

# UZINA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORASENFESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL ȘEFILOR POPULARI ORASENFESC

ANUL VIII (X) Nr. 774

JOI 29 OCTOMBRIE 1959

4 pagini 20 bani

## In cinstea zilei de 7 Noiembrie

### Cu planul anual îndeplinit

Alături de celelalte colective de muncitori, tehnicieni și ingineri din combinatul hunedorean care depun tot efortul pentru îndeplinirea și depășirea sarcinilor de producție se află și secția de turnătorie de fontă. Mobilizați de documentele plenarei C.C. al P.M.R. din iulie a.c. și avind drept țel cîștigarea întrecerii socialiste cu Reșița, muncitorii din turnăria de fontă și-au înzecat eforturile obținând prin această însemnată realizări în producție. Prin munca comună depusă de fiecare muncitor și datorită faptului că s-a asigurat o aprovizionare ritmică cu materii prime și materiale la 24 octombrie a.c. turnătorii de fontă și-au îndeplinit planul anual mai devreme cu 67 zile.

Paralel cu acest succes deosebit s-au mai dat în contul

angajamentului aproape 200 tone piese turnate. Sînt demne de remarcat eforturile depuse de turnătorii pentru expedierea la timp a produselor ca : oale de zgură de 5,2 m.c. și 11 m.c. necesare la furnale și oțelării, utilajele de turnare de la O.S.M. II (Ingotiere, poduri și pilni, etc.) asigurîndu-se astfel cerințele mereu crescînde ale secțiilor din combinat.

De asemenea, economiile realizate prin reducerea încărcăturilor metalice și înlocuirea lor cu fontă veche ; recuperarea deșeurilor de materiale ș.a. în secție s-a înregistrat pînă la 1 octombrie a.c. economii în valoare de 1.072.782 lei.

În fruntea întrecerii socialiste se află echipele conduse de Mitusis Nicolae, Spărosu Ioachim, Nagy Francisc, Nagy Alexandru și altele.

### În nouă luni — 4.231.000 lei

În atenția colectivului de muncă al I.C.S.H.-ului a stat întotdeauna folosirea cit mai judicioasă a materialelor și materiilor prime care sosesc din import. Gospodărirea chibzuită și cu simț de răspundere a șantierelelor de construcții și economisirea de carburanți, cherestea, cărămidă, etc. introducerea unor metode noi de muncă ca zidirea în lanț, schele folosite la mai multe blocuri, au făcut ca pe primele nouă luni ce au trecut din acest an, să se realizeze economii în valoare de 4.231.000 lei — cifra ce face parte din prețul de cost planificat ca angajament de 5.389.000 lei luat la începutul anului.

## Cu toate forțele pentru îndeplinirea angajamentelor pe anul 1959

S-au scurs mai bine de nouă luni din acest an, perioadă în care siderurgiștii hunedoreni, inițiatorii întrecerii cu siderurgiștii reșițeni, au dobîndit importante succese în lupta pentru sporirea producției de metal, creșterea productivității muncii și reducerea prețului de cost. Însuflețiți de hotărîrile plenarei C.C. al P.M.R. din noiembrie — 1958 și iulie — 1959, muncitorii, inginerii și tehnicienii combinatului siderurgic Hunedoara și-au intensificat eforturile pentru îmbunătățirea permanentă a metodelor de muncă, au organizat temeinic întrecerea socialistă pe baze noi, concrete, care a cuprins peste 9.000 de oameni al muncii din combinat. După apariția documentelor plenarei C.C. al P.M.R. din iulie a.c., siderurgiștii hunedoreni pe baza studierii a-

sută, iar la oțelăria Martin nr. 1 cu 10,8 la sută.

În trimestrul IV, toate aceste succese trebuiesc dezvoltate și mai mult. Atenție deosebită trebuie să se acorde problemelor de producție în secțiile care au rămas în urmă cu realizarea propriilor lor angajamente. Există suficiente rezerve ca și furnaliștii din secția I-a să atingă indicii realizați de furnaliștii reșițeni față de care sînt rămași în urmă cu cca. 15 kg. pe fiecare metru cub volum util de furnal. Aceeași problemă se pune și pentru oțelarii care, față de reșițeni, au produs cu cca. 16 kg. oțel mai puțin pe metru pătrat de vatră.



În repetate rînduri siderurgiștii hunedoreni au dovedit prin fapte entuziasmul de care sînt cuprinși pentru a ridica pe o treaptă superioară întrecerea socialistă.

La recenta consfățuire de producție trimestrială, furnaliștii din secția II-a și-au afirmat hotărîrea să îndeplinească planul anual cu mult înainte de termen. Angajamentele cu privire la îndeplinirea planului anual înainte de termen și-au mai luat și laminatorii și colectivele de muncă de la turnătorii.

Mai există însă și secții unde îndeplinirea angajamentelor în întregime pe 1959 ridică probleme ce trebuiesc rezolvate neîntîrziat. Un aspect negativ în îndeplinirea angajamentelor îl constituie faptul că în secția I-a furnalele de la Hunedoara, secție care dispune de posibilități mult mai mari de cit Reșița, indicii de utilizare a furnalelor înregistrează valori sub posibilitățile existente. La aceasta a contribuit în trimestrul III faptul că nu au fost înlăturate unele defecțiuni de exploatare, furnalele au funcționat greu și au avut cca. 450 ore opriri și mers redus. Perioada care a mai rămas trebuie folosită în scopul îndeplinirii în întregime a angajamentelor din întrecerea socialistă.

Organele sindicale poartă aceeași răspundere ca și organele administrative față de neîndeplinirea acestor mărețe sarcini. Declor le revine sarcina să mobilizeze toate forțele în scopul sporirii producției, productivității muncii și reducerea prețului de cost.

Realizările obținute de siderurgiștii în trimestrul III a.c. arată că pentru îndeplinirea angajamentelor s-a muncit cu multă însuflețire. Majoritatea secțiilor au dat peste sarcinile de plan însemnate cantități de produse. Astfel în trimestrul III s-au realizat în plus de sarcinile planificate 24.623 tone produse siderurgice și economii în valoare de peste 12 milioane lei. Sporul de producție și realizarea de economii se datorește faptului că s-au realizat indicii de utilizare a agregatelor cu mult superiori celor planificați, iar productivitatea muncii a sporit considerabil. La furnalele 5-6, indicii au sporit cu 11,8 la sută : la fabrica de aglomerare cu 9 la

## ACTUALITĂȚI hunedorene

### În cinstea aniversării Comsomolului

Astăzi după-amiază în sala Teatrului nou se va desfășura un program închinat aniversării glorioșului Comsomol Leninist. După conferința care va fi ținută cu acest prilej va urma un program artistic susținut de formațiile combinatului siderurgic.

### Conferință

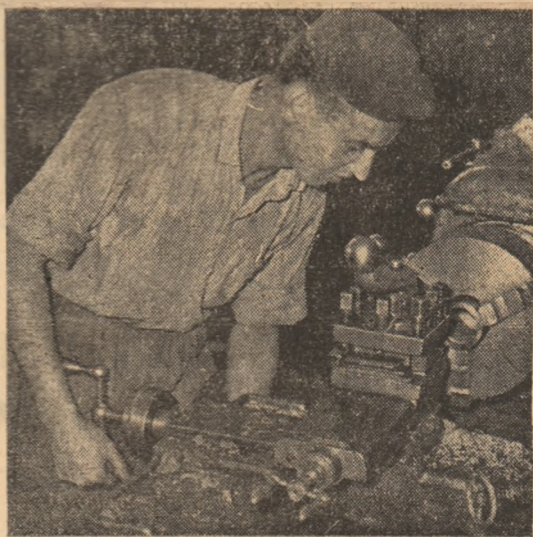
Duminică dimineața în sala „Maxim Gorki”, tovarășul inginer Rusan Eronim a conferențiat despre „Muncitorul epocii comunismului”. A urmat un film.

### Înscrieri la cercul de dans

Pentru completarea echipei de dansuri a C.S.H. zilele acestea se fac noi înscrieri în cercul coregrafic de amatori. Informații suplimentare vor fi luate la sediul clubului Al. Sahia.

### Acțiuni culturale la clubul Al. Sahia

Colectivul clubului Al. Sahia a organizat zilele acestea câteva acțiuni culturale. Astfel în seara zilei de duminică 25 octombrie s-a desfășurat un program închinat oțelărilor fruntași. Luni 26 octombrie a fost prezentat un program alcătuit din cîntece și dansuri iar astăzi au avea loc o ghicitoare literară cu tema „Scriitorii sovietici cîntăreți ai Marii Revoluții Socialiste din Octombrie”.



În foto : Tovarășul Nichita Foca execută cu multă pricepere la strungul Iosif Ranghet strunjirea flanșelor pentru repararea excavatorului „Aufbau” depășindu-și totodată zilnic norma de producție cu 10-13 la sută. Astfel, de multe ori în cadrul sectorului Mecanic Șef I.C.S.H. pentru rezultatele obținute în producție Nichita este declarat fruntaș la locul de muncă.

## Din activitatea

### unui difuzor voluntar

secție stînd de vorbă cu diferiți oameni cărora le explică cu răbdare că este în interesul lor de a citi presa centrală și locală, determinîndu-i astfel să se aboneze la ziarele preferabile.

— La început — ne spune tovarășa Lazăr — munca aceasta de difuzor voluntar a mers mai greu. Pe de o parte pentru faptul că unii oameni cu greu se lăsau a fi lămurii, iar pe de altă parte, pentru că atunci cînd se abonau nu primeau ziarele la timp. Stînd însă mai des de vorbă cu ei și distribuind la vreme ziarele, munca mea a început ca treptat, treptat să se îmbunătățească. Acum, am mulți muncitori care atunci cînd nu-i găsesc vin ei singuri la mine și cer să fie abonați.

Și despre cele afirmate de difuzoarea Lazăr Constanța am avut ocazia să mă conving per-

sonal. În mai multe rînduri am văzut cum anumiți muncitori au venit în micul ei „birou” din incinta vestiarului, de unde se distribuie ziarele, spunîndu-i : „Tovarășa Lazăr ții-am adus banii, să nu mă lași fără abonamente”. Faptul însă că oamenii din cadrul laminatorului de 800 vin cu încredere la difuzoarea lor voluntară și că ea muncește cu multă sirguintă pentru a se achita cu cinste de această sarcină ce și-a asumat-o, reiese și din numărul destul de mare de abonamente pe care ea le face în mai fiecare lună. Bunăoară, în luna septembrie a.c. difuzoarea Lazăr Constanța a reușit să facă peste 450 abonamente la diferite ziare iar în luna aceasta aproape 470 abonamente din care peste 80 numai la ziarul „Uzina noastră”.

A. B.

Cunoscînd lipsurile manifestate în trimestrul III a.c., preocuparea fiecărui colectiv de muncă trebuie îndreptată spre îndeplinirea planului de producție nu numai cantitativ ci și calitativ. În ansamblul disciplinei de plan să fie combătută cu tărie tendința unor conducători de secții și maștri, care neglijează în mod sistematic respectarea sortimentelor planificate prin planul de stat.

Organele sindicale și administrative din fiecare secție a combinatului, sub îndrumarea organizațiilor de partid, sînt chemate să lupte efectiv pentru mobilizarea întregului colectiv de siderurgiști la îndeplinirea tuturor angajamentelor din întrecere, conducînd la cucerirea victoriei — cîștigarea întrecerii cu reșițenii.

# INOVATORII slujitori ai progresului tehnic

## Să folosim din plin documentația tehnică

Zi de zi, noi metode de muncă, noi realizări tehnice, sint aplicate cu succes în secțiile combinatului hunedorean în scopul creșterii producției și productivității muncii și a reducerii prețului de cost. Din ce în ce mai multe colective preocupate de aplicarea de noi soluții tehnice în procesele de producție, obțin realizări de seamă. Una din resursele importante pe această linie, o constituie documentația tehnică. Numeroasele reviste de specialitate în care sint tratate pe larg și bine documentat cele mai recente cuceriri ale tehnicii în toate țările socialiste constituie și pentru colectivele noastre unul din mijloacele folosite cu real succes în lupta pentru aplicarea tehnicii noi. Numeroase inovații își au sursa în aceste materiale documentare.

Inovatorii, studiind și experimentând, punând în viață în condițiile noastre de exploatare probleme importante tratate în special în revista sovietică tradusă „Stal” s-au obținut însemnate realizări cu efecte importante în îmbunătățirea proceselor tehnologice și în reducerea consumurilor specifice, în îmbunătățirea calității produselor noastre.

De pildă, la laminorul de 800 mm. încă la începutul acestui an s-a aplicat cu rezultate însemnate ghidajul cu role la laminarea oțelului rotund. S-a reușit astfel să se elimine complet bavurile, să se scadă rebutul cu aproape 2,4 kg/to. de oțel laminat, să crească productivitatea laminorului în condițiile laminării oțelului rotund cu peste 50%. Scoțându-se din uz și bacurile de ghidare, toate aceste rezultate vor înscrise în prețul de cost al laminatelor, economii anuale de peste 200.000 lei.

O problemă de mult timp frământată în combinat de colectivele celor două secții de furnale a fost aceea de a da o fontă care să satisfacă cerințele oțelurilor din punct de vedere calitativ și să fie din ce în ce mai ieftină. Studiind diferite articole apărute tot în revista sovietică tradusă „Stal” un colectiv de la secția II furnale, după multe încercări în cursul acest

an, a pus în practică elaborarea fontei de afinare cu mangan scăzut. Pe lângă influența ce o are în reducerea duratei șarjelor în oțelăriile noastre, această metodă a condus în prima jumătate a acestui an la scăderea consumului de minereu de mangan cu 144 kg/to. de fontă, a consumului de calcar cu 95 kg/to. de fontă și a consumului de cocs cu 65 kg/to. de fontă. Mai mult, volumul util al furnalului a fost folosit din plin prin creșterea cantității de minereu de fier în șarjă. Numai prin reducerea consumului de cocs, calcar și minereu de mangan, s-a reușit ca în prima jumătate a acestui an să se înscrie economii la prețul de cost al fontei de peste 3.900.000 lei.

La oțelăria S.M. nouă o problemă care a frământat mult pe oțelari a fost aceea a sudării și întreținerii vetrelor cuptoarelor. De un prețios ajutor le-a fost materialele documentare apărute în revistele sovietice „Stal” și „Metalurg”. S-au adus îmbunătățiri funcționale simțitoare mașinilor de ajustare, care au condus la scurtarea timpului de ajustare a cuptoarelor cu peste 50% față de trecut; s-a trecut la sudarea vetrelor cuptoarelor în straturi mai groase, la protejarea vetrelor prin folosirea minereului și asigurarea unui regim optim adecvat, atunci cind sint staționări din lipsă de fier vechi. Acest lucru s-a resimțit în special în ultimul timp prin eliminarea perforării cuptoarelor.

Succese pe acest făgaș au obținut în special colectivele de la oțelăria S.M. I unde studierea materialului documentar de specialitate și aplicarea noutăților tehnice își are un loc de frunte. Astfel, tercindu-se la diminuarea agresivității zgurii fluide asupra materialului refractar al melanjorului tot în baza unei experiențe sovietice, s-a lungit simțitor durabilitatea melanjorului fapt ce s-a tradus în economii anuale de aproape 70.000 lei.

Tot la O.S.M. I ca urmare unui articol apărut tot în revista sovietică „Stal” încă de la începutul acestui an se aplică cu rezultate pozitive în producție, ca-

pacele chimice la turnarea oțelului necalmat. S-a reușit astfel să se elimine capacele de fontă ce impuneau condiții grele de muncă în hala de turnare, să se înlăture creșterea capului lingoului și a concentrării axiale a segregățiilor care de multe ori se întindeau pînă în piciorul lingoului, traduse în creșterea scoaterii de oțel bun la laminare fapt, ce s-a resimțit pozitiv în reducerea prețului de cost al oțelului.

În ultimul timp utilizând tot experiența sovietică însușită de același colectiv „Stal”, s-a trecut la desoxidarea oțelului neclamat direct în oala de turnare, cu repercursiuni în reducerea duratei șarjelor și a consumului de ferroaliaje.

Asemenea exemple cu eficacitate însemnată în producție sint încă multe în combinatul hunedorean. Trebuie să arătăm însă că sint și unele colective în secții care nu dau atenția cuvenită acestui mijloc prețios de progres tehnic, așa cum se poate desprinde la secția I-a furnale, aglomerator sau chiar uzina cocso-chimică și care credem că trebuie să părăsească această atitudine și să se încadreze și ele în lupta comună a tuturor colectivelor pentru perfecționarea continuă a producției.

Cele peste 40 de reviste tehnice cu care este înzestrată biblioteca tehnică a combinatului și care îmbrățișează toate aspectele activității noastre, stau la dispoziția tuturor spre a le utiliza ca documentare și a pune în practică noi probleme cu efecte din ce în ce mai însemnate în îmbunătățirea producției și reducerea prețului de cost al produselor.



În foto: Inovatorii Croitoru Gheorghe și Mihai Avramescu la o oră de studiu la cabinetul tehnic al combinatului.

## Să dezvoltăm larg mișcarea inovatorilor!

De la începutul acestui an, dezvoltând mișcarea inovatorilor și raționalizatorilor, în combinatul nostru s-au înscris rezultate însemnate în producție.

S-au pus în practică o serie întreagă de mașini și dispozitive ce au mecanizat și automatizat procesele de producție și au îmbunătățit condițiile de muncă. Se folosesc astăzi o serie de metode noi de muncă ce au efect prețios în îmbunătățirea proceselor tehnologice. Cele peste 215 inovații aplicate de la începutul acestui an, care întrec virfurile oricărui an anterior, au adus o contribuție ce merită să fie reținută și în lupta pentru reducerea prețului de cost. În postcalcul s-au înscris economii de 6.968.736 lei iar în cursul anului de aplicare se vor mai adăuga încă 7.166.011 lei. Rezultatele înregistrate în primele 6

luni au dus combinatul nostru pe locul I în concursul inițiat de Consiliul Sindical Regional și Filiala Regională A.S.I.T. între întreprinderile regiunii noastre.

În cinstea zilei de 7 Noiembrie, marea sărbătoare a tuturor oamenilor muncii, conducerea combinatului și comitetului de întreprindere declară luna noiembrie 1959 „Luna inovatorului”. Pentru a stimula rezolvarea a cit mai multe și importante probleme, se acordă stimulente în bani, peste recompensele acordate de Regulamentul de încurajare, inovatorilor și secțiilor cu cele mai frumoase realizări. Este de datoria noastră a tuturor să luptăm cu și mai multă tărie, pentru ca punând în practică noi idei să aducem aportul nostru neprecupețit în ridicarea numelui combinatului nostru pe culmi din ce în ce mai înalte.

## Un sprijinitor al aplicării noului în producție

Printre inovatorii combinatului, un loc de frunte îl ocupă în acest an Brnzei Dumitru, mastru la prima oțelărie. Muncitor harnic și destoinic, luptând cu elan și dragoste de muncă spre a smulge cuptorului ce-l conducea cantități din ce în ce mai mari de oțel, treptat este ridicat în muncă de răspundere în oțelărie pentru ca astăzi să ocupe funcția de mastru principal. Activitatea sa în producție este împletită cu succes de preocuparea de a aplica noi îmbunătățiri, noi metode de muncă, care să asigure condiții mai ușoare de muncă, o funcționare mai îndelungată a cuptoarelor, într-un cuvânt oțel mai mult și mai ieftin.

În cursul acestui an, la cabinetul tehnic au fost înregistrate cinci propuneri de inovații ale maestrului Brnzei Dumitru care de altfel au și fost puse în practică și au adus contribuții de seamă în producție. Astfel, diminuarea agresivității zgurii fluide prin introducerea varului a lungit durata de funcționare a melanjorului cu aproape 6 luni de

zile, fapt ce s-a transformat în 69.674 lei economii. Operațiunea de ajustare a cuptoarelor dura un timp destul de îndelung, datorită faptului că eliminarea oțelului din gropile ce se formau în vatră era greoaie, ea fiind executată cu drigle grele, care cerau un efort mare din partea oțelărilor. După numeroase încercări, maestrul Brnzei Dumitru a pus la punct un sistem nou de evacuare a oțelului din gropile de vatră prin suflare cu aer comprimat.

Aceasta a ușurat simțitor munca și a redus durata ajustării cuptoarelor care s-a tradus în scurtarea duratei șarjelor, deci în spor de oțel. De aici au rezultat și economii la regia secției de aproape 15.000 lei.

Sigur că pe această linie activitatea tov. Brnzei Dumitru nu se oprește aici. Alături de o altă prețioasă propunere pusă în practică de a utiliza bunkerul pentru încărcarea mașinii de aruncat dolomită, actual se preocupă de a găsi soluții pentru repararea mecanizată a stîlpilor cuptoarelor.

Deasemeni, o preocupare o constituie și problema evacuării mecanizate a zgurii în timpul funcționării cuptoarelor.

În activitatea sa de producție, inovatorul Brnzei Dumitru are un însemnat aport în îndrumarea și sprijinirea oțelărilor în activitatea lor pentru aplicarea noului în procesul de producție. Și acest lucru l-a simțit și tov. Cismaș I. la aplicarea propunerii de a înlătura prin suflare cu aer comprimat zgura depusă pe punțile de ardere, tov. Habetler I., Albrecht A. și alții la punerea în practică a propunerilor lor.

Este greu să redăm aici tot ce a realizat Brnzei Dumitru în cei peste 10 ani de cind lucrează în combinat. Sintem convinși însă că îndrumat de organizația de partid din secție, el va lupta cu și mai multă perseverență pentru ca punând în aplicare noi metode de muncă, sprijinind pe toți muncitorii cinstiți și conștienți din oțelărie să contribuie și mai mult la lupta de a da patriei oțel mai mult și la un preț de cost mai scăzut.

### INTELEAȘINDURI ... sugestii pentru unii

\* Sint unele secții, printre care blumingul, unde inovațiile se rezolvă cu foarte multă greutate. Pe de o parte conducerea secției rezolvă cu întârziere dosarele iar pe de altă parte nu participă cu regularitate la ședințele colectivului de inovații.

\* Pînă la sfîrșitul anului mai avem încă două luni de zile și totuși sint unele secții unde planul tematic de inovații și-a găsit rezolvare numai în nică măsură. Spre exemplu aglomeratorul, uzina cocso-chimică și secția II-a furnale.

Considerăm că este timpul ca acest mod de a privi lucrurile să fie schimbat, intrucit rezolvarea temelor din plan condiționează ciștigarea întrecerii pe ramură de producție și odată cu aceste recompense suplimentare pentru inovatorii noștri.

\* Un ajutor prețios în activitatea diferitelor secții îl constituie fișele S. E. Sint secții unde preocuparea pentru introducerea în practică a unor inovații utile cuprinse în caietele de fișe S. E. este minimă. Un exemplu grăitor îl oferă și faptul că de la începutul anului și pînă în prezent atelierul mecanic, condus de tovarășul inginer Munteanu V., nu a reușit să pună în practică trei astfel de inovații.

Pagină redactată de inginer  
GHEORGHÎĂ TRAIAN  
c. binetul tehnic C.S.H.



## ȘEFUL DE SCHIMB

Prin părțile Ghelarului, străjuit din toate părțile de dealuri, se află un sat, nu prea mare, cu numele de Alun. De pe ulițele acestuia a plecat, acum 12 ani, tânărul Budriș Petru, proaspăt absolvent al școlii de 7 clase, spre Hunedoara, cu gândul de a învăța o meserie. Ajuns în Hunedoara, fiul de miner a urmat cursurile școlii profesionale și nu după mult timp a ajuns posesorul unei diplome de meseriaș, act pe care îl visa cu înfrigurare încă de pe băncile școlii primare. Incadrat apoi în producție ca forjer, tânărul Budriș

Petru (care în școală devenise utemist) nu și-a precupețit efortul de a pune în practică ceea ce învățase în școală, astfel că în curând a fost remarcat ca fiind unul dintre cei mai buni meseriași din secție. Ca urmare a avintului său tineresc, a hotărârii cu care lucra și a dragostei tot mai înflăcărâte față de meseria pe care o practica, organizația de bază din secție l-a primit în 1953 în rindul candidaților de partid. În același an trebuia să plece militar.

Cu greu s-a despărțit de secția pe care o îndrăgise. În timpul satisfacerii serviciului militar, Budriș Petru a devenit membru de partid, iar concepțiile față de muncă și de viață i s-au maturizat. A început să studieze fel de fel de cărți și să citească zilnic presa de partid, îmbunătățindu-și necontenit cunoștințele. Mai tirziu, după lăsarea la vatră, s-a angajat în calitate de controlor tehnic la secția laminatoare. Pentru a controla munca altuia, oricum, trebuie să cunoști multă materie profesională și aceste cunoștințe tovarășului Budriș Petru îi lipseau. A fost deci din nou nevoie de studiu, de frământare îndelungată și iarăși de studiu. Cărțile tehnice și experiența controlorilor mai vechi (ca tovarășul Kastanos Petru, Kast Ioan ș.a.) i-au fost în aceste împrejurări de un real sprijin.

În viață, comuniștii înfruntă cu curaj orice greutăți și întotdeauna ies victorioși. Acest lucru s-a întâmplat și cu tovarășul Budriș Petru. Dînd dovadă de un interes deosebit față de profesiunea pe care o exer-

cită, a devenit cu timpul unul dintre cei mai buni controlori ai grupului de laminare. Nu întâmplător, în aprilie 1958 a fost numit în postul de șef de schimb, misiune pe care și-a îndeplinit-o cu cinste pînă în prezent. De aceea a fost propus pentru a face o călătorie în R.D.G. unde urmează să-și însușească tehnica determinării defectelor ascunse de material (din interiorul otelului) cu ajutorul defectoscopului ultrasonic. Acest aparat e ca un ochi magic care privind în interiorul barei de metal (unde cu ochiul liber nu putem privi) ne spune ce defecte are. Țara noastră livrează produse finite fabricate din oțel laminat la Hunedoara, în străinătate. Aceste produse care sînt fabricate din oțeluri speciale, în exploatare trebuie să prezinte o garanție absolută (ex. osiile la vagoane). Tocmai în acest scop, combinatul nostru va fi dotat cu aparatul numit defectoscop ultrasonic, aparat cu care va fi însărcinat să lucreze comuniștii Budriș Petru.

Cînd l-am întrebat pe tovarășul Budriș ce gânduri are despre viitor mi-a răspuns:

— „Am nevastă. Am și doi copii pe care trebuie să-i cresc. Mă voi îngriji de situația lor ca de ochii mei din cap. Dar mai presus de toate am o datorie față de patrie. Trebuie să-mi însușesc întocmai cunoștințele pe care le voi dobîndi în R.D.G. astfel ca după înapoierea mea să nu mai plece din combinat semifabricate din oțel necorespunzătoare“.

ION DRAGANESCU

## O comandă cu urmări...

De atunci au trecut cîteva săptămîni și cei care au primit banii nu se sinchisesc să ne termine lucrarea — ne informează cîteva muncitori.

— Dar cine v-a indemnă ca să le faceti tocmai lor comanda?

— ! ... ?

Cei care erau de față n-au mai răspuns de astă dată! Se simțeau cu toții vinovați, că doar pentru o gazetă de perete se găsea și la ei în secție mult material, de orice fel, însă trebuia un pic de inițiativă, așa cum în anumite ocazii au dovedit că se pricep. Astfel că, „oamenii gospodari“ de la baze și utilaje I.C.S.H. au întocmit într-o bună zi nota de comandă nr. 537 necesară pentru construcția unei gazete de perete din lemn tare. Expediată comanda la 15 septembrie a.c. la atelierul de tâmplărie mecanic șef, a ajuns acolo în mîinile maistrilor Poenaru Francisc și Lazăr Ioan care au și repartizat imediat lucrarea subalternilor din atelier.

Executantul a fost foarte mulțumit că în două trei zile are posibilitatea să ciștige bine. Au luat banii pe care secția utilaje nu a știut să și-i chibzuiască. Așa se cheltuiesc economiile realizate prin strădaniile și eforturile neîntrerupte a celor conștienți și harnici.

Știut este că ambele secții fac parte integrantă din noianul

de ateliere al sectorului mecanic șef I.C.S.H. și între ele trebuie să fie neapărat colaborare. Vinovată se face și conducerea secției utilaje care a cerut aprobarea prin nota amintită, să li se facă gazeta de perete la tâmplărie, cînd la ei există forțe proprii suficiente, cu care se pot realiza chiar lucruri și mai importante, dacă știu să și mobilizeze oamenii. Dar o gazetă de perete?

Faptele dovedesc că gazeta fără chenarele respective cu o înălțime prea mare a sosit la secția utilaje, care deși a plătit bine, lucrarea i-a fost executată prost, și în prezent nu o poate folosi.

D. J.

## Nimic concret ...!

Ne propusesem să luăm un interviu tovarășului inginer Zaharia Jenică, șeful grupului 2 de șantier I.C.S.H., în care să arate cum se desfășoară pregătirile pentru asigurarea desfășurării ritmice a producției pe șantier în timpul iernii. La fața locului, lucrurile au decurs astfel:

— Nu vă supărați, dar ponderea lucrărilor din cadrul grupului, aparține șantierului 2. Luați legătura cu tovarășul inginer Fira Ștefan. El are planul cu măsurile și vă poate informa

tot atît de bine — ne-a spus tovarășul inginer Zaharia.

Găsindu-l în biroul său, cu încă cîteva ingineri consfătuindu-se asupra unor probleme de producție, am adresat întrebarea tovarășului inginer Fira, șeful șantierului 2.

— Pregătirile de iarnă? Da! se vor face...

Amabil ca și altă dată, văzîndu-ne rămași fără răspunsul cuvenit, s-a oferit să ne explice situația pregătirilor de iarnă tovarășul inginer Hanzu, de la serviciul producție al I.C.S.H.

— Există un plan în acest

sens — ne-a informat el. Se pregătesc finisările blocurilor, ce urmează a fi date în folosință: 48 apartamente în luna octombrie; 72 apartamente în luna noiembrie și 96 apartamente în decembrie. Am mai predat anul acesta 176 apartamente. În lunile viitoare se vor executa pe șantier foarte multe finisări interioare la blocuri. Pentru aceasta a fost adusă tâmplăria (uși și ferestre) care urmează a se monta.

— „Ce te bagi tu în chestiuni din astea? De ce explici tu?“

— l-a intrerupt inginerul Țîfrea, nemulțumit de faptul că tovarășul Hanzu informează zi-

L. GORUNEANU  
J. DUMITRACHE

(Continuare în pag. IV-a)

## Realizări ale colectivului stației C.F.R. călători

Ziua de 7 Noiembrie — cea de-a 42-a aniversare a Marii Revoluții Socialiste din Octombrie — este împlinită cu frumoase realizări în muncă și de către colectivul de muncitori și tehnicieni ai stației C.F.R. călători. Astfel, planul de transport la tone nete expediate a fost îndeplinit în ziua de 22 octombrie a.c. iar planul descărcărilor pe întreaga lună depășit cu 282 vagoane. Totodată, colectivul de muncă al acestei stații a strîns și predat I.C.M.-ului cantitatea de 7.400 kg. fier vechi.

RAȚ MARTIN  
correspondent

## ȘI NOI ne iubim copiii!

În după mîsa zilei de 21 octombrie 1959, sala clubului „Fillimon Sirbu“ din O.T. deși destul de mare nu părea totuși suficient de încăpătoare pentru a cuprinde în ea pe toți oamenii interesați în rezolvarea proceselor penale în care au apărut nu mai puțin de șase inculpați.

La început faptele puse în sarcina lor nu păreau a fi prea grozave. Erau fapte aproape identice și se rezumau la conducerea de către șoferi în stare de ebrietate a autovehiculelor cu tracțiune mecanică.

Faptul că aceste infracțiuni erau văzute în mod foarte subiectiv de către inculpatii Melintescu precum și de alți șoferi de teapa lui, l-a determinat să spună: „Și ce dacă am băut, doar n-am făcut o crimă!“

— Nu, i-a răspuns instanța, dar nu era exclus s-o fac Tu și alții ca tine uități că zeii și sute de oameni vă încredințează viața urcîndu-se pe mașini și doresc cu toții să ajungă sănătoși la locul de destinație. Au ei oare această siguranță? Nu o au! Dar nu nu mai ei, ci și alții care pornesc de la domiciliu la serviciu sau pentru alte treburi.

Procesul a continuat.

În fața instanței sau perindat alți inculpați care n-au putut spune prea multe față de probele evidente care dovedeau vinovăția lor. Printre ei au fost și unii care s-au mai certat cu legea. Așa spre exemplu inculpatul Piștea Ioan a mai fost condamnat în anul 1958 de către Tribunalul Popular al raionului Ilia la 6 luni închisoare corecțională tot pentru infracțiunea de conducere a autovehiculului în stare de ebrietate, iar inculpatul Melintescu a fost condamnat de Tribunalul Popular al raionului Hunedoara la 3 ani închisoare corecțională pentru abuz de serviciu. Se vede că pedepsele executate de aceștia n-au fost de natură a-i reeduca.

Acum însă au primit pedepse de 3 și 4 ani închisoare corecțională. Acestea probabil vor fi de natură a-i reda societății ca oamenii corecți, iar pentru alți șoferi cărora nu le „pornește“ motorul pînă cînd nu iau un sprîț sau două, le poate servi ca mijloc de prevenire pentru viitor.

Printre inculpații judecați era unul cu numele Rădulescu Romulus care cerea indulgența instanței, rugînd-o să se gîndească la faptul că el are doi copii.

Sigur dacă el s-ar fi gîndit la copiii lui înainte de a comite fapta, n-ar fi ajuns azi în situația de a ruga pe alții să se gîndească la ei.

Fără îndoială instanța trebuie să se gîndească atunci cînd pronunță pedeapsa și la copiii inculpatului dar nu trebuie să uite că și noi ne iubim copiii, că dorim să avem siguranța reîntoarcerii lor de la școală sau din alte părți.

B. MARIANA

## INSEMNAȚII

## de la Festivalul Filmului Sovietic

Luna prieteniei romino-sovietice a prilejuit numeroase manifestări culturale-artistice, care în esență, au ilustrat odată în plus trînicia multilateralelor legături de prietenie dintre poporul nostru și marele popor sovietic.

Printre manifestările de seamă care au avut loc în orașul nostru se numără și Festivalul filmului sovietic care s-a desfășurat în cursul săptămîinii trecute la cinematograful „Victoria“. Ciclul de filme sovietice prezentat cu acest prilej, în afară de faptul că a demonstrat uriașul avînt al cinematografului sovietic, a ilustrat figura luminoasă plină de eroism, umanitarism și devotament față de puterea sovietică a omului de tip nou — omul sovietic —

surprinsă, cu aceleași calități, în trei etape distincte: în timpul războiului civil, în timpul Marelui război pentru Apărarea Patriei și imediat după terminarea acestuia care, corespunde perioadei de reconstrucție și perioadei „războiului rece“ generat și întreținut de imperialismul mondial.

În filmul „Kociubei“ vedem pe omul revoluției care a devenit legendar. Plină de patos revoluționar este creația actorului Nicolai Ribnikov în rolul titular al filmului, cucerind admirația marelui public. Om simplu, cinstit, înflăcărat de dragostea pentru adevăr și dreptate Kociubei se ridică din mijlocul căzăcimii asuprite și devine un talentat conducător militar, devotat trup și suflet puterii sovietice.

ce. Pînă a ajunge aici însă, în condițiile aspre ale războiului civil se desfășoară un întreg proces de modelare a temperamentului vulcanic, presărat cu apucături anarhice ale eroului, deși fondul sufleteș al acestuia era drept și cinstit — modelare, care este opera partidului. Episoadele prin care trece eroul ne-au obișnuit cu devotamentul său față de cauza luptei pentru binele poporului, și atinge punctul culminant atunci, cînd, în urma trădării săvîrșite de elemente corupte cade în mîinile albilor care îl execută ca răspuns la refuzul de a-și renega idealurile sale contopite cu idealurile poporului.

I. DANUȚIU

(Continuare în pag. IV-a)

## O VIZITĂ în interesul păcii

PARIS (Agerpres) — Opinia publică franceză a întâmpinat cu profundă satisfacție știrea despre apropierea vizitei în Franța a șefului guvernului sovietic și își exprimă speranța că întâlnirea dintre N.S. Hrușciov și președintele De Gaulle va contribui la destinderea încordării internaționale și la îmbunătățirea relațiilor dintre cele două țări.

Conducerea Asociației „Franța — U.R.S.S.” a dat publicității o declarație în care „salută cu bucurie” apropiata vizită a președintelui Hrușciov în Franța. „Această vizită, se spune în declarație, va trebui să contribuie la îmbunătățirea radicală a relațiilor economice, politice și culturale dintre cele două țări.”

Declarația indeamnă pe toți francezii, independent de concepțiile lor politice să-l întâmpine pe N. S. Hrușciov „ca pe reprezentantul unei țări care a manifestat întotdeauna sentimente de prietenie față de Franța, al unei țări cărora îi datorăm într-o considerabilă măsură eliberarea de sub ocupația hitleristă.”

BERLIN (Agerpres) Un grup de 4 membri ai senatului francez, care se află în Republica Democrată Germană, au salutată apropiata vizită în Franța a președintelui Consiliului de Miniștri al U.R.S.S., N. S. Hrușciov.

După cum anunță agenția ADN, senatorii francezi și-au exprimat totodată speranța că vizita șefului guvernului sovietic, întâlnirea sa cu președintele De Gaulle va contribui la destinderea încordării internaționale.

## Mașini matematice pentru furnale

Specialiștii gruzini au realizat două mașini matematice pentru dirijarea încărcării materiei prime în furnale. Ele fac parte din gama de mașini pentru automatizarea complexă a procesului de elaborare din furnale, pe care o proiectează oamenii de știință din Gruzia.

Noile mașini identifică cu precizie focarele de scăpare a gazelor din coloana de materiale, aerul insuflat în furnal provoacă în unele părți scăpări de gaze, ceea ce prezintă pericol de avarii. Totodată o mare parte din materia primă rămâne neprelucrată.

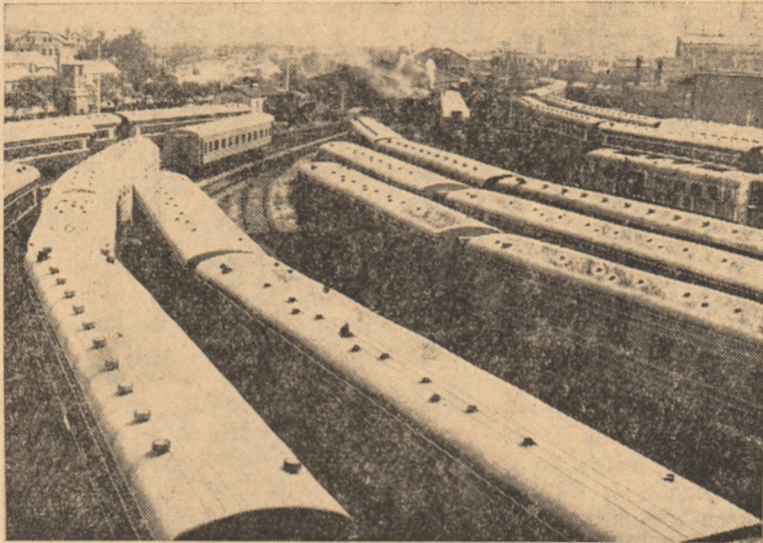
Pentru a se identifica focarele de scăpare a gazelor este necesar să se controleze în permanență temperatura în diferite puncte ale gurii de alimentare și să se soluționeze probleme matematice complexe.

Una din noile mașini recepționează în mod periodic „informațiile” necesare de la gura de alimentare și, determinând instantaneu temperatura, emite în mod automat semnale atunci când se ivește pericolul de scăpare a gazelor. Ascultind de semnalul mașinii, mecanismele de execuție instalate pe furnal modifică programul de încărcare a coloanei de materiale, creind

astfel condiții pentru existența unui flux gazos uniform în furnal.

Cea de-a doua mașină primește neîntrerupt informații cu privire la repartitia temperaturii la gura de alimentare. În fracțiuni de secundă ea efectuează prelucrarea logică — matematică, a acestor informații și, bazându-se pe rezultatele obținute, reglează repartitia normală a fluxului gazos.

Mașina de primul model se instalează în momentul de față la Uzina siderurgică din Transcaucazia.



Uzina de locomotive și material rulant pentru căile ferate din Tintao, provincia Șandun, produce numeroase vagoane de cale ferată pentru toate liniile de cale ferată din R.P. Chineză. În foto: Vedre parțială a secției de vagoane de cale ferată produse la Tintao.



Demonstrație de protest a muncitorilor metalurgiști din cartierul San Giovanni (Italia).

## SPORT

Programările în etapa din duminică aceasta au fost pentru susținătorii sportului din orașul nostru puțin cam vitrege: toate echipele de fotbal, cu excepția echipei de juniori, au jucat, conform programărilor, în deplasare.

Prima noastră echipă a jucat la Mediaș, Șantierul la Aninoasa, iar Corvinul II la Hațeg. O scurtă privire asupra rezultatelor înregistrate — comentate în celelalte coloane ale ziarului — ne îngăduie să afirmăm că bilanțul întâlnirilor nu este favorabil echipelor hunedorene.

Sintem în măsură să consemnăm faptul că în sfârșit comisia orășenească de fotbal a programat prima etapă în campionatul orășenească de fotbal. Avind în vedere timpul înaintat, ne îndolm că această competiție se va desfășura în bune condițiuni. De ce oare n-au fost programate mai de vreme primele jocuri? Nu denotă aceasta lipsă de interes din partea comisiei

orășenești de fotbal? În această măsură se face vinovat și comitetul orășenească U.C.F.S. care deși cunoștea această situație nu s-a săzâsat cituși de puțin.

De altfel, tovarășii din comitetul orășenească U.C.F.S. au stat pasivi și la abaterile secției de rugbi a clubului Corvinul, care n-a trimis echipa să joace la Petroșani și firese a pierdut prin neprezentare cu scorul de 6-0. Sintem împotriva acestui procedeu al clubului sportiv Corvinul, cu atât mai mult cu cât spectatorii din orașul Hunedoara au început să îndrăgească sportul cu balonul oval și dacă mîile de spectatori din orașul nostru și-au pierdut intrucitva încrederea în echipa de rugbi a clubului Corvinul asta se datorește numai conducerii clubului care de la o vreme manifestă o totală lipsă față de rugbi și alte câteva sporturi. Dar despre celelalte ne vom ocupa în numerele viitoare.

## INSEMNAȚII de la Festivalul filmului sovietic

(Urmare din pag. III-a)

Al doilea film prezentat în cadrul festivalului „Soarta unui om” pune față în față cruzimea hitlerismului și umanitatea omului sovietic, reinviind pagini din Marele război pentru Apărarea Patriei, pe care prima țară a socialismului a fost nevoită să-l ducă. În „Soarta unui om” întâlnim în persoana lui Andrei Sokolov omul sovietic obișnuit care, smuls din sinul familiei de război, se aruncă cu ură în lupta contra cotropitorilor hitleriști. Peripețiile prin care trece în viața de front scot la iveală un caracter dîr, un înflăcărat patriot care știe să infrunte cu stoicism moartea. O întâmplare nefericită îl sortește prizonieratului, perioadă în care tot timpul rămîne cu credința nestrămutată în victoria patriei sale. Bestialitățile și umilința la care e supus împreună cu tovarășii săi, de către hitleriști, îi dezvoată și mai mult ura față de aceștia, îl îndîrjesc și mai mult să-și păstreze pînă în ultima clipă demnitatea și mindria omului sovietic. În fața execuției ce-l fusese hotărîtă aceste calități înmoaie chiar și trufia sadicului comandant al lagărului, Sokolov rămînînd astfel în viață. După o încercare de eva-

zare nereușită urmează a doua care soldează cu capturarea unui maior hitlerist ce avea asupra sa documente de importanță covârșitoare pentru lupta ce se ducea. Sokolov e decorat și răsplătit cu o permisie pentru a-și revedea familia. Soarta însă i-a servit și de astă dată o nouă durere: familia sa, cu excepția fiului care ajunsese aproape la majorat, pierse în urma unui bombardament. Indurerat se reîntoarce în vîltoarea luptei știînd că și fiul său, căpitan de artilerie, se află în primele rînduri. Singura mîngiere însă a lui Sokolov — fiul său — pierse odată ce sună ceasul victoriei asupra hitleriștilor.

Reîntors la viața obișnuită toată dragostea lui părintească se revarsă asupra lui Vitea, un copil orfan, rătăcitor. În soarta lui Sokolov spectatorul vede soarta nenumăraților oameni sovietici care, cu toată durerea pierderilor de neînlocuit suferite de pe urma războiului, se regăsesc în cele din urmă și reîncep o viață nouă, încălzită de marea familie sovietică.

„O întâmplare extraordinară” abordează o temă pe care majoritatea spectatorilor o cunoaște din presa vremii ca o provocare mîșnavă la adresa păcii și coexistenței pașnice

dintre cele două sisteme sociale mondiale — sistemul socialist și sistemul capitalist. Provocarea este opera Imperialismului mondial, realizată prin unealta lor ceankalșistă din Taiwan. Petrolierul sovietic „Poltava” este capturat în apele neutre de către ceankalșisti care, în scopul propagandei desfășurate în cadrul războiului rece, întrebunțează cele mai josnice metode — de la viața de lux și desfrui oferită prizonierilor și pînă la bici — pentru a-l determina pe marinarii sovietici să renunțe a se mai reîntoarce în patrie. Toate aceste încercări se izbesc de caracterul de patriot înflăcărat al oamenilor sovietici far planurile și urzelle ceankalșistilor se destramă rușinos în fața opiniei publice mondiale.

În general din filmele enunțate mai sus cit și din „O fetiță își caută tatăl”, „Viața e în mîinile tale” și „Ultima primăvară” care au mai rulat în cadrul Festivalului filmului sovietic din orașul nostru, se desprind învățăminte profund educative, străbătute de la un capăt la altul de dragostea de patrie, spiritul de sacrificiu pentru idelle nobile ale socialismului, profundul spirit de umanitate care conturează chipul omului de tip nou — omul comunist.

## Nimic concret ...!

(Urmare din pag. III-a)

arul despre munca și rezultatele obținute de constructorii și despre greutățile ce le întâmpină.

— În privința pregătirilor de iarnă — a continuat tovarășul inginer Hanzu — va fi amenajat un cazan fierbător cu apă, pile pentru încălzit agregatele: una la construcția școlii noi și două aici la blocuri. Ați văzut cuptorul SIZOV de anul trecut? (Desigur, i-am răspuns noi). Va fi amenajat unul și anul acesta. Se va mai amenaja o stație închisă, cu bunchere pentru încălzirea agregatelor. Pentru timpul iernii se vor organiza trei stații de pompare a betoanelor calde. Mai sint prevăzute construirea unor șoproane pentru adăpostirea materialelor și altele.

— Dar pentru aprovizionarea șantierului cu materiale ce s-a făcut?

— Va fi aprovizionat cu cele necesare, materiile prime și materiale, printre care clorură de sodiu, stufitul de care se simte nevoie etc. O mare greutate va fi pentru darea în exploatare a blocurilor, lipsa radiatoarelor pentru încălzirea centrală. Din întreaga cantitate uzina „Victoria” Călan ne execută doar 30 la sută.

— Ne-ați vorbit despre „ce

se va face” în viitor. Nu se știe cit va mai ține timpul favorabil. În curînd poate va ploua sau îngheața. De aceea vă rugăm sa ne arătați și câteva exemple concrete de lucrări prevăzute în cadrul pregătirilor de iarnă și care se găsesc atacate sau în curs de terminare.

La această întrebare, cunoscînd situația de pe teren: că „se vor face toate în viitor” n-a putut răspunde nici unul din cei prezenți. Au încercat să motiveze că dacă pînă acum nu s-a realizat în acest sens nimic concret, această situație se datorește faptului că planul cu pregătirile de iarnă a necesitat o amplă documentare tehnică și că acum „se găsește la beneficiar pentru... aprobare”.

Se știe însă că pregătirile de iarnă nu privesc direct pe beneficiar, ci pe constructor, care are în acest scop o sumă prevăzută pentru cheltuielile de organizare a șantierelor. Așa zisa „aprobare de către beneficiar” a măsurilor necesare, în cazul nostru aprobarea combinatului, nu poate reprezenta un caz special care să întîrzie realizarea practică a pregătirilor ce le necesită asigurarea unei producții ritmice în flecate șantier pe timpul iernii.