective pe care și le-a fixat comitetul de întreprindere

OLIVIU GRIȘAN

(Continuare în pag. IV-a col. 1-3)

ACTUALITĂȚI HUNEDORENE

Concurs în munca culturală

Comitetul de întreprindere al Combinatului siderurgic a inițiat un concurs pentru colectivele gazetelor de perete din uzină cu etape la 23 August și 30 Decembrie. Un concurs asemănător este organizat și între brigăzile artistice de agitație.

Semnarea contractului colectiv

La 14 februarie, în cadrul C.S.H. s-a semnat contractul colectiv pentru anul în curs. Între obiectivele pe care conducerea uzinei și comitetul sindical s-au obligat să le respecte se numără și asigurarea de locuințe, îmbunătățirea condițiilor de deservire la cantine, sprijinirea mai intensă a activităților culturale etc.

Distinși în muncă

Pentru meritele cîștigate în munca zilnică, celerității din gara Hunedoara au primit ca premiu un aparat de radio și 500 cărți tehnice și literare. Pentru buna lor activitate s-au evidențiat tovarășii Furca Ludovic, acar, Deminescu Traian, magaziner, Rada Iosif, impiegat de mișcare și lucrătoarea Gherman Maria.

Club „Corvinul”

În mișcarea de cultură fizică și sport din orașul nostru a intervenit o importantă modificare: s-a organizat clubul sportiv „Corvinul”. Membrii acestui club, iubitori al sportului, beneficiază de gratuitate la toate manifestațiile sportive organizate în orașul nostru.

Să fie respectate termenele de execuție la laminorul de 650 mm.

De ce întârzie unele lucrări

1 Mai 1959. Iată data la care constructorii și-au propus să termine lucrările pentru rodajul agregatelor laminorului de 650 mm. Până atunci mai sînt doar două luni, și în urmă mai este de executat un mare volum de lucrări. În zonele de construcții 1-3 fundațiile utilajelor mecanice au fost terminate. Se intensifică acum lucrările de finisare a canalelor și tunelelor, se montează instalațiile. Cu același ritm se desfășoară tencuielile și izolațiile cu bitum împotriva umezelii. Cu ritm rapid se desfășoară de asemenea montajul pieselor mecanice; avansează montarea roților din zona a treia, a pieselor aferente transportului portativ cu lanț nr. 1, a ferăstrăului nr. 1 de tăiat metale la rece și a mașinii nr. 1 de îndreptat.

Referitor la lucrările de construcții metalice pînă acum s-a terminat asamblarea pieselor și deschiderea 99-120. În zona a patra au început pregătirile pentru montarea stîlpilor și formelor.

Pentru intrarea în funcțiune a laminorului de 650 mm., este necesar pe lângă lucrările de montaj și construcții metalice să se termine și cuptarele cu propulsie pentru a începe uscarea lor. Aici, cele mai avansate lucrări de zidărie se constată la cuptorul nr. 1, la care au fost terminate canalele de aerisire (pentru aer cald, rece și aer fals) și zidăria laterală a cuptorului propriu-zis. Săptămîna aceasta șamotorii și-au propus să înceapă și zidirea botel suspendate.

Cu tot efortul depus de constructori, actualul ritm de desfășurare a unor lucrări este însă nemulțumitor

și amenință depășirea termenului de execuție. La cuptorul nr. 2 cu propulsie zidirea recuperatorului ar putea fi gata peste câteva zile. Ea însă stagnează din lipsa cărămizilor — cantitate de circa 1.000 bucați. Se știe că unele lucrări sînt pretențioase datorită condițiilor de temperatură, ceea ce de altfel influențează calitatea lor. De pildă, zidirea refractară a cuptoarelor trebuie să se execute de către șantierul-Hunedoara al întreprinderii 3 izolații. Zidirea refractară necesită un regim special de temperatură, cel puțin plus 5 grade, I.G.S.H.-ul cunoscînd această situație, a procurat materialele necesare încălzirii zonei respective. Lipsind însă devizul pentru executarea instalațiilor de încălzire, lucrarea a fost abandonată.

S-au constatat și alte fenomene ce au dus la întârzierea zidăriei cuptoarelor. Cărămida de samotă, livrată de întreprinderea „Unirea” Tirgu-Jiu, nu corespunde rezistenței. Fiind utilizată la unele lucrări fără a-i cunoaște această caracteristică constructorul a fost nevoit ca ulterior să o înlocuiască, operație care a necesitat timp și forțe de muncă suplimentare, încălcînd prețul de cost. Intrarea în funcțiune la timpul fixat a laminorului de 650 mm. e condiționată și de alte lucrări. Pentru acționarea aparatului mecanic și electric, vor trebui montate cabluri diferite care totalizează o lungime de 30 km. Numai pentru acționarea ferăstrăului de tăiat metale la cald vor trebui executate 218 legături de cabluri montate în tuburi. Or, din această cantitate s-au montat doar 2-3 kilometri. Restul lipsește, iar lucrările se amîna.

Se mai întîmplă ca unele lucrări să fie lăsate neterminate. Un asemenea exemplu ni-l oferă șantierul pentru canalizare de-a lungul șoselei Sîntuhalm, lăsat deschis de către lotul condus de tovarășul Talman Daniel, încă din luna iunie a anului trecut. Lucrarea a fost părăsită pentru că nu „influențează” prea mult creșterea planului valoric. Ea nu poate rămîne însă neterminată.

În fața de cele semnalate conducerea întreprinderii I.C.S.H. este dator să ia de îndată măsurile necesare încît să fie asigurată realizarea lucrărilor de calitate și în termenele stabilite. Reinnoirea angajamentelor constructorilor laminorului de 650 mm. va trebui să constituie pentru toți inginerii și tehnicienii întreprinderii o sarcină de mare răspundere, avînd datoria să asigure baza materială a întrecerii socialiste ce se desfășoară pentru darea în exploatare a acestui important obiectiv industrial — sarcină de mare însemnătate pentru dezvoltarea economiei noastre naționale.

I. GRĂDIȘTEANU

Gata pentru rodaj

Pe șantierul de construcții a laminorului de 650 mm., lucrările de montaj înaintează într-un ritm intens. Prin munca diră și entuziasată a oamenilor de aici, s-a reușit ca pînă acum să se monteze circa 55 la sută din utilajele prevăzute a fi montate în etapa I-a, iar 25 la sută din utilaje sînt deja gata pentru începerea rodajului. Printre acestea se numără căile cu roze de la alimentarea cuptoarelor, dispozitivele de încărcare, împingătorul dublat și transportorul de blumuri, precum și linia de evacuare de la cuptoare pînă la caja degroșoare.

Roadele muncii harnicilor montori puteau fi și mai mari dacă în activitatea lor nu se resimte, ca de altfel și la ora actuală, lipsa unor scule cum ar fi vîncuri, boloboace și altele. De pildă, la 18 echipe de montori sînt doar cinci boloboace care nu satisfac în întregime cerințele. Se resimte de asemenea lipsa oamenilor cu o pregătire profesională la nivelul cerințelor construcției laminorului. În același timp, se observă o încetinire a lucrărilor de instalații electrice la macaraua de 100 tone, la montajul construcției metalice a halelor și altele, lucrări ce cad în sarcina șantierului de construcții metalice — Bocșa.

INFORMAȚII DE PARTID

În ziua de 25 februarie a. c. a avut loc la Hunedoara o consfătuire cu caracter de schimb de experiență între propagandiștii cercurilor de economie concretă din orașul și raionul nostru.

Consfătuirea a avut drept scop extinderea metodelor bune folosite de unii propagandiști în vederea ridicării acestei forme de învățămînt pe o treaptă mai superioară.

Din Hunedoara a prezentat referat tovarășul Trișea Ștefan de la O.S.M. 2. Referatul a arătat felul cum este întocmit programul cercului, pregătirea referatelor și conducerea discuțiilor.

De la Simeria și Calan au prezentat referate tovarășii inginer Vasiliu Ioan și Oancea Novac.

Organizațiile de partid din orașul nostru acordă o deosebită atenție întăririi rîndurilor partidului. La secția a doua furnale de pîlda, numai în luna februarie s-au primit doi candidați și patru membri de

partid. Printre aceștia se numără furnaliștii Sima Francisc, Dop Marin, făcătușul Nicolae Cornel, mecanicul Heghedus Iuliu și alții.

O muncă stăruitoare în această direcție depune și organizația de bază din secția aer gaz. Aici din totalul muncitorilor, peste 20 la sută sînt membri și candidați de partid. Printre tovarășii priimiți de curînd în partid se numără Ciobotaru Mihai, Stoian Florian, Nicula Catina și alții.

În scopul îmbunătățirii muncii de agitație, organizația de bază mișcare-tracțiune C.F.U. a inițiat formarea unei brigăzi artistice de agitație din salariații secției.

Brigada și-a întocmit un repertoriu cu aspecte locale pe care îl va pune în scenă pînă la data de 15 martie a. c.

De această brigadă se ocupă tovarășul Sandu Gheorghe, responsabilul cu munca culturală din cadrul secției.

Poșta redacției

Pe adresa ziarului sosesc zilnic scrisori ale corespondenților voluntari și ale celorlalți oameni ai muncii. La cîteva din ele răspundem, pe această cale, autorilor:

* Tovarășului Gheorghică Constantin, serviciul baze și depozite — Peștiș din I.C.S.H. Am primit corespondența intitulată: „În seara zilei de 9 februarie a. c.” Va comunicăm că unele din relatări au fost cuprinse în articolul: „Pe mar-

ginea spectacolului muzical „Vreau să cînt”, apărut în nr. 702, din 21 februarie a. c. al ziarului „Uzina noastră”.

* Tovarășului I. G. — C.T.E. 2. Informația dumneavoastră în legătură cu elevii liceului seral este concepută la tonul general. De aceea, ea nu a putut fi publicată. Aprecîem totuși, încercarea de a scrie ziarului și sîntem convinși că veți izbuti să realizați articole bune.

Preocupări și „preocupări”

Apropierea termenului de dare în exploatare a laminorului de 650 mm. a pus în fața colectivului de conducere a blumingului sarcina pregătirii de noi cadre cu un înalt nivel tehnic și profesional. În acest scop, la 15 ianuarie a. c. au luat ființă 3 cursuri de calificare cu durata de 3 și 6 luni. La aceste cursuri participă un număr de peste 150 tineri care sub îndrumarea unor ingineri ca Hea Ioan, Sîtcu Silviu și alții, învață pentru a deveni făcătuși, electricieni și macaragii.

Deși majoritatea tinerilor participă cu regularitate la cursuri și consultații, străduindu-se să acumuleze cît mai multe cunoștințe teh-

nice, mai sînt totuși unii utemiști ca tovarășii Crețu Gheorghe, Biro Moise, Ștefănescu Constantin și alții, care nu acordă importanța cuvenită lecțiilor ce se predau. În loc să fie atenți și să-și ia cît mai multe notițe, ei se preocupă în orele de cursuri cu alte probleme, nelușugîndu-și astfel în întregime cele predate de către lector.

Organizația de bază U.T.M. de la bluming are datoria să analizeze activitatea acestor tineri, să ia măsuri împotriva atitudinii lor și în același timp să-i educe în spiritul dragostei față de învățătură.

NIȚA MIHAI
corespondent

Abateri de la disciplina financiară

Inginerul H. Maier, șeful grupului III construcții de la laminorul de 650 mm., este un om priceput, cu vaste cunoștințe tehnico-profesionale în domeniul construcțiilor. În spațiile acestor calități se ascunde uneori neglijența mai ales în privința respectării întocmai a fondului de salarii.

Un asemenea caz s-a întîmplat în cursul lunii ianuarie a. c. cînd fondul de salarii planificat pentru grupul III a fost depășit cu suma de 187.000 lei. Poate că această depășire inginerul Maier o va justifica oarecum pe seama unor „cauze obiective”. Adevărul e că în luna amintită, o echipă de fierari betonisti (echipa lui Gergely Ioan) nu a produs nimic și totuși a fost plătită; că s-a folosit la muncă cu totul nepotrivite un număr de 113 muncitori calificați ce puteau să producă mai mult dacă erau dirijați să efectueze lucrări conform specialității lor. Într-un cuvînt se poate spune că din

partea inginerului H. Maier n-a existat o preocupare intensă pentru o mai bună organizare a muncii și procesului de producție, pentru îmbunătățirea activității tehnico-financiare a grupului ce-l conduce.

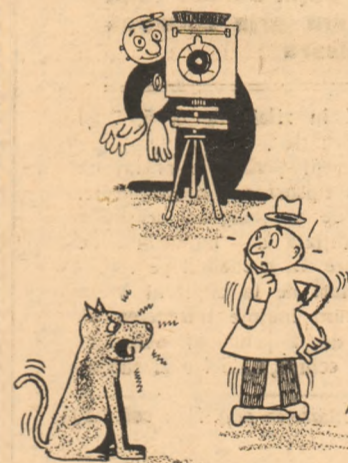
Asemenea abateri de la disciplina financiară, nu trebuie să mai aibă loc. Lupta pentru grăbirea ritmului de construcții trebuie să fie strîns legată cu cea pentru reducerea costului și pe toate căile a prețului de cost al lucrărilor. Și cum respectarea întocmai a disciplinei financiare constituie un factor principal în scăderea prețului de cost, conducerea grupului III șantiere, respectiv inginerul H. Maier, trebuie să urmărească mai îndeaproape procesul tehnologic și să ia toate măsurile necesare care să asigure o justă repartizare a forțelor de muncă în raport cu gradul de calificare al fiecărui muncitor, iar remunerația să se facă în raport cu cantitatea și calitatea lucrărilor executate.



pe teme culturale

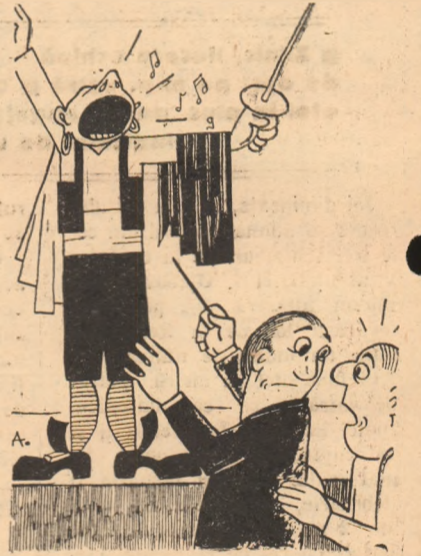
Unele cântine culturale, au un repertoriu necorespunzător nivelului auditorilor.

Unii regizori dau indicații superficiale tinerilor actori.



— Ei, tinere și-acum nu-ți mai rămîne decît să dai un picior cînelui!!

Desene de Adrian Andronic



— Dar n-are voce de loc, de ce l-ați pus să cînte aria toreadorului?

— Păi e maistru crescător de vaci la gospodărie!!

Baluri cu „cîntec”

De cîteva săptămîni încoace, cu o precizie matematică, în fiecare sîmbătă, orașul nostru este împințit de niște afixe curioase. Pe acestea cineva scria: „Atenție! Astăzi și mîine se dansează. Veniți cu toții la Ciuperca (ortografia aparține organizatorilor). Orchestra „Stakato”. Grătar special. Vinuri alese. Surprize”.

Și într-adevăr cînd tînrul ajunge la Ciuperca are surprize. De fapt surprizele încep chiar de la intrare. Niște băieți tare simpatici, cu creste de cocș te înșfacă de pzept și te întrebă foarte „politicos”:

— Tu ai plătit, mă?

Surprins de tonul „plăcut”, bagi repede mîna în buzunar și dai 5 lei numai să nu ai de aface cu tinerii de la „ordine”.

În sală te întîmpină o melodie stridentă, supărătoare în care

se remarcă tactul unei sambe, care se împletește de nișune cu ritmul lent al acordeonului, ce vrea să cînte un „Kalipso”. Cîte o dată e drept, orchestra „Stakato” care pe lângă instrumentele amîlitate mai are și o vioară, cîntă și cîte un tangou. Dar asta se întîmplă așa de rar!

Despre băuturile alese, ce să vă mai spunem? Imaginați-vă ce aspect ales are 100 gr. de rom într-o halbă de bere! Sau mă rog țuică sau vin, Deh, băuturi alese...

Cînd vezi toate acestea nu te poți oprî să nu întrebî: Cine organizează aceste „baluri”. Dar ce parcă poți să afli? Pe afiș nu scrie cine organizează. Unii spun că sînt organizate de A.V.S.A.P., alții spun că de Comitetul de cruce roșie. Dar poți să-i crezi? Cum este posibil ca aceste organizații să patroneze ase-

menea baluri fără program artistic, fără o orchestră ca lumea?

Singurii care ar putea și sînt tovarășii de la secția cultură și învățămînt a sfatului popular orășenesc, care autorizează orice spectacol cu muzică. Ne întrebăm totuși cui servesc asemenea „baluri”? Numai în cazul cînd se urmărește doar un singur scop: cel financiar. Ori, nu acesta este esențialul.

Tinerii sînt dornici să se distreze. De ce să nu li se creeze condiții tinerești de petrecere a timpului liber. Restaurantul „Ciuperca” are toate posibilitățile pentru a pregăti baluri frumoase, atractive, numai că pentru asta trebuie să depui puțină muncă.

Altfel, se întîmplă ca acum: petrecerile tinerești sînt doar niște baluri cu... cîntec.

MIRGEA NEAGU

Pentru îmbunătățirea activității agitatorilor

Întărirea continuă a luptei muncitorilor siderurgiști ai Hunedoarei pentru îndeplinirea sarcinilor de răspundere puse de plenara C.C. al P.M.R. din noiembrie anul trecut de a mări neconținut producția de fontă, oțel și laminate, cere organizațiilor de partid să îmbunătățească neconținut agitația politică de masă.

În această direcție, în ultima vreme s-au luat măsuri importante. Zilele trecute, în cadrul unei plenary a comitetului de partid al combinatului, la care au participat secretarii organizațiilor de bază, colectivul

cu agitația vizuală, precum și numeroși alți tovarăși care muncesc pe linie de agitație, a fost dezbătut un cuprinzător plan de măsuri pentru îmbunătățirea agitației politice de masă în această importantă unitate a industriei noastre grele.

Pentru ca cei 1.200 agitatori din combinat să cunoască sarcinile ce le revin, să-și îmbunătățească metodele de muncă, au fost organizate pentru ei 27 de cercuri în cadrul cărora se vor preda lecțiile cuprinse în broșura editată în acest scop de Comitetul regional de partid. Aceste cursuri vor fi conduse de lectori bine pregătiți, printre care tovarășul C. Gherghel, I. Miică, de la uzina coeso-chimică, B. Varga de la laminarele vechi, N. Șerban de la laminorul bluming și alții.

O altă măsură de asemenea importantă este înființarea pe lângă comitetul de partid a unui centru de documentare pentru agitatori. Colectivul centrului, din care fac parte printre alții tovarășii Fotescu Dumitru, Budai Francisc, Marcu Vasile, vor da agitatorilor consultații atât pe teme de producție, cât și despre evenimentele interne și internaționale.

Transpunerea în viață a acestor măsuri în vederea lărgirii și ridicării nivelului muncii agitatorilor depinde în mare măsură de munca birourilor organizațiilor de bază. Ele trebuie să ia toate măsurile pentru pregătirea sălilor necesare cursurilor, să mobilizeze agitatorii la cursuri, să asigure respectarea programului.

Deși lucrurile sînt încă la început, merită să fie subliniată grija pe care o poartă îmbunătățirii muncii agitatorilor biroul organizației de bază de la bateriile de cocs, al cărei secretar este tovarășul Butulescu Gavril. Pentru a putea cuprinde întreaga masă de muncitori de la cocserie, biroul organizației de bază a mărit numărul agitatorilor de la 30 la 40, avînd grijă ca ei să fie repartizați în mod corespunzător pe fiecare schimb. Biroul organizației de bază a analizat cu atenție modul în care trebuie organizat cursul cu agitatori

potrivit cu specificul locului de muncă și a hotărît ca acest curs să se țină săptămînal, miercurea la sfîrșitul fiecărui schimb, în sala colțului roșu. Pe lângă cei doi lectori ai cercului, biroul organizației de bază a repartizat tovarășilor Duță Constantin și Gros Aron, sarcina de a mobiliza agitatorii la curs. Biroul organizației de bază intenționează ca pe lângă lecțiile ce vor fi predate, să asigure ca acest curs să devină un puternic factor de generalizare a experienței pozitive a celor mai buni agitatori, așa cum sînt de exemplu tovarășii Săfăjan Solomon, Zamfir Constantin, Nicolae Vasile și alții, care prin cuvîntul și faptele lor de muncă antrenează pe ceilalți cocsari spre realizări de seamă.

Asemenea măsuri trebuie luate de toate celelalte birouri ale organizațiilor de bază. Mai ales că în unele locuri, cum este spre exemplu la bluming, din cauza unei nepermise neglijențe din partea biroului organizației de bază, n-au fost încă întocmite nici tabelele cu colectivele de agitatori, ceea ce arată cât de neglijată este aici munca politică de masă. Slab este îndrumată de asemenea activitatea agitatorilor de la oțelăria nouă și din alte secții ale combinatului.

Măsurile luate de comitetul de partid al combinatului pentru îmbunătățirea agitației de masă trebuie să constituie un mijloc de activizare a tuturor agitatorilor, de ridicare a nivelului muncii lor, astfel ca ei să devină mobilizatori neobosiți ai siderurgiștilor la îndeplinirea sarcinilor de înaltă răspundere puse de partid și guvern în opera de construire a socialismului.

VIAȚA DE PARTID

Centru de documentare tehnică

De cîva timp a fost înființat în orașul nostru, în cadrul Spitalului unificat, un centru de documentare tehnică prin sprijinul acordat de Ministerul Sănătății, subfișiala științelor medicale din orașul Hunedoara, comitetul de întreprindere al spitalului, cit și prin străduința tovarășilor doctori Jujescu Eugenia, Voinicu Constantin, Olaru Silviu și alții.

Biblioteca acestui centru de documentare tehnică pune la îndemîna medicilor care vor să se specializeze, ultimele noutăți științifice.

Un film documentar despre Hunedoara

În prezent, o echipă de operatori de la studioul „Alexandru Sahia” din Capitală, sub conducerea regizorului Mircea Popescu, lucrează în orașul nostru un viitor film documentar. Scenariul filmului, semnat tot de regizorul Mircea Popescu, poartă titlul „Drumul oțelului” și privește procesul industrial al transformării oțelului din clupa elaborării șarjei în cuptorul Martin pînă la stadiul de produs laminat. Pînă acum echipa de operatori a luat imagini de la O.S.M. nouă și bluming.

Viitorul film va fi prezentat publicului în cursul lunii aprilie a.c.



Printre cocsarii care se străduiesc să dea patriei mai mult cocs și de calitate, se numără și mașinistul II de la pregătirea șarjei Neagoe Ilie. El realizează zilnic o depășire de normă între 5-6 la sută.

În foto: Neagoe Ilie manevrînd mașina de șarjare.

Să fie rezolvate cererile de primire în partid

În ultima vreme, în cadrul combinatului nostru s-au obținut rezultate frumoase în munca de primire în partid a celor mai combative și înaintate elemente, mărindu-se apreciabil numărul candidaților de partid. Însă nu același lucru putem

spune despre primirea candidaților în rîndul membrilor de partid. Multe organizații de bază din C.S.H. au uitat să discute cererile acelor tovarăși cărora li s-a expirat stagiul. Așa se face că în momentul de față în combinat sînt peste 180 candidați de partid al căror stagiul a expirat de luni de zile.

Mai grav este faptul că la oțelăria nouă există un candidat de partid, al cărui stagiul de candidatură a expirat încă din anul 1954.

Acest caz nu este izolat. În combinat mai sînt candidați de partid în această situație al căror stagiul a expirat încă în anii 1955-1956.

Vinovat față de această situație este și comitetul de partid, care nu a tras la răspundere pe acele birouri ale organizațiilor de bază care au neglijat această latură a muncii de partid.

De aceea se impune ca de îndată să fie luate măsuri pentru curmarea acestei situații.

O ÎNTREBARE

La Peștiș s-au construit cîteva blocuri de locuințe. O parte din familiile muncitorilor de la bluming s-au mutat, anul trecut — în noile apartamente. Firește, ele au fost înzestrate cu instalații corespunzătoare dar... nu și cu apă!

Pricina? Fosta conducere a grupului IV G. F. (inginer Scorțeanu Stere) a întrerupt, din motive neînsemnate, săpăturile deja începute ale canalelor de scurgere, care urmau să facă legătura între blocuri și canalul colector.

Ulterior, aceeași lucrare a luat-o în primire șeful grupului nr. 2 de șantier. Și acesta a lăsat-o baltă, motivînd că a dat de o stîncă pe teren, și că n-are artificier s-o spargă. Din cauza tărăgănării din partea șantierelor menționate, ca și a celei dovedită de sectorul montaj din I.C.S.H., care avea datoria să monteze conducta de la sursă pînă la blocuri, nu a fost introdusă nici pînă acum apa potabilă în apartamente.

Familisti sînt alimentați cu apă de o cisternă. Ea nu izbutește însă,

să satisfacă consumul zilnic de apă al locatarilor. Cînd oamenii aud cuvîntul: „Cisterna!” iau gălețile în mîină și se înbulzesc în jurul mașinii, ca și cînd ar fi descoperit o oază în... deșert.

Față de cele relatate se naște o întrebare: Cum și-au îngăduit conducerea șantierelor amintite să sisteze săparea canalelor? Răspunsul cel mai competent îl poate da însă direcția tehnică a I.C.S.H., prin reluarea imediată a lucrării și introducerea apei în aceste blocuri.

I. SUGIU

Pe urmele materialelor publicate

În legătura cu articolul „Activitatea oțelăriei vechi poate să fie îmbunătățită”, publicat în nr. 701 al ziarului „Uzina noastră”, biroul organizației de partid de la O.S.M. I ne-a comunicat printre altele următoarele: „Îndată după apariția mate-

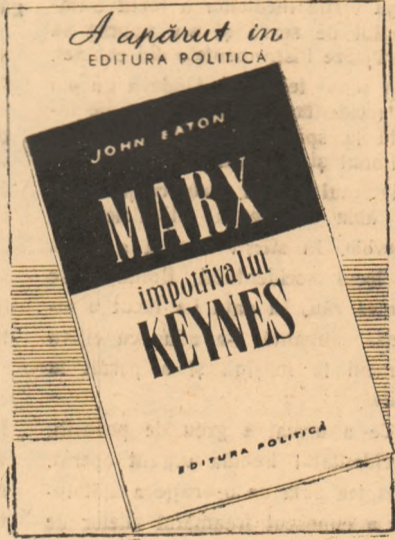
rialului, într-o adunare deschisă, unde au participat conducerea secției, membri de partid și muncitori din activul celor fără de partid, s-au analizat cauzele care au dus la pierderile de oțel. Pentru ca în viitor acestea să fie lichidate, s-au luat măsuri de întărire a disciplinei. Ulterior, gazeta de perete a publicat articolele: „Să luptăm împotriva indisciplinii la locurile de muncă” și „Cum să evităm pierderile de oțel”. De asemenea, în sectoarele de muncă cele mai principale a fost repartizat cîte un membru de partid cu o bună pregătire profesională, pentru a-i ajuta pe muncitori în prevenirea lipsurilor de acest gen.

Luînd cunoștință de lipsurile semnalate în articolul „Atenție deosebită calității pîinii”, apărut în nr. 702 al ziarului nostru, conducerea fabricii de pîine a luat măsuri de îmbunătățire a procesului tehnologic în fabricarea pîinii și de folosire științifică a laboratorului. Totodată, s-a anunțat C.S.V.P.A. pentru a repartiza făină de calitate, cu gluten corespunzător, iar în prezent a și fost introdusă în fabricație făină cu un conținut de 30 la sută gluten.

În afară de cele arătate, pînă la 15 martie a.c., conducerea fabricii va asigura montarea unor burate și cernători, un amestecător de făină, emulsiator de drojdie, dozator și altele, cu scopul de a produce pîine de bună calitate, necesară alimentației publice.

A. BALINIȘTEANU

ÎN LIBRĂRII



Curs seral ori... club?

vară, se urcă la „catedră” și cu o voce domoală zise:

— Tovarășilor, în cadrul cursului nostru seral U.T.M. voi preda astăzi lecția a 4-a...

Și spunînd acestea, inimosul propagandist desfăcu cartea și începu să citească cu glas tare. Vorbele lui însă nu erau ascultate mai de nici unul dintre cursanți. Așezați în jurul meselor, pe bănci și scaune, fiecare fînr își vedea de preocupările sale de mai înainte: jucau șah, răsfoiau o revistă, citeau ziare, ori se luptau cu somnul. Această stare de lucruri neîntîlnită nici unde pînă acum, nu-l stingherea cu nimic pe propagandistul Brozban. Dimpotrivă, se simțea fericit că tinerii nu sînt plictisiți și că în același timp ei pot desfășura și o vie activitate pe linie de club.

Pe măsură ce propagandistul parcurgea cu repeziciune, lîlă cu lîlă din manualul ce-l avea dinaintea lui, în sala se făcu tăcere...

notiță cit de cit, zarva din sală creștea și mai mult, iar din cînd în cînd se auzeau izbitturi de piese însoțite de voci tari, răspiccate: „...gardă”, „...șah”, „mat”!

La auzul acestora, tovarășul Brozban tresărea ușor. Atunci, se oprea o clipă în loc cu cititul, se uita printre cursanți, căutînd pe semne să afle care-i campionul la șah, după care își continua expunerea lecției.

Din netericte, și spre mirarea celor prezenți, în sală își făcu apariția tovarășul Verbuncu de la comitetul U.T.M. pe combinat. Prezența lui nu schimbă însă cu nimic atmosfera în care cursul își „desfășura activitatea”. Tinerii au rămas pe mai departe în aceeași poziție: care cu fața, care cu spatele la propagandist, cu sau fără șepci pe cap. În schimb, piesele de șah au „încremenit” fiecare în pătrățica unde se găsea și în sală se făcu tăcere...

— Nicî unde n-am mai pomenit — apostrofă tovarășul Verbuncu — o asemenea harababură ca aici. De ce permiși, tovarășe propagandist, să se joace șah, să se citească reviste și ziare în timpul predării lecției? A cui e metoda asta atât de „ingenioasă” și incompatibilă cu linia pe care trebuie s-o urmeze cursanții? Ce fac tovarășii din birou, de ce manifestă împăciunitorism față de o asemenea situație?

Propagandistul și secretarul organizației de bază se făcură mici de tot, roșiră pînă-n vîrful urechilor. La rîndul lor, cursanții, sau mai bine spus „membrii clubului”, se uitară unul la altul, dar nu zise nimeni nimic.

Nu știm dacă într-adevăr comitetul U.T.M. a luat sau nu vreo măsură, noi însă sperăm că se va face o cotitură în privința educării tineretului.

Biroul organizației de bază U.T.M. și propagandistul de la cursul seral, din secția I-a oțelărie — schimbul Munteanu — au „brevetat” de curînd o nouă metodă prin care tinerii să nu se plictisească în timpul predării lecțiilor. O metodă simplă, care „ajută” totodată pe cursanți să tragă cit mai multe „foloase”. Pare oarecum curios, de necrezut, dar acesta e adevărul. Iată acum în ce constă metoda.

Sîmbătă dimineața. În sala colțului roșu al secției oțelărie nr. 1 sînt prezenți vreo 14 tineri (din 32 înscriși la curs), din schimbul maștrului Munteanu. E de față și secretarul organizației de bază, tovarășul Cucu Petru și ceilalți membri ai biroului: Pascu Tiberiu și Brujan Dumitru. O parte dintre cursanți joacă șah, răsfoiesc o revistă sau citec cîte un ziar. După vreo jumătate de oră în sală își face apariția propagandistul Brozban loan cu o carte sub braț. Aruncă o privire zîmbitoare celor cîțiva tineri care aproape nici nu-l obser-

Scrisori din Reșița (III)

Culturalizarea maselor presupune o activitate eficientă, vie și concretă

(Urmare din pag. 1-a col. 2-4)

au fost scoțite ca cele mai potrivite (la specificul Reșiței) pentru a sprijini muncitorii să-și realizeze și să-și depășească sarcinile de producție.

La prima vedere cele arătate ar părea generalități, dar în esență ele au rezolvat multe probleme. De pildă, propaganda de producție desfășurată în rîndul metalurgiștilor reșițeni a însemnat răspîndirea acelor noutăți tehnice care dădeau în același timp și sugestii muncitorilor cum să-și organizeze mai bine munca sau să perfecționeze procesul de producție. Un exemplu concludent.

Comitetul de întreprindere a cerut sprijinul inginerilor: Victor B., Dumitru I. și Dău P., pentru pregătirea unui referat despre: „Noutăți în rabotare, mortizare și găurirea metalelor”. În acest referat au fost înfățișate atît datele științifice, teoretice, referitoare la operațiunile amintite, cît și indicații privind aplicațiile practice pe baza utilajului secțiilor combinatului. Relațiile teoretice împletite cu indicații practice au dus la creșterea productivității muncii și îmbunătățirea calității produselor fabricii noi de mașini — produse care sînt cunoscute și peste hotarele țării. Muncitorii văzînd cit de mult au fost sprijiniți prin aceasta, au cerut să li se prezinte mai frecvent referate și conferințe tehnice; numărul cititorilor la biblioteca tehnică a sporit considerabil, sau de cele mai multe ori au apărut chemări la întrecere socialistă cu criterii dezbătute în conferința tehnică, trezîndu-se astfel interesul pentru progresul tehnic.

Cam se poate crea stimulentele pentru ridicarea nivelului de cunoștințe profesionale

Comitetul de întreprindere al Combinatului Metalurgic Reșița împreună cu comisia de salarizare a trecut la verificarea cunoștințelor unor muncitori de diferite meserii pentru orientarea de viitor în alegerea problemelor de propagandă a



Nu de mult a intrat în funcție experimentală bateria III a de la cuptoarele adînci de la Reșița. Odată cu intrarea în funcție cu întreaga capacitate a noii baterii aceasta va permite desconggestionarea cuptoarelor vechi de la laminare care aveau o capacitate redusă și consum de combustibil foarte ridicat.

producției și a crea stimulentele pentru cei ce se preocupă de ridicarea nivelului tehnico-profesional. În scopul desfășurării acestei acțiuni cu cele mai bune rezultate s-au organizat diferite concursuri pentru titlurile de: „Cel mai bun topitor” (oțelar sau furnalist), „Cea mai bună echipă de oțelari”, „Cel mai bun strungar” etc. Aceste concursuri au fost organizate între muncitorii de aceeași meserie, desfășurîndu-se pe faze în secții și apoi pe combinat.

S-a ținut de asemenea cont de categoriile de salarizare și cerințele indicatorului tarifar. În cadrul unor asemenea concursuri, operațiunile practice executate în fața comisiei pentru stabilirea celor mai

bune rezultate sau făcut de către concurenții (muncitorii de diferite profesii) care au avut scule și materiale pregătite din timp, identice pentru fiecare. Toate aceste concursuri pe lingă faptul că au constituit rodnice schimburi de experiență, s-au soldat cu prețioase învățăminte pentru organele sindicale și administrative. Pe baza rezultatelor s-au putut trage concluzii privind posibilitățile de îmbunătățire a randamentului mașinilor, ridicarea indicilor de exploatare a agregatelor siderurgice, crearea bazei materiale pentru desfășurarea întrecerii socialiste. Apoi, organele sindicale au organizat o largă publicitate în jurul experienței înaintate a fruntașilor.

Gimnastica de producție

În secțiile Combinatului siderurgic a început introducerea gimnasticii de producție. În ziua de 20 februa-

rie muncitorii și muncitorii din secția mecanică au participat în pauza de prînz la primele exerciții din cadrul gimnasticii de producție, aceasta urmînd să fie extinsă treptat și în celelalte sectoare și secții ale combinatului.

Rectificare

În articolul intitulat „La furnalele vechi, din nou record” din cauza unei erori tipografice în loc de 23 februarie a apărut 28 februarie pentru care facem cuvenita rectificare.

PENTRU INDICI ÎNALȚI de utilizare a cuptoarelor

(Urmare din pag. 1-a col. 1-2)

dicele mediu realizat în ultima perioadă la cuptorul V — indice care este de 5,30 tone pe m.p. vatră. Astfel — a arătat prim-topitorul Șerban, dacă se va realiza zilnic cel puțin acest indice, lucru perfect posibil, oțelarii vor contribui cu succes la îndeplinirea sarcinii de onoare pusă de plenara C.C. al P.M.R. din noiembrie 1955, de a da patriei mai mult metal pe baza folosirii din plin a capacității de producție a cuptoarelor.

Propunerea oțelarii Șerban a fost sprijinită cu însuflețire. Prim-topitorul Jescu Silvestru a arătat că dacă munca va fi organizată mai bine, dacă a-provizionarea cuptorului cu fier vechi și fontă va fi făcută așa cum trebuie, indicele propus va fi nu numai realizat, dar și depășit cu mult.

Ați participanți la constătuire, printre care topitorul Dumbravă Vasile, maistrul de schimb Lăbuneț Valer și Munteanu Nicolae, precum și alți vorbitori și-au exprimat hotărî-

rea de a munci neobosit pentru realizarea indicilor propuși. S-a subliniat că este necesar ca inginerii și tehnicienii să sprijine mai puternic colectivul de oțelari în rezolvarea problemelor legate de organizarea mai bună a muncii, de aplicarea metodelor avansate în vederea obținerii unei producții de oțel de bună calitate și la un preț de cost redus.

În cadrul constătuirii au fost elaborate o serie de măsuri menite să sprijine avîntul în muncă al oțelarilor.

Cu acest prilej, oțelarii cuptorului V au chemat pe tovarășii lor de la celelalte cuptoare ale oțelării a I-a ca de acum înainte să fixeze drept principal obiectiv în întrecere realizarea zilnică a unui indice de utilizare, de cel puțin 5,30 tone de oțel pe m.p. vatră. Dacă toate cuptoarele de la oțelăria I-a vor lucra cu acest indice se va putea obține pînă la sfîrșitul anului curent un spor de 30.000 tone oțel peste angajamentul luat.

B. IONESCU

MĂRTIȘOARE

Muncitorilor de la laminorul de 800 mm., de la blumîng și cocserie, de la oțelăria Nr. 1 și oțelăria electrică, care îndeplinesc înainte de termen planul de producție de pe luna februarie — au dat mii de tone de produse peste plan:

Exemplul vostru-i grăitor:
Mereu cu timpul în rivalitate
Țării i-ați dăruit un mărțișor
De mii și mii de tone-n greutate.

Furnaliștilor de la secția I-a a combinatului care în ultimul timp au realizat virfuri de producție necunoscute încă în istoria celor patru furnale:

Vouă, volnici de la furnale
Ge v-ați făcut din „virfuri” cale
Vă oferim drept mărțișor,
Respectul, stima tuturor.

Unor constructori de pe șantierul montaj-instalații (condus de tov.

Ghedeon Alexandru) și grupul 3 de șantiere (condus de Maier Henț) din cadrul I.C.S.H., care fac mare risipă de materiale lemnoase și fieroase, ridicînd prețul de cost al construcțiilor:

START ÎN NOUL AN
BUGETAR ÎN S.U.A.

Desen de A. Andronic

NOTE

Pentru... un ceai!

Timpu friguros al acestei ierni care se prelungește te face de multe ori să simți nevoia unui ceai. Dacă locuiești în Hunedoara e bine, și-l faci acasă. Dar dacă locuiești într-un cămin, sau ești în treacăt prin oraș, așa cum se întîmplă atît de des, ce faci?

— Nu-i nici un inconvenient. Treci pe la o cofetărie și ceri un ceai, căci cofetării sînt destule — s-ar putea spune.

Dar nici la cofetăria „Metalul” și nici la alta nu poți găsi o ceașcă de ceai. Incurcat, nu poți să nu te lași pradă gîndurilor. În minte îți apare, să zicem, Richard al III-lea, din drama shakespeariană cu același nume. Îl vezi parcă, pe tiranul rege, pe cîmpul de luptă încolțit din toate părțile de oștile răzvrătiților, fără portită de scăpare. Disperat, năucit, caută să se

salveze de la moarte strigînd: — Dau un regat pentru un ceai!

Zadarnic!

Să admitem că tiranul rege a scăpat atunci de ciopirtea dușin-dușin și firul vieții, pe ie secole, pînă în zilele noastre. Iată-l ajuns pe meleagurile Hunedoarei. Deodată se vede încolțit de frig de un pic de gripă și de alte măruntșuri din astea. Își aduce aminte de sfatul medicului care recomandă ceai fierbinte, preferabil cu lămîie, căci așa are și vitamine. Gătuță la toate cofetăriile, la toate unitățile T.A.P.L., dar nici picătura de ceai Rămăs fără nici o speranță, numai că-l vezi strigînd disperat:

— Dau un regat pentru un ceai!

Tot zadarnic.

„Consumul băuturilor în magazin interzis”

Magazinul „Alimentara” nr. 3, Aglomeratie, Gospodinele vin după cumpărături și cum este firesc, sînt grăbite. Cu greu poți ajunge însă în fața teșighelelor pentru că mulți cetățeni ocupă încăperea magazinului stînd cu cite o sticlă de bere în mînă, din care, din cînd în cînd, mai trag cite o înghîșitură. Unitatea pierde caracterul de magazin alimentar și seamănă mai curînd a bufet. Pe drept cuvînt, te

întrebi: cum se poate una ca asta? Berea și celelalte băuturi se vînd numai pentru acasă. Iar dacă vrei să bei o bere în oraș avem restaurante, bufete. Gestionarul magazinului nu știe? Ba știe. Dovadă — o inscripție mare, pusă pe un raft încărcat cu sticle, pe care scrie: „Consumul băuturilor în magazin interzis”.

Atunci de ce nu se respectă?
I. BARBU

DE GARDA

În seara aceea sora Gira Elena era de gardă la spitalul din centrul Hunedoarei. A trecut prin saloane, după vizita medicilor a făcut tratamentul de seară și s-a apucat să sterilizeze instrumentele din cabinet.

A sunat telefonul. Undeva un om se accidentase. Trebuia adus de îndată la spital. Sora și-a îmbrăcat paltonul și s-a suit în mașină.

Drumul e greu. Prin ceață mașina abia înaintează. Minutetele trec anevoie. În sfîrșit mașina a ajuns la locul accidentului. Bolnavul se simțea rău. În dată i-a făcut o injecție calmantă. I-a adus cu cișva oameni la mașină și a pornit la spital.

Ce a urmat e greu de povestit. Accidentatul trebuia urgent operat. Noaptea sala de operație a spitalului a cunoscut freacățile zilelor de mare activitate. Medicii și sora au

lucrat încordati citeva ceasuri. Bolnavul era salvat. Lingă patul lui sora a veghiat neclintită. Zorii au găsit-o obosită, dar mulțumită că munca ei nu fusese zadarnică. Nu după mult timp fostul bolnav a plecat sănătos din spital.

Sora Gira Elena e tinărară, muncete nu de mult în spital. În activitatea ei însă a avut multe cazuri grave, la vindecarea cărora și-a adus modesta contribuție.

— De la medicii din spital — spune uneori sora — am avut multe de învățat. Practica și staturile lor mi-au prins foarte bine.

Tinăra soră, harnică și conștiincioasă, serioasă și atentă își desfășoară activitatea aici în spitalul de la Hunedoara, învață să apere sănătatea oamenilor. Există oare o bucurie mai mare în viață?

G. ZOLD