

UZINA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORASENESC P.M.R. HUNEDOARA SI AL STATULUI POPULAR ORASENESC

ANUL XI Nr. 822

JOI 14 APRILIE 1960

4 pagini 20 bani

Marți dimineața au avut loc la Consiliul de Miniștri al Republicii Populare Romine convorbiri oficiale între președintele Indoneziei, dr. Sukarno, și conducătorii de stat romîni.

Din partea Republicii Populare Romine la convorbiri au luat parte Ion Gheorghe Maurer, președintele Prezidiului Marii

Adunări Naționale, Chivu Stoica, președintele Consiliului de Miniștri, Gh. Gheorghiu-Dej, membru al Prezidiului Marii Adunări Naționale, prim-secretar al C.C. al P.M.R., Avram Bunaciu, ministrul Afacerilor Externe, Ilie Murgulescu, ministrul Învățămîntului și Culturii, Pavel Sifard, ministrul R. P. Romine la Djakarta.

Din partea Republicii Indonezia la convorbiri au luat parte: dr. Sukarno, președintele Republicii, dr. Subandrio, ministrul Afacerilor Externe, Adam Malik, ambasador cu misiune specială, dr. Suharto, ministrul Dezvoltării Industrii Populare, dr. Tamzil, directorul Cabinetului Președintelui.

C H E M A R E

la întrecere socialistă în cinstea celui de-al III-lea Congres al P.M.R.

către muncitorii, maiștrii, tehnicienii și inginerii din toate întreprinderile

Oamenii muncii din țara noastră se pregătesc să împlinesc Congresul al III-lea al P.M.R. — eveniment de mare însemnătate în viața partidului și a poporului — cu rezultate cât mai bune în îndeplinirea obiectivelor planului pe anul 1960.

Noi, muncitorii, maiștrii, tehnicienii din întreprinderile: „Uzina 1 Mai“-Ploiești, Rafinăria nr. 3 Teleajen, Fabrica de confecții „Gh. Gheorghiu-Dej“ București, Șantierul Naval Galați, Fabrica de zahăr „Ilie Pintilie“-Roman, Uzina de tractoare „Ernst Thälmann“-Orașul Stalin, Întreprinderea de foraj Bascov, regiunea Pitești, Fabrica de ciment „Ilie Pintilie“ Fieni, Fabrica de încălziminte „Flacăra Roșie“-București, schela de extracție Tîrgoviște, Uzina „1 Mai“-Fernezii, regiunea Baia Mare, Termocen-

trala Paroșeni, Trustul de Construcții nr. 5-Orașul Stalin, Exploatarea minieră Lupeni, Atelierele C.F.R. „16 Februarie“-Cluj, Întreprinderile pentru industria bumbacului București, Uzinele chimice „Victoria“-Florești, regiunea Ploiești, Fabrica de mobilă „23 August“-Tg. Mureș și Întreprinderea forestieră „Sovata“-Regiunea Autonomă Maghiară, Chemăm colectivele tuturor întreprinderilor din țară la întrecere socialistă pentru obținerea de produse de calitate superioară, cu un preț de cost cât mai scăzut.

Ne angajăm ca în cinstea celui de-al III-lea Congres al P.M.R. să îndeplinim planul de stat pe anul 1960 la toți indicii, să ne îndreptăm eforturile pentru îndeplinirea și depășirea sarcinii de reducere a prețului de cost și a cheltuielilor de circulație, cu

îmbunătățirea continuă a calității produselor, prin: reducerea consumului specific de materii prime, materiale, combustibil și energie, creșterea indicilor de utilizare a agregatelor, mașinilor și utilajelor, folosirea economică a capacităților de producție, mai buna organizare a procesului de producție, darea în funcțiune înainte de termen a noilor obiective industriale, îngrijirea cu simț gospodăresc a mijloacelor de producție și respectarea normelor de tehnica securității muncii.

Pe baza analizei posibilităților ce le avem în întreprinderile noastre, ne angajăm să realizăm în anul 1960 un volum total de 89.747.000 lei economii la prețul de cost și 59.248.200 lei beneficii PESTE SARCINILE PLANIFICATE PE ANUL 1960, astfel:

de cocs la topire cu 5% și a materialelor oxidante la rafinărie cu 10%, creșterea procentajului de participare al produselor miniere în șarje cu 15% etc.:

— realizarea planului anual de producție globală cu 15 zile înainte de termen.

Termocentrala-Paroșeni

— 1.700.000 lei economii la prețul de cost prin reducerea consumului specific de combustibil, a consumului propriu tehnologic, scurtarea duratei de reparații a agregatelor energetice, reducerea pierderilor în rețele de transport și distribuție a energiei electrice;

— 1.700.000 lei beneficii.

Trustul de construcții nr. 5 Orașul Stalin

— 1.500.000 lei economii la prețul de cost prin reducerea consumurilor de cherestea cu 3% față de plan, mărirea procentului de beton prefabricat pînă la 25%, folosirea schelelor de inventar în proporție de 70% și a cofrajelor alunecătoare la silozuri;

— darea în funcțiune înainte de termen a următoarelor obiective:

- a) cu 30 zile filatura „Firul Roșu“-Tîlmaciu;
- b) cu 60 zile linia de garaj de la fabrica de cărămidă „7 Noiembrie“ Sighișoara;
- c) cu 60 zile hala principală de montaj și hala de croit de la fabrica de mobilă „Măgura Codlei“;
- d) cu 30 zile depozitul de cherestea, hala de placaj și cantina de la Complexul de industrializare a lemnului Blaj;

— 1.000.000 lei beneficii

Exploatarea Minieră-Lupeni

— 1.300.000 lei economii la prețul de cost prin reducerea consumului de lemn de mină cu 2% în abataj și a consumului de rășinoase cu 1,7%, a consumului de energie cu 0,7 kWh pe tonă și alte măsuri;

— îmbunătățirea calității cărbunilor bruși prin reducerea procentajului de cenușă cu 4%.

— 1.000.000 lei beneficii

Atelierele C.F.R. „16 Februarie“-Cluj

— 1.012.000 lei economii la prețul de cost prin reducerea consumului de metal normat cu 12.000 kg. fontă, 24.000 kg. oțel, 60.000 kg. profile, 30.000 kg. bandaje de locomotive, 30.000 kg. bronz și alte măsuri;

— reducerea rebuturilor la turnăto-

ria de fontă cu 20% față de procentul admis;

— 400.000 lei beneficii.

Întreprinderile pentru industria bumbacului-București

— 1.000.000 lei economii la prețul de cost prin: economisirea a 16.000 kg. fire, creșterea indicelui de utilizare cu 11 knr/1000 fuse oră la filatura de bumbac și cu 50 bătăi de război pe oră la țesătorie;

— îmbunătățirea calității produselor prin reducerea cu 1% a cupoanelor;

— 507.000 lei beneficii.

Uzinele chimice Victoria-Florești, regiunea Ploiești

— 1.000.000 lei economii la prețul de cost prin reducerea consumurilor specifice, îmbunătățirea calității produselor și lărgirea sortimentelor.

Fabrica de mobilă „23 August“-Tg. Mureș

— 335.000 lei economii la prețul de cost;

— mobilă în valoare de 3.445.000 lei;

— fabricarea a 12 noi tipuri de mobilă;

— 998.200 lei beneficii.

Întreprinderea Forestieră „Sovata“-regiunea Autonomă Maghiară

— 200.000 lei economii la prețul de cost prin creșterea indicelui de valorificare a masei lemnoase de la 62,9% la 63,4%, economisind în acest fel 8.300 m.c. lemn de lucru din care 500 m.c. cherestea, prin valorificarea buturilor și crăcilor, dînd în circuitul economic 6.130 m.c. material lemnos;

400.000 lei beneficii;

— realizarea planului anual de producție în 11 luni.

Prin realizarea ritmică a planului de producție, prin descoperirea și valorificarea rezervelor din întreprinderi, generalizarea experienței fruntașilor în producție vom da patriei produse de bună calitate, cu cheltuieli cât mai mici, contribuind astfel la ridicarea permanentă a nivelului de trai, material și cultural al poporului nostru, la obținerea de noi victorii în lupta pentru construirea socialismului în patria noastră.

★

Uzina „1 Mai“-Ploiești

— 5.000.000 lei economii la prețul de cost prin: reducerea consumului de metal (760 tone), a altor materiale (30.000 lei), a cheltuielilor de regie (1.000.000 lei) și alte măsuri;

— reducerea rebuturilor cu 30% față de nivelul anului 1959;

— 5.000.000 lei beneficii.

Rafinăria nr. 3-Teleajen

— 8.600.000 lei economii la prețul de cost prin: îmbunătățirea randamentelor (3.010.300 lei), recuperări de materie primă și produse (2.854.000 lei), reducerea consumului de combustibil (355.000 lei), de chimicale (1.441.000 lei), de energie electrică (439.100 lei) și reducerea consumurilor specifice de materiale (500.000 lei);

— Îmbunătățirea calității produselor și realizarea unor noi sortimente (parafină tip A, unsoare pentru lămoare, uleiuri pentru angrenaje speciale);

— 8.600.000 lei beneficii.

Fabrica de confecții „Gh. Gheorghiu-Dej“-București

— 20.000.000 lei economii la prețul de cost prin: economisirea a 50.000 metri țesături de lînă, 180.000 m. țesături de bumbac, 100.000 m. țesături furnituri de croitorie, 49 tone fire de bumbac;

— 20.000.000 lei beneficii;

— realizarea peste plan din materia primă economisită a:

10.000 costume bărbătești; 8.000 paltoane și pardesie pentru femei; 65.000 cămași bărbătești; 20.000 rochițe pentru fete; 255.000 tricotate; 150.000 perechi eiorapi bărbătești;

★

— realizarea a 200 noi modele de confecții.

Șantierul Naval-Galați

— 9.100.000 lei economii la prețul de cost;

— executarea unei motonave de 2.000 tone;

— reducerea ciclului de fabricație la cargoul de 4.500 tone cu 9 luni și la motonava de 2.000 tone cu 4 luni;

— 8.243.000 lei beneficii.

Fabrica de zahăr „Ilie Pintilie“-Roman

— 8.000.000 lei economii la prețul de cost;

— 1.200.000 lei beneficii;

— îndeplinirea planului anual de producție cu 11 zile înainte de termen.

Uzina de tractoare „Ernst Thälmann“-Orașul Stalin

— 7.000.000 lei economii la prețul de cost prin: reducerea consumului de metal (3.000 tone), a procentului de rebuturi și îmbunătățirea calității produselor;

— 3.500.000 lei beneficii.

Întreprinderea de foraj Bascov-Regiunea Pitești

— 8.000.000 lei economii la prețul de cost prin: reducerea timpului ne-productiv la lucrările de foraj și mărirea vitezei de lucru cu încă 4% la forajul de exploatare și 2,3% la cel de explorare pe baza extinderii forajului cu turbine etc.;

— 1.000.000 lei beneficii

★

Fabrica de ciment „Ilie Pintilie“-Fieni

— 5.500.000 lei economii la prețul de cost prin: reducerea consumurilor specifice de materii prime cu 50 kg. pe tona de clincher, 3 kWh pe tona de ciment, scurtarea duratei de reparații a agregatelor cu 2%, față de timpul planificat;

— realizarea peste plan a 6.000 tone ciment și 4.000 tone clincher;

— 3.800.000 lei beneficii

Fabrica de încălziminte „Flacăra Roșie“-București

— 3.200.000 lei economii la prețul de cost prin economisirea de materii prime: 20.000 kg. piei crude bovine, 2.500 m.p. piei fețe, 8.000 kg. talpă, 1.500 m.p. căptușeli piele și 3.500 m.p. înlocuitori piele;

— realizarea a 60 noi modele de încălziminte;

— 3.200.000 lei beneficii.

Schela de extracție-Tîrgoviște

— 3.300.000 lei economii la prețul de cost prin redimensionarea a 15 motoare electrice, reducînd astfel puterea instalată cu 150 kW/zi, montarea unei baterii de condensatori pentru îmbunătățirea factorului de putere, reducerea consumului de abur cu 10% etc.

Uzina „1 Mai“-Fernezii, Baia Mare

— 4.000.000 lei economii la prețul de cost prin îmbunătățirea indicilor de utilizare cu: 20% la mesele de aglomerare; 2,5% la cuptoarele de topire; 40% la convertizoarele de extracție cu 1% reducerea consumului

În preajma aniversării a 90 de ani
de la nașterea lui V. I. Lenin

Lenin

Tot ce-i viu și adevărat
— poporul,
iar Lenin, sufletul lui,
Lenin, e drumul-nu pre lung,
înspre victorii
E steagul înfrățirii,
forța ce cucerindu-ne, ne-a eliberat.

Lenin e al fericii izvor,
e numele nostru
ce străbate prin timp, nemuritor.

Lenin e inima vieții
steagul lumii — di minești
sub care
toate visele dau în floare,
sub care se întind și se înalță
orașele largi, orașele noi —
Lenin, e puterea trezită din nou.

Tot ce-i viu și adevărat
— poporul,
iar Lenin, sufletul lui,
Lenin, e temelie care sprijină
prezentul,
viitorul,
E cerul siguranței
arcuit peste-a nădej ditor grădini,
izvorul neseecat
spre care
și soarele se-apeacă să soarbă lumina.

ALKIS SEVASTIANOS
membru al cenaclului
„Flacăra” Hunedoara

Seară literară închinată lui V. I. LENIN

Mai sînt cîteva zile
pînă la aniversarea a 90
de ani de la nașterea lui
Vladimir Ilici Lenin. Pen-
tru a sărbători acest e-
veniment, comitetul de în-

treprindere al I.G.S.H. or-
ganizează astăzi ora 19
la clubul „Filimon Strbu”
o seară literară închinată
marelui dascăl al omenirii.

Conferință

Ieri la ora 18, în sala
clubului muncitoresc din
O.M. s-a ținut conferin-
ța „Viața și activitatea

lui V. I. Lenin”. În con-
tinuarea programului a ru-
lat un film artistic.

În aceste zile în orașul
nostru continuă să aibă
loc diferite manifestări
culturale prilejuite de a
90-a aniversare a nașterii
lui Vladimir Ilici Lenin.

Astfel, luni, s-a deschis
la clubul siderurgistilor
o expoziție cuprinzînd
aspecte privitoare la via-
ța și activitatea lui Vla-
dimir Ilici Lenin.

Nu rare ori pe membrii
brigăzii de formatori
conduse de utemistul Nagy
Ioan, îi găsești aplecați
asupra formelor, discu-
tînd cu grijă despre vii-
toarele piese ce le exe-
cută. Din cînd în cînd,
mîna șefului de brigadă
se oprește pe desen, iar
ochii săi ageri, obișnuți
cu meșteșugul turnăto-
riei, cercetează cu atenție
fiecare linie. Nimic nu
este lăsat neverificat. Ei
știu că o singură neatên-
ție poate să ducă numai
spre rebut. De aceea îna-
inte de primirea unei co-
menzi Nagy se sfătuiește
cu oamenii, repartizînd
fiecare sarcini concrete.

La multe piese formate
de brigada ce se vede
în fotografie, au fost
scurtate cu două-trei zile
termenele de lucru. Redu-
cerea timpului de formare
înseamnă pentru ei eco-
nomie și un câștig mai
mare. Adică în aceeași u-
nită de timp să se exe-
cute mai multe forme.
Avînd la îndemînă mate-
rialele necesare la forma-

MEMBRII BRIGAZII — LA SFAT

rea rinelor, de zgură pen-
tru furnale au fost eco-
nomisite 240 minute. În
timpul acesta, șase oame-
ni (dintre care trei la
miezuri și trei la mîntăi)
pot să mai formeze o
lingotieră.

În timp ce săgeata
întrecerii socialiste urcă
mereu arătînd mari depă-
șiri pe grafic la brigada
lui Nagy (între 110—135
la sută) tot în dreptul
lui, cifra de rebut nu
se mai zărește. De fapt
această brigadă de pro-
ducție, care lună de lună
a desfășurat o muncă
neobosită pentru o cali-
tate corespunzătoare a lu-
crărilor executate în ca-
drul atelierului turnăto-
riei de fontă a C.S.H. își
merită titlul: „Brigadă
U.T.M. de calitate”.

De la cuptor semnalul
a fost dat

— Fiți gata!

Din cubilou începe a
curge pîrul. Fonta au-
rie se revărsa acum în

Ce e nou în munca culturală

În ziua de 10 aprilie a.
c. s-a deschis într-un ca-
dru festiv în sala clubu-
lui nou „Studioul actoru-
lui amator” din orașul
Hunedoara. Au fost pre-
zenți activiști pe tărîm
cultural de la C.S.H.,
I.G.S.H. și din alte întreprinderi, instructorii bri-
găzilor artistice de agita-
ție, membrii cenaclului
literar, directori de clu-
buri și cămine culturale.

S-au prezentat progra-
mele brigăzilor artistice
de agitație de la cons-
trucții metalice și O.S.M.
II din C.S.H. și sectorul
întreținere al I.G.S.H.

Prin conținutul valoros
și nivelul artistic, brigada
de la O.S.M. II a cîștigat
o bine meritată apre-
ciere. Meritul brigăzii
constă în faptul că în
componența ei au fost
recrutați tineri fruntași în
producție — ca de pildă
tovarășul Ispas Iulian
prim-topitor — iar probl-
emele ce le-au atacat

(realizarea angajamente-
lor luate pentru 1960,
obținerea unor indici de
utilizare cit mai mari la
cuploare, îmbunătățirea
calității oțelului) răs-
pînd la problemele cele
mai arzătoare ale secției.

Programele prezentate
și discuțiile purtate pe
marginea lor au seos în
evidență ceea ce a fost
bun și unele lacune care
trebuie înlăturate din
practica unor brigăzi ar-
tistice de agitație.

Tot în această ședință
a fost expusă prima lec-
ție intitulată „Brigăzile
artistice de agitație și
conținutul programelor
lor” urmărind ca de ac-
cum înainte din 2 în 2
săptămîni să aibe loc
trezirea în revistă a celor
mai bune brigăzi și a ce-
lorlalte formații culturale
urmate de discuții și lec-
ții teoretice și practice în
domeniul cultural.

Începutul activității
„Studioului actorului
amator” este bun și a-

venit toată încrederea că
și pe viitor va funcționa
în bune condițiuni, ofe-
rînd activiștilor culturali
și tuturor amatorilor din
domeniul muncii artistice
un minunat izvor de îm-
bunătățire continuă a re-
pertoriului și nivelului
artistic al formațiilor cul-
turale din orașul nostru.

„Spor la muncă studi-
oniului actorului amator!”



Multă vreme, schimba-
rea regimului termic în
cauperele furnalului nr. 6
se făcea manual, cu a-
jutorul unor reductoare.
Pe lângă faptul că ope-
rațiunea se executa după
fiecare oră și dura cite
10 minute, aceasta nu a-
sigura furnalului un re-
gim termic normal. În
urma unui studiu
tent, tovarășul
Radu a găsit o
nouă, eficientă — a-
tizarea schimbărilor
mice la caupere. A
constă dintr-o îns-
prevăzută cu relee
tractoare, regulația
cursă și niște roți
țate, antrenate de
toare electrice de 2
Prima încercare a fu-
cută la un cauper
vedindu-se utilă, ea
extinsă și la ce
două.

Acum, schimbăr-
mintite se fac aut-
de la un panou d-
mandă, în numai 2—
nute, lucru care a
tribuit nu numai la
rarea muncii fizice
munilor, ci și la no-
lizarea regimului t-
de care depinde
proces de topire a
reurilor în furnal. I-
ceastă lucrare, care a
rat aproape două
tovarășii Călugăru G-
ghe, Crișan Cornel,
tian Liviu și alții, d-
atelierul de întreținer-
muncit cu rîvnă și
multă pricepere.

Cabinetul dentar al po-
liclinicii din orașul nos-
tru. În foto, dr. Andre-
șescu Radu, în timpul u-
nei consultații.

Însemnări

Viața nouă a suburbiei Boș

Șoseaua ce serpuște
pe jumul văii pe care
acum gonest, autobusul
e străjuită de dealuri a-
coperite cu păduri, tuși-
șuri și ierburi ce au în-
ceput să inverzească de-a
binelea. Din loc în loc
dealurile se îndepărtează
și în locul lor apar poieni
și lunci iar pe alocuri
povirnișuri înșesale cu
nenumărați pomi fructi-

feri ce au dat în floare...
Peste tot, pe undetrecem,
ne întîmpină minunatul
peisaj cîmpnesc ce a
îmbrăcat alot-înnoitoarea
haină a primăverii.

Primul și ultimul po-
pas l-am făcut în ziua a-
ceea caldă și frumoasă
la Boș — sat așezat cam
la 6 km. de Hunedoara,
pe o vale pitorească,
prin care trece apa riului

(I)
Ziaști. Pînă la eliberare și
chiar mai tîrziu, în satul
acesta domnea bozna și
neștiința de carte: bîntu-
iau felurite boli și era
în floare... sărăcia. Mulți
dintre boșenii cu tîmplele
înălbite n-au uitat încă
cum arăta satul lor și ce
fel de viață duceau ei
în vremurile acelea ale
regimului burghezo-moș-
teresc. Bătrîni, Moise La-
urențiu, Andruș Beni și
Andrășescu Ioan zis Nică
despre care se spune că
a descoperit piatra de
talc, își amintesc și astăzi
de colinețele acoperite cu
stuf și paie în care tră-
iau, de drumurile înguste
pline cu hîrtoape și mo-
cirlă, de neazurile ce a-
păsau tot mai greu pe u-
merii lor. Ei, ca și cei-
lalți boșeni mai virșnici,
își reamintesc destul de
bine de acele zile bleste-
mate, cînd își luau desa-
gii în spinare și cutreie-
rau munții Sebeșului ori
moșiile boierești în cău-
tarea unui codru de pi-
ne...

Boșul de astăzi nu
mai seamănă cîluși de
pațin cu cel de odinioa-
ră. Înfrățirea lui s-a
schimbat într-alt de mult
încît oamenilor nu le
vine a crede că au pu-
tut înfrății cu mîinile și
mîntea lor atîtea lucruri,
făurindu-și sub conduce-
rea partidului o viață
nouă, mercu înștoritoare.
Ce s-a făcut aici? .. Lo-
cul cotoabelor din tre-
cut l-au luat, în anii pu-
terii populare, casele noi,
trainice și impunătoare

A. BALINIȘTEANU





Rezerve de timp pentru 3.000 tone laminate

Au trecut citeva zile de cind in cadrul combinatului hunedorean, a aparut o prețioasă inițiativă în lupta pentru sporirea producției de metal. Este vorba de inițiativa patriotică de a fi folosit minutul cu maximum de randament, de către fiecare om, echipă sau brigadă.

Exemplul insuficient al oțelărilor de la secția II-a care sînt hotărîți să valorifice pe toate căile rezervele interne a găsit un puternic ecou în rîndul muncitorilor și tehnicienilor de la laminorul de 650 mm. Inițiativa aceasta izvorită din conștiința înaintată a comunistilor a mobilizat și colectivul nostru de muncă. Deși secția este încă tină în cadrul combinatului, noi am ajuns la concluzia că avem rezerve de timp. Folosind din plin fiecare minut, reducînd timpul planificat cu 30 minute la schimbarea ca jelor și cu 10 secunde la laminarea unei bare de oțel putem produce în plus peste angajamentul inițial încă 3.000 tone profile grele, profile mijlocii, țagile pentru țevi, precum și țagile pentru relaminare.

Pentru realizarea angajamentului nostru care crește acum la 14.000 tone laminate peste plan vom lua măsuri de stimulare prin toate mijloacele a inițiativei creatoare a muncitorilor noștri, de ridicare a calificării tuturor laminatorilor etc. Totodată pentru garanția succesului solicităm colectivului de muncă al laminorului bluming de 1.000 mm. să ne aprovizioneze cu blumurile de calitate și numai cu acelea prevăzute în sortimentele planificate zilnic.

Ing. VAZDAUȚEANU V. FOTESCU DUMITRU
Șef. sec. laminor 650 mm. Secretarul org. P.M.R.
DIACONU ION PARAN ARON
Președ. Comit. de secție Secretarul org. U.T.M.

LA SFAT CU CETĂȚENII

Cooperativa „Drum nou” Hunedoara organizează o consfătuire cu cetățenii, care se va ține în sala mică a Casei orașenești de cultură, astăzi, joi 14 aprilie la ora 17. Va fi prezentat un

referat privind deservirea oamenilor muncii din orașul Hunedoara, după care vor urma discuții și propuneri privind îmbunătățirea activității cooperativei meșteșugărești din Hunedoara.

În munca de educație și instrucție a tineretului, dirigintele clasei are o misiune nobilă. El este sufletul clasei, părintele ei. Pedagogii diriginți se inspiră mereu, se înarmează mereu cu temeinice cunoștințe de pedagogie, psihologie, metodică, tocmai cu scopul de a da patriei un tineret bine instruit și educat. În ajutorul diriginților a fost organizată de către comitetul orașenesc de partid Hunedoara o consfătuire în ziua de 8 aprilie a.c., consfătuire care a avut scopul de a face un schimb de experiență între diriginții din orașul Hunedoara, de a se cunoaște aspectul muncii educative, greutățile întâmpinate precum și măsurile ce trebuie luate pentru munca de viitor.

Ca mijloc de discuție, și pentru orientarea generală și practică a muncii

dirigintelui, au prezentat referate: tovarășii profesori Ballo Rozalia, Fotescu Romulus, Tempeanu Coriolan și Simtea Gheorghe.

Plin de interes și cu reale învățăminte pentru toți pedagogii a fost referatul prezentat de către tovarășa profesoară Ballo Rozalia de la școala nr. 1 din orașul Hunedoara. Referența a scos în evidență necesitatea organizării unui front comun între familie și școală pentru educarea elevilor. S-a subliniat de asemenea că un alt factor tot atât de important în munca de educație este familia. Părinții care își cresc copiii pînă la vîrsta școlară, precum și după aceea, trebuie să formeze o unitate de vederi între soți, în ce privește îndrumările și măsurile pe care le hotărăsc. Experiența practică confirmă că acolo

unde au fost puncte de vedere diferite la soți cu privire la educația copiilor, rezultatele nu au fost din cele mai bune. În același timp, familia trebuie să fie educatorul permanent al elevului și să întregască jaloanele educației trasate de școală.

Și restul referatelor au fost pline de învățăminte. Participarea la discuții a unui mare număr de profesori diriginți a dovedit preocupările tuturor pentru a se găsi căile cele mai bune pentru munca de viitor.

frate bun cu MILIMETRUL

Cum folosim noi minutele

În calitate de maistru îmi revin sarcini importante în ce privește organizarea judicioasă a muncii, folosirea din plin a timpului productiv și generalizarea inițiativelor bune, pentru obținerea unei producții sporite de laminate. Iată de ce, încă de la apariția inițiativei patriotice pornită de colectivul de muncă al oțelăriei noi, „Minutul frate bun cu milimetrul” — pe noi a început să ne preocupe tot mai mult problema eliminării timpilor morți, a prețurii cum se cuvine a fiecărui minut. Mai întîi, am făcut un instructaj special cu manevranții din schimb. Cu această ocazie le-am demonstrat că pe linia de laminare se pot câștiga minute prețioase. printr-o mai bună apreciere a timpului, astfel, cînd bara a ieșit din ultimul calibr, celalalt lingou să intre de îndată în calibrul întîi al cajei.

Făcînd acest lucru, tovarășii Baidan Petru, manevrant-prim și Stancu Alexandru, macaragiul, au câștigat la fiecare oră cite 15 minute, timp în care laminatează cite patru lingouri în plus. Așa am ajuns să laminăm mai mult cu 8 tone pe oră, față de pînă aci.

Țin să subliniez că la acest rezultat, o mare contribuție aduc și laminatorii de la celelalte caje. Tovarășii Bairas

Ianis, Prip Coloman, Laszlo Anton și ceilalți, de pildă, stau gata pregătiți cu cheile în mînă, iar cînd barele ajung pe role le dirijează cu maximum de rapiditate în cajele finsoare. Totodată și-au mărit viteza de tăiere și tovarășii Albu Gavrilă și Alvasilis Dumitru de la foarfecele „Dombre”, și foarfecele mecanică de 400 tone, cu 5 secunde.

În lupta noastră pentru folosirea fiecărui minut la adevărata lui valoare, primim un sprijin concret din partea fochiștilor de la cuptoare. Scurtînd timpul de încă-

care cu 14—15 minute, ei au reușit să încarce pe schimb cu un cuptor în plus față de norma stabilită. De asemenea, menținînd temperatura de 1.200 grade la încărcare și descărcare, fochiștii reușesc să predeie schimbul următor cite două cuptoare încălzite.

În felul acesta reușim noi să folosim minutele — timp care ne va ajuta să producem 2.000 tone laminate în afară de angajamentul ce ni l-am luat la începutul anului 1960.

CONSTANTIN PETRU
maistru la laminorul de 800 mm. — C.S.H.

Azi vă informăm despre...

Programul excursiilor organizate de O. N. T. Carpați

23 aprilie, excursie de trei zile cu autocarul pe ruta Sibiu-Orașul Stalin-Sinaia-cota 1.400.

Croazieră pe Marea Neagră cu motonava Transilvania — plecarea la 27 mai

Chișinău — Kiev — Moscova (10 zile) plecarea la 22 iunie.

Kiev — Moscova — Leningrad (14 zile) plecarea la 25 iunie.

R. P. Polonă (12 zile) plecarea la 5 iunie.

R. P. Ungară (3 și 7 zile) plecările la 9 iunie și 23 iunie.

Inscrierile pentru excursiile în străinătate se fac cu 45 de zile înainte de data plecării. Orice alte amănunte se pot obține la sediul filialei O.N.T. Carpați din orașul nostru.

Consfătuirea pedagogilor diriginți din orașul Hunedoara

unde au fost puncte de vedere diferite la soți cu privire la educația copiilor, rezultatele nu au fost din cele mai bune. În același timp, familia trebuie să fie educatorul permanent al elevului și să întregască jaloanele educației trasate de școală.

Și restul referatelor au fost pline de învățăminte. Participarea la discuții a unui mare număr de profesori diriginți a dovedit preocupările tuturor pentru a se găsi căile cele mai bune pentru munca de viitor.

Arătînd specificul muncii de educație la ucenicii de la Grupul școlar, tov. prof. Ungur Ioan și Stătarăsc. Experiența practică confirmă că acolo

ca de educație precum și diferitele forme prin care se realizează educația comunistă la elevii școlii profesionale de azi, muncitorii de mine.

Discuția purtată de tovarășa Coste Olga, profesoară la școala elementară de 7 ani nr. 1, dirigintă la clasa a V-a, a fost urmărită cu mult interes. Vorbitorii a subliniat faptul că dirigintele de la clasa a V-a trebuie să muncească mult, fiind vorba de elevii care încep un nou ciclu de învățămînt și trebuie să fie ajutați de profesorul diriginte prin formarea unui puternic colectiv de elevi, formarea grupelor de ajutorare la

învățatură, obișnuirea cu sistemul de a învăța la obiecte de spețe diferite, formarea unei discipline conștiințe, etc. La această muncă trebuie să fie antrenati toți profesorii într-un front comun. Numai astfel se poate realiza educația comunistă la elevi.

Tot din consfătuire a reieșit sprijinul permanent, preocuparea rodnică a secției de învățămînt pentru coordonarea și îndrumarea muncii de educație și instruire a elevilor din orașul Hunedoara.

În concluziile consfătuirii a vorbit tovarășul Frankfurt Tiberiu, secretar al comitetului orașenesc de partid, care a arătat că în munca de viitor diriginții trebuie să fie înarmați cu temeinice noțiuni teoretice despre munca de educație și să le folosească în mod diferențiat pentru particularitățile de vîrstă și psihologia fiecărui elev în parte. Îndrumarea elevilor spre o profesiune productivă trebuie să fie grija permanentă a diriginților și părinților. Cit de mare poate fi bucuria — arăta vorbitorul — pentru dirigintele tovarășului Tripa Ștefan, Eoru al Muncii Socialiste, cînd vede că roadele muncii sale de educație au atins culmi înalte. Orientarea elevilor spre corabiatal siderurgic din Hunedoara trebuie să fie o sarcină de mare răspundere și în același timp o mîndrie pentru părinți și diri-

gînți că pot să dea patriei un oțelar, un laminator sau furnalist, alți de necesari construcției socialiste.

În același timp s-a arătat răspunderea celorlalți factori în munca de educație cum sînt: organizația de pionieri și organizația U.T.M. care trebuie să se preocupe permanent pentru formarea concepției materialiste și educației comuniste la elevi. Dirigintele, instructorul de pionieri, trebuie să fie permanent preocupat de această nobilă și frumoasă muncă.

Trăgînd învățămintele necesare, pedagogii au plecat de la consfătuire înarmați cu noi cunoștințe, cu noi metode și procedee, orientați mai bine asupra muncii lor de viitor.

O faptă curajoasă

Furnalistul, oamenii au ceaștia minunați să-virșesc multe fapte curajoase pentru realizarea unei producții sporite de fontă. A spune despre ei numai că dezbăt țgheaburic, le meșteșoresc cu masă refractară întoamă ca niște formatori, că știu să conducă regimul termic în furnale, sau că performează științurile și trimt fontă oțelărilor, este prea puțin. Pentru et toate acestea sînt fapte cotidiene, obișnuite și le îndeplinesc fără nici o consemnare. Se înverșunează în luptă cu greul și atunci, devin energici, întimpînd în piept focul.

Chiroșca Ioan un jurnalst tînar, prim-topitor la jurnalul nr. 1, este unul dintre cei mai vechi frunțași ai secției. La începutul primului cincinal, munca sa era prăsitul cearelelor, costul finului, sau păzitul vitelor. Nu auzise cuvîntele „regim termic”, „proces tehnologic” și dacă poate le auzise pe undeva, nu le înțelegea. Acum însă

Chiroșca Ioan este siderurgist — unul dintre jurnaliștii care se afirmă curajos în întrecerea socialistă pentru mai multă fontă. Este animaxorul, întrecerii între brigăzi.

Săptămîna trecută tovarășul Chiroșca Ioan a inspirat din nou celorlalți jurnaliști curaj spre fapte îndrăznețe. La secția I-a jurnalele sosiseră numai șase oale, în loc de opt cit erau necesare pentru descărcarea jurnalelor 1—4. S-au descărcat jurnalele 2—4 în mod obișnuit. Furnalului nr. 1, unde lucrează tovarășul Chiroșca îl mai rămăsese doar o singură oală. Ar fi trebuit două. Se întirziase descărca-

rea în grafic și nu mai putea arina ce sosea o nouă gară de oale.

Cîteva minute în te de ora 12 (în ziua 6 aprilie) șticul a străpuns și a început descărcarea. Oală amplut și ar fi inserat ca 10 tone fontă curgă jos, să blocetelalte cale și unalini. Chiroșca Ioan hotărît atunci să e pierderea de fontă.

pă ce s-a consfătuil maistru Haulică I și cu tinerii din brigă și a întervenit să trerupă descărcarea nalului. Trebuia un să presiunea din fur și oprit suocul în descent. Tinerii Dumitru, Mădăin Ni lae, Stancu Constantin și Hanzu Ioan — care prim-topitorul s, ne cu mîndrie că ar tea sfîrșima mînuș pregătiseră masa refratara și mașina de uspat, iar Chiroșca, ca un semnal, s-a repe cu mașina la gura șcului. Pentru un n ment a fost acoperit un val de scînteii. M taitul îndărătruc însă n content ae. pe ighie iar mașina a început mai funcționeze.

fracțiune de minut fost pusă în practica nouă hotărîre și mașul de astupat de la jurnalul nr. 2 a fost aduaci și u intrat în funcțiune. Metalul lichid fost oprit și pierdere unei însemnate cantitate de fontă a fost evitată.

L-am văzut după aceea pe comunistul Chiroșca Ioan. Sănatos, vesel. Era la fel ca și ceilalți topitori. Atitudinea sa, curajul, sentimentele de adînc patriotism îl situează la locul cuvenit în rîndul oamenilor noi ai societății în care trăim.

I. G.

I. G.

Viața de partid

DESPRE STILUL DE MUNCĂ

Experiența ne arată că acele organizații de partid care se preocupă de îmbunătățirea și perfecționarea stilului lor de muncă, obțin rezultate din ce în ce mai frumoase în mobilizarea maselor la lupta pentru realizarea liniilor politice a partidului.

Este cunoscut faptul că biroul organizației de bază de aci răspunde direct pentru tot ce se întâmplă în secție. Pentru ca să-și poată îndeplini rolul său de conducător politic, fiecare membru al biroului organizației de bază răspunde de câte o sarcină concretă.

Aceștia, în mijlocul muncitorilor, la diferite locuri de producție, studiază cu perseverență procesul de producție, se sfătuiesc cu membrii de partid, cu muncitorii fără de partid și aduc la cunoștința biroului inițiativele oamenilor muncii și tot ce se întâmplă în subsecții. Datorită cunoașterii amănunțite a situației fiecărui loc de muncă, biroul organizației de bază a reușit să cuprindă întotdeauna în planurile sale de muncă lunare, cele mai semnificative probleme din cadrul secției. Așa de pildă, în luna Ianuarie a. c. pe baza planului de muncă biroul a analizat sarcinile comunistilor în lupta pentru realizarea

planului de producție pe anul 1960. Într-o altă adunare generală a organizației de bază s-a dezbătut problema economiilor. Cu această ocazie comunistii și-au luat angajamentul ca pînă la sfîrșitul anului, secția să realizeze o economie în valoare de 600.000 lei. Tot pe baza planului de muncă a fost analizată problema îmbunătățirii muncii culturale și reorganizarea brigăzilor patriotice U.T.M. În urma adunării, și în această direcție situația a început să se îmbunătățească.

Dar nu numai membrii biroului au sarcini concrete, ci fiecare membru și candidat de partid, care periodic dau rapoarte verbale în fața adunării generale de felul cum se achită comunistii de sarcini, vorbesc faptele. În cazul nostru putem arăta că în luna martie toate analizele de la laborator au fost corecte și făcute la timp, iar în ce privește abonamentele putem arăta că nu există salariat care să nu fie abonat la una sau două publicații.

Avînd un plan de muncă bine întocmit, organizația de bază nu scapă neobservată nici o latură a muncii de partid. Pentru

a extinde metodele bune de muncă folosite de grupa de partid de la subsecția condens capture, care în ultimul timp a reușit să atragă 7 noi candidați de partid, organizația de bază a organizat un schimb de experiență. În cadrul acestui schimb de experiență organizatorului grupei de partid Barbu Nicolae a împărtășit organizatorilor celorlalte grupe de partid din munca și activitatea sa în legătură cu atragerea noilor candidați de partid. Învățînd din acest schimb de experiență, grupele de partid și-au intensificat munca pentru întărirea compoziției sociale a organizației de bază, contribuind la atragerea unui număr însemnat de noi membri și candidați de partid dintre cei mai buni și des-toinici muncitori, cum ar fi tovarășii Sîmedrea Ioan, Crăițoiu Ioan, Bertalan Ecaterina, Uilăcan Alexandru, Joldiș Silviu și alții.

Este pozitiv faptul că biroul organizației de bază are o situație clară asupra întregii activități politice și economice din secție. Zilnic conducerea secției prezintă secretarului organizației de bază

situația producției pe ultimele 24 de ore. Cunoșcînd această situație biroul organizației de bază știe cu precizie ce are de făcut și în mod deosebit acolo unde planul de producție a rămas în urmă. Există o situație precisă și asupra tuturor salariilor din secție pe schimburi. Pe baza acestei situații au fost repartizate în mod proporțional forțele politice pe fiecare subsecție și schimb. Nu există loc de muncă unde să nu fie încadrați membri și candidați de partid.

Nu putem trece mai departe fără să amintim cum sînt gospodărite documentele organizației de bază.

Toate documentele sînt completate la zi, citește și întreținute cu grijă.

Faptul că biroul organizației de bază de aici și-a creat un stil propriu de muncă, că desfășoară întreaga sa activitate pe baza indicațiilor și hotărîrilor organelor superioare de partid, stăpînînd întocmai toate problemele care-i cad în competență și folosind metode juste în munca de partid, toate acestea au contribuit din plin la îndeplinirea și depășirea cifrelor de plan. Astfel secția în primul trimestru al acestui an a dat peste prevederile planului de producție 328 tone gudron, 53 tone sulfat, 31 tone benzen tehnic etc.

G. ZOLD

Entuziasm tineresc

Zile și nopți obișnuite de aprilie. De o parte lingouri însoțite se plimbă pe linia de laminare a marelui laminor bluming. De cealaltă se conturează tot mai puternic noile cuptoare adinci. Și într-un loc de muncă și în altul, oamenii lucrează cu mult avans, dînd prin aceasta glas bucuriei și hărniciei care-i caracterizează. Acolo unde se ridică cuptoarele adinci 10-11 și 12, în zona de lucru a maistrului Tănase Gheorghe din schimbul de după masă,

cele două excavatoare 17 și 162 „Draglina” conduse de tovarășii Gh. Drăghici, P. Ștefănoiu și M. Căldărașu împreună cu ajutorii lor, excavează zilnic și încarcă pe cele 15-20 basculante aproape 300 m.c. pămînt. Aci fiecare echipă trebuie să înfrunte într-o oarecare măsură, apa care izvorăște din tercn și crește pînă la cota minus 4,5 m. față de nivelul solului. Așa spre exemplu, s-a lucrat la șirul „A” de susținere a halei, unde constructorii au lucrat peste 1.200 m.c. de beton armat.

condusă de tovarășul Krich Ioan și formațiilor de fierari betonisti ale comunistului Ioan Gheorghe. În prezent cele trei coșuri s-au predat întreprinderii 3 Izolații București, care de acum continuă înălțarea lor...

— II vedeți? Se întorc tovarășul inginer arădînd spre un tovarăș aflat în apropiere. E comunistul Ioan Gheorghe. Echipa de fierari betonisti a montat în luna martie peste 56 tone beton și zidă un vîlcel de 2,2. Acum însă, au lucrat peste 1.200 m.c. de beton armat.

Și acum încă mai, în mie, dar întorcîndu-se — conștient timpului — Popescu: din tovarășii mei sunt numai de constructori. Sunt în prezent, în celălalt schimb, alături de tovarășii mei, un grup de tineri, pe lângă care...

Pe tovarășii mei, tovarășii de la schimbul din noaptea, a căror muncă începe în noaptea și se termină în dimineața. Toți acești tineri sînt în vîrstă de 18-20 ani și sînt pe jumătate la muncă.

„Cuptoarele adinci 10-11 și 12 se găsesc în zona față de grîul nostru — spunea tovarășul inginer Popescu Ștefan. Acestea se construiesc și înălțarea lor va fi de 1 Mai octombrie nr. 10. La fundul coșurilor după cum vedeți, lucrările sînt terminate pînă la cota 375 m. Aici un marș deosebit reține echipel de dalgheri

DUMITRESCU IOAN

Activitatea cenaclului literar

La ședința de lucru a cenaclului literar „Flacăra”, care s-a ținut sîmbătă 9 aprilie la clubul nou din O.M. s-au citit și discutat poeziile „Lenin”, „Partidul” și „Un nou membru de partid” scrise de Alkis Sevastos membru al cenaclului. Au făcut observații prețioase pe marginea acestor lucrări romanticul Dragoș Vicol, poetul Vintilă Ornanu oaspeți ai Hunedoarei și compozitorul Gheorghe Deriețeanu, aflat în orașul nostru pentru un studiu documentar asupra unei lucrări viitoare inspirate din munca siderurgistilor.

Concurs „Cine știe cîștigă”

În cadrul obișnuitelor activități culturale desfășurate la clubul I.C.S.H., joi trecută a avut loc un interesant concurs „Cine știe cîștigă”. Tema concursului a fost „Cup-

torul de 400 tone și importanța lui în economia națională”.

Toți concurenții s-au dovedit bine pregătiți. S-au clasat pe primul loc reprezentanții sectorului construcții 2 (dulgherul Kiraly Alexandru și tennicianul Scurtu Ioan) urmați de sudorita Vielu Cătălina și electricianul Popa Antohie, care au reprezentat sectorul electrotehnic. Au mai dat răspunsuri bune și tovarășii Stan Vasile și Șimon Ioan, șefi de brigăzi de

montori, concurenți ca reprezentanții al sectorului montaj.

TOVARĂȘI Refnoiți-vă din timp abonamentele la ziarul „Uzina noastră”. Abonamentele se fac prin difuzorii voluntari, factorii poștali și oficiile P.T.T.R.

NOTĂ Să ÎNFRUMUSEȚĂM orașul dar NU AȘA

Planul de sistematizare a orașului nostru prevede printre altele ca dealul Chizidului să devină parc de odihnă și recreere pentru siderurgisti și constructori. În acest sens a fost emisă chiar și o decizie prin care organul local al puterii de stat a hotărît ca în această porțiune a teritoriului orașului să nu se facă nici o construcție, nici un fel de săpătură. Deci într-un cuvînt a devenit o zonă ocrotită prin lege.

Dar iată că de la un timp încoace versantul din nord-vest al dealului Chizidului între casa plonșurilor și blocurile 60, 61 a devenit un vast „șantier”. Fără nici o aprobare sau autorizație zeci de locatari, mai puțin conștienți, ai blocurilor 60, 61, 24 etc. au devenit peste noapte „proprietarii” dealului. Ca „proprietarii”, fără nici o remușcare au început să sape și să degradeze pajista verde în lung și în

lat după pofta lor. Unii au făcut din pămîntul înșușit nelegal straturi pentru zarzavat, iar alții fără nici un fel de chibzută au început să zmulgă Chizidului gliile cu iarbă pentru a amenaja din ele zone verzi și ronduri în fața blocurilor. Printre acestea se numără locatarii blocurilor 2, 25, 27, 29 etc.

Comitetele de blocuri respective au avut un cuvînt greu de spus față de această situație. Ele însă în loc să combată, au încurajat cetățenii în degradarea solului.

Secția de gospodărire comunală a sfatului popular deși avea dispoziție categorică să acționeze împotriva acestor „proprietari” s-a eschivat de la această îndatorire, lăsînd parcul Chizidului pe mîna stricătorilor.

E de datoria comitetului executiv a sfatului popular orășenesc să ia măsuri de îndată pentru a pune capăt acestei stări de lucruri că altfel va fi

pus în situația ca azlmiine să vadă tot dealul Chizidului transformat într-o grădină de zarzavat.

Așa cum am mai relatat într-o informație apărută în numărul 521 al ziarului nostru, săptămîna trecută au avut loc în combinați adunări generale largite ale comunistilor din sectoarele celor două oțelării, laminatoare de 800 mm., bluming și 650 mm. În cadrul adunărilor a fost dezbătută problema calității oțelului.

Dacă a existat o preocupare față de sporirea producției de oțel, nu așa lucrul s-a manifestat față de îmbunătățirea calității lui. Vorbitorii printre care tovarășii Cătăna Nicolae — director general al combinatului — Stoica Gheorghe secretarul organizației de bază de la O.S.M. I și alții, au relevat că în ultimul timp la combinat au sosit cîteva reclamații de

Calitatea oțelului în discuția comunistilor

la beneficiari în legătură cu slaba calitate a unor sorturi de oțel. Sînt intrutotul intemiate reclamațiile beneficiarilor — au arătat vorbitorii. Îndeosebi, oțelării de la secția I-a și de la oțelăria electrică au neglijat calitatea oțelului. În acest sens au fost citate exemple concludente care dovedesc slaba preocupare a unor maiștri, tehnicieni și ingineri față de calitatea oțelului. Printre cei care au contribuit la slaba calitate se numără maiștrii Lăbuneț Valer, Toras Filip și alții față de care adunarea a luat o atitudine critică.

Din dezbaterile adunării comunistilor a reieșit de asemenea că pentru slaba calitate a oțelului se fac vinovați deopotrivă și unii salariați ai serviciului control tehnic calitativ, al laboratorului care, în ultimul timp au dat dovadă de multă superficialitate față de exercitarea atribuțiilor lor. A fost aspru criticat de către participanți tovarășul Laub, Emanoil șeful secției laborator, care a tolerat timp îndelungat ca în cadrul laboratorului să se întimplă tot felul de nereguli, fără a lua măsurile cuvenite pentru lichidarea lor. De asemenea controlorii de calitate nu iau legătură întotdeauna și nu sezi-

sează personalul tehnic din secții, pe maiștrii, pe șefii de schimb și sectoare despre neregulile constatate în procesul de producție.

De lipsurile existente privind calitatea oțelului se fac vinovate și organizațiile de bază din secțiile respective. De pildă biroul organizației de bază de la oțelăria veche, deși a cunoscut încă de la începutul anului lipsurile existente, totuși ea nu s-a învrednicit să pună în discuția comunistilor această problemă. În acest sens tovarășul Colceru Aron prim-secretar al comitetului orășenesc de partid a dat un e-

xemplu plastic. De la începutul anului organizația de bază de la oțelăria veche a discutat fel și fel de probleme cum ar fi munca organizației A.V.S.A.P., activitatea sindicală, primirea de candidați, care de altfel sînt probleme importante, însă cea mai importantă problemă și anume problema producției n-a dezbătută niciodată. Și atunci ne mirăm de ce calitatea oțelului este încă slabă?

Din discuțiile purtate au reieșit și alte lipsuri care au influențat negativ calitatea oțelului. În scopul lichidării lor participanții au făcut propuneri prețioase care aplicate în viață vor garanta îmbunătățirea calității oțelului. G. Z.