



## Distincții acordate pentru merite deosebite în muncă

Cu prilejul zilei de 23 August, la Sfatul popular al orașului Hunedoara a avut loc solemnitatea înmînării „Medaliei Muncii” unui însemnat număr de muncitori, activiști de partid și de stat, profesori etc.

Pentru merite deosebite în muncă s-a înmînăat „Medalia Muncii” următorilor tovarăși:

Poja Brîncoveanu — secretar al Comitetului orașenesc P.M.R. Hunedoara; Toader Adam — activist de partid; Frențoni Lazăr — activist de partid; Mitea D. Ilie — prim-topitor furnalist C.S.H.; Balazs N. Mihai — zidar C.S.H.; Semeiuc S. Samoila — maistru la-

minator; Miculic Ioan — maistru oțelar; Iacob L. Iosif — maistru electrician C.S.H.; Speriosu Gh. Ioachim — turnător C.S.H.; Caculis Haralambis — activist de partid; Muntean Tovică — activist de partid; Iacob Ștefan — șofer C.S.H.; Benea V. Andrei — șef de tură C.F.U.; Farcaș Alexandru — secretar al Consiliului sindical raional; Moga Romulus — activist A.V.S.A.P.; Comșa Alexandru — furnalist C.S.H.; Zaharia Jenică — constructor I.C.S.H.; Oprea Ioan — fierar betonist I.C.S.H.; Achim Ioan — secretar al Comitetului de întreprindere C.S.H.; Oprea Victor — secretar

al comitetului de partid I.C.S.H.; Mihăilă V. Gheorghe — președinte al Comitetului de întreprindere I.C.S.H.; Roșca B. Alexandru — fierar betonist I.C.S.H.; Farkas Petru — țimplar I.C.S.H.; Popovici Dan — Director al spitalului unificat Hunedoara; Țândău Augustin — director al școlii medii Hunedoara; Socol Ioan — director al întreprinderii de Gospodărire Orășenească Hunedoara.

### Combinatul — mîndria noastră

Ani simțit și simț deplină mîndrie pentru combinatul nostru hunedorean — inima de oțel a patriei. Și cum nu te-ai simți mîndru și entuziasmat, energie și avîntat în muncă cînd ai văzut cu ochii tăi cum a crescut ca din pămînt uzina de azi, cum se clădește viața nouă și cum ai crescut și tu odată cu ea. Cum să nu te simți mîndru, plin de elan cînd sîrîți în fiecare clipă că din oțelul pe care îl dai tu oțelarule, din fonta la furnalistule se nasc noi uzine, se făuresc altele puternice mașini, se clădește o patrie cu adevărat înfloritoare cu viața lipsită de griji.

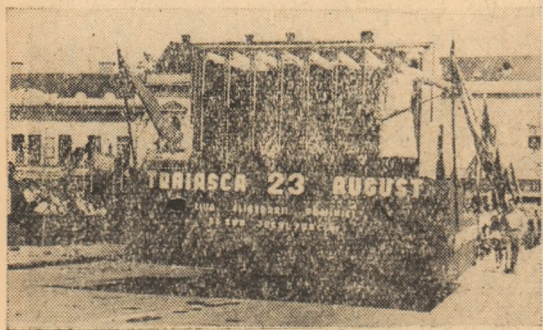
Am sărbătorit acum evenimente deosebite. 15 ani de la eliberarea Romîniei de sub jugul fascist, 15 ani de muncă liberă și succese pe drumul industrializării socialiste a țării. Dar odată cu acestea, la fel ca mine a simțit fiecare siderurgist hunedorean sentimente de adîncă mulțumire și patriotism față de marea distincție acordată de Președintele Marii Adunări Naționale a R.P.R. combinatului nostru: „Ordinul Muncii clasa I-a” pentru contribuția importantă adusă la refacerea după război a economiei naționale și la opera de industrializare socialistă a țării, pentru rezultatele deosebite obținute în mărirea producției de fontă, oțel și laminate, creșterea productivității muncii și reducerea prețului de cost.

Decernarea „Ordinului Muncii clasa I-a” combinatului nostru este un puternic îndebol ce ne mărește încrederea în forțele noastre pentru a ne dezvolta și mai mult succesele de pînă acum.

AUREL STANCIU  
maistru oțelar

23 August 1959

Aspect din timpul demonstrației oame-nilor muncii din orașul nostru.



## Ani în șir — furnalist destoinic

Venind de pe meleagurile moldovene cu aproape 12 ani în urmă, Olaru Alexandru, fiu de țăran sărac, își lasă cei 5 frați și satul natal din apropierea Iașului și pleacă în vîrstă scîrbită. Asta și la îndemnul tatălui care i-a spus verde că acum e timpul să cîștige și el ceva, că nici pe departe nu are cu ce să-l întrețină. Astfel că, de astă dată, lui Olaru i se destrămăra vîsurile de a se face mecanic. Și de la atelierul C.F.R. Nicolina-Iași, unde lucra cu ziua, vine cu brigada înfrînșată ce poartă numele „Gheorghe Apostol” pe marile șantiere de construcții ale Hunedoarei. Încă fraged, începe munca grea de „ghiftar” la încărcarea furnalului. Ani de-a rîndul a muncit în această meserie, pe care a căutat să o însușească cît mai repede. Nu întimplător, la pornirea furnalului 4, Sandu cum îi mai spun oamenii, trece cu echipa lui la deservirea furnalului. Pentru succesele obținute în acea vreme în sporirea producției de fontă, Sandu este distins în 1948 cu „Medalia Muncii”

De aproape 9 ani de zile lucrează ca prim-topitor furnalist, conducînd o echipă de 8 oameni. De el, depinde în mare măsură, continuitatea procesului tehnologic al producerii fontei — așa că neobosit îl vezi dînd roată în jurul colosului, urmărind cu atenție aparatele și desfășurarea lucrului în echipă. Nu-l deosebești cu nimic pe platforma furnalului 5 de ceilalți muncitori furnaliști care sînt mereu preocupați ca furnalul să funcționeze fără întrerupere. Plin la față, cu ochi căprui, călători, cărora nu le scapă nimic din vedere, îl caracterizează ca un om modest. Cînd sosește în schimb, omul acesta vine, cu mîini vinjoase, începe imediat verificarea furnalului; dacă are o temperatură constantă și o presiune normală, îi ascultă „pulsul”...

Într-adevăr Olaru și oamenii pe care îi conduce sînt furnaliști vrednici. Colectivul secției a II-a furnale din care face parte și el, s-a angajat să dea patriei 13.500 tone fontă în contul angajamentului — pînă la 23 August. Luptînd alături de ceilalți echipe și schimburi, prim-furnalistul Olaru Alexandru și oamenii lui și-a adus cel mai bine

meritul aport. Spre exemplu numai în ziua schimbului de onoare, organizat cu prilejul marii sărbători, el a dat în cele 8 ore, 50 tone fontă în contul angajamentului. Totodată echipa lui și-a mai adus aportul și la realizarea pe primele 7 luni din acest an, a celor 9 milioane lei economii. Acum cînd furnaliștii au făcut bilanțul realizărilor lor și și-au luat un alt angajament de a mai da patriei, 6.500 tone fontă peste plan, reducînd astfel și prețul de cost cu aproape 4 milioane lei echipa lui răspunde prin fapte. Noile sarcini ce stau în fața secției au determinat pe comunistul Olaru Alexandru să se angajeze să reducă cît mai mult deșeurile de fontă lichidă, să facă economii de materii prime și să îmbunătățească indicii de utilizare a agregatelor — contribuind, la mărirea producției de fontă și creșterea economiilor în secție.

DUMITRESCU JAN

## ULTIMUL SCHIMB

### Schiță

Mincău în atelier toți cinci. Unul povestea:

— Și cum vă spusai, zisei și eu că-s din Balgrad, dar „deșteaptă” joc ungueroaica, mă prinse după vorbă. Eu acu, nu mă lăsaî dină nu aflai că o cheamă Ilonca și o invitai la film.

— Mai oltene -- zise Negrea, un moldovean bălai, de prin părțile Birladului — mi se pare mie că te cam lauzi.

Ifrim, olteanul, sări ca ars:

— Cine, eu? Păi, naică, vezi că n-am voie să mă-nceur.

— Și ce, te-ai supărat acum că ți-am zis-o? îl rîzi Negrea.

— Eu?

Ifrim, ca un tovarăș vesel nu se prea supăra și tocmai acesta era un prilej pentru Negrea ca să rîdă de el, spunîndu-i adeseori:

— Cum mă, tu nu te superi? Asta-i lucru mare la oltene.

Ifrim însă, nu-l lua în seamă și povestea mai departe întimplarea pe care ascultătorii trebuiau s-o creadă ca fiind adevărată. Nu se tulbură nici acum și continua:

— Și așa, intrarăm noi la film,

dar nici gînd să vedem ceva ca lumea. Ba se stîngea lumina, ba se rupea filmul, așa că ieșirăm de acolo olneți de neaz.

Băieții pușură în ris. Marin, bihoreanul cit un munte, întrebă rîzînd:

— Dac-ai ieșit din sală vinăi, ce culoare aveai atunci cînd ți-a dat o palmă?

Ifrim își călcă pe inimă și făcu pe supăratul ca omul ce nu e crezut pe cuvînt și se pregătea să dea replica bihoreanului, cînd, semnalizatorul de la postul doi începu să fîrîie strident.

— Ce-i, ce s-a întimplat? întrebă Luca, șeful echipei, punînd jos pila cu care lucra.

În ușa atelierului se ivi macaragiul de pe „Tiegler”.

— Macaraua e defectă, strigă el. — Tocmai acum! spusе Luca în ciudat. Își înăbuși o injurătură și trase cu putere sertarul cu scule.

— La lucru, altfel pierdem întrecerea.

## Partidul

Partidul e puterea oțelului încins,  
Tractorul care-ntoarce pămîntul spre lumină,  
E zidul ce se-avîntă spre cer de raze tîns  
Și flacăra ce arde în adîncimi de mină.

Partidul este omul cu umeri de granit  
Ce cumpănește-n culmea izbînzilor nameșii.  
E mintea ce adună puteri din infinit  
Să le inchine lumii în numele vieții.

Partidul este brațul întins spre viitor  
Și stîncă ce închide dușmanului cărarea;  
E inima fierbinte a-ntregului popor  
Și forța care mișcă din adîncime marea.

Partidul e iubirea și lupta-ntr-un cuvînt.  
Ideia ce trăiește în fiecare faptă.  
E rădăcina vie legată de pămînt  
Ce-și dăruie mulțimii drept hrană roada coaptă.

Partidul e lumina întiilor clipiri  
Și munca ce-ți îndreaptă întiții pași prin lume;  
E cel ce toarnă fonta puterii-n împliniri  
Și numele ce-l are eroul fără nume.

Partidul, sens al muncii și sol de primăveri  
Semănător de visuri și creator de oameni,  
Cuvîntul ce străbate prin lanțuri și tăceri  
Și flacăra care visezi să te asameni.

Deși lasă-n fapte gîndul semințele de vis  
Și-n forme noi se-ncheagă tiparele vieții,  
E pentru că partidul în toate și-a deschis  
Puterile genezei și ale tinereții.

IOAN PETRACHE

## Zile de producție record

O muncă entuziastă a depus tinerețel de la I.C.S.H. în ziua schimbului de onoare — cu prilejul celei de-a 15-a aniversări a eliberării patriei.

Fiind aprovizionați din timp cu materialele necesare, peste 100 brigăzi și echipe, au obținut succese deosebite. În întrecerea care s-a desfășurat depășirile muncitorilor au fost între 4-89 la sută. Astfel, pe șantierele de construcții și montaj s-a realizat un vîrf de producție.

De remarcat este faptul, că acolo unde se va forma centrul orașului hunedorean, în apropierea Teatrului Nou, întrecerea a avut un caracter deosebit: în jurul tuturor schelelor zidării, dulgherii și fierar-betonistii clocoteau grăbiți. Într-o permanentă încordare munca pe șantiere, în ziua de 20 și 21 august a avut un caracter de masă. De pildă, la grup

șantiere construcții I — II și IV. valoarea producției realizată depășește suma de 509.000 lei. În fruntea tuturor echipelor se află brigada condusă de Semeș Paul, care a îndeplinit norma în procent de 189 la sută, urmată de brigada lui Weber Andrei și Holținger Matei cu 137 la sută. Bunăoară lucrările de betonare, săpături și prefabricate se mențineau în ritm normal de producție. Iată că, de astă-dată la aceste lucrări s-a reușit să se toarne mai mult cu 79 la sută beton, cu 30 la sută să se monteze mai multe prefabricate și; cu 121 la sută să se depășească normele la săpături de șanțuri, canalizări, încărcări etc.

Succesele se datoresc însuflețirii cu care lucrează oamenii de pe șantiere în urma apariției plenarei C.C. al P.M.R. din iulie a. c.

tau să coboare reductorul pe platforma cuptoarelor.

Băieții lucrău. Nu se auzea decît zăngănitul cheilor și din cînd în cînd cite un oțel de-al lui Ifrim, care desfăcea o cuplă de sub cărucior și lucra agățat în centura de siguranță.

În timp ce desfăcea reductorul de postamentul lui, Luca sări jos, pe platformă, pe Weber. O clipă se opri din lucru.

— Ce caută Weber aici la ora asta? se întrebă el mirat.

Weber, parcă știind că este privit, se uită în sus. Luca îi întîlni privirile. De abia acum observă că Weber e în hainele de lucru.

— De ce-a venit Weber? întrebă Marin, bihoreanul, care între timp îl văzuse și el.

Te pomenești că veni să ne ajute — zise Ifrim, în timp ce agăța funia de cîrligul teleferului.

— Mai ști? făcu bihoreanul.

Luca ascultă fără să vrea dialogul tovarășilor săi și o bănuială încolți în el. Desfăcu ultimul șurub și îl așeză lingă celelalte spunînd:

— Zici că Weber a venit să ne

MIRCEA TUTA

(Continuare în pag. IV-a)

# Mitingul și demonstrația oamenilor muncii din orașul Hunedoara

(Urmare din pag. 1)

în aceeași binecunoscută uniformă: albastru închis ca a băbașilor, ele trec prin fața tribunei în aceeași aliniere desăvârșită, cu aceeași vigilență și hotărâre de a apăra dreptul



turile de care ele se bucură astăzi, munca lor și a băbașilor lor, precum și fericirea copiilor lor...

## Siderurgiștii, raportează partidului

Pentru câteva minute piața rămâne în așteptarea altor demonstrații. Apoi coloana siderurgiștilor este deschisă de un car alegoric cu emblema marelui combinat hunedorean. Ceva mai în urmă, doi siderurgiști poartă pe brațele lor vișoase cea mai recentă și de seamă distincție acordată de partid și guvern combinatului: „Ordinul Muncii” cl. I-a. Aceasta ca urmare a minunatelor succese pe care harnicii siderurgiști le-au înregistrat ani de-a rândul. Ei raportează partidului că au produs în cinstea marii sărbători în afara sarcinilor de plan: peste 47.000 tone coals, 16.000 tone fontă, 30.000 tone oțel, 18.000 tone laminate și au realizat totodată la prețul de cost economii de peste 23.500.000 lei.

Mândrii de aceste minunate succese, trec în coloane nesfârșite bravi siderurgiști din secțiile principale și auxiliare ale combinatului. Aplauze îndelungate întâmpină apropierea unui car alegoric pe perreții căruia sînt înfățișate realizările muncitorilor din secția II-a furnale. Se scandează lozinci și cuvinte de laudă ce cinstească munca acestui harnic colectiv care în cinstea zilei de 23 August a elaborat cu 14.320 mai multe tone de fontă de cît prevedeau sarcinile de plan și care a realizat o economie de aproape 11.000.000 lei. Coloanele siderurgiștilor se înmulțesc. Iată-i și pe oțelarii din secția I-a cît și pe lucrătorii de la uzina coaso-chimică. Aceștia din urmă raportează cu însuflețire că au trimis furnalelor în întrecerea deslășurată cu aproape 48.000 mai multe tone de coals și au adus combinatului o economie de peste 5.000.000 lei. Intregul colectiv de căscați este mîndru de acest dar închinat celei de-a 15-a aniversării a eliberării și se angajează că va munci cu și mai mult entuziasm

pentru sporirea continuă a producției de coals. În rîndul lor, pășeste voios, plin de mîndrie și satisfacție cunoscutul tehnician Banev Jordan care în preajma zilei de 23 August a fost decorat cu „Ordinul Muncii” cl. III-a...

Colectivul de muncă de la laminorul de 800, care acum se îndreaptă spre tribună este nespis de ferent că și în cinstea acestei mari sărbători a poporului nostru și-a îndeplinit cu cinste angajamentul luat de a da 9.000 tone laminate peste plan și că în plus peste angajament a mai laminat încă 1.365 tone oțel.

...Alte steaguri, alte panouri și alți siderurgiști trec neîncetat în acordurile fanfarei prin fața tribunei. Cu entuziasm defilează deopotrivă toate celelalte colective de siderurgiști care în momentul de față își manifestă hotărîrea de a răspunde prin noi fapte marii griji pe care le-o poartă partidul și guvernul în ridicarea continuă a nivelului de trai. Printre fluviul de oameni ce se revarsă fără contenire în piață pășesc cu fruntea sus și oțelarii de la noile cuptoare Martin din rîndul cărora un tînăr și priceput maestru, cunoscutul Tripsa Ștefan a primit de curînd înaltul titlu de „Erou al Muncii Socialiste”. Frumoașe sînt și realizările acestui destoinic colectiv. În întrecere cu confrății lor din secția I-a oțelărie și cu oțelarii de la Reșița, topitorii de la cele 3 noi cuptoare Martin au reușit ca în



cinstea celei de-a 15-a aniversării a eliberării să elaboreze peste 7.000 tone de oțel în afara sarcinilor de plan, iar prin reducerea consumu-

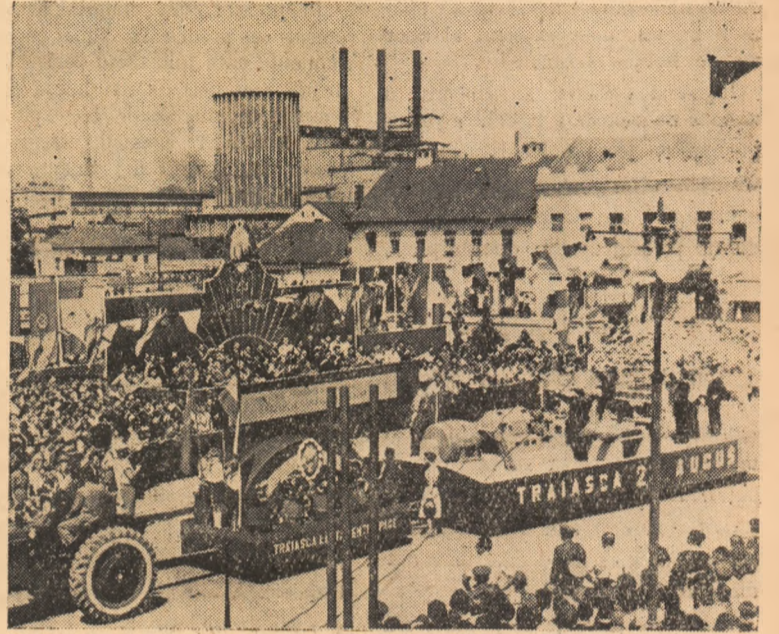
rilor specifice să realizeze economii în valoare de 5.000.000 lei.

## Demonstrația constructorilor

Pașii coloanelor de siderurgiști s-au depărtat. În acordurile puternice ale fanfarei spre piață se îndreaptă acum constructorii de la I.C.S.H. în frunte cu un grup de stegari. După aceștia își face apariția un minunat car alegoric împodobit cu multă măiestrie ce înfățișează în mod expresiv primirea călduroasă făcută ostașilor sovietici — ostașii eliberatori în acel august 1944 de către oamenii muncii din patria noastră.

În urma carului alegoric a cărei apariție în piață a stîrnit vui și îndelungate aplauze, zeci și sute de muncitori, ingineri și tehnicieni din cadrul grupului de șantier montaj și instalații nr. 2 trec în rînduri compacte purtînd lozinci și portrete ale marilor dascăli ai proletariatului Marx, Engels și Lenin, precum și portretele conducătorilor partidului și guvernului nostru. Coloana acestor destoinici constructori care din 1950 și pînă astăzi au ridicat și dat în exploatare o serie de agregate siderurgice, este însoțită de un splendid car alegoric care reprezintă în miniatură noul laminor de 650 mm. ce a fost terminat în cinstea zilei de 23 August. Tot în cinstea acestei mărețe zile, muncitorii, inginerii și tehnicienii grupului de șantier montaj II, Instalații, au reușit să-și îndeplinească sarcinile de plan în proporție de 106,47 la sută, să mărească productivitatea muncii cu 27,89 la sută față de planificat și să realizeze economii de peste 3.600.000 lei.

...În coloanele constructorilor pășesc cu frunțile sus și plini de mîndria realizărilor dobîndite muncitorii grupului de șantier construcții II și I, cei de la montaj și instalații I, muncitorii, grupului de șantier construcții IV civile și alte colective. În grupul manifestațiilor din cadrul mecatului șef I.C.S.H. înaintează încet, împodobit sărbătorește un autocamion. El este condus de inimosul șofer Ruxandra Gheorghe care a parcurs 141.668 km. fără reparații. Pe una din lozincile agățate pe



fluturînd batiste și raportînd partidului și guvernului despre succesele înregistrate, colectivele de muncă ale Stațiunii 7 utilaj greu: a întreprinderii de gospodărie orășenească (I.G.O.) care deține drapelul de fruntaș pe regiune, lucrătorii sfatului popular orășeneș, tipografii și lucrătorii cooperativei meșteșugărești „Drum nou” medici și surori de caritate, lucrătorii din cadrul O.C.L. Alimentara și Oficiul P.T.T.R... Fiecare din ei manifesta în fața tribunei cu notărea fermă de a munci neobosiți pentru îndeplinirea sarcinilor trasate de plenara C.C. al P.M.R. din 13-14 iulie a.c., de a munci cu rîvnă ca sub conducerea înțeleaptă a partidului să-și făurească o viață din ce în ce mai bună și înabesugată...

Demonstrația oamenilor muncii

## Elogiu pentru zile și oameni

(Urmare din pag. 1)

tor la oțelăria Siemens Martin din Hunedoara. Ca Tripsa a văzut curaj, abnegație pentru ceea ce împunește. Orelt Paul de asemenea a devenit îndrăzneț, pasional și talentat în ceea ce îndeplinește. De la Tripsa a învățat că sarcinile de plan sînt pentru a fi depășite. Orelt Paul, lună de lună, și el te-a depășit. În cinstea celei de-a 15-a aniversări glorioase a eliberării României, Orelt Paul cu tovarășii lui au realizat, la cuptorul încredințat lor, peste angajamentul luat încă cca. 200 tone oțel.

Tripsa Ștefan și astăzi, prin urmare își îndeplinește datoria lui de muncitor, de comunist.

Acum elogiul oțelului hunedorean trîie de toate fac elogiul omului.

Elogiul lui Tripsa Ștefan Erou al Muncii Socialiste.

...Se puneau bazele viitoarei oțelării Hunedorene. Se ridicau noile construcții, de cuptoare Siemens Martin, de la O.S.M. II.

Un muncitor mi-a povestit despre Tripsa.

— În acel timp, Tripsa zile multe, și multe nopți, peste 200 de ore n-a părăsit oțelăria. În permanență a fost aici. A muncit continuu de unde avea, de unde are omul acesta atîta putere?

Are. El știe pentru ce muncește! Are. El e comunist! Are — căci oamenii care liberi își zidesc propria lor viață, propria lor fericire, viitorul luminos al micuțului Tripsa Ștefan în vîrstă de numai 6 luni, animați de acest sfînt ideal au nemărginite puteri! Oamenii noștri sînt cum niciodată n-au fost atît de puternici! Sînt — căci în fruntea eroicii clase muncitoare se găsește conducătorul nostru înțelept partidul.

Acum Tripsa Ștefan, maestrul principal la cuptoarele oțelăriei noi din Hunedoara, poartă cu îndreptățită mîndrie pe piept Steaua de Aur. Înalta distincție. Și gînduri noi, pentru noi victorii îl stăpinesc. În prezent planuiește editarea unei broșuri cu probleme privind sudarea vetrelor la cuptoarele Siemens Martin. În același timp 3 inovații își așteaptă rîndul să fie rezolvate.

Și toată această bogată, superioară și rodnică muncă pentru cît mai mult oțel ziditorilor socialiste din patrie, se împlinesc cînd omul șaten, suplu, cu ochi căprui și blînzi, cu o științifică atenție și a cărui soție acasă împreună cu micul Ștefan, îl așteaptă pe tîlcuț.

Dar și astăzi lăticul înfirzie, de la oțelărie. E acolo urde se făurește oțelul și viitorul.

## Actualități tehnico-științifice din U. R. S. S.

### Rulmenți din ... material lemnos Fibre din reziduri de huilă

Se pot confecționa rulmenți din material lemnos? Poate lemnul să înlocuiască bronzul și fonta? Aceste întrebări par desigur stranii. Într-adevăr, poate oare lemnul să rivalizeze cu metalul în ce privește rezistența și elasticitatea? S-a dovedit că materialul lemnos presat poate fi un înlocuitor excelent al unor metale feroase costisitoare.

Inginerii sovietici au elaborat o metodă de matrișare la cald a rumegușului de lemn îmbibat cu lacuri. Cu ajutorul acestei metode, la uzina metalurgică din Celeabinsk se produc în prezent zeci de diferite piese,

folosite la multe mecanisme acționate de blumnguri și macarale. Numeroasele experiențe au arătat că un kilogram de material lemnos de mesteacăn sau plop presat înlocuiește până la 20 kg. de bronz și 40 kg. fontă.

În prezent, din material lemnos presat se produc în bune condiții rulmenți, care înlocuiesc perfect rulmenții metalici, diferite bușe și elemente de intercalație. La exploatarea forestieră Krestelk (regiunea Novgorod, R.S.F.S.R.) funcționează de mult timp locomotive la care bușele de bronz au fost înlocuite cu bușe din material lemnos presat.

### Fibre din reziduri de huilă

La Institutul de Chimie al Academiei de Științe a R.S.S. Uzbeca a fost pusă la punct o nouă metodă de obținere a piperidinei (materie primă folosită la obținerea unor compuși polimerici) din rezidurile provenite din prelucrarea chimică a tuietului.

Din piperidină se pot obține fibre sintetice, lacuri rezistente la lumină și alte materiale.

Noua tehnologie a putut fi pusă la punct datorită realizării unui catalizator cu o durată de acțiune de 1.000 de ore.

Un kilogram de piperidină obținut prin noua metodă revine de 100 de ori mai ieftin în comparație cu metodele folosite în prezent.

### Piese din kapron

Timp de mulți ani ne-am obișnuit să vedem ciorapi, fulare, bluze din kapron. În ultima vreme din acest material s-a început să se fabrice pulverizatoare, pepteni, rame de ochelari, flacoane și alte obiecte. Foarte puțini știu însă aceia care au nite mecanisme și mașini.

Primele experiențe de producere a

pieselor din kapron s-au făcut la uzina de reparații auto nr. 3 din Omsk. Din această prețioasă materie chimică aici au fost produse primele bușe pentru arcuri de automobile, tuburi pentru claxoane, capete sferoidale pentru pârghiile cutiilor de viteze etc. Aceste piese se produc din deșeurile de kapron.

### Televizorul „Komsomoleț”

Un grup de ingineri din Leningrad au realizat noul televizor „Komsomoleț” a cărei construcție interioară este formată din 6 blocuri funcționale care se pot demonta și înlocui ușor. Greutatea noului televizor este de 16,5 kg, iar dimensiunile ecranului — 290/215 mm. Televizorul „Komsomoleț” are 14 lămpi de radio și câteva aparate cu semiconduc-

tori. Noul tip de televizor va putea fi produs în serie.

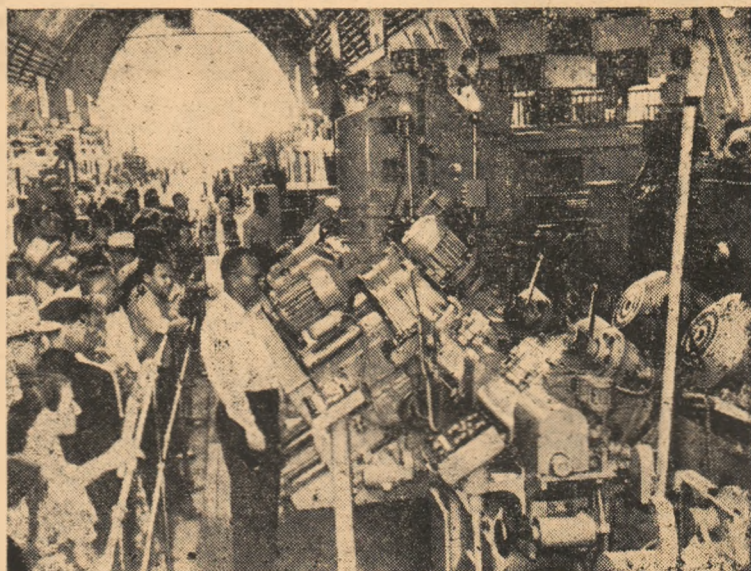
Cuția televizorului, executată din mase plastice de diferite culori, se demontează ușor.

Piesele noului televizor, pot fi perfecționate în permanență în conformitate cu ultimele realizări ale tehnicii. Televizorul poate recepționa 12 programe.

### Un aparat fotografic de dimensiunea unei cutii de chibrituri

În Uniunea Sovietică a fost construit un original aparat de fotografiat pentru amatori „Kiev-Vega”, de dimensiunea unei cutii de chibrituri și care cântărește 150 grame. Aparatul este prevăzut cu un obiectiv cu focar scurt datorită căruia nu este necesară punerea la punct a clarității. Fotografiile se pot face de la o distanță de doi metri și chiar mai mult. Aparatul „Kiev-Vega” se încarcă cu o peliculă de 16 mm, folo-

sită în cinematografia de amatori, cu care se pot face 20 de fotografii. Datorită unui obturator metalic timpul de expunere este de 1 per 30, 1 per 60, 1 per 200 fracțiuni de secundă. La aparatul „Kiev-Vega” se poate cupla un blitz de o construcție modernă.



U.R.S.S.: Expoziția realizărilor economiei naționale a U.R.S.S. În sala centrală este montată linia automată pentru producția complexă de cușineți a aparatelor de așchiere pentru mașinile agricole de recoltat. Rândamentul unei asemenea mașini este de 26.000.000 cușineți anual. În foto: Vizitatorii pavilionului urmăresc modul de funcționare al acestei linii automate.

(Urmare din pag. 11-a)

## ULTIMUL SCHIMB

ajute? Doar de la el am luat schimbul în primire!

— Ce faci Luca? auzi acesta lângă el vocea puțin răgușită a lui Weber. Urcase pe podul macaralei. Luca se înfiorase.

— Ce-i cu matale aici? întrebă el cu o notă de respect covenită unui mai vârstnic.

— Am venit să vă ajut.

Fără să mai dea alte explicații, Weber puse mâna pe un pațel și începu să miște reductorul din loc.

Luca îi urmări mișcările rezezi și sigure, apoi, înhuneat la față, își continuă mai departe lucrul. Din când în când se uita cu coada ochiului la Weber. Acesta, cu fața brăzdată de riduri ce-i arăta cei patruzeci de ani pe care-i avea și cu buzele strînse, lucra de zor. Așa îl cunoșcuse Luca, tăcut. Dar astăzi parcă avusese mîncărici pe limbă Weber. La ora trei când predase schimbul lui Luca vorbise chiar în timpul când scria în jurnalul de tură. Întîi îl întrebase pe Luca privindul pe sub ochelari:

— Ce zici, mă întreci?

Această întrebare l-o pusese Weber și la începutul lunii, când chemase la întrecere socialistă în cinstea lui

23 August, toate echipele de întrecere. Fusesse mare vită atunci. Toate echipele se angajaseră în întrecere, dar favoriții erau ortacii lui Weber și ai lui Luca. Unii făcuseră pronosticuri asupra lor și fiecare echipă avea partizanii ei. Nu aveau mai mare mulțumire șefii celor două echipe, decât atunci când scriau în condică „predau în ordine”. Dar ea să scrie aceste cuvinte în jurnal, trebuia ca în timp de opt ore echipa să coboare de pe o macara pe altă să asculte pulsul angrenajelor și să îndăture cât mai repede defectele neprevăzute. Băieții nu se lăsaseră. Nici unii, nici alții. Dar iată că au ajuns în ultima zi, în ultimul schimb. Care pe care, era întrebarea generală.

Mîine e 23 August. La ora trei, Weber predase schimbul lui Luca. Scrișese în jurnal că predă în ordine și când îl întrebase pe Luca ce va scrie el, acesta nu știuse ce să-i răspundă. Nu putea să prevadă cum vor merge macaralele în schimbul său. Fusesse curios mai degrabă să aște cum a decurs tura lui Weber, dar văzînd jurnalul ridicase a mirare din sprincene.

— Vasăzică totul e bine? îl întrebă el pe Weber.

— Tot... și încă cum.

Apoi după o clipă, Weber continuă:

— Să te văd pe tine. Mai ai șapte ore pînă la 23 August.

Risese.

— Te-ai luat la întrecere cu mine, să te văd...

Își aprinsese o țigare și apoi plecase. Luca se uitase în urma lui. Era aproape un copil pe lângă Weber.

— Dar nu contează vîrsta la întrecere, își spusese el. Acum, uite-l aici. Lucrează coțta cot cu el. De ce? Luca nu putea să-și închipuie ce l-a făcut pe Weber să vină să-i ajute.

Deodată bănuiala încolți în el. Dacă Weber a știut că reductorul e defect? Se opri din lucru și se uită la Weber. Acesta întoarse capul și-i făcu vesel cu ochiul. Luca își întări bănuiala.

— Știa — își spuse.

Lăsă lucrul și se apropie de Weber. Acesta mirat de chipul încruntat al lui Luca, i se așeză în față.

— Ce-i Luca?

— Nea Weber — zise Luca privindul în ochi — știi că reductorul e defect?

## Joc de verificare

## SPORT

Echipa de fotbal „Corvinul” Hunedoara a susținut duminică un joc de verificare de data aceasta în compania unei echipe mai bune decît Titanii București — Gaz metan Medias.

Hunedoreni au câștigat și această partidă cu scorul de 2-0 după ce la pauză scorul era de 1-0. În această întâlnire jucătorii hunedoreni au făcut o partidă mai bună decît în duminica trecută și s-au reabilitat într-o oarecare măsură în fața suporterilor. De data aceasta hunedoreni au jucat într-un ritm mai viu, ritm pe care l-au menținut pînă spre sfîrșitul partidei. E drept că la început partida a avut un aspect de joc amical fără interes, dar mai apoi jocul s-a încins, cele două formații oferind spectatorilor faze interesante.

Prima ocazie de gol o au oaspeții. La un contra-atac fundașul Niculescu respinge pînă la un jucător advers, acesta șutează, portarul Corvinului după ce boxează

balonul aleargă după el lăsînd poarta goală. Niculescu II, atent, scoate balonul de pe linia porții. La câteva minute este rîndul lui Dumitran care se remarcă salvînd o situație dificilă. Primul gol îl înscrie Zapis dintr-o acțiune inițiată de Gavrilă.

Golul al doilea cade chiar la începutul reprizei a doua. Anton șutează de la distanță și mingea intră în poartă pe sub Dumitran.

În ansamblu jocul a fost mai plăcut prin dinamism și mai ales datorită hunedoreniilor care au șutat mai mult spre poartă — e drept cam imprecis — și au construit acțiuni destul de periculoase.

Vorbînd de comportarea jucătorilor se poate spune că apărarea este punctul forte al hunedoreniilor. La înaintare mai sînt încă probleme de rezolvat. Foarte bine a jucat în această partidă Nacu, Molnar, Matei și Pop. Acesta din urmă a fost pe tot terenul, a intervenit cu mult succes în atac și apărare și a dovedit că are o bună rezistență fizică.

Corvinul a aliniat următoarea formație: Niculescu I — Niculescu II, (Coiciu), Nacu, Molnar (Bălint) — Pop, Stănilă (Oprea) (Tătaru) — Pîrvu, Gavrilă (Anton), Zapis (Gavrilă) Radu Tudor (Gavrilă) Matei (Oprea).

### Goluri multe, joc interesant

Luni echipa șantierului Hunedoara a susținut pe stadionul Corvinul din localitate o întâlnire amicală în compania echipei U. M. Cugir.

Partida a luat sfîrșit cu scorul de 3-2 pentru gazde.

Jocul a plăcut pentru dirzenia jucătorilor și pentru numărul mare de goluri. Cele cinci goluri au fost înscrise de Oncică, Grigorescu și Anton pentru gazde și Huzum (două) pentru echipa oaspete.

Pentru Șantierul au jucat: Gavrilă, — Ivan, Cismaș, Toma — Oncică, Turcu (Orhidan) — Peronescu, Grigorescu, Pandulis, (Anton) (Sălceanu) Lapșanschi, Burlacu. MARIN NEACȘU

### O salopetă pneumatică

Cînti poate fi reparat un cuptor cînd dogoresc flăcările și se topește metalul? Pentru a ușura condițiile de muncă ale celor ce execută reparațiile, în U.R.S.S. a fost creată o îmbrăcăminte cu totul neobișnuită — așa-numita salopetă pneumatică. Salopeta este dublă — partea exterioară este confecționată dintr-o țesătură impermeabilă și neinflamabilă, iar partea interioară dintr-o pînză de bumbac necompactă, rară. Salopeta se îmbracă peste rufărie ușoară de corp. În salopetă este cusut un distribuitor alcătuit din câteva tuburi mici prin care circulă, în spațiile dintre pereții salopetei, aer rece. Noua îmbrăcăminte de protecție ușurează considerabil condițiile de muncă ale celor ce execută reparațiile, asigură temperatura normală a corpului lor și respirația regulată.