

# VIINA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORASENESC P.M.R. HUNEDOARA SI AL STATULUI POPULAR ORASENESC

Anul VIII (X) Nr. 756

Simbătă 29 august 1953

4 pagini 20 bani

## Pentru realizarea unui angajament măreț — 74.000 tone oțel PESTE SARCINILE PLANIFICATE

Patriei mai mult oțel! Iată chemarea care a înzecat în acest an eforturile oțelariilor hunedoreni, în mobilizat la fapte mărețe. Din această dorință de a da patriei mai mult oțel pentru dezvoltarea ei socialistă s-a născut în întrecerea socialistă acest angajament de a se produce numai la Hunedoara 74.000 tone oțel peste sarcinile de plan pe anul 1953.

Bătălia pentru realizarea miilor de tone de oțel în plus a început încă din primele zile ale acestui an. Au fost mobilizate forțe și rezerve interne care să asigure îndeplinirea cu succes a mărețului angajament. Niciun oțelar nu a rămas în afara întrecerii, fie topitor, turnător, tehnician sau maestru, inovator — militant pentru progresul tehnic. Oamenii au început să privească lucrurile într-un chip nou — mai atent, mai profund, mai larg, cu mai multă exigență față de sine și față de tovarășii lor. Sunt exemple nenumărate. Un prim-topitor oțelar s-a angajat să producă în plus de sarcinile ce-i revin pe acest an, 1.500 tone oțel. Oamenii din brigadă s-au angajat să-l ajute cu pasiune în realizarea țelului propus. Inovatorii și raționalizatorii au dat în bold gândirii lor creatoare și au pus în practică ceea ce se cheamă acum mij de tone de metal economisit, cuptor Martin complet bazic, indici de utilizare ridicăți pe o treaptă superioară, milioane de lei economii.

Am făcut doar o sumară enumerare a forțelor ce au fost puse în mișcare pentru îndeplinirea angajamentului — 74.000 tone oțel peste sarcinile planificate. În realitate s-au concentrat cu mult mai multe forțe materiale și morale spre a da un

avânt și mai puternic sporirii producției de oțel.

### Bilanț după aproape opt luni

Intenția e să ilustrăm doar în câteva cifre ceea ce s-a înfăptuit în cele aproape 8 luni de la începutul anului și să vedem unde apasă centrul de greutate. Situația de la începutul anului oglindește că numai în primele două luni, colectivul de muncă din cadrul oțelăriei Martin nr. 1 a produs în contul angajamentului mai bine de 6.000 tone oțel. Un început promițător care lăsa să se întrevadă perspectiva realizării unei producții de oțel nemai întilnită. Și, într-adevăr oamenii nu au fost zgrițiți la fapte. Au alăturat primului succes lună de lună alte mii de tone de oțel. Astfel până la 23 August, muncitorii, tehnicienii și inginerii din secția I-a O.S.M. a combinatului au produs în plus de sarcinile planificate aproape 18.000 tone oțel, depășindu-și chiar angajamentul inițial. Colectivul de muncă de la cuptoarele electrice și-a făcut de asemenea datoria în îndeplinirea angajamentului care-i revenea până la 23 August.

Repartizate pe cele 3 secții producătoare de oțel, angajamentele inițiale arată că oțelăria Martin nr. 1 trebuie să producă 28.000 tone oțel peste sarcinile de plan; oțelăria electrică 8.000 tone, iar oțelăria Martin nr. II 38.000 tone. La data când facem acest bilanț, singur colectivul oțelăriei nr. 2 a rămas cu realizările sub angajamentul ce și l-a propus să-l îndeplinească.

În întrecerea cu reșițenii, oțelarii hunedoreni și-au propus să realizeze cele 74.000 tone oțel peste sarcinile de plan în baza posibilităților exis-

tente. Ele au fost bine analizate la începutul anului și se prevedea ca noua oțelărie să-și aducă aportul în raport cu gradul înalt de tehnicitate, capacitatea agregatelor și gradul de pregătire a oțelariilor și a cadrelor de conducere. Dar pînă în prezent acest potențial puternic în sporirea producției de oțel nu și-a justificat pe deplin eficacitatea.

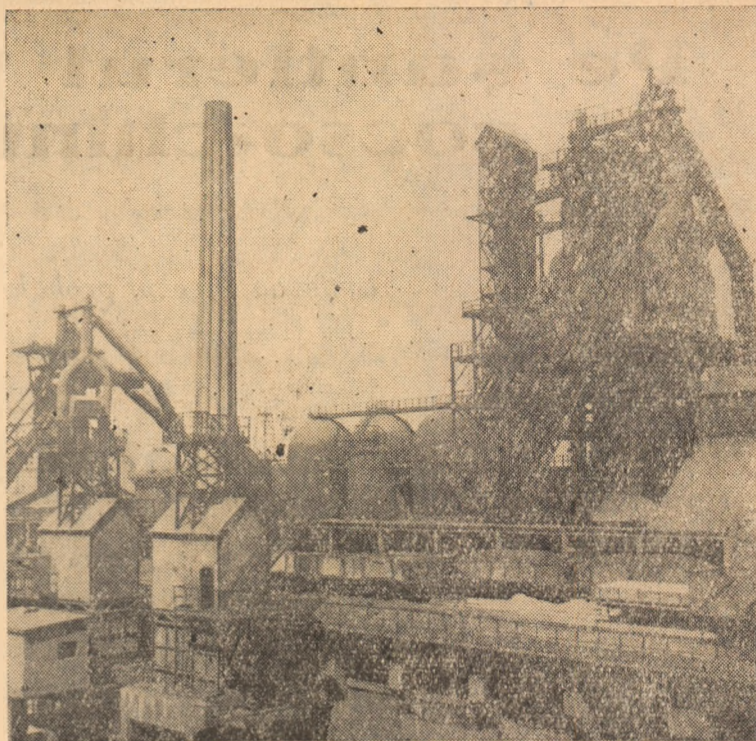
### Indici de utilizare a cuptoarelor sub posibilitățile reale

Oțelarii din cadrul secției nr. 2 s-au încadrat în indicii planificați fără a descoperi în întregime marile rezerve interne care să răstoarne „teoria” că la noua oțelărie indicii planificați (care nu au variat decât între 4,45—5,68 tone pe metru pătrat de vatră și zi calendaristică) nu pot întrece aceste limite. Rezultatele practice din unele perioade demonstrează în mod convingător că indicii planificați pot fi întrecuți cu mult. În luna mai și iunie a.c. spre exemplu, aproape toate echipele de oțelari au stabilit câte un record nemai întilnit. S-a produs atunci în repetate rânduri, 8-9 și chiar 10 tone de oțel pe metru pătrat de vatră.

Unde este experiența bogată câștigată cu prilejul acestor zile de producție record? Ce rezultate bune s-ar fi putut obține dacă aceeași experiență, câștigată în cea mai mare parte, ar fi trezit interesul celor competenți să o permanentizeze, să o îmbogățească cu tot ce era posibil și să o extindă spre a căpăta un caracter de masă. Lucrurile s-au înfăptuit cu totul altfel. Același cuptor, deser-

C. ILIESCU

(Continuare în pag. II).



Doi giganți ai siderurgiei noastre! Furnalele nr. 5 și 6 din combinatul siderurgic „Gheorghe Gheorghiu-Dej” Hunedoara sînt construite în anii puterii populare. Întreg procesul de producție este mecanizat și automatizat.

ÎN FOTO: cele două furnale moderne.

## ACTUALITĂȚI hunedorene

### Oaspeți de peste hotare

Ieri dimineața au sosit în orașul nostru reprezentanții ai organizațiilor sindicale și obștești din peste 30 de țări, care au luat parte la manifestațiile organizate în Capitală cu ocazia celei de-a 15-a aniversări a eliberării patriei noastre de sub jugul fascist, ziua de 23 August. Oaspeții au vizitat orașul, castelul Huniazilor și combinatul siderurgic. Astăzi după amiază la ora 17 va avea loc în sala Teatrului nou o întâlnire a oaspeților de peste hotare cu activul sindical din orașul nostru, după care formațiile artistice ale combinatului și I.C.S.H. vor prezenta un spectacol festiv.

### Turnee

Miine, 30 august, colectivul Teatrului de Stat din Reșița va pre-

zenta în orașul nostru „Burghezul gentilom” comedie în 5 acte de J. B. P. Moliere. La 3 septembrie, ansamblul Casei Pionierilor din Sighișoara va interpreta pe scena Teatrului nou basmul coregrafic „Perla” de prof. Claudia Avachian, iar a doua zi, 4 septembrie, Teatrul Maghiar de Stat din Timișoara comedia în 3 acte „Bolondos Vasárnap” de Valentin Kataev.

### Sportive

Reluarea campionatului de fotbal este programată pentru duminică 30 august. În aceea zi, divizionara B Corvinul va juca la Făgăraș cu formația locală Chimia. Cele două echipe de categorie regională Corvinul II și Șantierul vor juca prima la Lonea cu Parîngul, iar a doua acasă, cu Dinamo Orăștie. Juniorii Corvinului se deplasează la Brad unde vor întîlni formația juniorilor din localitate.

## MUNCITORI DESTOINICI



ZMARANDACHE VICTOR

deși tânăr conduce o echipă de muncitori la fabrica de aglomerare. Cunoscuta echipă ca fruntașă, depășește zilnic sarcinile de producție cu cel puțin 10 la sută



WEBER ANDREI  
zidar

echipa pe care o conduce lupă pentru noi realizări în muncă, depășind zilnic sarcinile de producție cu 30 la sută.



BRUTU VICTOR  
aglomeratorist I

nu de multă vreme a fost primit în rândul candidaților de partid. Increderea care a fost acordată cu acest prilej a făcut ca tov. Brutu să obțină noi succese în muncă depășind zilnic norma cu cel puțin 3 la sută.



ROMAN GHEORGHE  
electrician

echipa pe care o conduce se străduiește mereu să întrefină agregatele cum se cuvine de la oțelăria nouă, contribuind astfel și ei la creșterea producției și productivității de oțel la O.S.M. II.

## Pe șantierul uzinei cocso-chimice

O construcție obișnuită, care se aseamănă, la început, cu multe altele ridicate în anii puterii populare la Hunedoara. Ceea ce totuși o deosebește de unele, este doar forma boltită a acoperișului schelei. Printre schele, constructorii ca un furnicar. Zidarii încă mai așează cărămizi la gura unui cuptor, ori le pășuiesc să fie cât mai etanșe. Montorii fixează în șuruburi sau nituri groase blindaje masive de metal, sudează coloanele de conducere a gazelor și a aerului comprimat. Mai încolo, un grup de tineri montează mecanisme. Le centrează ori așează pe fundații stâlpi groși mai mari de talia unui om.

La numai câțiva pași se ridică spre cerul plumburiu picile dese de fum. Se descarcă o șarjă de cocs ori se încarcă în cuptoare piloți de cărbune comprimat.

Peste tot se lucrează fără pic de răgaz. Așa arată șantierul de construcții a celei de a III-a baterie de cocsificare de la Hunedoara.

Până acum din cele 47 de cupatoare individuale, la 26, a fost terminat montajul blindajelor și coloanelor de aer și gaze. Echipe ca cele ale cimoscușilor fruntași Benedekfi Ladislau și Marian Ștefan au pornit de curând lucrul la platforma de deservire a bateriei. Până acum la blindajele cuptoarelor, coloanelor de ancoraj, platformei de deservire, etc. au fost montate peste 120 tone construcție metalică și agregate: la cup-

toare au fost înzidite aproximativ 10.000 tone cărămidă specială...

### Unde au început probele

Intr-un corp de clădire — opusă bateriei — se găsesc instalațiile de pregătire a cărbunelui. Aici, la grupurile mecanice de acționare, la motoarele electrice și anexe benzilor transportoare au și fost terminate lucrările de montaj. Stadiul lucrărilor actual se găsește într-o fază superioară. Grămăticioiu Ilie și oamenii din echipa lui care se întrec cu cei conduși de Goie Zabie lucrează la centrarea benzilor. De câteva zile au început și probele de mișcare a agregatelor.

În comparație cu construcția bateriei a II-a, la bateria III-a de cocsificare, constructorii au câștigat un avans la timpul efectiv de lucru de aproape o lună zile.

### Maistrul și oamenii lui

Cu câteva luni în urmă maistrul Grümwald Adalbert a primit o sarcină grea de îndeplinit, dar frumoasă. El trebuia să conducă montajul celei de a 4-a „uzine pe roți”. Așa îi spun constructorii mașinii de șarjare. Maistrul lucrează cu patru echipe: cele conduse de Klain Ioan, Stoica Iosub, Decuseară Aurel și Loid Petru. Pentru fiecare din ele, maistrul întocmește grafic separat.

În graficul echipei lui Stoica se arată la sfârșitul acestei luni că printre alte lucrări importante au fost

executate 560 găuri pentru fixarea ansamblelor mecanice și au fost alezate pe dimensiuni diferite alte 2.500 găuri. Cei conduși de Klain au terminat montajul celor 8 motoare electrice de acționare a mașinii de șarjare. Printre ei amintim pe comunistul Juvalcă Aurel, utemistul Manciu Ioan și Roșca Titus care au lucrat cu multă însuflețire la montarea dispozitivului de împins cocs, talpa și pereții camerei de bătătorit și a altor mecanisme. Echipa tovarășului Loid a executat peste 3.200 nituri.

— Pentru luna viitoare, ne-a mărturisit maistrul Grümwald Adalbert, lucrările par a fi mai pretențioase. Oamenii din echipa lui Klain vor executa centrarea pereților camerei de bătătorit. Este o lucrare importantă de care va depinde în viitor reducerea spargerilor la piloții de cărbune. Echipa lui Stoica va centra calea de rulare a mașinii de șarjare, va executa 600 găuri pentru nituri, va finisa acoperișul și va monta 4 pereți laterali protectori...

Sînt numai câteva din lucrările de bază pe care montorii mașinii de șarjare nr. 4 le vor executa în viitor.

Angajamentul inițial al montorilor prevede terminarea acestei lucrări la data de 20 octombrie. Ei și-au propus însă, în urma ritmului intens de lucru, să realizeze angajamentul cu 5 zile mai devreme. Faptele lor nu pot fi puse la îndoială. Constructorii sînt oameni care își respectă totdeauna cuvîntul.

G. IOAN

## Pentru realizarea unui angajament măret — 74.000 tone oțel peste sarcinile planificate

(Urmare din pag. 1)

vit de aceeași echipă de oțelari care în câteva zile realizase indici record, în zilele următoare abia se încadra în limita indicilor planificați. S-a acordat oare suficientă atenție acestui fenomen?

### Slaba îngrijire a cuptoarelor a dus la pierderi de oțel

Noia oțelărie de la Hunedoara a fost înzestrată cu agregate de înaltă productivitate, expresie a celor mai de seamă cuceriri ale tehnicii moderne. Pentru exploatarea lor au fost pregătite din timp cadre de oțelari. Aceasta a dat posibilitate ca de la pornirea oțelăriei noi agregatele să producă cât mai aproape de nivelul capacității lor. Cu timpul s-au ivit unele deficiențe care nu au fost înlăturate imediat și deci s-au repetat și ulterior. Este vorba în primul rînd de buna îngrijire a cuptoarelor. Condițiile în care au fost exploatate și îngrijite noile cuptoare pînă în prezent nu sînt mulțumitoare. Astfel reparațiile la cald fiind prea accentuate au creat greutate în desfășurarea normală a procesului de producție. În semestrul I din timpul de funcționare a cuptoarelor, 10 la sută a fost afectat reparațiilor la cald și 6 la sută reparațiilor la rece. Aceasta a prelungit media duratei elaborării șarjelor și s-a pierdut timp prețios în care se putea elabora cantități apreciabile de oțel. Un cal-

cul sumar arată că în condițiile realizării unui timp de reparații la cald de numai 4 la sută (lucru posibil și chiar de dorit) se pot produce lunar în plus cca. 2.500—3.000 tone oțel. Acestei deficiențe i se mai adaugă slăbirea intensității funcționării cuptoarelor din cauza slabei aprovizionări cu fier vechi, dolomită; nepregătirea la timp a trenurilor de turnare, a oalelor de turnare și de zgură, neînlăturarea defecțiunilor unor utilaje de deservire și pierderea timpului cu scurgerea greoaie a vetrelor. Numai aceste deficiențe au stagnat procesul de producție de la începutul anului pînă în prezent timp de cca. 300 ore ceea ce ar corespunde cu o producție, raportată la media realizărilor obținute de oțelari, de cca. 5.000 tone oțel.

Slaba preocupare care s-a manifestat în buna întreținere a agregatelor a dus la repetarea cazurilor de perforări de vatră, știc, a pragurilor de foc și a oalelor de turnare. În aceste cazuri trebuie subliniat și faptul că nici direcția tehnică a combinatului nu a luat măsurile cele mai corespunzătoare pentru a asigura în timp aprovizionarea cu magnezită granulată și dolomită de cea mai bună calitate, materii de strictă necesitate pentru întreținerea cuptoarelor.

★

Au trecut aproape 8 luni din acest an. Nivelul la care se situează realizările colectivului de muncă din

secția II-a O.S.M. în sporirea producției de oțel, nu pot să asigure un loc de frunte combinatului hunedorean în întrecerea cu reșitenii. Evitarea rămînerii în urmă la producția de oțel sau cu angajamentul neîndeplinit trebuie să preocupe în cel mai scurt timp conducerea combinatului, comitetul de partid și comitetul de întreprindere. Încă în momentul de față mobilizarea personală a fiecărui oțelar de a face totul ca producția de oțel să crească este nesatisfăcătoare. Oțelarii de la locurie cheie ale procesului de producție nu au fost suficient sprijiniți și mobilizați ca ei să poată realiza o stațională sporire a indicilor de utilizare a agregatelor și totodată să se asigure buna funcționare și îngrijire a cuptoarelor. Trebuie acordată toată atenția aprovizionării pe viitor cu fier vechi și dolomită. Dolomită care se aduce în prezent la oțelării satisfac cerințele numai din punct de vedere cantitativ, calitativ, nu corespunde cerințelor.

În atenția conducerii secției, organizației de partid și a comitetului sindical să fie permanentă preocuparea pentru întărirea disciplinei tehnologice și asigurarea îndeplinirii ritmice a planului de producție la toți indicii.

Muncitori, tehnicieni, și ingineri din cadrul noii oțelării, luptați cu tot avîntul în întrecerea socialistă pentru a îndeplini cu cinste angajamentul vostru!

## Carnet CULTURAIL UNITATE

KOSTAS VARNALIS

Laureat al premiului internațional Lenin pentru pace 1958

De-am fost singur, sau de-am fost cu alții,  
în afundul lumii, ori sus la zenit,  
pe oceane întinse, ori pe munții, înalții,  
în zori cu iubita, sau în asfințit,

cu privighetoarea în luncă amețind,  
ori cu recile nordului zăpezi,  
sau cu lira mea, cu strune de-argint,  
ori cu rodul anilor adunat grămezi;

de-am fost beat, ori bătut de ploii,  
zăcînd între zăbrele, sau liber sub soare,  
ori luptînd de unul cu mulțimi șuvoi,  
bijbiînd ca orbii proaspete izvoare.

din anii mei tineri pînă-n zodii coapte  
— cînd te stăpînește foc nestăpînit;  
acum mă ajung trimbițe de moarte,  
spre pămînt mi-aptea că umăr istovit.

Te căutam în umbră, abur de stihie,  
în vinturi subțiri, în fiecare zi,  
bucuria mea, strop de bucurie!  
ci vino odata, cum te-aștept să vii!

Hăuri fără fund lacom m-ar fi prins,  
bolovanul greu m-ar fi tras sub ape,  
dacă tu, Idee, foc stelar, nestins,  
spre mulțime ochiul nu-mi purtai aproape.

În nopțile de smoală, prin roșu val de singe,  
freamătă — omenirea, omenirea plînge.  
„Rodul bucuriei singur nu-l culegi,  
fără cîntul liber al lumii întregi”.

In romînește de Iv. Martinovici și Sevastianos

## NOAPTE HUNEDOREANA

Dealurile dorm în ceața nopții, învelite,  
ascunse în tăcere,  
ca un cîntec nerostit.

Dealurile dorm...

Nici mîngierea îndrăzneală a stelelor  
Nici vîietul bolnav al vîntului  
Nu le-a trezit.

În mijlocul lor,

Orașul  
Cu șurubite nesfîrșite de dantele  
Pare un cer mai mic  
Dar cu mai multe stele.

Orașul, cu steagurile flămarilor  
Aprinde intineticul.

Desmierdînd fruntea visurilor  
Vrină și noaptea s-o preschimbe în floare.

Din chipul uzinei, un zîmbet  
— zîmbetul idealurilor încununat  
cu al vieții cer senin —  
dăruiește tuturor trandafirul alb  
al bucuriei.

Noaptea rămîne suspendată  
între candelabrele aprinse.  
Uzina cîntă simfonia ei zguduitoare.  
Pare a fi port, pare a fi mare...  
Din adîncul portului,  
al socialismului soare  
salută pe întemeietor, pe stăpînii totului,  
Pe clasa muncitoare.

Alkis Sevastianos

### MINIATURI

#### ORAȘUL MEU

La orice pas tu naști uimiri  
Oraș al vremurilor noi.  
Lumina-ți teerica se-ntinde.  
Cu vîlvătăi de foc și stele...  
Încît privirea n-o cuprinde;  
Și mie — toate astea-mi par  
Boschete vii de trandafiri,  
Ce împodobesc fereastra casei mele.

#### LIBERTATE!

Un vis ce de veacuri străbunii-l avură  
Purtat peste vreme din gură în gură.  
Se împlini mai apoi, cum dorit-am și noi:  
Fără robi și nevoi  
Fără regi și ciocoi

MARIA STOICA

## Siderurgiștii realizează remarcabile succese în munca de inovații

Siderurgiștii combinatului „Gh. Gheorghiu Dej” din Hunedoara s-au angajat să economisească în acest an peste sarcinile de plan peste 40 milioane lei. Un aport substanțial la realizarea angajamentului propus îl dau inovatorii.

Acești neobosiți căutători ai nouului pot fi întâlniți în toate secțiile combinatului. Fie că lucrează la topirea fontei și oțelului, la tăierea coesului sau laminarea oțelului au cu toții un singur scop. Îmbunătățirea continuă a procesului de producție. Ziua și noaptea ei se frământă cum să producă mai mult și mai ieftin. Și din ce în ce mai mult aceste planuri devin fapte.

Cine ar putea spune cîte nopți n-au dormit inginerii Dinu Ioan, Neagoie Gheorghe și Roman Gheorghe gîndindu-se la ceva nou prin care să realizeze o fontă bună pentru oțelari. Dar acum mulțumirea acestora este deplină. La secția furnale noi s-a început producerea fontei de afinare cu mangan scăzut. Prin procedeul propus de acest colectiv se realizează mai multe scopuri. În primul rînd se obține o fontă corespunzătoare eliberării oțelului cu conținut scăzut de mangan și sulf, iar pe de altă parte se reduce simțitor consumul de coes și calcar și crește volumul util al furnalului.

Din cele aproape 290 de inovații și raționalizări propuse de la începutul anului și pînă acum s-ar putea alege o mulțime de exemple. Interesant este ritmul de creștere a numărului de inovații. În numai 7 luni din acest an s-au înregistrat cu 50 de inovații mai mult de cît în tot anul 1958 și au fost acceptate pentru aplicare 168. Economii post calculate realizate de

acestea pînă acum se ridică la 1.450.000 și se speră ca pînă la sfîrșitul anului să se mai realizeze încă 4 milioane lei.

Aceasta dovedește că la combinatul siderurgic Hunedoara mișcarea inovatorilor a devenit o mișcare de masă la care participă deopotrivă muncitorii, maiștrii, inginerii. Să dăm încă un exemplu concludent: După dezbaterile documentelor recentei plenare a C.C. al P.M.R. un mare număr de muncitori și ingineri au venit din proprie inițiativă la cabinetul tehnic pentru a discuta pe marginea unor noi inovații. Unde a dus aceasta? La un număr record de inovații. Dacă în luna iulie s-a înregistrat în medie o propunere pe zi, în cele două decade din luna august s-au făcut în medie cîte 3 propuneri pe zi.

Tov. inginer Gheorghijă Traian, șeful cabinetului tehnic, obișnuit cu descele vizite ale corespondenților de presă ne-a explicat foarte clar factorii care au determinat înregistrarea acestui record în materie de inovații.

În primul rînd este pasiunea pentru nou, pasiune care cuprinde aproape întregul colectiv de siderurgiști. Aceasta a făcut cabinetul tehnic să formeze, cu titlul de experiență, un cerc al inovatorilor care funcționează pe lângă comitetul de întreprindere. Acest cerc format din 13 reprezentanți ai secțiilor mari din combinat are datoria să ajute inovatorii în problemele tehnice. La rîndul său cercul are în secțiile mari grupe de inovatori care au datoria să sprijine pe inovatori la întocmirea documentației tehnice.

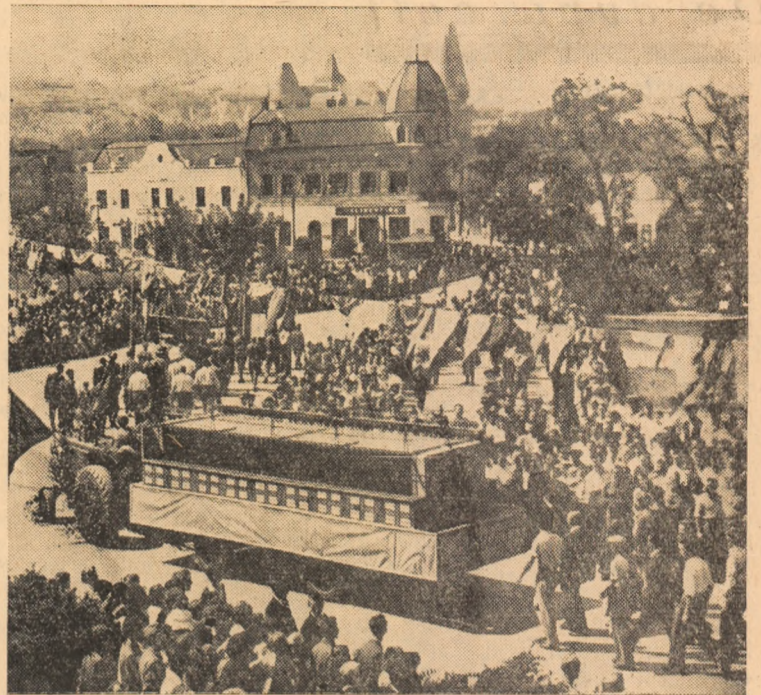
Practica arată că folosirea a-

cestor forme noi care antrenează în mișcarea de inovații întregul colectiv de muncă duc la rezultate foarte bune. Grupele de inovatori de la oțelăriile Martin au făcut pînă acum 70 de inovații din care multe au fost aplicate și au adus economii post calculate numai în lunile care au trecut în valoare de 2 milioane lei, iar pînă la sfîrșitul anului se vor mai realiza alte două milioane lei. Din aceste grupe fac parte inginerii Birsan Aurel, Kraft Natan, Rebreanu Gheorghe, Penescu Mircea, Vlăduț Ioan, maiștrii Popescu Constantin, Damianoiu Eugen, Croitoru Gheorghe și mulți alții.

Ar mai trebui vorbit și despre grupele de inovatori de la secțiile furnale noi, turnătorii și uzina coeso-chimică, despre transformarea cuptoarelor Martin de 60 tone în cuptoare complete baze — inovație propusă de un colectiv condus de inginerul Sîntimbreanu Nicolae, prin care se va prelungi campania de funcționare a cuptoarelor de 400 șarje la 750 și inovația propusă de un colectiv printre care inginerul Mihai Grigore și maistrul Damianoiu Eugen și despre multe altele. O vom face însă cu alt prilej. Mai ales că cu siguranță în luna august — care a fost declarată luna inovatorului — siderurgiștii hunedoreni pot să realizeze mari succese. Rezultatele de pînă acum sînt excelente și confirmă că hunedoreni sînt pe un drum bun.

MIRCEA NEAGU

## Sărbătorirea zilei de 23 August



Aspecte de la demonstrația oamenilor muncii din orașul Hunedoara



## Tineretul hunedorean la festivalul regional

În acest an, tradiționalul festival al tineretului s-a desfășurat în capitala regiunii noastre, la Deva. La faza finală a întrecerilor tineretului din regiunea Hunedoara s-au întîlnit echipe de dansuri, coruri, interpreți vocali, soliști instrumentiști și tineri sportivi din Țara Moșilor, de pe Valea Jiului, din satele de munte ale Hațegului, din Ilia, din Orăștie. Ca în fiecare an, cei mai buni din multele mii de participanți la etapele comunale, orașenești și raionale, s-au întîlnit pe estradele amenajate în mai multe puncte ale orașului, sau pe stadioanele sportive. Ei au afirmat încă odată cu toată înflăcărea lor tinerească bucuria de a trăi și a participa cu elan la munca de construcție socialistă din patria noastră.

La această frumoasă manifestare tinerească, orașul nostru a trimis o solie alcătuită din 100 de delegați, la care s-au adăugat încă 100 de invitați, tineri fruntași în producție din combinat și de pe șantierele de construcții ale Hunedoarei. Deva i-a primit — laolaltă cu ceilalți invitați și delegați din celelalte orașe și raioane ale regiunii — împodobită ca de sărbătoare, mai cu seamă că zilele desfășurării festivalului regional au fost 23 și 24 august, prin urmare au coincis cu sărbătorirea celei de-a XV-a aniversări a eliberării patriei noastre de sub jugul fascist.

Orașul era un clocot și un frământat continuu. Frumosul port moșesc sau al pădurenilor din părțile Ghelarului și mai de sus, atrăgeau tuturor atenția. Chipuri voioase, fericite, băieți și fete de felurite profesii, harnicii tineri din regiunea noastră leagă noi prietenii și întăresc pe cele din anii trecuți.

Delegații Hunedoarei au fost în cele două zile ale festivalului regional al tineretului prezenți la toate manifestațiile ce s-au organizat. Cel mai frumos dintre succese l-a obținut corul Întreprinderii de Construcții Siderurgice. Formație matură, omogenă, corul I.C.S.H. dirijat de prof. Boris Cobasnician a cîștigat premiul I fiind cel mai valoros dintre toate ansamblurile prezente în concurs.

În întrecerea brigăzilor artistice de agitație din regiunea noastră, brigada cooperativei „Drum nou” din Hunedoara a cîștigat premiul III, iar în clasificarea celor mai bune formații de dansuri, membrii clubului combinatului siderurgic au fost distinși cu o mențiune.

La fel de valoroase au fost re-

zultatele obținute de sportivi. În întrecerile atletice, de pildă, majoritatea cîștigătorilor au fost hunedoreni, remarcîndu-se tinerii St. Beregszasi, Inge Knobloch, Mayer Eva. De asemenea la tîntă, concurenții din orașul nostru au fost cei mai buni, iar handbaliștii au avut o comportare meritorie.

Echipa de volei fete (Zidu Minerva, Gugulidu Vaia, Halama Silvia, Cocaină Silvia, Pămînt Elena Adamescu Antoaneta) a întrecut reprezentativa Hațegului, dar a fost întrecută de sportivele din Petroșani. Tot la volei, băieții au ajuns pînă în finală după cîteva partide de mare spectaculozitate, fiind întrecuți în cele din urmă de formația mai rutinată a Petroșanilor. Cei mai buni, Stoianov Aurel, Severineanu Iosif, Herban Andrei.

După cele două zile de sărbătoare, tinerii din regiunea noastră și-au luat la revedere. Ei își vor regăsi locurile de muncă mai pline de viață, mai optimiști. Iar peste 2 ani, în 1961, se vor întîlni la viitorul festival regional.

I. FLORIAN

Tovarăși,

ABONAȚI-VĂ  
la  
ziarul

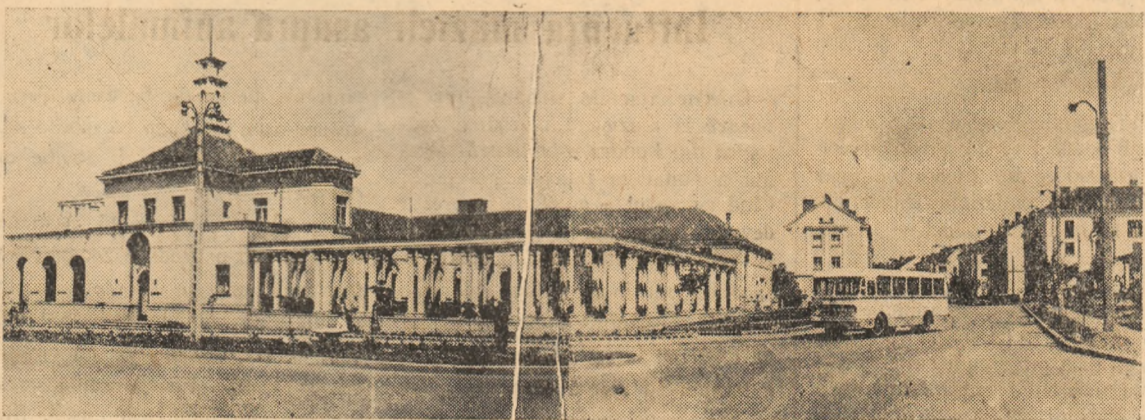
UZINA NOASTRĂ

## CIFRE NOI

Pe rîndul furnalului, șuvoiul de fontă lunecă spre oală împrăștiind dogoarea căldurii și îmbujorînd fețele topitorilor. E un fapt atît de obișnuit încît furnaliștii nu-l consemnează decît în grafic și își continuă mai departe treburile pentru o nouă șarjă... Pentru cei care le urmăresc faptele cu ajutorul cifrelor, fiecare fapt are însemnătate deosebită.

După ce la furnalul 6 se descărca prima șarjă, în dimineața zilei de 28 august, pe grafic au apărut cifre noi: 2003. Aceasta în-

seamnă că atîtea tone de fontă au produs peste sarcinile de plan brigăzile ce lucrează la furnalele noi ale Hunedoarei în perioada 1-27 august. Și de această dată ele continuă să dețină recordul la producția de fontă. Cele de la furnalul 6 cu 1.454 tone. Dintre brigăzi, ori care ar fi urmărite, fie cea a lui Coslea Nicolae, fie a lui Schnell Gheorghe, fiecare a elaborat în cele 27 zile ale lunii august mai mult de 400 tone fontă în afara sarcinilor de plan. Așa înțeleg furnaliștii să mențină șirul succeselor...



O. M.-ui se înfrumusețează cu fiecare zi ce trece. Mereu apar blocuri noi finisate, mici zone de verdețură și altele care fac ca muncitorii siderurgiști, constructorii, să găsească în acest oraș un adevărat loc de odihnă, recreație, distracție.  
ÎN FOTO: VEDERE DIN O. M.

## Din viața internațională

### De după colț

LA MIJLOCUL lunii august, în Cuba a fost lichidat un complot contrarevoluționar. Complotiștii urmăreau să dea o lovitură de stat și să formeze un nou guvern din mari latifundiași și magnați ai industriei, pe care s-a sprijinit regimul dictatorului Batista.

Serviciul de securitate al guvernului cuban a paralizat la timp activitatea complotiștilor. Rebeliunea pe care au dezlănțuit-o în provincia Oriente a fost înăbușită în fașă și participanții la rebeliune au fost arestați.

După cum relatează la 17 august ziarul „New York Times”, complotul a fost organizat în special de latifundiași, care în urma reformei agrare pierd uriașele lor pământuri. În fruntea complotului se aflau: fostul senator Arturo Tellache, căruia complotiștii îi rezervau postul de președinte; Cainas Milanes, conducătorul Asociației crescătorilor de vite, strâns legată de monopolurile americane, care trebuia să devină vicepreședinte; marele om de afaceri Ramon Mestre, care aspira la postul de prim-ministru. Toți aceștia sînt cunoscuți prin legăturile lor cu monopolistii americani.

Intrucît regimul lui Castro se bu-

cură de sprijinul larg al poporului, reacționarii nici nu sperau să-l răstoarne cu propriile lor forțe, ci se bizuiau pe un sprijin din afară. Așa cum a declarat primul-ministru Castro, din Statele Unite și Republica Dominicană au fost aduse în Cuba câteva transporturi de armament și unități speciale pregătite, formate din adepți fugiți ai lui Batista și din mercenari recrutați în diferite țări ale Americii Latine și în Statele Unite. Avioane avînd baze în Florida, au aruncat pe teritoriul Cubei manifeste antiguvernamentale, incitînd la rebeliune. După cum relatează corespondentul din Havana al ziarului „New York Times”, dictatorul dominican Trujillo a condus personal complotul, cheltuiind pentru pregătirea lui aproape 500.000 de dolari. Păcat de alțișia banilor!

Presa newyorkeză se dedă la atacuri furibunde împotriva Cubei, calificînd-o „un cuib de dezordine în regiunea Mării Caraibilor”. Încercarea de a se răfui cu poporul cuban prin comploturi și rebeliuni, prin lovituri date de după colț arată însă că adevăratul vinovat și generator de dezordine în această regiune este diplomația americană a „manțietii și pumnalului”.

### Dragoste atlantică

DUPA CUM asigură conducătorii politici din Ankara, trupele americane încercînd să se infiltreze pe teritoriul Turciei ar apăra civilizația occidentală atlantică de „barbaria răsăriteană”. Cu acest prilej se subliniază că între „apărători” și populația turcă s-a statornicit o dragoste înduioșătoare.

E, desigur, un lucru de mirare că Turcia, care de cînd lumea e socotită o țară orientală, a nimerit în rîndul statelor occidentale și chiar „atlantice”. Dar și mai surprinzătoare sînt formele în care se manifestă din ambele părți această civilizație atlantică.

„Soldații americani în stare de ebrietate acostează lemii — scria la sfîrșitul lunii iulie ziarul turcesc „Tercüman”; soldații americani în stare de ebrietate rănesc cu cuțitul pe trecători; soldații americani în stare de ebrietate fac uz de armă șiucid... Aceste ticăloșii se repetă atît de des, încît soldatul american în stare de ebrietate va personifica în curînd atacurile, violurile și nelegiuirile”.

Un alt ziar, „Yeni Gün”, se plînge că „americani beți rup steaguri turcești... Ei săvîrșesc acte de contrabandă și de huliganism și manifestă lipsă de respect față de demnitatea națională a turcilor”.

Asemenea fapte sînt atît de numeroase, încît pînă și ziarele din Istanbul au amintit „prieteniilor lor”

că răbdarea turcilor poate avea margini. Dar după acest avertisment, la 27 iulie doi soldați americani au profanat la Izmir monumentul lui Kemal Atatürk. Cîteva zile mai tîrziu, la Istanbul niște americani beți au provocat o încăierare, au rănit un cetățean turc, și trecătorii abia au putut pune mîna pe huliganii yankei.

Curînd, a sosit un moment cînd turcii și-au pierdut cu adevărat răbdarea. La Izmir a fost descoperită o bandă de mari contrabandiști, din care făceau parte patru militari americani. Ei făceau negoț la bursa neagră și scoteau din țară milioane de lire turcești.

De data aceasta, după cît se pare, poliția turcă a hotărît să dea ea o lecție de „civilizație atlantică”. Americanii arestați au fost aruncați într-o închisoare subterană și maltratați. Sergentul King a relatat că poliștii l-au spînzurat cu capul în jos și, după un vechi obicei de pe vremea sultanilor, l-au bătut la tălpi. Colonelul american Wilkensen, care i-a vizitat pe arestați, a declarat că i-a găsit pe King și pe un alt american, Mc-Cuiston, în „stare gravă”.

Acest incident încă nu s-a încheiat. Dar, indiferent ce sîrșit va avea cazul bandei de contrabandiști americani, civilizația, dragostea și prietenia atlantică au apărut în adevărata lor lumină.

### Avioane ciankaișiste acționează în Laos

LONDRA 25 (Agerpres). — După cum anunță corespondentul din Vientiane al agenției Reuter, în Laos acționează avioane ciankaișiste. Corespondentul se referă totodată la declarațiile reprezentantului ambasadei americane din Laos care a declarat la 22 august că avioane de tipul „S-46” și „S-47” aparținînd societății de transporturi aeriene din Taiwan „ajută la aprovizionarea” armatei regale a Laosului. Același reprezentant a arătat în continuare

că se „intenționează” folosirea ca piloți a unor aviatori ciankaișisti.

Avioane ciankaișiste efectuează zboruri deasupra regiunii Sam-Nea, unde trupele regale au întreprins operațiuni militare împotriva forțelor patriotice din Laos.

Este neîndelnic că avioane ciankaișiste au apărut în Laos cu aprobarea Statelor Unite. Este semnificativ faptul că știrea despre acest lucru vine dintr-o sursă americană.

## MACAZIN ■ MACAZIN ■ MACAZIN

### Viața minunată a păsării Kalaos

Kalaos este o pasăre mare care trăiește în pădurile Africii. Este deosebit de interesant un tip de kalaos din Kamerun și Uganda. Înainte de împerechere masculul scoate niște țipete ascuțite și își freacă ciocul de cel al femelei. El aduce în cioc bucățele de lemn, frunze și fructe pe care le oferă soției. Darul nu este primit dintr-odată...

Apoi perechea pleacă să-și caute loc pentru cuib. De obicei alege o scorbură la aproximativ 18-20 metri de pămînt. Masculul o mărește rupînd cu ciocul bucățelele de lemn pe care femeia i le ia din cioc și le aruncă. Cînd gaura devine destul de încăpătoare femeia intră înăuntru și începe construirea coridorului. Masculul înghite pămînt umed, adeseori praf din mușuroaiele termitelor. În stomacul lui, „materialul de construcție” înghițit se amestecă cu o secreție. El scuipă masa lipicioasă, cu care femeia, rămasă înăuntru cuibului,

începe să clădească coridorul de la intrare. Lucrarea durează cîteva zile. Coridorul are o lungime de 10 cm. și o lățime de 4-5 cm., încît prin deschizătura pasărea poate să scoată doar ciocul. Cuibul este captușit cu fructe uscate și puf. Cînd este gata masculul începe să aducă hrană soției rămasă înăuntru. Tot timpul cît aceasta clocește el îi aduce zilnic hrană, de obicei dintr-oțel. Intîi îi oferă o bucățică de lemn sau scoarță de copac pe care ea i-o dă înapoi în cioc. Abia după aceea îi aduce fructe, insecte, șopîrle, ouă și chiar păsărele mai mici. Pasărea kalaos poate zbura ducînd în cioc un ou

fără să-l spargă. Din cînd în cînd masculul curăță locul din jurul cuibului. După ce a clocit puia femeia repară coridorul și lărgiște cuibul. Ea face două ouă asemănătoare ca formă și mărime cu cele de găină. Din acestea se dezvoltă un singur pui, fie că nu iese decît unul, fie că al doilea este părăsit de îndată ce a ieșit din ou.

De obicei femeia deschide cuibul patru luni după ce a intrat în el. Coridorul de la intrare este stricat numai în caz de nenorocire. Dacă masculul este ucis, femeia după ce se convinge de aceasta, distruge coridorul și zboară părăsindu-și puil.

### Cărți rare și neobișnuite

Cea mai veche carte din lume este un papyrus păstrat în Biblioteca națională din Paris. Ea a fost scrisă cu 3.350 de ani înaintea erei noastre și a fost descoperită într-un mormînt din Teba.

Cea mai voluminoasă carte este socotită lexiconul chinez care are 24.580 de volume, conținînd toate cunoștințele dinaintea erei noastre. Locul al doilea în această privință este ocupat de un dicționar chinez cu 5.020 volume de cîte 170 de pagini fiecare, tipărit în secolul XVII.

Cea mai mare carte în ce privește dimensiunile este un atlas anatomic lung de 1,90 m și lat de 0,90 m, editat în 1823-1830. Acesta se află la Școala de stat de meserii din Viena.

Cea mai mică carte, lungă de 10 mm și lată de 6 mm a fost tipărită în 1897 la Padua în Italia.

Istoria insulei Ithaca, editată într-un singur volum, cîntărește 48 kg. și este socotită cea mai grea carte din lume.

### VIOARA LUI PAGANINI

La muzeul comunal din Genua se păstrează vioara la care a cîntat Paganini — un instrument remarcabil, lucrat de Guarnieri del Gezu. Cîntat pe an, vitrina în care se păstrează vioara marelui viroas se deschide într-un cadru festiv și unul dintre cei mai merituoși violoniști cîntă pe ea. Printre priinii care au cîntat pe vioara lui Paganini se numără F. Ondricek, I. Kubelik și B. Huberman. Rareori vitrina este deschisă pentru talente excepționale. O astfel de cinste i s-a făcut lui David Oistrach la 18 mai 1957 după concertul său la Genua.



Din boabele de soia care cresc în Japonia se prepară peste 300 de produse alimentare și industriale. De aceea soia este denumită în glumă „vaca verde”. Din semințele de soia se prepară lapte dulce și acru, brînză, caș, săpun, linoleum, mase plastice, coloranți, celuloizi și fibre (lină de soia).

Bambusul este o iarbă de graminacee arborescentă. Într-o oră el crește cu 2 cm, atingînd în decurs de 5-6 săptămîni înălțimea de 18 m. Un bambus bătrîn ajunge chiar la o înălțime de 38 m.

În Tanganica crește un arbore boabab a căruia vîrstă a fost apreciată la 5.000 de ani. El are înălțimea de 22 m, circumferința trunchiului — de 47 m și a coroanei — 145 m.

Limba și dinții unor animale sînt uniți formînd un singur organ. Astfel, limba pinguinului este acoperită de niște țepi ascuțiți. Limba melcului obișnuit de grădina care trăiește în America are 135 rînduri de dinți — cîte 105 pe fiecare rînd. Cînd mîncă acest melc folosește 14.175 de dinți.

### Ursul de furnici

Oamenii s-au obișnuit să lege în mod simbolic popoarele de anumite animale. Astfel se spune leui britanic, cocoșul galic, etc. Numele Guineei este legat de un urs de furnici uriaș, care este înfățișat și pe timbrele poștale.

Ursul de furnici trăiește și în Guatemala, Paraguay și nordul Argentinei. Sudamericii l-au denumit „urs domestic”. Ei își uneori cîte un asemenea urs pe lângă casă și îl hrănesc cu lapte și fructe atunci cînd acesta nu găsește furnici în cantitate suficientă. Uneori el mîncă și alte insecte. Ursul de furnici nu mestecă hrana, ci o înghite, deoarece nu are dinți. Limba lui are formă de vierme, sau mai bine zis de șarpe, atingînd lungimea de 1 m. Ea este acoperită de o salivă lipicioasă de care se lipesc insectele. Corpul ursului de furnici are 1,20 m, iar coada lungă de 1 m este acoperită cu păr lung servind nu numai ca

podoabă, ci și la învelit cînd doarme. Animalul are ghtare puternice de care se teme pînă și jaguarul. Dacă nu-l necăjești, ursul de furnici te lasă să treci pe lângă el fără să-ți facă vreun rău. Dacă îl superi însă, el se ridică pe labele dinapoi, se sprijină de coadă și se apără cu labele dinainte.

Labele ursului de furnici au cîte cinci degete, dintre care primul și al cincelea foarte mici, iar al treilea — mare. Din această cauză el se mișcă anevoie.

Cînd se află în fața unui furnicar, el observă întîi cu atenție viitoarele victime. Apoi, repede ca fulgerul, scoate de cîteva ori din botul său lung și ascuțit limba de care se lipesc zeci de insecte. Între timp cu ghearele labelor dinainte dărimă furnicarul. Furnicile, cuprinse de panică, fug în toate direcțiile, dar ursul le adună cu coada sa, apoi le culege cu limba.

### Influența muzicii asupra animalelor

Diferite animale sălbatice reacționează la muzică. La grădina zoologică din Londra o orchestră specială a cîntat în fața fiecărei cuști. Cînd rinocerul a auzit muzica, el a devenit foarte fioros și s-a repezit cu furie spre muzicieri. Lupilor și șacalilor nu le-au plăcut tonurile joase. Leopardul s-a dovedit destul de muzical. La o melodie veselă el a început să toarcă de plăcere, dar auzind o melodie tristă a devenit foarte neliniștit. Muzicienii au avut cel mai mare succes la crocodili. Aceștia au ascultat cu plăcere toate

cîntecele, fie vesele, fie triste. Șerpii, despre care se spune că iubesc muzica, nu au dat nici o atenție orchestrei.

S-a făcut o experiență asemănătoare și într-o grădina zoologică americană unde în loc de orchestră a cîntat un patefon. Ascultînd muzica animalele sălbatice au devenit foarte iritabile. Pisicile sălbatice se învîrteau înnebunite în cușcă. Elefanții își ridicau în tact urechile fără să acorde însă prea multă atenție muzicii.