

- Mai multă atenție problemelor care hotărăse soarta producției (pag. 2-a)
- Consumul de coals în producția de fontă la C.S. Hunedoara (pag. 3-a)
- Citeva rezultate ale jurnaliștilor reșițeni (pag. 3-a)
- Inceperea noului an școlar
- Aparatul plămîni-inimă (pag. 4-a)

Succes!

La 13 septembrie încep un nou an școlar, un nou an de muncă pentru voi școlarii dornici de a vă însuși noi cunoștințe.

Școlile vă așteaptă, reinnoite, curate, săli și interioare noi, laboratoare și biblioteci îmbogățite. Mulți dintre voi veți îmbrăca pentru prima dată noua uniformă de școlari. Purtați-o cu cinste!

Partidul și guvernul, în grija și dragostea pe care o poartă pentru viitorul măreț al patriei noastre socialiste nu au precupețit nici un efort și o-au creat cele mai bune condiții pentru a învăța cit mai temeinic și a vă desăvîși educația patriotică.

Răspunzind acestei permanente griji, aveți datoria să munciți astfel încît să meritați încrederea și nădejdele pe care și le pune în voi întregul nostru popor muncitor, de a fi mîine constructori pricepuți ai socialismului.

Nu mai printr-o muncă perseverentă și sistematică încă din prima zi a anului școlar, legînd cele învățate de practica în activitățile școlare, pe toturile experimentale etc., veți reuși să obțineți rezultate dorite.

Pentru a face cinste patriei și eroicului nostru popor muncitor cultivați cinstea, disciplina, dragostea de muncă, iubirea și respectul față de învățătorii și profesorii voștri, de părinți și viștrnici, patriotismul înflăcărat, solidaritatea cu oamenii muncii din lumea întreagă, dragostea fierbinte pentru Uniunea Sovietică — țara socialismului victorios.

Deschiderea noului an școlar coincide cu pregătirea pentru sărbătorirea celei de a 42-a aniversări a Marii Revoluții Socialiste din Octombrie, care a deschis porțile unui viitor luminos și fericit oamenilor muncii de pretutindeni. Acest prilej trebuie să constituie un nou imbold și pentru școlarii atît la învățătură cît și la însușirea calităților necesare cetățeanului nou al societății socialiste.

Vă urăm dragi școlari, un rodnic an de învățătură, sănătate și putere, avînt sporit în munca noastră pentru însușirea științei pe care s-o puneți în slujba păcii și a prieteniei între popoare.

UZINA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORĂȘENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL SFATULUI POPULAR ORĂȘENESC

ANUL VIII (X) Nr. 760

SIMBATA 12 SEPTEMBRIE 1959

4 pagini 20 bani

Cu nou avînt în întrecerea socialistă

Cocsarii au cîștigat mai mult cu 71.000 lei

Cu deosebită bucurie au așteptat muncitorii de la U.C.C. ziua de 7 septembrie a.c. Era doar ziua în care muncitorii cocsarii își primeau salariile pentru munca depusă în luna august — prima lună cu salarii majorate conform hotărîrii plenarei C.C. al P.M.R. din 13-14 iulie 1959. Ca urmare a punerii în practică a prevederilor plenarei, cocsarii au beneficiat de un spor global la salarii cu 71.000 lei. Acordarea cu data de 1 august a sporurilor fixe de toxicitate pentru categoriile de salariați de la U.C.C. reflectă deosebita grijă pe care partidul și statul nostru democrat popular o poartă oamenilor muncii.

Fiecare muncitor lucrează acum cu mai mult avînt pentru îndeplinirea și depășirea sarcinilor de plan pentru continua reducere a prețului de cost, conșinși că rezultatele obținute în muncă se răsfrîng neîntîrziat asupra nivelului lor de viață în continuă creștere. În luna august și în cele 10 zile ale lunii septembrie cocsarii au dat astfel jurnalelor peste plan 7.000 tone coals metalurgic, productivitatea muncii crescînd în medie cu 12,7% la sută și s-au realizat economii la prețul de cost în luna amintită de peste 800.000 lei.

ONIGA GHEORGHE
U.C.C.

În fruntea întrecerii socialiste

Muncitorii de la oțelăria electrică din combinatul hunedorean și-au luat angajamentul, ca în anul acesta să producă în afara sarcinilor de plan 7.500 tone oțel special. Intensificînd mai mult întrecerea socialistă pe schimburi, îmbunătățind indicii

de utilizare a cuptoarelor și reducînd mult rebutul sub admis, colectivul acestei oțelării a dat pînă la 31 august a.c. 5.112 tone oțel special peste plan, realizînd și economii la prețul de cost și efort propriu, pe primele 7 luni în valoare de 595.373 lei.

Din realizările cooperativelor

În luna ce a trecut unele secții din cadrul cooperativei meșteșugărești „Drum nou” din orașul Hunedoara, au obținut realizări frumoase. Astfel cele trei secții de cis-

mărie și-au îndeplinit planul de producție pe luna august a.c. în procent de 126—131 la sută, realizînd totodată 3.000 de lei economii la prețul de cost planificat.

Planul de producție lunar a mai fost îndeplinit 100 la sută la secția patiserie, iar la secția a II-a croitorie planul a fost depășit cu 15 la sută. În cadrul tuturor secțiilor cooperativei „Drum nou” se duce o luptă susținută de către muncitorii de a-și spori și mai mult eforturile, pentru realizarea mărețului angajament luat în urma plenarei C.C. al P.M.R. din 13-14 iulie a.c.; de a face economii la prețul de cost în valoare de 19.000 lei.

Echipă de oțelari fruntașă

Patriei mai mult oțel. Aceasta este lozincă oțelarilor hunedoreni.

În fotografie vă prezentăm pe tînărul oțelar Nojogan Alexandru — care a fost decorat cu Ordinul Muncii — consultîndu-se cu oțelarii din echipa lui a supra calității oțelului. Echipa de oțelari condusă de Nojogan Alexandru se numără printre echipele de oțelari hunedoreni care au dat patriei mii de tone oțel peste plan.



Un obiectiv de seamă în întrecere

În C.S.H. un obiectiv principal în întrecerea socialistă desfășurată zi de zi, alături de întregul nostru popor, este creșterea neconținută a producției de metal — necesar dezvoltării industriei noastre socialiste. De pildă, harnicii oțelari ai secției I-a din combinat în cele 8 luni care au trecut și 10 zile din luna septembrie a.c. au elaborat 19.870 tone oțel Martin în contul angajamentului. Totodată economiile realizate prin reducerea consumurilor speci-

lice, îmbunătățirea indicilor de utilizare a agregatelor depășesc suma de 3.145.728 lei în cele șapte luni din acest an.

Merită a fi evidențiat aportul adus de toate echipele de oțelari care în perioada amintită au dat 530 șarje rapide.

În fruntea întrecerii socialiste se află echipa condusă de prim-topitorul Birlea Traian și Mihăilă Simion cu 45 șarje rapide, iar echipa prim-topitorului Nojogan Alexandru cu 36 șarje rapide.

Un nou magazin

Din inițiativa Comitetului executiv al Sfatului popular orășenesc Hunedoara și cu sprijinul acordat de colectivul de conducere I.C.S.H. în ziua de 8 septembrie a.c. și-a început activitatea în tabăra O.T. noul magazin de produse industria-

le. Mobilierul cît și spațiul magazinului, îndeplinesc condițiile optime pentru funcționarea și deservirea populației. În noul magazin, se pot găsi țesături de bumbac, lînă și mătase, tricotaje, confecții, încălțăminte, mercurie și parfumerie.

ACTUALITATEA in cîteva cuvinte

Recital literar — muzical

Astăzi la ora 18 colectivul de conducere a clubului „Alexandru Sabia” organizează un recital literar — muzical cu tema „George Coșbuc cîntăreț al dragostei și al naturii”. Își vor da concursul actori ai teatrului muncitoresc al siderurgistilor și soliști ai ansamblului coral al C.S.H.

Conferință

În cadrul programului lunar de conferințe organizat în sala „Maxim Gorki”, duminică 13 septembrie la ora 10 a.m. va avea loc o conferință cu tema: „Întîlnirea Hrușciov-Bisenhower eveniment impor-

tant în relațiile internaționale dintre state.”

Spectacol la Cristur

Colectivul artistic al teatrului de amatori al C.S.H. își reia activitatea. Primul spectacol cu piesa: „Doctor în filozofie” va fi prezentat pe scena căminului cultural din Cristur mîine 13 septembrie a.c. Miercuri 17 septembrie, ora 20, aceeași piesă va fi prezentată pe scena din sala Maxim Gorki.

Sport

Joi 10 septembrie, caravana alergătorilor din turul ciclist al R.P.R. venind de la Timișoara, a avut cap de etapă la Deva. Pe stadionul din capitala regiunii noastre lînă de

soșire a fost trecută de un pluton de 16 cicliști, al cărui sprint l-a cîștigat sportivul Ștefan Poreceanu. Ieri în jurul orei 14 cicliști au trecut prin Hunedoara îndreptîndu-se spre Sibiu.

La Deva, înaintea sosirii caravanului alergătorilor s-a desfășurat un joc de fotbal între Corvinul Hunedoara (div. B) și Minerul Deva (camp. regional). Scorul întîlnurii a fost egal: 1-1 (0-0).

Mîine pe stadionul din localitate Corvinul întîlnește în meci oficial de campionat formația Progresul Oradea începînd de la ora 16,30. În deschidere se va desfășura întîlnirea între echipele de categorie regională Corvinul II și Minerul Vușan.

Cetățeni din orașul muncitoresc!

Pentru a face orașul nostru cît mai frumos și plăcut, Comitetul orășenesc de partid și Comitetul executiv al Sfatului popular orășenesc Hunedoara cheamă pe toți cetățenii la înfrumusețarea și îngrijirea blocurilor din orașul muncitoresc — marea realizare a regimului nostru. În acest scop va trebui să luăm următoarele măsuri:

- Pînă la 20 septembrie 1959 să alegem comitele pe blocuri
- Să demascăm pe acei care provoacă stricăciuni la blocuri.
- Să nu permitem nimănui intrarea abuzivă în spațiile locative libere.
- Să creăm opinie împotriva scandalagilor și acelor care săvîrșesc acte de imoralitate.
- Să nu lăsăm nici un pod, nici o pivniță murdară.
- Luați măsuri pentru repararea defecțiunilor la instalații în blocuri.
- Pentru menținerea stilului arhitectonic al blocurilor nu admiteți nimănui să facă modificări.
- Luați măsuri ca în jurul blocurilor pe rază de 60 m. să fie evacuat pămîntul, molozul și orice murdărie.
- Amenajați zone verzi și nu admiteți nimănui să facă stricăciuni, să nu se lase animale pe zonele verzi.
- Chemăm toți deputații și activiștii obștești să lupte pentru păstrarea curățeniei și ordinii în orașul muncitoresc.

COMITETUL ORĂȘENESC DE
PARTID
COMITETUL EXECUTIV AL
SFATULUI POPULAR
ORĂȘENESC

Mai multă atenție problemelor care hotărâsc soarta producției

Comuniștii care lucrează în sectorul cuptoare adânci de la bluming au analizat de curând, în cadrul unei adunări generale, problemele cheie ale procesului de producție. Cu acest prilej au fost scoase la iveală unele lipsuri și deficiențe care trebuie grabnic înlăturate pentru a da posibilitate laminatorilor să desfășoare cu succes întrecerea socialistă, să sporească necontenit producția de laminate.

Angajamentele din întrecere trebuie să fie respectate

În planul de măsuri al adunării generale a organizației de partid de la bluming, adoptat cu prilejul dezbatării documentelor pleșarei C.C. al P.M.R. din 13-14 iulie se prevăd sarcini concrete pentru munca de viitor. Colectivul de muncitori, tehnicieni și ingineri de la cuptoarele adânci, în urma acestui fapt și-a luat angajamente concrete în întrecerea socialistă, angajamente care prevăd îmbunătățirea radicală a desfășurării procesului de producție și mobilizarea întregului colectiv de muncă la realizarea unei producții ritmice și de bună calitate. Printre angajamentele mai de seamă se prevede ca numai prin reducerea cu 2 la sută, față de procentul planificat, a arderilor de lingouri să se realizeze, până la sfârșitul anului, cca. 540.000 lei economii. O sursă de economii este și micșorarea consumului de coes, folosit pe vetrele cuptoarelor adânci, cu 0,4 kg./tone de oțel, ceea ce va aduce o economie de cca. 38.000 lei până la sfârșitul anului. Prin eliminarea în întregime a staționării lingourilor în cuptoare și încălzirea imediată după grafic, a cuptoarelor goale se poate reduce consumul de gaz cu 12,5 m.c. per tonă de oțel.

Studiind și alte posibilități, colectivul de muncă din sectorul cuptoare adânci — bluming, poate să realizeze însemnate economii și să sporească necontenit producția și productivitatea muncii. Dar, felul cum s-a muncit și se mai muncește în acest sector nu poate asigura îndeplinirea tuturor angajamentelor. Câteva exemple confirmă pe deplin acest lucru.

Rebutul se menține ridicat

Problema calității produselor trebuie să stea în atenția fiecărui

muncitor, tehnician și inginer. Aceasta este una din căile principale pentru întărirea și dezvoltarea economiei naționale, pentru îmbunătățirea necontenită a nivelului de trai, material și cultural al fiecărui om al muncii. Deci, firesc este, ca și preocuparea în direcția realizării unei producții de cea mai bună calitate și la un preț de cost cât mai scăzut să se resimtă tot mai mult

În luna august de pilda, în sectorul cuptoare adânci de la bluming s-a înregistrat un însemnat procent de rebut provenit din arderea lingourilor, din neatenție. Astfel de cazuri s-au petrecut și în lunile anterioare fără a se lua măsuri corespunzătoare care să asigure reducerea arderilor de lingouri. Se crează de multe ori dezechilibrul în ritmicitatea funcționării cuptoarelor, fapt ce duce la un consum mai mare de gaz, creșterea funderului pe lingouri, formarea de prea multă zgură lichidă în cuptoare și în cele din urmă, arderea lingourilor. Aici este vorba de încălzirea repetată a procesului tehnologic, consecință și a slabei pregătiri tehnico-profesionale a unor cuptorari și maiștri.

Când s-au produs cazuri de abateri de la procesul tehnologic, conducerea acestui sector, s-a mulțumit doar să sancționeze pe linie administrativă pe cei vinovați, fără a pune în discuția întregului colectiv aceste cazuri și a stabili măsurile concrete pentru îmbunătățirea muncii de viitor.

Să se asigure ritmicitatea aprovizionării blumingului cu lingouri calde

În ultima vreme s-a resimțit tot mai des lipsa de lingouri calde pentru linia de laminare. Uneori exis-

tau posibilități să se lămineze, mai cu seamă în schimburile I și II, câte 100 de lingouri și în realitate se laminau doar 40—80 lingouri. Acest gol de producție se datorește exclusiv cuptoarelor adânci. Cauzele sînt nenumărate. În primul rînd nu s-a stabilit un grafic minuțios de încălzire și descălzire a cuptoarelor care să fie respectat întocmai. Lipsa acestuia face ca unele cuptoare să rămînă goale ore întregi. Se descarcă cuptor după cuplor pentru laminare și încălzirea în cepe abia cu 2 ore înainte de predarea schimbului. Trebuie să subliniem și faptul că în acest sector întrecerea este slab organizată, nefiind bazată pe criterii concrete și deci din acest motiv se dă bătălia numai pentru tonaj (adică fiecare schimb să aibă realizat cât mai mult oțel laminat fără a purta prea mare grijă pentru situația cuptoarelor în momentul predării lor celuilalt schimb).

În timpul încălzirii lingourilor se lucrează cu regim termic necorespunzător din cauza lipsei de colaborare strînsă între personalul de conducere a procesului tehnologic a cuptoarelor și termotehnică. Deseori se țin lingouri în cuptoare la temperaturi ridicate formîndu-se o cantitate prea mare de zgură lichidă în cuptor, fapt ce îngreunează buna funcționare a cuptoarelor.

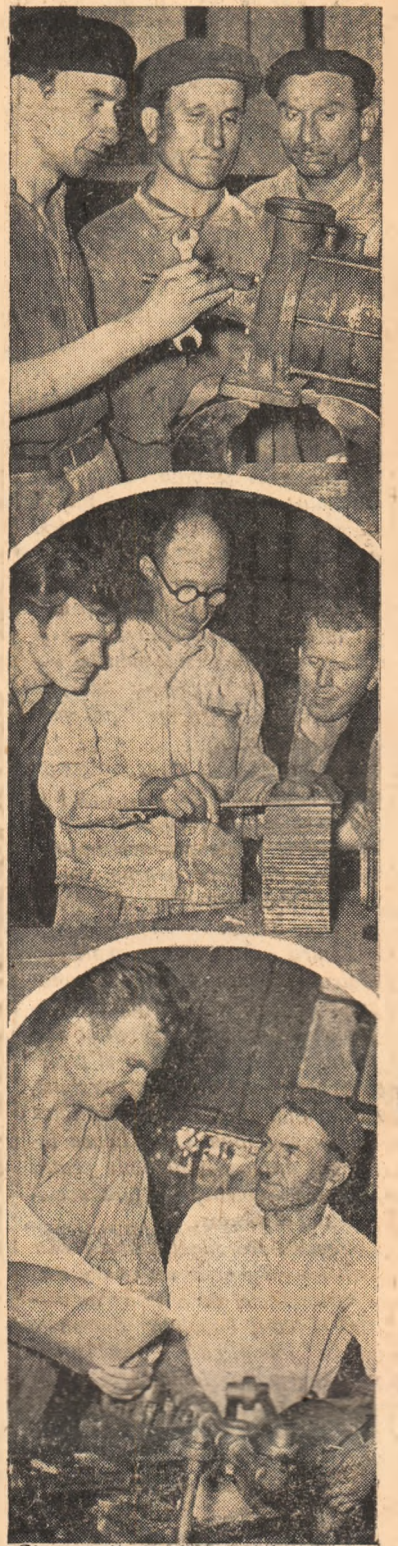
Respectarea ritmicității în alimentarea laminorului cu lingouri calde depinde și de felul cum sînt îngrijite și întreținute cuptoarele adânci. Or, în această privință mai sînt multe de făcut. Unele cuptoare prezintă uzură prematură tocmai din cauza slabei îngrijiri și a exploataării neraționale. Regimul termic de

funcționare nu este stabilit cel mai optim și în funcție de caracteristicile fiecărui cuplor, se lucrează cu temperaturi ridicate, iar cuptoarele nu se curăță la timp, vetrele înregistrează o creștere exagerată. Ceea ce este deosebit de important, este și faptul că reparația planificată a cuptoarelor nu se face la timp.

Calificarea profesională să se bucure de mai mult sprijin

Este surprinzător faptul că teoretic se cunoaște perfect de bine de către conducerea sectorului cuptoare adânci de la bluming ce importanță are pregătirea profesională a tuturor muncitorilor și maiștrilor. Acest lucru îl și consemnează într-un referat pe care îl prezintă în fața adunării generale a organizației de partid în felul următor: „Ori cât de bun ar fi un cuptor, fără un om care să-l conducă, care să regleze cu pricepere arderea, să cunoască aparatele termotehnice și să se folosească în orice împrejurare de indicațiile acestora, cuptorul singur nu poate produce lingouri bine încălzite și la timp“. Iată o cerință, care impune măsuri practice nu teorie fără efect. Trebuie luate măsuri concrete cât mai urgente care să asigure o bună pregătire tehnico-profesională a întregului personal din exploatare. Aceasta cu atât mai mult cu cât lipsurile semnalate în acest articol își au deseori proveniența din cauza slabei pregătiri profesionale a unor cuptorari și maiștri cum sînt: Todea Ioan, Pirva Petru (cuptorari) Szemeși Samoil, Dudaș Constantin și Lovasz Ludovic (maiștri).

C. ILIESCU



Și muncitorii din secțiile de întreținere din cadrul combinatului — prin reparațiile pe care le fac — luptă pentru a da patriei mai multă forță și oțel. Astfel de muncitori înălțăm și în atelierul mecanic șef din cadrul uzinei coccchimice.

În prima fotografie de sus vă prezentăm trei lăcătuși care se ocupă cu întreținerea instalațiilor de apă, aer și gaz. Aceștia sînt Sodea Cornel șef de echipă, Maxim Iulian și Rădulescu Iean. Reparațiile făcute de dînșii sînt de bună calitate și executate înainte de termen.

În fotografia din mijloc cei doi comuniști Alic Ioan, Simko Victor împreună cu lăcătușul Okoș Ioan lucrînd la un trolu mecanic pentru schimbarea gazului de furnal la gaz de cocs.

În fotografia de jos maestrul utemist Doboli Ladislau împreună cu strungarul Triju Gheorghe — care își depășesc zilnic norma cu 22-23 la sută — studiază o piesă ce urmează să intre în lucru.

Tovarăși,

ABONAȚI-VĂ

la ziarul

UZINA NOASTRĂ

INFORMAȚII CULTURALE

Premiați la Concursul literar regional

Casa Regională a Creației Populare Deva a organizat în cîntec zilei de 23 August un concurs literar destinat poezilor și prozatorilor din toate raioanele regiunii noastre. Participînd la acest concurs membrii cenaclului literar din Hunedoara au obținut un succes remarcabil. Astfel, la poezie elevul Victor Niță a obținut premiul I, iar Ion Drăgănescu tehnician la C.S.H. premiul II. De asemenea, lăcătușul Mircea Tuță a cîștigat premiul III la lucrările în proză.

Excursie la Ada-Kaleh

Biroul local de turism și excursii organizează o excursie în insula Ada-Kaleh și împrejurimi. Plecarea va avea loc în ziua de 19 septembrie orele 11. Prețul unui bilet dus-întors este de 70 lei de persoană. Inscrierile se pot face la sediul biroului de turism și excursii din Piața Libertății nr. 2.

Turneul de Operă și Balet al R.P.R.

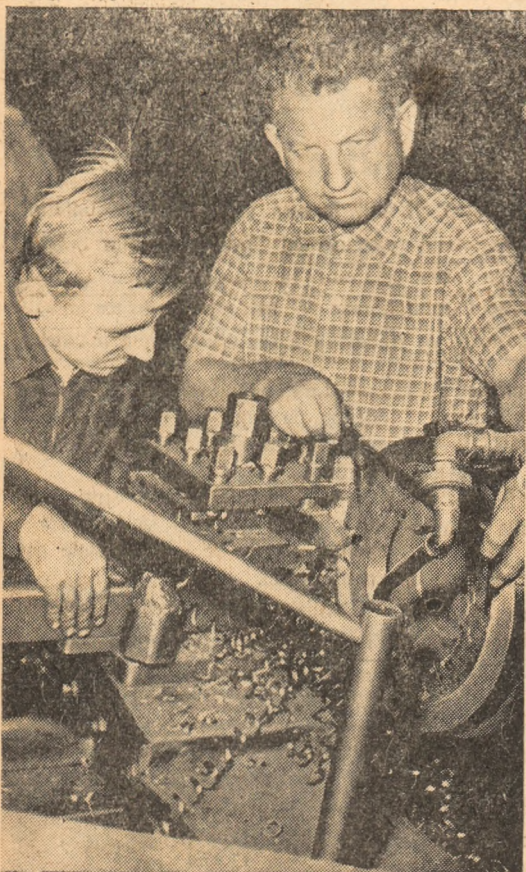
În curînd un colectiv de soliști vocali și dansatori al Teatrului de

Operă și Balet din București va da un concert în orașul nostru. Sînt anunțați artiștii enteriți, laureați ai premiului de stat, Zenaida Pally și Mircea Buciu, artista emerită Maria Voloșescu, baritonul Octav Eligărescu, laureat al premiului de Stat, Magda Ianculescu și Valentin Teodorian, laureați ai concursului internațional de la Praga și tenorul Cornel Stavru. Totodată vor evolua și balerina Eugenia Bălceanu, Clara Volini, Ion Alexe, Alecu Marin etc.

În program, arii din operele lui Verdi, Bizet, Ceaicovski, Rossini, Delibes, Puccini precum și cîntece populare românești. Dansatorii vor prezenta dansuri clasice și pe motive populare.

Din nou un turneu al Teatrului de Stat din Petroșani

Colectivul Teatrului de Stat din Petroșani va prezenta în zilele de 14—15 septembrie a.c. la Hunedoara piesa „Cavalerul fără grai“ de Heltai Jenő. Din distribuție fac parte actori bine cunoscuți de publicul nostru ca Vladimir Jurăscu, Anca Ledunca, Dem. Columbeanu, Gh. Iordănescu și alții.



Sute de elevi care urmează cursurile școlii profesionale din orașul nostru, învață tainele meseriei alese nu numai teoretic ci și practic. În toate secțiile, combinatului întîlnim astfel de elevi, care la început, minuițesc cu sîială comenzi-le mașinilor. Un astfel de elev este și Weber Wielfried. Ajutat însă de un maestru priceput (așa cum se vede în fotografie) în curînd va ajunge să stăpînească destul de bine strungul.

Consumul de coals în producția de fontă

LA C.S. HUNEDOARA

Casa Tehnicianului a Combinatului siderurgic Hunedoara a găzduit în zilele de miercuri și joi participanții la consfătuirea pe țară a siderurgistilor, organizată de secția metalurgie a Consiliului Central A.S.I.T. și filiala regională A.S.I.T. Hunedoara. Lucrările consfătuirii s-au desfășurat pe tema: „Reducerea consumului specific de coals la furnale” — sarcină indicată de partid și guvern pentru continuarea dezvoltării economiei noastre naționale.

Au participat ingineri și tehnicieni, specialiști în probleme de siderurgie, delegați din partea principalelor întreprinderi siderurgice și miniere din țară, printre care de la C.S.H., Combinatul metalurgic Reșița, Uzinele „Victoria” Călan, Trustul minier Hunedoara, întreprinderea minieră Vatra Dornei și de la alte întreprinderi, reprezentanții din partea Comitetului de Stat al Planificării, Consiliului Central A.S.I.T., Institutul de Cercetări Metalurgice și Institutul de proiectări Miniere.

În prima parte a consfătuirii au fost expuse referate despre: „Reducerea consumului specific de coals la furnale”, prezentat de tovarășul inginer Brîscan Dumitru de la C.C. A.S.I.T., „Utilizarea gazului metan și a păcurii la furnale”, „Îmbogățirea minereurilor de la Teliuc și Ghelar” și alte referate despre experiența și rezultatele obținute de furnaliștii hunedoreni, reșițeni și cei din Călan.

Consfătuirea a constituit un interesant schimb de experiență și un important program de măsuri pentru viitor. Redăm mai jos spicouri din referatele prezentate. În numărul viitor al ziarului, vom publica disucțiile și concluziile pe marginea lucrărilor desfășurate.

Referatul prezentat de tovarășul inginer Popa Septimiu

Cocsul utilizat în furnale are un rol hotărâtor asupra funcționării acestora fiindcă proprietățile lui fizico-chimice influențează într-o mare măsură mersul furnalelor, mai mult decât proprietățile minereurilor, influență care se răsfrînge și asupra consumului său specific. Dacă orice minereu slab poate fi recuperat cu un coals bun, un coals slab nu poate fi suplinit de niciun minereu ori cit de bun ar fi.

Fiind vorba despre rezistența mecanică a cocsului realizat la Hunedoara trebuie să spunem că aceasta a avut o tendință de ascensiune în perioada anilor 1955-1959: 233 kg. în 1955 și 293 kg. la toabă în trimestrul I al anului 1959. Rezistența cocsului după cum se vede este mai mică însă în trimestrul I al anului 1959 cu 3 kg. decît media anului 1958. Limita inferioară coborînd la 25 kg. În trimestrul II al acestui an rezistența a scăzut pînă la 282 kg., limita inferioară coborînd la 250 kg. iar cea superioară ridicîndu-se numai pînă la 300 kg. În timpul exploatării unul din cei mai importanți indici calitativi ai cocsului s-a dovedit a fi fracția de 0—10 mm. rezultată la toabă. După cum se vede fracția de 0—10 mm. are o variație dublă (30—68 kg.). Această fracție se știe că influențează negativ viscozitatea zgurilor primare conducînd în felul acesta la deranjamente în furnale, agățări, surpări și lipituri. Mai grav este că variația fracțiunii de 0—10 mm. este foarte neuniformă. Acest lucru nu se poate deduce din indicii de uniformitate care sînt destul de slabi.

Rezistența cocsului influențează în mod direct pierderile de coals prin antrenarea celui mărunț în gazul de furnal. După cum se observă valorile se grupează în două părți distincte, grupare care se datorește unui al treilea factor de influență, debitul de aer, care determină viteza de ieșire a gazelor la gîtul furnalelor și deci și cantitatea de praf antrenat, respectiv conținutul de carbon din el.

Pentru o rezistență a cocsului de 270—275 kg. corespunde, după constatările făcute la furnalele de la Hunedoara, o pierdere de coals, prin praf de furnal de cca. 34 kg. pe tona de fontă. În cazul unui coals cu rezistența de 295 kg. pierderea se reduce la numai 24 kg. coals pe tona de fontă. În concluzie, pentru fiecare kg. de rezistență în plus sau în minus, pierderile de coals prin gazele de furnal scad sau cresc cu un kg. pe tona de fontă.

Știind că, cantitatea de praf recuperată la furnalul 6 este de 113 kg. pe tona de fontă, considerînd o

recuperare de 75 la sută (aceasta numai la sacul de praf) rezultă că pierderea de coals prin praf este de 62,2 kg. pe tona de fontă. Este o cantitate destul de apreciabilă, care va trebui să dea de gîndit.

Rezistențele slabe ale cocsului au condus la un fenomen interesant. Zgura evacuată conține 1,1—1,9 la sută carbon, care în realitate este mai mare datorită faptului că în timpul probei, carbonul arde. Acest carbon antrenat în mod mecanic cu zgura se poate vedea cu ochiul liber cazurile fiind frecvente cînd suprafața zgurii este neagră.

Considerînd că o cantitate de zgura este egală cu 1,2 tone la tona de fontă rezultă că în zgura se pierde cca. 18,8 kg. coals pe fiecare tonă de fontă produsă. Din cele expuse deducem la aceeași rezistență comportarea cocsului în furnal depinde de dimensiunile furnalului și de debitul de aer. Rezultatele factorilor enumerați adică pierderile prin praf de furnal, prin zgură și desfășurarea procesului de topire și reducere, condiționată de rezistența cocsului, mai mare sau mai mică, se reflectă în consumul specific de coals.

Text prescurtat

Rezistența mecanică a cocsului are o influență puternică asupra consumului său specific, influență care nu este proporțională. Cu cît ne găsim în domeniul rezistențelor mai mici cu atît consumul este mai mare. Dacă la o rezistență de 300 kg. rezultă un consum de coals de 1320 kg. pe tona de fontă, acesta crește pînă la cca. 1725 kg. coals pe tonă, cu o rezistență de 250 kg. ceea ce reprezintă o creștere de peste 30 la sută. Dacă luăm în considerare că productivitatea furnalelor este direct proporțională cu consumul specific de coals, ne putem da seama de marea importanță a rezistenței cocsului în realizarea unei producții de fontă cu cheltuieli cît mai economice.

Utilizarea cocsului realizat la Hunedoara pentru fabricarea fontei a deschis o problemă interesantă și anume: diferența între fonta cîntărită și fonta calculată crește față de cazul cînd se utilizează coals din import și mai mult, această diferență crește odată cu scăderea rezistenței cocsului. Nu se cunosc pînă acum fenomenele ce intervin. De multe ori însă se întîmplă că zgura nu se separă de fontă. De asemenea zgura uneori antrenează cantități importante de fontă, fapt dovedit de decantările importante în timpul sta-

ționării mai îndelungate a zgurii în oală. Au fost cazuri cînd dintr-o oală cu zgură lichidă de 11 m.c. au rezultat 1,5—2 tone fontă decantată pe fundul ei. Antrenarea mecanică a fontei sub formă de picături sau în alt mod nu a fost încă bine studiată.

După cum se vede deci și în acest domeniu rezistența cocsului joacă rol important: cu cît rezistența este mai mică, cu atît mărunțirea lui este mai mare, în aceleași condițiuni de manipulare. Mărunțirea cocsului determinată la secția 1-a furnale este în realitate mai mare decît apare în diagramă. Din cauză că nu se poate face o ciuruire bună, o parte din funcțiunea mai mică de 25 mm. se introduce totuși în furnale. Mărunțirea cocsului variază foarte mult cu rezistența lui. Dacă la o rezistență de 290—300 kg. rezultă o mărunțire de cca. 8 la sută, la 250 kg. rezistență, mărunțirea rezultă peste 13 la sută. S-a constatat la furnalul 6 că la transportul cu autodescărătoare procentul de mărunțire este mai mare decît în cazul transportului cu banda, diferența fiind de circa 5 la sută.

Din studiile noastre rezultă că mărunțirea cocsului provenit din manevrările sale (transportul) este în funcție de rezistența lui. La înlocuirea transportului cu autodescărătoare, prin transport cu bandă, procentul de mărunțire scade iar rezistența lui rămîne constantă. La prima vedere s-ar părea că aceasta va rezulta o economie de 5 la sută la consumul specific de aprovizionare. Trebuie avut însă în vedere că un coals cu o mărunțire diferită, în urma manipularilor sale și, la care fracția de 0—25 mm. a fost separată, va avea comportări diferite în furnale.

Cocsul care a suferit o mărunțire mai mare se comportă mai bine decît cocsul cu o mărunțire mai mică, aceasta fiindcă în furnal mărunțirile vor fi invers. Adică cel care a suferit în afara furnalului o mărunțire mai mare, în furnal va avea o mărunțire mai mică. Pe de altă parte cocsul tehnologic mic înseamnă un indice de utilizare mare, cheltuieli reduse de fabricație. Dacă mărunțirea în afara furnalului este mică, înseamnă că introdus în furnale, cocsul va conduce la un consum tehnologic mai mare, la un indice de utilizare mai scăzut, la cheltuieli de fabricație mai mari. Nu totdeauna cea mai mică economică situație va corespunde celui mai mic consum de coals. Totuși o îmbunătățire generală a consumului de coals este posibilă și neîndoielnică prin ridicarea rezistenței lui.

Cîteva rezultate ale furnaliștilor reșițeni

Problema consumului specific de coals în exploatarea furnalelor — a relatat tovarășul Sattlinger Richard de la Combinatul Metalurgic Reșița — reprezintă la ora actuală preocuparea de bază a furnaliștilor reșițeni. Reducerea acestui consum are o importanță capitală atît din punct de vedere tehnic cît și economic, valoarea cocsului reprezentînd peste 50 la sută din prețul de cost al fontei.

Trebuie să amintim că în urma conferinței pe țară a siderurgistilor din noiembrie anul trecut, minierii din Delinești s-au angajat să livreze minereuri cu un conținut minim de mangan, de 24 la sută. Respectarea acestor condiții precum și limitarea manganului în fontă de maxim 2,2 la sută, ceea ce este perfect realizabil în condițiile actuale va scădea consumul de minereu de mangan la 132,6 kg. pe tona de fontă, iar consumul de calcar cu 27,7 kg. Aceasta va da mai puțină zgură cu 38,59 kg. pe tonă, ceea ce va permite reducerea consumului specific de coals cu încă 19,29 kg. pe tona de fontă. Ținînd cont de consumul indicat de mangan și bioxid de siliciu în minereu cît și de mangan în fontă, s-ar putea realiza o economie la consumul specific de coals față de rezultatele anului 1958 de 48 kg. pe tona de fontă.

Cu toate greutățile ce derivă din introducerea cocsului mărunț în furnale, reșițenii încearcă să înceară în furnalelor lor o cantitate de 4—5 la sută coals mărunț cu dimensiuni sub 10 mm.

Un factor destul de important pentru îmbunătățirea reducerii minereurilor este folosirea aglomeratului autofondant care este compact și greu reducibil. Încercările făcute de a ridica gradul de bazicitate al a-

glomeratului prin adăug de praf de var, sau savura de calcar nu a dat rezultatele dorite din cauză răcirii aglomeratului cu apă, răcire care duce la farănițarea și prafuirea bulgarilor.

Este cunoscut faptul că ridicarea temperaturii vîntului la furnale duce la reducerea consumului de coals. În anul 1959, la furnalele din Reșița s-a lucrat cu temperaturi de 550—600 de grade față de temperatura medie de 550 grade din anii trecuți. Creșterea temperaturii medii cu cca. 58 grade, în cele 8 luni din anul acesta ne-a dat posibilitatea să economisim cca. 50 de kg. coals pe tona de fontă.

Amintesc aici și unele măsuri tehnico-organizatorice de mai mică importanță, dar care au contribuit la creșterea productivității furnalelor noastre, la reducerea consumului specific de coals. S-au scurtat, reprofilat și s-a rectificat înclinația ighiaburilor de scurgere a fontei, reducînd prin aceasta aproape în întregime resturile de lurnare pe ighiaburi care în trecut ajungeau pînă la 5 tone pe zi. Înlocuind căldările de 20 de tone, cu altele de 40 tone s-au redus pierderile rezultate din scoarțe și urși în căldări cu cca. 150 tone lunar.

Căldările pentru fontă se acoperă cu mangal iar după gurile se curăță și se păstrează în stare caldă ceea ce le mărește durabilitatea.

Pentru a reduce pierderile de fontă pe ighiaburile de zgură, sînt la zgura primară cît și la cea secundară se practică în permanență bariere și adăncituri decantînd și captînd particulele de fontă antrenate de zgură. În felul acesta se recuperează 40—45 tone fontă lunar.

Este oare acesta un motiv de divorț?

Întreprinderea de construcții siderurgice din Hunedoara a fost și este destul de mare pentru a primi pe șantierele ei pe toți cei ce vor să muncească cîștit. De aceea din toate părțile țării au venit muncitori dornici de a-și desfășura activitatea în specialitatea lor.

Printre aceștia a fost și D. Ioan care după patru ani de muncă și-a zis că, e timpul să se căsătorească. N-a trebuit prea mult să caute pînă cînd să o găsească pe Maria, jală scundă, drăguță, cu care în pe iordă cît i-a făcut curte s-a înțeles de minune. Abia după căsătorie au început neînțelegerile. Ele nu se datorau faptului că între soți nu exista o afecțiune reciprocă, ci faptului că, părinții Mariei promisese ră drept zestre acesteia suma de 8.000 lei.

Ioan care voia să-și construiască casă nu înceta de a fi nervos în familie văzînd că socrii lui nici gînd nu au să se țină de promisiune.

Nu odată a trimis-o pe Maria la părinți să-i dea ceea ce i-au promis. Zădărnice erau rugămintele ei adresate părinților pentru a-i da suma de 8.000 lei, sumă cu care spera că-și va asigura „liniștea și armonia” familiară. Părinții deși aveau puțință nu prea aveau bunăvoință. Sigur pentru ei a fost mult mai ușor să promită decît să dea.

Fiîndcă problema materială nu putea fi soluționată, Ion s-a gîndit să introducă acțiunea de divorț. Pentru a ajunge în temă s-a consultat cu mai mulți cunoscători ai

problemelor juridice. Toți l-au ascultat dar nici unul n-a găsit că motivul invocat de el ar fi temeinic.

Nu-i nimic și-a zis el, îl va găsi instanța! — depunîndu-și toată prierceperea a redactat și introdus acțiunea.

La termenul sorocit s-a prezentat în instanță împreună cu pîta

Deoarece în menținerea unei căsnicii există și un interes social, instanța i-a îndemnat la împăcare, întrebîndu-l pe reclamant:

— Ce te-a determinat să te căsătorești, promisiunea zestrei sau faptul că ai iubit pe pîta?

— M-am căsătorit pentru că mi-a plăcut de Maria.

— Acum nu-ți mai place?

— Da, dar vedeți, am mare nevoie de cei 8.000 lei intrucît vrem să ne facem casă.

— Dacă nu ți-ar fi promis nici un fel de zestre o luai pe Maria de nevastă?

— Cred că, da.

— Și atunci cum ți-ai face casă?

— Din cîștigul pe care l-am realizat amîndoi, că, doar sîntem angajați.

Căsătoria dumneavoastră, viitorul care vă stă în față, încrederea în forțele proprii, afecțiunea reciprocă nu pot fi evaluate în bani!

După aceste discuții părților li s-a mai acordat un termen în vederea împăcării.

Oare motivul invocat de reclamant este întemeiat?

Eu cred că, nu!

Dumneavoastră ce credeți?

B. MARIANA

Un excavator rotativ

Ingenieri din Harkov și Novo-Kramatorsk (Ucraina) au construit un excavator rotativ cu funcționare continuă, cu o productivitate de 3.000 metri cubi de pământ pe oră. Productivitatea anuală a noii mașini de săpat pământul este de 13 milioane metri cubi de pământ. S-a calculat că consumul de energie electrică la metrul cub de pământ excavat cu noua mașină va fi de două ori mai mic decât la excavatoarele cu o singură cupă. Noua mașină este alimentată de 110 motoare electrice.

Lățimea permanentă a fișiei de pământ excavat este menținută în mod automat, indiferent de duritatea solului. Acest lucru se asigură prin umplerea neîntreruptă a cupeilor și folosirea deplină a capacității reții conducătoare. Excavatorul este prevăzut cu o mașină de haldă prășitoare și cu transportoare.

O chestiune delicată

La 21 august, ministrul de externe al guvernului francheist, Fernando Maria Castiella, a sosit la Londra. Acesta vizită constituie un fenomen oarecum neobișnuit în practica relațiilor internaționale. Fapt e că el a fost invitat în capitala britanică nu de gazde, ci de oaspeți, conducătorii departamentului de stat al S.U.A. încă, după cum scrie presa americană, fără a fi fost consultat în prealabil Foreign Office-ul... Călătoria ministrului de externe al Spaniei este pusă în legătură cu intenția Washingtonului de a primi Spania francheistă în N.A.T.O.

După cum se știe o serie de țări membre ale N.A.T.O. se pronunță cu hotărâre împotriva primirii Spaniei în această organizație. Anglia se situează pe o poziție mai moderată. După cit se pare, Castiella a sperat

Mlaștina Terbuf se transformă într-o cîmpie fertilă

Mlaștina Terbuf, una dintre cele mai mari mlaștini din Albania, situată în cîmpia Mynoqie, se transformă într-o cîmpie fertilă. Cu excepția unor mici suprafețe de câteva hectare, restul mlaștinei a fost deja asanat.

Mari canale de drenaj au permis transportarea apei din această mlaștină în Marea Adriatică. Semănăturile de bumbac, porumb și grâu ocupă deja o mare parte din suprafețele altădată acoperite de apă. Aproximativ 25.200 hectare au fost redat agricole. De la început lucrărilor de desecare și până în prezent a fost deplasată o cantitate totală de pământ de peste 15.600.000 metri cubi. Rețeaua de canale principale și secundare puse în funcțiune atinge o lungime totală de peste 860 km.

Dezlegare

Sport ... sporturi

ORIZONTAL:

Alpinism — Mal — Trac — Acariță — L — Raportul — C — Enata — Iatac — Tuș — Ram — A — Ac — Irupt — A.K. — Uli — Solnic — Oprit — M.R.J. — Ciștiști — Aspiranți — T — S — Topăi — I — Ga — As — Lăcăraie — Hipo — Icosari.



Din nou despre Cipru

Așa cum și era de așteptat, acordurile cu privire la Cipru, încheiate anul acesta la Zürich și Londra, n-au rezolvat problema cipriote. De îndată ce reprezentanții Turciei și Greciei au început să elaboreze constituția viitoarei republici cipriote, relațiile dintre Atena și Ankara s-au încordat din nou. Lucrările comisiei de elaborare a constituției au trebuit să fie întrerupte. În presă au reînceput atacurile reciproce.

Acest nou conflict se datorește faptului că Anglia și Turcia, încurajate de politica concesivă dusă de guvernul grec la încheierea acordurilor de la Zürich și Londra au în-

ceput să prezinte mereu alte cereri Greciei. Astfel, Turcia cere ca vicepreședintele republicii cipriote, care trebuie să fie turc, să aibă aceleași drepturi ca și președintele, care trebuie să fi grec. Cu alte cuvinte, ea insistă asupra unei copreședenții, ceea ce contravine acordurilor de la Zürich și Londra.

Anglia sprijină în secret Turcia împotriva Greciei, din motive care nu sînt de loc platonice. Londra caută să obțină din partea Atenei consimțământul pentru mărirea con-

siderabilă a teritoriilor celor două baze militare engleze din Cipru. Făcînd servicii Turciei, Londra speră să obțină sprijinul acesteia. Presa greacă apreciază aceste acțiuni drept o înțelegere anglo-turcă, în vederea unor presiuni comune asupra Atenei.

Guvernul Karamanlis a respins cererea Turciei și chiar a intrerupt temporar tratativele cu privire la constituție. Totuși, nu după multă vreme, la Atena s-a declarat că e vor fi reluate.

Folosirea energiei solare

R.P. Chineză a obținut succese importante în domeniul folosirii energiei solare, atât în ce privește cercetările, cât și construirea mecanismelor pentru încheșnarea energiei solare, precum și a utilajului necesar captării acesteia.

În cursul anului 1958 au fost produse în diferite regiuni ale țării pompe, cuptoare, uscătoare de aer de tipul încălzitoarelor etc.

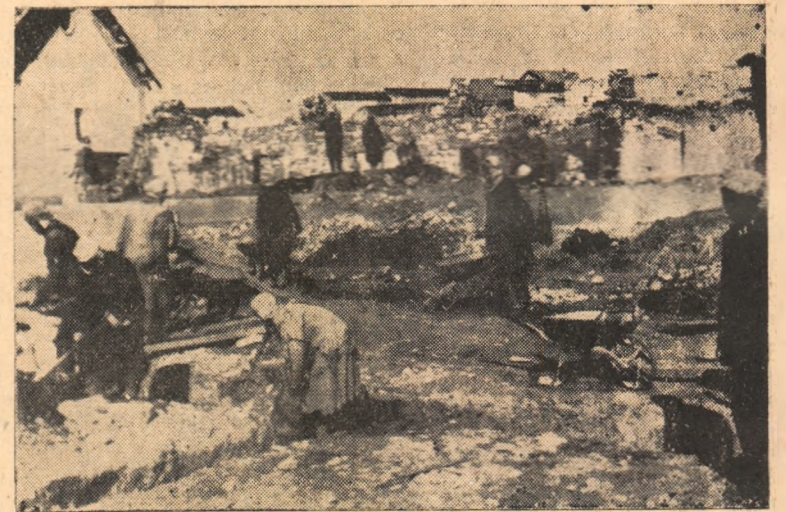
Fabrica din Șanghai de instrumente funcționînd pe baza energiei solare a construit în orașul subtropical Canton o cameră de baie în care se încălzesc 80 kg. de apă la 50-60 grade Celsius, cu ajutorul reflectoarelor. La această fabrică s-a mai construit și un cuptor solar.

La școala medie din Pinlian (provincia Gansu) s-au obținut zilnic 400 litri de apă fierbinte între 80 și 86 grade C. într-o cameră de baie solară construită în 1957. Această școală a construit de asemenea un boiler cu o capacitate de 45 litri de apă fierbinte pe zi care poate fi încălzit atât cu energie solară cât și cu cărbune. Reflectorul este îndreptat automat spre soare de un pendul.

Un grup de cercetători în domeniul termodinamicii din Șanghai au realizat anul trecut cu titlu experimental o pompă solară. În zilele

senine un reflector parabolic de 10 m.p. poate genera o cantitate de energie solară suficientă pentru pomparea a aproximativ 4 tone de apă fierbinte pe oră.

Începînd cu 1958 s-au făcut cercetări privitoare la transformarea energiei luminoase și calorice solare în energie electrică.



Algeria: În foto: Reconstrucția localității Sakiet distrusă de barbarele atacuri ale aviației franceze la 8 februarie 1958.

În acest an școlar au fost admisi la institutele de învățămînt superior din U.R.S.S. peste 470.000 de studenți, număr în care sînt incluși aproximativ 270.000 studenți de la cursurile serale și fără frecvență.

Studenții din anul I vor învăța după noi programe de învățămînt, care leagă studiul teoretic de practica din producție. Timp de 1-2 ani studenții vor lucra în producție și concomitent vor urma cursurile facultăților.

În prezent în aproximativ 300 de orașe ale Uniunii Sovietice există institute de învățămînt superior cu cursuri serale și fără frecvență, sau puncte consultative, unde studiază aproape 1.000.000 de cetățeni sovietici. În prezent 45 la sută din studenții învață fără a fi scoși din producție. În acest an școlar, în marile orașe ale Uniunii Sovietice, pentru prima dată se vor organiza transmisiuni sistematice prin rețeaua de radio și televiziune pentru studenții înscriși la facultățile fără frecvență. Aceste emisiuni cuprind disciplinele

INCEPEREA noului an școlar

principale ale cursului de cultură generală.

Anul acesta s-au deschis la Șanghai noua școli medii tehnice noi dintre care opt sînt specializate în industrie, știință și tehnologie. Peste 7.000 de absolvenți ai școlilor medii tehnice din Șanghai au plecat vara aceasta să lucreze în fabrici, pe ogoare, în spitale, după nevoile țării și aplicațiile lor. Șanghai dispune acum de 94 de școli medii tehnice care pregătesc specialiști în industrie, agricultură, transporturi și comunicații, știință și tehnologie, finanțe și economie, ocrotirea sănătății și artă. Anul acesta ele vor fi frecventate de peste 14.000 de elevi. Aproximativ 60 la sută dintre aceștia sînt muncitori și țărani sau fii de muncitori și țărani. Școlile care pregătesc cadre pentru industrie și agricultură lucrează în

strînsă legătură cu fabricile și cooperativele agricole.

Școlile de cultură generală din R. D. Germană și-au reluat activitatea la 1 septembrie. Noul an școlar va juca un rol hotărîtor în politizarea învățămîntului.

Pînă în anul 1964 învățămîntul mediu de 10 ani va deveni obligatoriu pentru toți copiii.

Anul acesta s-au înscris în școlile medii de 10 ani aproximativ 70.000 de absolvenți ai școlilor elementare.

Conform tezelor plenului a IV-a a C.C. al P.S.U.G., programul învățămîntului a fost complet revizuit. În școlile elementare se vor introduce câteva discipline de bază cu caracter politehnic, ca cursuri de prelucrarea metalelor, electrotehnică, agricultură, mașini etc.

Conform rezoluției plenului Partidului Comunist din Cehoslovacia din aprilie a.c. a fost adoptată o nouă reformă a învățămîntului

Aparatul „plămîni-inimă“

În curînd la Institutul pentru combaterea tuberculozei din Varșovia va fi pus în funcțiune un nou aparat „plămîni-inimă“. În vederea pregătirii cadrelor, care vor deservi acest aparat, se fac numeroase experiențe pe animale, urmînd ca folosirea lui în scopuri chimice să înceapă în toamna acestui an.

Aparatul „plămîni-inimă“ care luocnește pentru scurt timp activitatea inimii, va da chirurgului posibilitatea să opereze în interiorul organismului lipsit de sînge. Pînă acum asemenea operații nu erau posibile, mai ales atunci cînd era vorba de deformări congenitale, acesse intervenții necesitînd un timp mai îndelungat.

Datorită metodei de răcire a organismului și a opririi circulației sîngelui pentru cîteva minute, descoperită în ultimul timp, operațiile complicate la inimă se vor putea efectua acum în condiții mult mai bune.

La folosirea aparatului este necesar, în primul rînd, să se împiedice coagularea sîngelui în interiorul lui, ceea ce ar putea astupa anumite căi circulatorii în organismul supus operației. O a doua primejdie ar fi posibilitatea răcirii sîngelui în aparat, a infectării lui, precum și a formării unor bule de aer. De aceea, folosirea aparatului cere o sincronizare precisă a grupului operator.