

# UZINA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORĂȘENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL SFATULUI POPULAR ORĂȘENESC

ANUL VIII (X) Nr. 780

JOI 19 NOIEMBRIE 1959

4 pagini 20 bani

## In cinstea conferinței orășenești de partid

Curind va avea loc conferința orășenească de partid. Cu acest prilej delegații comuniștilor din orașul nostru vor analiza activitatea comitetului orășenesc de partid desfășurată timp de un an de zile, felul cum au muncit membrii organului ales în mobilizarea oamenilor muncii pentru îndeplinirea prevederilor hotărârilor organelor superioare de partid și a hotărârilor conferinței orășenești de anul trecut. De asemenea, conferința va analiza cum au fost mobilizate organele de stat, economice și administrative pentru aplicarea în viață a sarcinilor izvorite din hotărârea conferinței. Pentru a vedea în ce măsură au fost îndeplinite prevederile hotărârilor conferinței redăm mai jos câteva realizări.

### Realizări pe tărîmul economic ...

În hotărârea conferinței se prevedea ca printre alte obiective industriale să se dea în exploatare laminorul de 650. Această prevedere a fost îndeplinită. Astăzi noul laminor cu o capacitate de producție de cca. 550.000 tone pe an produce laminate. Cu ajutorul acestui agregat modern blumurile sint transformate în profile grele, mijloccii și în țagile din care se produc țevi și profile ușoare.

semenea ca sarcină conducerii combinatului să ia astfel de măsuri ca pînă la sfîrșitul anului 1959 C.S.H. să dea peste plan economii în valoare de 12.000.000 lei. Această prevedere a hotărîrii conferinței nu numai că a fost îndeplinită, dar numai în zece luni ale anului a fost depășită cu mult, realizîndu-se economii în valoare de 41.900.000 lei, reducîndu-se în același timp pierderile planificate cu cca. 40.000.000 lei.

### ... Și pe tărîm social

\* Este cunoscut faptul că anul trecut costul unui apartament la noile blocuri din O.M. a fost de peste 50.000 lei. Conferința orășenească de partid, pe baza studierii posibilităților existente, a hotărît ca întreprinderea constructoare să realizeze un apartament sub 40.000 lei. În momentul de față sarcina in-

dicată în această direcție este realizată.

dicată în această direcție este realizată.

\* În ultimii ani după cum se știe populația orașului Hunedoara a crescut vertiginos, paralel cu aceasta a crescut și numărul elevilor care frecventează cursurile de zi și serale ale învățămîntului de stat. Din această cauză spațiul pentru desfășurarea învățămîntului nu putea satisface cerințele. De aceea conferința de partid a hotărît să se rezolve această problemă. La fel și acest punct prevăzut în hotărîre a fost realizat cu succes. În momentul de față numărul sălilor de clasă s-a mărit de 3 ori față de anul trecut, punîndu-se la dispoziția secției de învățămînt a sfatului popular orășenesc impunătorul bloc al cocsarilor situat lingă complexul școlai profesional.

### Noi membri și candidați de partid

Un accent deosebit în hotărîrea conferinței orășenești de partid a fost acordat întăririi rîndurilor partidului. Preocupîndu-se de această problemă, organizațiile de bază ale partidului nostru au primit în rîndurile lor un număr însemnat de noi membri și candidați de partid dintre muncitorii direct productivi.

Ca rezultat al muncii politice de masă desfășurate de către organizațiile de bază numai în combinat, în cursul acestui an au fost primiți 491 membri și 348 candidați de partid. Printre aceștia se numără tovarășii Răileanu Valentin, Tîcșoreanu Alexandru, Ifrim Alexandru, Pogan Nicolae, Elisei Ioan și mulți alții.

Să învățăm din experiența colectivelor fruntașe

## PREOCUPARI pentru noul an — 1960

Pentru colectivul secției I-a O.S.M. din combinatul hunedorean, anul 1959 constituie perioada de însușire a unei bogate experiențe în îndeplinirea de succese imbucurătoare. Ceea ce preconizau oțelarii să realizeze — 28.000 tone oțel peste planul anual — în curind va fi o realitate. Majoritatea echipelor de oțelari se apropie de îndeplinirea propriului angajamente, altele și l-au depășit de pe acum. Un lucru este cert, ritmul pe care l-au dat oțelarii sporirii producției de oțel le va asigura succesul îndeplinirii planului anual în cea de-a treia decadă din luna aceasta. Dacă așa stau lucrurile este și normal ca preocupările pentru anul viitor, an care și-a anunțat sosirea la oțelărie cu mult mai repede ca în celelalte secții, să stea la ordinea zilei.

Oțelarii văd orizonturi noi; au început să privească multe lucruri într-un chip nou, mai larg, mai profund, cu mai multă exigență. Printre numeroasele probleme care se pun în fața oțelarilor în noul an, majoritatea sint de importanță deosebită. Acest fapt reiese din preocupările ce au început să frămînte întregul colectiv care a și trecut la întocmirea planului de măsuri pe 1960. De la început se conturează în acest plan esențialul în ceea ce privește producția de oțel. Apar de pe acum măsurile eficace, care vor contribui la ridicarea indicelui de calitate, scăderea prețului de cost, subliniat în ultimele hotărîri ale partidului și guvernului.

În privința măsurilor concepute pînă acum se pot da numeroase exemple. Experiența și gîndirea colectivă își dovedesc eficacitatea. Astfel, planul de măsuri pentru anul viitor, cuprinde în forma lui inițială peste 30 de probleme, care în majoritate se prevede să fie rezolvate pînă la sfîrșitul acestui an. Caracteristic este faptul că preocuparea colectivului de oțelari este îndreptată în mod deosebit spre introducerea progresului tehnic în vechea oțelărie a combinatului. Sfera preocupărilor

cuprinde teme ca cele privitoare la construirea instalațiilor experimentale de curățire a lîngotierelor; instalația de gudonare; silozuri acoperite și încălzite pentru materialele prăfoase; trecerea cuptorului mare de recoacere de la combustibil lichid la combustibil gazos; construirea unui uscător de dopuri cu reglare automată; construirea unei hale pentru șarjabilizarea fierului vechi și altele. Desigur că progresul tehnic în oțelărie nu poate fi cuprinzător doar cu enumerarea făcută. Dar acest bun început trebuie dezvoltat prin contribuția tuturor cadrelor tehnice din oțelărie și a celorlalte foruri competente din combinat.



Asigurarea realizării unei producții ritmice presupune printre altele o bună aprovizionare tehnică-materială. În această direcție oțelăria veche și-a prevăzut din timp unele măsuri pentru noul an. De pildă, se prevăd condițiile în care oțelăria să fie aprovizionată cu minereu de decarburare, care trebuie să fie compoziția chimică a acestuia: aprovizionarea cu magnetită granulată; fontă lichidă cu conținut de siliciu, mangan și sulf redus.

Alte probleme din planul de măsuri pe anul viitor se referă la o mai bună aprovizionare cu fier vechi, incit încărcătura de fier vechi să fie în permanentă pregătire pentru un schimb înalte și să nu depășească 13 seri. Aceasta va contribui și felul cum se prevede să fie întretinute macaralele care vor asigura încărcarea a 13 seri într-o oră și 20 de minute.

Conducerea secției O.S.M. I. a avut grijă să prevadă în planul de măsuri amîntit, crearea condițiilor optime pentru calificarea și ridicarea calificării muncitorilor de la turnarea oțelului și a celor din hala de pregătire a ansamblelor de turnare.

Am evidențiat doar o parte din preocupările pentru anul viitor ale unui colectiv de muncă dintr-o secție a combinatului. Exemplul acestuia trebuie urmat și de celelalte colective.

C. ILIESCU



Supravegherea aparatelor termotehnice de la cuptoarele oțelăriei Siemens Martin noi a devenit o preocupare importantă a maestrului oțelar Trișpa Ștefan, Erou al muncii socialiste. În fotografie, tovarășul Trișpa Ștefan și prim-topitorul Tirpescu Mihai, mastru al șarjelor rapide, discutînd despre regimul termic optim al cuptoarelor.

### ACTUALITĂȚI

### hunedorene

### „Săptămîna economiei”

#### Premiera teatrului muncitoresc

Deschizînd stagiunea 1959 — 1960 colectivul teatrului muncitoresc C.S.H. prezintă în premieră pe țară comedia „N-aveți o cameră în plus” de Florin Vasiliu — în regia artistică a lui Pavel Crișan. Premiera va avea loc în sala cinematografului Victoria sîmbătă 21 noiembrie la orele 20.

Spectacolele cu această piesă vor continua și în seara zilelor de 23, 26 și 28 noiembrie.

#### Spectacol de cîntece și dansuri

Ansamblul artistic de stat „N. Bălcescu” din Craiova va poposi duminică 22 noiembrie în orașul nostru. În seara aceeași zile la orele 18 și 20.30 ansamblul crahovean va da două spectacole de cîntece și dansuri oltenesti pe scena cinematografului „Victoria”. Dirijorii — Nicolae Teodorescu și Constantin Ungureanu; maiștrii de dans Signund Seifert și Ștefan Spătăreanu.

Între 23 și 30 noiembrie a. c. Casa de Economii și Consumațiuni organizează tradiționala „Săptămîna a economiei”. Cu acest prilej, C.E.C.-ul acordă — pentru tragerea la sorți a obligațiilor de la 30 noiembrie — în afara celor 861 ciștiguri în valoare de 1 milion lei și numeroase premii speciale în obiecte și excursii în străinătate. Astfel, vor fi distribuite în plus ciștigătorilor de la 30 noiembrie, motocicletă, biciclete, televizoare, ceasuri, garnituri de mobilă și li se va oferi prilejul de a vizita țările prietene U.R.S.S., Cehoslovacia, Ungaria și Bulgaria.



Paralel cu dezvoltarea siderurgiei noastre a crescut și numărul de cadre calificate. Școala de maiștrii care funcționează de câțiva ani a dat combinatului multe promoții de astfel de cadre în diferite meserii. Fotoreportajul nostru a surprins pe cei doi elevi din anul I. Butoi Stellan și Popa Teodor la o oră de geometrie.

## Cetățenii se simt In atenția Competrolului și I.G.O.H.

De la o zi la alta bună-starea celor ce muncesc crește și dă naștere la noi și noi cerințe, firești în raport cu noile condiții de viață create. În această ordine de idei amintim spre exemplu, faptul că lunar, numărul cetățenilor din orașul nostru care folosesc în gospodărie mașini aragaz crește simțitor — lucru destul de îmbucurător. Rău este însă că, nu în aceeași măsură întreprinderea „Competrol” reușește să aprovizioneze pe deținătorii de aragazuri cu combustibilul necesar. În plus de aceasta, chiar și numărul insuficient de butelii încărcate existente, sunt distribuite în mod defectuos în timp ce transportul acestora nu este asigurat, ceea ce creează nemulțumiri în rândul consumatorilor.

„În prezent — ne scrie un grup de cetățeni din O.M. — Competrolul are program

lucru de la orele 8—16. De obicei însă, buteliile se distribuie până la orele 12. În această situație salariații sint nevoiți să plardă 3—4 ore din producție, în zilele cind vin butelii, pentru că altfel nu le rămâne decât a folosi aragazul drept obiect ornamental în casă”. În continuare căutind să contribuie la înlăturarea deficiențelor din acest domeniu cetățenii fac câteva propuneri demne de a fi luate în seamă. În primul rind ei cer ca la „competrol” să fie fixat un orar de distribuție a buteliilor atit dimineața cit și după-amiaza care ar crea condiții de aprovizionare și consumatorilor ce lucrează o schimburi. În al doilea rind I.G.O.H. ar trebui să studieze problema înființării unui serviciu de transportare a buteliilor la domiciliu, contra plată, inspirindu-se

după sistemul folosit în alte orașe.

### Una din două

„Dacă cineva are treburi la serviciul locuințe din combinat cum am avut eu în ziua de 10 noiembrie a.c. — scrie tovarășul Panait Ioan, angajat la C.S.H. — este pus în imposibilitate de a le rezolva intrucit, accesul în combinat este stabilit pentru ore necorespunzătoare”. Mai precis cititorul nostru arată că la serviciul amintit problemele celor interesați pot fi soluționate — conform programului stabilit — marțea și vinerea între orele 7—11, dar intrarea în combinat este permisă numai de la ora 13 (?!?)

Sezisarea cititorului nostru este cu atit mai firească, dacă ne gindim că în afară de serviciul locuințe angajații combinatului mai au nevoie în cursul zilei și de alte birouri din combinat, de dispensar, etc. Ca urmare conducerea administrativă a combinatului în colaborare cu serviciul de pază ar putea schimba una din cele două măsuri: Ori să fixeze orele de deservire a oamenilor muncii la birouri conform oreilor de acces în combinat, ori... viceversa.

În felul acesta i-ar scuti pe muncitorii interesați de a ocoli pe la gara mică sau halda de zgură... pe unde se poate intra în vole în combinat.

### Tovarăși,

**ABONAȚI-VA  
la  
ziarul**

**UZINA NOASTRĂ**

## DIN REALIZĂRILE INOVATORILOR DE LA C.S.H.

Inovatorii din combinatul siderurgic Hunedoara au avut în acest an preocupări multilaterale. Orientarea de bază însă s-a călăuzit pe deoparte în găsirea de soluții pentru îmbunătățirea funcțională și constructivă a agregatelor, iar pe de altă parte de a perfecționa procesele tehnologice, ambele cu repercursiuni directe asupra prețului de cost. Drept consecință s-au și realizat o

serie de propuneri cu aport important în producție. Iată doar câteva exemple. Maistrul Barbovski Al. este un inovator destoinic. Acest lucru l-a dovedit și prin realizarea unui dispozitiv pentru determinarea umidității șarjei de cărbuni, ce asigură o dozare corectă, im-plicat o rezistență corespunzătoare cocsului fabricat.

O problemă ce a dat mult de furcă oțelariilor de la cuptoa-

rele electrice a fost aceea că deșurubindu-se frecvent electrozii de grafit, cădeau în baie și o carbură, fapt ce lungea astfel durata șarjei și creștea consumul de electrozi, Maistrul Sernii M., lăcătușul Ciortan V., inginerul Rusu D și controlorul Cosma A. au realizat un sistem ce înlătură deșurubarea electrozilor, reduce simțitor consumul de electrozi și aduce astfel economii anuale de peste un milion o sută de mii lei.

Prețioasă este și turnarea oțelului aliat în atmosferă activă reducătoare de gaz de cocs care are repercursiuni directe asupra calității oțelului, prin faptul că asigură o simțitoare reducere a rebutului datorită suflurilor. Ea a fost realizată după multe încercări și experiențe făcute de către maistrul Sernii M. Asigurarea agregatelor si-

derurgice cu apă industrială la un consum extrem de mare, a făcut să se caute tot felul de resurse pentru a satisface această cerință. Dar, până la valorificarea altor resurse inginerul Mioc D. a realizat un dispozitiv ce permite utilizarea a două pompe la recircularea apei de spălare a gazului de furnal, înlocuind astfel o cantitate de apă ce trebuia obținută din surse proprii, cu apă recirculată. Economii anuale ating cifra de 147.695 lei. O soluție mai importantă tot în această problemă au dat-o inginerii Nagy C., Ungureanu L. și maistrul Fogel Ș. și anume, de alimentarea cu apă industrială a combinatului la două presiuni directe de la stația de pompare. Economii de apă și energie electrică depășesc suma de un milion lei.

## O zi de neuitat

În una din zilele trecute a avut loc la Școala medie O. M. Hunedoara un eveniment de mare însemnătate pentru elevii școlii. Din inițiativa comitetului U.T.M. pe școală a fost invitat în mijlocul elevilor tovarășul Stanciu Aurel, vechi membru de partid. Peste 200 de elevi frunțași la învățătură din școală au ascultat cu atenție expunerea.

În încheiere tovarășul Stanciu a scos în evidență obiectivele pentru care a luptat partidul în ilegalitate și faptul că aceste obiective au fost realizate în anii regimului nostru democrat popular. În continuare vorbitorul, a arătat o serie de măsuri luate de partid pentru îmbunătățirea condițiilor de viață din ce în ce mai bune pentru oamenii muncii din țara noastră. Un număr mare de elevi printre care Rogeanu Nadia, Voicu Luminița, Foteșcu Viortca, Moșberger Matei, au pus diferite întrebări. Pe urmă, elevii au recitat poezii deosebite trecute de luptă a partidului.

Întilnirea a fost urmată de o reuniune tovarășească la care au participat elevii frunțași atit de la școala medie cit și de la grupul școlar C.S.H.

Această întilnire a îmbogățit cunoștințele elevilor despre trecutul de luptă al partidului și constituie un frumos imbold în munca lor la învățătură. Ca dovadă a do-

tura au fost mai bune ca altădată.

Asemenea întilniri e bine să se organizeze mai des și în toate școlile.

V. IUȘAN

Instructor al Comitetului  
Orașenesc U.T.M.

**C**u doi ani în urmă la Întreprinderea de Construcții Siderurgice din Hunedoara printre alte angajate era și o fată venită din părțile Olteniei cu scopul de a fi o funcționară bună și de a-și găsi un flăcău cu care să-și întemeieze o căsnicie. După scurt timp și-a găsit un băiat care o „curta” și cu care s-a distrat frecvent în balurile, restaurantele și alte localuri publice. Dar mai tirziu, fata a fost pusă în situația de a-și șopti flăcăului că va deveni mamă.

Mare i-a fost mirarea „onorabilului” flăcău care se aștepta la orice, numai la aceasta nu.

Nu se putea împăca cu gindul că ar putea deveni tată. Nu, n-am avut niciodată intenția să mă căsătoresc cu ea — își repeta el în gind. A căutat fel de fel de mijloace pentru a convinge fata că e cazul să-și întrerupă cursul sarcinei. Datorită răspunsului negativ al fetei, s-a logodit cu ea crezind că

în acest fel va avea mai multă autoritate și o va putea convinge. A reușit, și fiindcă erau prea cunoscuți în Hunedoara au plecat la un doctor în Petroșani, unde aveau siguranța că nu-i va ști nimeni. S-au reîntors fără rezultatul dorit intrucit doctorul în urma consultației

## Faptă ce nu poate rămâne o taină

făcute a refuzat să facă vre-o intervenție, sarcina fiind prea înaintată. Cu o mică speranță au trecut și pe la un specialist din Hunedoara care i-a refuzat pentru motive asemănătoare cu ale doctorului din Petroșani.

Disperat „domnul” care nu voia să devină tată, a stricat logodna spunind-i fetei să-și ia orice gind de la el.

Cîteva luni s-au scurs cu mare greutate pînă cind s-a produs marele eveniment al nașterii care a avut loc la

maternitatea din Petroșani. A venit pe lume un băiețuș viol, căruia mai tirziu i s-a dat numele de Adrian.

Scos din spital la o vîrstă fragedă de numai o săptămînă Adrian a fost dus „mușafir” la o soră a mamei lui unde a fost lăsat spre creștere.

Mama lui Adrian s-a reîn-

sau dacă erau auzite nu erau luate în seamă. În împrejurări grele ce nu pot fi descrise Adrian a fost întreținut cîteva luni pînă cind o femeie care-și dorea un copil l-a înflat, creindu-i în acest fel o viață fără suferințe și plină de bucurii. Copilul a început să gingăvească să surdă și la toate acțiunile lui Maricica îl răspundea cu gesturi și căldura unei adevărate mame.

Acum Adrian are un an și patruză luni, așa că vor trebui să treacă mulți ani pînă cind va ajunge la maturitatea de a putea condamna faptele mamei sale.

Pînă atunci dragi cititori să ne dăm și noi părerea despre o mamă care și-a părăsit copilul, lăsindu-l prin diferite locuri pentru a-l feri pe el și pe ea de ochii lumii, despre o mamă care n-a văzut și nici n-a dorit să vadă primul suris al copilului ei, primii pași făcuți de el, despre o mamă care a voit să facă o taină din nașterea unui copil.

Merită oare aceasta să-i zică vre-un copil, mamă? **B. MARIANA**

# Problemele producției în centrul atenției conferinței de partid

Zilele trecute a avut loc în sala cinematografului „Victoria” conferința comitetului de partid din Combinatul siderurgic „Gh. Gheorghiu-Dej” Hunedoara. Cu acest prilej, delegații au analizat cu simț de răspundere munca politico-economică, desfășurată timp de un an de zile de către comitetul de partid și organizațiile de bază din această puternică unitate a industriei noastre socialiste.

Darea de seamă prezentată de către tovarășul Bacneve Iordan, secretarul comitetului de partid, a scos în evidență munca politică desfășurată de către organiza-

maș Gheorghe, Simion Pavel și alții. Cuvinte de laudă se pot aduce echipelor, brigăzilor și schimburilor conduse de comunistii Mihăilă Simion, Toras Filip, Brinzei Dumitru, Văduva Vamiltan, de la O.S.M. I., Răileanu Valentin, Popa Pavel, Pancas Tănase și Semcluc Mihai de la aglomerator precum și alții, care au obținut rezultate remarcabile în lupta pentru îndeplinirea și depășirea planului. De asemenea colectivele de muncitori, tehnicieni și ingineri de la oțelăria electrică și turnătorii de oțel au raportat partidului că pe data de 6 noiembrie a.c., au

grave abateri de la disciplina socialistă a muncii, că slab au fost întreținute și supravegheate agregatele precum și instalațiile. De această stare de lucruri se face vinovată și conducerea tehnică a combinatului în frunte cu tovarășul Alexandru Mitrcea și Dinu Ioan, care n-au reușit să imprime stimulul de răspundere la personalul tehnic și îndeosebi la maștrii, față de problemele producției.

De existența acestor stări de lucruri se face vinovată și biroul organizației de bază de aici, care nu a luat o poziție fermă față de abaterile manifestate în procesul de producție, lăsând ca totul să se desfășoare de la sine. Conferința a scos la iveală că nici comitetul de partid nu a acordat o atenție cuvenită acestui sector important, mulțumindu-se doar cu faptul că activitatea secției I jurnale a fost analizată de două ori, indicându-le unele măsuri fără să mai controleze apoi dacă măsurile preconizate sunt aplicate în practică.

Alți vorbitori printre care se numără tovarășii Șoimoi Ștefan secretarul organizației de bază secția II O.S.M., ing. Dobrin Ioan șeful organizației muncii din C.S.H. și alții au arătat în cuvântul lor cauzele care au dus la neîndeplinirea angajamentelor la oțelăria nouă și anume că aici exploatarea cuptoarelor s-a făcut defectuos, cu durate lungi de șarje, uzuri premature a vetrelor, grătarelor, bolților și depășiri exagerate a timpilor planificați de reparații la cald. La aceste defecțiuni de ordin tehnic s-a adăugat și faptul că aici au existat abateri serioase de la disciplina socialistă a muncii. Toate acestea au fost posibile din cauza că mult timp organizația de bază nu și-a exercitat rolul său de conducător politic.

Lipsuri serioase au existat și la grupul de laminare Peștiș. Așa de pildă, au arătat tovarășii Șerban Nicolae inginer la bluming și Fotescu Dumitru secretarul organizației de bază de la acest laminator, din cauza slabei preocupări a conducătorilor secțiilor și a organizației de bază față de problemele producției, în trimestrul III laminorul bluming a produs cu mult sub posibilități și aceasta din cauza unor defecțiuni la cuptoarele adnci, defecțiuni care puteau fi înlăturate dacă s-ar fi luat măsuri din timp pentru repararea lor. Dar atit conducerea secției cit și direcția tehnică a combinatului și îndeosebi inginerul șef Pirvu Iosif au dat dovadă de lipsă de răspundere și nepăsare față de această problemă. La toate acestea se adaugă și lipsa de preocupare a inginerului șef Mann Rudolf și inginerului Ciocirile Sabin, care s-au preocupat slab de asigurarea pieselor de schimb necesare întreținerii acestor agregate moderne. Și inginerii Holtvald Henric, Munteanu Emil și Muler Henric în activitatea lor au dovedit lipsă de răspundere

și pasivitate în rezolvarea problemelor producției.

Conferința a recomandat ca organizația de bază de la grupul de laminare Peștiș în viitor să întărească controlul de partid asupra conducerii administrative și să ia măsuri ca în posturile cheie să fie promovate cadre corespunzătoare, respectind criteriul că cei mai buni comunisti să fie în locurile hotărâtoare ale producției.

Din darea de seamă și discuții a reieșit de asemenea că uniti șefi de secții ca cei de la alimentarea oțelăriei, depozitul Peștiș, O.S.M. II, laminorul bluming precum și organizațiile de bază din secțiile respective, s-au preocupat în mod necorespunzător de problema reducerii prețului de cost. Din această cauză în semestrul I s-au înregistrat depășiri exagerate la staționarea vagoanelor, pentru care combinatul a plătit locații C.F.R.-ului în valoare de peste 8.000.000 lei. De acest lucru se fac vinovate și direcțiile transporturi și comercial în frunte cu tovarășii Moise A. respectiv Firdianu Vasile, care în loc să se preocupe în colaborare de rezolvarea problemelor privind aprovizionarea secțiilor și sectoarelor în mod ritmic, aruncă vina unul asupra celuilalt.

## Despre stilul de muncă

Referindu-se la stilul de muncă al comitetului de partid numeroși vorbitori printre care tovarășii Achim Ioan președintele comitetului de întreținere, Kiss Iosif maștru electrician, precum și alții au arătat că comitetul de partid a reușit în bună măsură să aplice în viața hotărârilor organelor superioare

mai mult interes în munca de partid. Conferința a apreciat ca negativ faptul că comitetul de partid nu a ținut cu regularitate ședințele de comitet, lucru ce a dus la o serie de deficiențe în munca de partid.

O mare parte din organizațiile de bază și în mod deosebit cele din secțiile mici au primit un ajutor slab din partea comitetului de partid, a lipșit controlul și înarmarea concretă în rezolvarea sarcinilor. Această stare de lucruri, se datorește în mare măsură faptului că pe de o parte unii membri ai comitetului cum sînt tovarășii Petrovici Alexandru, Stanciu Aurel și alții, nu au controlat și ajutat organizațiile de bază unde ei au muncit, într-un cuvînt au fost ca și inexistenți, și pe de altă parte, activiștii salariați ca tov. Toma Ilie, Dull Dezideriu, Iacob Alexandru, Schwartz Arcadie, au neglijat rezolvarea sarcinilor încredințate lipsind organizațiile de bază de ajutorul lor.

În încheiere a luat cuvîntul tovarășul Ardeleanu Ioan, secretar al comitetului regional de partid, care a tras concluziile necesare, făcînd în același timp o seamă de propuneri prețioase pentru activitatea noului comitet de partid.

Conferința și-a ales noul comitet din care fac parte următorii tovarăși: 1. Achim Ioan oțelar, 2. Bacneve Iordan tehnician cocsar, 3. Șerban Nicolae inginer, 4. Filip Lazăr electrician, 5. Iacob Ladislau turnător, 6. Kiss Iosif electrician, 7. Meteșan Nico-



În foto: Tovarășul Colceru Aron prim-secretar al Comitetului orașenesc de partid întreținînd discuții cu citiva comunisti în timpul unei pauze.

șile de partid, care a contribuit la creșterea conștiinței masei muncitorilor și a răspunderii lor față de sarcinile încredințate, la ridicarea avîntului lor în muncă. Acest lucru se oglindește semnificativ în rezultatele obținute în întrecerea socialistă pentru a da patriei mai mult metal.

Dind dovadă de o înaltă conștiință patriotică, ca răspuns al grijii partidului, harnicii siderurgisti pe baza posibilităților existente în primele 10 luni ale anului au dat patriei peste plan 21.857 tone aglomerat, 59.141 tone cocs metalurgic 25.643 tone fontă, 37.049 tone oțel, 35.351 tone laminate. Producția globală pe combinat pînă în momentul de față a fost realizată în proporție de 103,38 la sută, producția marfă în proporție de 108,48 la sută, iar la prețul de cost s-au realizat economii în valoare de 41.900.000 lei, reducîndu-se în același timp pierderile planificate.

În lupta pentru îndeplinirea și depășirea planului de producție cele mai bune rezultate au obținut secțiile furnale 5-6 O.S.M. I, fabrica de aglomerare etc. La secția II-a furnale de pildă angajamentul de a da peste planul anual 22.000 tone fontă a fost îndeplinit la data de 21 octombrie 1959, iar din cele 14.500.000 lei economii, pînă în prezent furnaliștii au realizat 13.173.000 lei. O contribuție însemnată la aceste rezultate au adus brigăzile de furnaliști conduse de comunistii Jurca Simion, Olaru Alexandru, cu sprijinul maștrilor Crișan Vasile, Ci-

realizat planul anual de producție.

Darea de seamă precum și discuțiile au scos în evidență faptul că alături de secțiile direct productive o contribuție importantă în obținerea succeselor pentru îndeplinirea planului global, au adus-o și ferovarii, turnătorii, muncitorii, inginerii și tehnicienii de la sectorul prelucrător, energetic șef, mecanic șef, precum și muncitorii din celelalte secții, care prin munca lor au ajutat din plin furnaliștii, oțelarii și laminatorii să dea patriei tot mai mult metal peste plan.

## Cînd lipsește îndrumarea și controlul în muncă

Apreciînd la justa lor valoare realizările obținute de siderurgisti, atit darea de seamă cit și delegații care au luat cuvîntul, au analizat cu simț de răspundere activitatea vechiului comitet, scoțînd la iveală în mod principal și lipsurile care au dăunat în munca politică și economică. Astfel tovarășii Cătană Nicolae, director general al combinatului, Constantinescu Constantin, șeful secției I-a furnale, precum și alți vorbitori au arătat cauzele care au dus la depășirea consumului de cocs și a încălcăturii metalice la furnale 1-4, din care cauză combinatul a înregistrat pagube însemnate. Acest lucru se datorește în mare măsură faptului — au arătat vorbitorii — că la secția I-a furnale nu a fost respectată disciplina tehnologică, că aici au existat



În foto: Un grup de delegați și invitați vorbind despre desfășurarea lucrărilor conferinței de partid.

de partid precum și propriile hotărâri. În toate domeniile vieții de partid s-au înregistrat succese, a crescut rolul organizațiilor de partid în mod simțitor, fapt care de altfel s-a reflectat în rezultatele economice obținute de colectivul de muncitori, ingineri și tehnicieni din combinat.

Rezultatele puteau fi însă și mai bune dacă toți membrii comitetului de partid ar fi fost pătrunși de spiritul de răspundere în rezolvarea sarcinilor, dacă activiștii comitetului de partid ar fi ar-

lae strungar, 8. Marcu Vasile turnător, 9. Poenaru Alexandru maștru lăcătuș, 10. Rusău Eronim inginer, 11. Rășca Anton, furnalișt, 12. Răcăanu Viorel eidar, 13. Trișea Ștefan maștru oțelar. Ca membri supleanți au fost aleși: 1. Pop Gheorghe turnător, 2. David Vladimir, inginer cocsar, 3. Iancu Sora muncitoare, 4. Dirlea Gheorghe forșer.

În prima sa ședință comitetul a ales ca secretar pe tovarășul Bacneve Iordan.

ZOLD GAVRIL

# De peste HOTARE

## METODA RADIOACTIVĂ de verificare a motoarelor

La Institutul unional de mecanizare a agriculturii din Moscova a fost elaborată o metodă radioactivă de apreciere a securității de exploatare a motoarelor de automobile și tractoare și a uleiurilor de motor.

Noua metodă este aplicabilă atât la încercarea de scurtă durată, în uzină a motoarelor și uleiurilor, cât și la verificarea securității de exploatare și a rezistenței în condițiile obișnuite de funcționare. Rezultatele încercărilor sînt

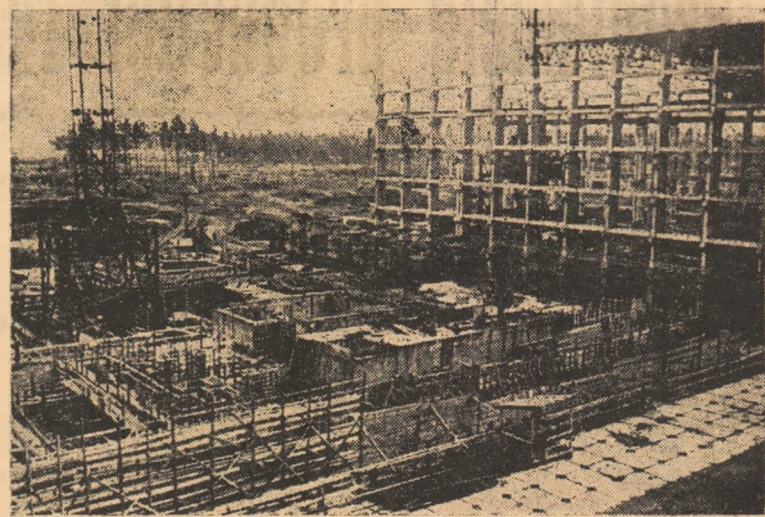
stabilite prin aprecierea radioactivă a stării tehnice a principalelor piese din grupul cilindru-piston al motorului.

Metoda de încercare de scurtă durată a motoarelor și a uleiurilor este de pe acum aplicată în întreprinderile Uniunii Sovietice. Metoda de încercare în condițiile obișnuite de funcționare a fost verificată pe tractorul sovietic „Dt-54” și a fost recomandată de Institut pentru folosirea ei pe scară largă.

## Dezvoltarea industriei hîrtiei

În 1965, ca urmare a îndeplinirii planului septenal de dezvoltare a economiei naționale, Uniunea Sovietică va ocupa primul loc din Europa și al doilea loc în lume în privința producției de hîrtie.

În afară de construirea de noi întreprinderi la Bratsk (Siberia răsăriteană), la Kotlas (nord-vestul R.S.F.S.R.) și în alte orașe, s-a hotărît reconstruirea întreprinderilor existente. De pildă, după reconstruire, Combinatul de celuloză și hîrtie din Arhanghelsk își va mări capacitatea de producție de șase ori.



În Ural se construiește o centrală atomo-electrică cu o capacitate de 200 mil KV. Acum se termină substația electrică și se lucrează la ridicarea corpului principal al reactorului și a sălii mașinilor, ca și la ridicarea barajului. Noul lac de acumulare va avea 40 km. pătrați. IN FOTO: Aspect de pe șantier.

## După legea junglei

Informațiile apărute în ziare în legătură cu sărbătorirea Zilei Independenței în Republica Panama (3 noiembrie) seamănă cu comunicatele de pe cimpurile de luptă. Iată, de pildă, ce scria despre această sărbătoare ziarul „New York Times” la 4 noiembrie.

„Dimineața, poliția... folosind bastoane de cauciuc, gaze lacrimogene și tulumbe de pomperi, a respins încercările de pătrundere în zona Canalului Panama... După 4 ore de dezordine, paza zonei de frontieră a canalului și-au asumat-o trupele americane, înarmate cu puști și cu mitraliere...”

Intervenția trupelor americane a provocat ciocniri. Populația capitalei panameze numără citeva zeci de răniți. Guvernul statului Panama a înaintat un protest oficial.

Încercînd să se justifice, autoritățile Canalului Panama

caută să arunce vina asupra „naționaliștilor” panamezi, care ar fi încercat „să pătrundă” în zona canalului, sînd astfel trupele americane să recurgă la „autoapărare”. După cum reiese însă din majoritatea informațiilor, evenimentele au avut cu totul alt caracter.

De Ziua Independenței, numeroase grupuri de locuitori ai capitalei au ieșit în stradă pentru a arboră steagul panamez în zona canalului și a confirma astfel suveranitatea statului Panama asupra acestui teritoriu.

Nu e primul o cînd panamezii luptă pentru recunoașterea drepturilor suverane ale țării lor asupra zonei Canalului Panama, care se află acum în situația unui „stat în stat”.

Răfuiala sîngeroasă cu demonstrații care a avut loc la 3 noiembrie dovedește la ce încordare au ajuns relațiile.

## Pofta vine mîncînd

La sfîrșitul lunii octombrie, la propunerea comandamentului suprem al forțelor armate ale N.A.T.O. în Europa, consiliul Uniunii Europene occidentale a permis Bonn-ului să producă rachete care pot purta încărcătură atomică. Dar aceasta a fost prea puțin pentru conducătorii de la Bonn. La numai o săptămînă, ei au cerut aprobarea de a construi nave militare cu o deplasare de peste 3.000 de tone, precum și mine acustice — alte două tipuri de arme la care R.F.G. a renunțat solemn conform acordului de la Paris din 1954.

Olsen, corespondentul ziarului „New York Times”, a comunicat de la Bonn la 4 noiembrie că cererile marinei militare se și pregătesc pentru construirea de contratorpiloare cu o deplasare de 4.500 de tone, înzestrate cu proiectilele teleghidate. Asemenea nave constituie o armă pur ofensivă.

Cît privește minele acustice,

și acestea fac parte, după cum subliniază ziarul londonez „Daily Express”, din categoria armelor de agresiune.

Presa engleză anunță, de asemenea, că peste puțină vreme în R.F.G. va fi pus în funcțiune un submarin cu o deplasare de 2.000 de tone, care a fost scufundat la sfîrșitul războiului și acum, a fost scos la suprafață. Or, după cum specifică acordurile de la Paris, R.F.G. are voie să posedă doar submarine cu o deplasare mai mică de 350 de tone.

După cum se vede, Germania occidentală a ales actualul moment de încălzire a relațiilor internaționale pentru a renunța de fapt la restricțiile militare și a-și intensifica

înarmarea. Lucrul nu e de mirare, dacă ținem seama de năravurile și țelurile revanșarilor de la Bonn. Alceva atrage însă atenția: puterile occidentale acordă și astăzi un sprijin total pretențiilor militiste ale Bonn-ului. După cum relatează ziarul „New York Times”, de pildă „se consideră ca un lucru cert că Bonn-1 va primi aprobarea să-și realizeze proiectele de a construi contratorpiloare și mine acustice”.

O asemenea încurajare a poftelor tot mai mari ale urmașilor Wehrmachtului hitlerist contravine spiritului vremii și stării de spirit a celor mai largi cercuri ale opiniei publice.

## O mare construcție a septenalului a intrat în funcțiune

...Pînă nu de mult minereurile sărace erau pur și simplu disprețuite. Se exploata în primul rînd zăcămintele cu minereu bogat. De fapt însă aceasta este o risipă, o adevărată crimă față de natură și om. Bogățiile acumulate de milioane de ani în scoarța terestră au totuși o limită. În U.R.S.S., numărul minelor noi crește din an în an, — în Ucraina, în Kazahstan, în Ural, în Siberia. Dar în aceeași măsură — chiar în mai mare măsură crește producția și consumul de metal.

Viața impune tot mai mult folosirea minereului de fier sărac, innobilat. Prin sporirea cu 1 la sută a conținutului de fier din minereu se realizează o economie de cocs de 2 la sută și o sporire de 2 la sută a producției de fontă. Raportînd acest procent la scara întregii țări, la zecile de furnale gigantice este lesne de înțeles importanța de stat, națională a innobilării minereului. Imbogățind minereul pînă la 64 la sută conținut de fier, se realizează o economie

de cocs de 18 la sută și o creștere la fel de mare a productivității furnalelor.

Aceasta era sarcina care stătea în fața constructorilor combinatului de innobilare a minereului din Krivoi Rog. El a fost construit într-un ritm demn de invidiat — în mai puțin de un an.

Importanța construcției a fost luată sub patronaj de comsomoliști și tineret. La chemarea Comsomolului, din nouă regiuni ale Ucrainei au venit la Krivoi Rog detașamente întregi de tineri. Adevsea veneau clase, promoții întregi. 60 la sută din tinerii constructori ai combinatului sînt absolvenți ai școlii de 10 ani. Cel aproximativ 6.000 de tineri zidari, armatori, betoniști, montori și-au însușit meseria în cursul lucrărilor de construcție.

...Secția de concasoare. Aici este atîta lumină și atîta spațiu, ca într-o catedrală. Scări de metal, care amintesc de scările de vapor, duc din platformă în platformă sus, la primul concasor. Locomotive e-

lectrice aduc aici de la carieră vagoane basculante încărcate cu minereu. Bulgări de 1,5 m. cad în uriașa pilnie a concasorului, care „înghite” dintr-odată 60 de tone. El mestecă această hrană brută pînă ce bulgării ating dimensiunea de 400 mm.

După aceea minereul este transportat la alte două concasoare de mărime mijlocie, iar apoi — într-o clădire învecinată, la patru concasoare mai mici și în sfîrșit la opt concasoare pentru fărâmițare fină, unde minereul capătă dimensiunile de 25-0 mm.

Porția zilnică de minereu brut este de 25.000 tone. De la secția de concasoare conveierile transportă masa fărâmițată la 24 mori cu bile și cu bare, la clasoare și la hidrocicloanele fabricii de innobilare. Aici minereu este fărâmițat pînă la 0,074 mm. De fapt aceasta este deja o pudră de minereu de fier.

Dar această pudră mai conține încă mult steril. Acum începe ultimul și cel mai important moment al innobilării. Pudra de minereu este intro-

dusă în cele 324 de separatoare cu un cilindru. În timpul rotirii cilindrilor magnetici atrag particulele de minereu pur, îl separă de steril, de amestecurile dăunătoare. Concentratul de minereu este trecut apoi prin filtre și transportat la magazie.

Bucăți din scoarța pămîntului au fost transformate în materiale pentru furnale, pentru a fi transformate apoi în fontă. Din mină a fost adus un minereu cu un conținut de 36 la sută fier, iar de pe porțile combinatului ieșe un minereu cu un conținut de fier de 60-62 la sută.

În producția combinatului, în multe sectoare sînt folosite mijloace automate — releuri — gama cu cobalt radioactiv. Buncărele se încarcă de asemenea automat. Există aici și releuri de viteză. În toată fabrica, într-un schimb, în afară de lucrătorii de la întreținere, lucrează numai 20 de oameni.

Străpungind scoarța pămîntului geologii și minerii sovietici scot la suprafață bogățiile lui, pentru ca, cu ajutorul tehnicii și al priceperii lor să folosească fiecare gram de pămînt care conține minereu pentru a-l transforma în metalul septenalului.



De curînd a avut loc la Hamburg (R.F.G.) o mare demonstrație de protest împotriva recrutării forțate a tinerilor născuți în anul 1952. IN FOTO: În timpul demonstrației împotriva recrutărilor din R. F. Germană.