

# Cuvîntarea tovarăşului PETRU FURDUI

Prim secretar al comitetului regional P.M.R. —  
Hunedoara, la cel de-al III-lea Congres al partidului

Raportul C.C. al partidului, prezentat Congresului de către tovarăşul Gh. Gheorghiu-Dej, document de importanță istorică, oglindește marile transformări revoluționare care au avut loc în perioada ce a trecut de la cel de-al II-lea Congres al partidului, precum și perspectivele luminoase ce se deschid patriei noastre prin desăvârșirea operei de construire a socialismului. Partidul nostru, aplicând cu consecvență învățătură leninistă cu privire la industrializarea socialistă a țării, a asigurat dezvoltarea cu precădere a industriei grele, cu pivotul ei industria constructoare de mașini, temelia dezvoltării tuturor ramurilor economiei naționale.

Ca rezultat al aplicării politicii partidului — a arătat tov. Petru Furdui — regiunea Hunedoara, care dispune de însemnate rezerve de minereuri de fier, cărbuni și alte resurse naturale, s-a dezvoltat puternic.

Sarcinile trasate de Congresul al II-lea, ce reveneau regiunii noastre în domeniul siderurgiei, au fost îndeplinite cu succes. Bateriile nr. 2 și 3 de cocs, noile oțelării Martin și electrică, laminarele bluming și de profile mijlocii, distile-

ria de gudroane, precum și alte obiective siderurgice importante prevăzute de cel de-al II-lea Congres al partidului au fost terminate și puse în funcțiune. Economia națională simte astăzi din plin rodul investițiilor făcute pentru construirea acestor agregate moderne.

Producția globală siderurgică a regiunii va fi anul acesta de 3 ori mai mare decât în 1955. Până la sfârșitul anului vom produce circa 705.000 tone cocs metalurgic (de peste 20 ori mai mult față de 1955), circa 830.000 tone fontă (de două ori mai mult decât în 1955), 960.000 tone oțel (de patru ori mai mult decât în 1955). Prin intrarea în funcțiune cu întreaga capacitate a noilor laminare, producția de laminate a Hunedoarei va fi în acest an de peste 5 ori mai mare decât în 1955. Productivitatea muncii crește în acest interval de peste 3 ori, iar prețul de cost va fi redus la fontă cu 15,9 la sută, la oțel cu 28,9 la sută și la laminate cu 24,2 la sută.

Numai depășirea de plan ce se va realiza anul acesta la fontă, oțel și laminate în regiunea Hunedoara, pe baza angajamentelor luate de muncitorii reprezintă aproape jumătate din în-

treaga producție a României burghezo-moșierăști din anul 1938. Rezultatele obținute oglindesc eforturile pe care le depun muncitorii siderurgiști pentru a îndeplini sarcinile ce le revin în lupta pentru construirea socialismului, oglindesc devotamentul, încrederea și hotărârea cu care el urmează politica partidului.

În continuare, vorbitorul a arătat că succesele obținute se datoresc îmbunătățirii stilului de muncă al organizațiilor de partid, creșterii competenței cu care ele rezolvă problemele de producție.

Organizațiile noastre de partid au dat dovadă de putere de organizare și mobilizare a colectivelor de muncitori, ingineri și tehnicieni în lupta pentru sporirea producției de metal, evidențindu-se în mod deosebit organizațiile de bază de la laminarele bluming și de 650 mm., de la noua oțelărie Martin din Combinatul siderurgic Hunedoara, cele de la furnalele uzinei „Victoria”-Călan, de la mina Ghelar și din sectorul nr. 2 Teiuș.

Sarcinile ce revin industriei siderurgice pe baza Raportului C.G. al P.M.R. prezentat la Congres sînt deosebit de importante. Îndeplinirea lor necesită eforturi susținute. Dezbaterile proiectului de Directive a arătat că muncitorii cocsari, furnaliștii, oțelarii și laminatorii sînt ferm hotărâți să traducă în viață sarcina trasată de partid de a sporii producția siderurgică a patriei și în mod deosebit producția de fontă și cocs.

În anii care au trecut

(Continuare în pag. 2-a)

*Muncitorii Ioan Timariu, Poga Gheorghe și Neag Viorel de la laminorul bluming de 1000 mm. în cîteva momente de răgaz discută pe marginea Raportului prezentat de tov. Gh. Gheorghiu-Dej la cel de-al III-lea Congres al partidului.*



(Continuare în pag. 2-a)

# Cuvîntarea tovarăşului ȘTEFAN TRIPȘA

— Erou al Muncii Socialiste —  
la cel de-al III-lea Congres  
al partidului

Sînt oțelar la Combinatul siderurgic din Hunedoara. Lucrez la noua oțelărie Martin, secția nărilor cuptoare construită în perioada dintre cele două Congrese — rod al politicii înțelepte de industrializare socialistă a țării, desfășurate cu consecvență de partidul nostru.

Raportăm cu mîndrie că harnicul colectiv de oțelari al secției noastre a întîmpinat cel de-al III-lea Congres al partidului cu realizări deosebite. De la începutul anului noi am realizat economii la prețul de cost în valoare de 6.000.000 lei.

Primul cuplor la oțelăria noastră a pornit la 5 mai 1958, cu un colectiv de oameni tineri. Nu ne-a fost ușor, dar am reușit să creștem repede oameni care să minuiască cu pricepere aceste agregate.

Sub conducerea organizației de partid, s-au luat o serie de măsuri pentru îmbunătățirea muncii.

La noi în secție s-a pus un accent deosebit pe calificarea oamenilor

noi intrați în producție și pe creșterea continuă a cunoștințelor profesionale și tehnice a tuturor muncitorilor; s-au organizat în acest scop cursuri de minim tehnic, diferențiate pe profesii, care au contribuit direct la obținerea de indici superiori în utilizarea agregatelor.

În urma celor arătate mai sus, în primele cinci luni ale anului 1960, indicii de utilizare ai cuptoarelor Martin de 185 tone au crescut față de nivelul anului 1959 cu 24 la sută.

Este greu de exprimat

# REVISTA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORĂȘENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL SFĂTULUI POPULAR ORĂȘENESC

ANUL XI Nr. 843

LUNI 27 Iunie 1960

4 pagini 20 bani

## MEMBRII COMITETULUI CENTRAL al Partidului Muncitoresc Român aleși de Congresul al III-lea al P.M.R.

- Alexa Augustin
- Almășan Bujor
- Apostol Gheorghe
- Balala Dumitru
- Banc Iosif
- Borghianu Maxim
- Bîrlădeanu Alexandru
- Bodnăraș Emil
- Borilă Petre
- Breitenhofer Anton
- Bughici Simion
- Bunaciu Avram
- Burea Mihai
- Ceașescu Nicolae
- Chivu Stoica
- Coliu Dumitru
- Cotoș Ion
- Cozma Ion
- Crăciun Constanța
- Csupor Ludovic

- Dalea Mihai
- Dănăilache Florian
- Drăghici Alexandru
- Drăgoescu Petre
- Duca Aurel
- Dulgheru Radu
- Fazekas Janos
- Florescu Mihail
- Furdul Petru
- Gaston Marin Gheorghe
- Gheorghiu-Dej Gheorghe
- Giosan Nicolae
- Gluvacov Ion
- Guină Nicolae
- Hossu Gheorghe
- Isac Martin
- Joja Atanase
- Kovacs G.örgy
- Lascu Elena

- Mănescu Manea
- Marchian Nicolae
- Maurer Ion Gheorghe
- Moghioroș Alexandru
- Moisescu Anton
- Murgulescu Ilie
- Nicula Gheorghe
- Niculescu-Mizil Paul
- Nistor Constantin
- Novacu Valeriu
- Onescu Cornel
- Pas Ion
- Patilneț Vasile
- Petre Lupu
- Popescu-Pufuri Ion
- Rădoi Gheorghe
- Rădulescu Gogu
- Răutu Leonte
- Rigani Zoe
- Roșianu Mihail

- Roșu Gheorghe
- Rusu Clément
- Sălăjan Leontin
- Scarlat Constantin
- Sencovici Alexandru
- Șerban Miron
- Simulescu Dumitru
- Solomon Barbu
- Suder Mihai
- Stoica Gheorghe
- Toma Ana
- Trofin Virgil
- Țurcanu Ene
- Vaida Vasile
- Vass Ghizela
- Vasilichi Gheorghe
- Verdeț Ilie
- Vîlcu Vasile
- Voicu Ștefan
- Voitec Ștefan

## Membrii supleanți ai Comitetului Central al Partidului Muncitoresc Român

- Alexe Eugen
- Bayerle Iosif
- Blaiovi Petre
- Bobu Emil
- Cazacu Virgil
- Cincă Elvira
- Cliaară Gheorghe
- Ciocan Maria

- Constantin Ion
- Dindere Gheorghe
- Drăgan Constantin
- Fulger Cornel
- Gheorghiu Dumitru
- Gheorghiu Nicolae
- Golea Petre
- Ionescu Manea

- Ionescu Vasile
- Ioniță Ion
- Lăzărescu Constantin
- Leica Adam
- Levente Mihail
- Lixandru Vasile
- Malinschi Vasile

- Marinescu Teodor
- Mateescu Vasile
- Nădejde Costin
- Păcuraru Andrei
- Petre Nicolae
- PreDESCU Ion
- Vijoli Aurel
- Zaharescu Barbu

## Membrii Comisiei Centrale de Revizie

Alexe Nicolae; Ardeleanu Iosif; Cristescu Dumitru; Duma Aurel; Ionescu Marin Florea;

Ionescu Gheorghe; Mănescu Radu; Mărcuș Ion; Marusi Gheorghe; Matei Ștefan; Mujic Mihai; Ni-

julescu Stelian; Pîrvulescu Constantin; Roman Nicolae; Stoianovici An-

rașu Gheorghe; Vass Ladislau; Vidrașcu Gheorghe; Vrabie Aspa-

## Ședința plenară a Comitetului Central al Partidului Muncitoresc Român

Comitetul Central al Partidului Muncitoresc Român, ales de cel de-al III-lea Congres al partidului, s-a întrunit în ședință plenară în dimineața zilei de 25 iunie.

Plenara a ales în unanimitate Biroul Politic al

G.C. al P.M.R. și Secretariatul G.C. al P.M.R.

Prim-secretar al G.C. al P.M.R. a fost ales în unanimitate tovarășul GHEORGHE GHEORGHIU-DEJ.

Plenara a ales în unanimitate Comisia Controlului de Partid.

## Membrii Biroului Politic al C.C. al P.M.R.

Gheorghe Gheorghiu-Dej  
Chivu Stoica  
Gheorghe Apostol  
Emil Bodnăraș  
Petre Borilă

Nicolae Ceaușescu  
Alexandru Drăghici  
Ion Gheorghe Maurer  
Alexandru Moghioroș

## Membrii supleanți ai Biroului Politic

Dumitru Gollu  
Leonte Răutu

Leonin Sălăjan  
Ștefan Voitec

## Secretariatul C.C. al P.M.R.

Prim-secretar al G.C. al P.M.R.

Gheorghe Gheorghiu-Dej

Secretari ai G.C.

Nicolae Ceaușescu  
Mihai Dalea  
Janos Fazekas

## Comisia Controlului de Partid

Președinte  
Vicepreședinte  
Membrii

Dumitru Coliu  
Ion Vințe  
Cornel Onescu  
Gheorghe Arsene  
Ion Guran  
Iosif Mogoș  
Ștefan Duduman

## Ședința Comisiei Centrale de Revizie

În dimineața zilei de 25 iunie a avut loc ședința de constituire a Comisiei Centrale de Revizie. Ca președinte al

Comisiei Centrale de Revizie a fost ales tovarășul Constantin Pîrvulescu.

## Cuvîntarea tovarăşului PETRU FURDUI

(Urmare din pag. 1-a)

de la cel de-al II-lea Congres al partidului s-a reuşit să se producă la Hunedoara cocs metalurgic din cărbune de Valea Jiului în cantităţi tot mai mari şi de calitate din ce în ce mai bună. Putem afirma cu mândrie că astăzi cocsul românesc are o rezistenţă egală cu a cocsului din import. Un mare merit în această problemă îl are organizaţia de partid a combinatului siderurgic Hunedoara, care, situându-se pe o poziţie înaintată, a învins concepţiile retrograde ale acelor care susţineau că din cărbunele noastre nu se poate obţine cocs de calitate. De asemenea, la succesul obţinut au contribuit crearea secţiei de cercetări şi, în mod deosebit, sprijinul specialiştilor sovietici. În viitor, va trebui să ne orientăm spre folosirea într-o măsură şi

mai mare a cărbunelui de Valea Jiului pentru fabricarea unui cocs de bună calitate.

În ce priveşte producţia de fontă, pe lângă construcţia noilor furnale, este necesar să se ridice substanţial indicii de utilizare la furnalele existente. Lucrul acesta este posibil. Chiar în acest an s-au creat o serie de condiţii pentru îmbunătăţirea procesului tehnologic, cum sînt folosirea în furnale a gazului metan şi a aglomeratului autofondant. Desigur, noi nu ne vom oprici aici. Progresul tehnic impune să se folosească şi alte metode tehnologice înaintate. Este necesar, însă ca forurile tutelare să sprijine mai mult întreprinderile în această direcţie şi să dea dovadă de mai multă operativitate: nu aşa cum s-a preocupat pînă în prezent Ministerul Industriei Grele, tergiversînd ani de zile rezolvarea unor

probleme de bază privind funcţionarea agregatelor. Intemeindu-ne pe rezultatele obţinute în ultimul timp, pe folosirea mai bună a rezervelor interne, pe măsurile amintite şi mai ales pe propunerile făcute de siderurgişti cu prilejul dezbaterii proiectului de Directive, asigurăm Congresul că în regiunea noastră se va realiza pînă la sfîrşitul planului de şase ani creşterea indicilor de utilizare a furnalelor şi cuptoarelor Martin cu circa 55-60 la sută la faţă de 40 la sută cit prevede proiectul de Directive.

Comitetul regional de partid — a arătat vorbitorul — va acorda şi în viitor o atenţie deosebită ridicării calificării muncitorilor ţinînd seama atît de cerinţele proprii legate de folosirea cit mai deplină a tehnicii noi, cit şi de cerinţele pe care le va ridica construcţia şi intrarea în funcţiune a noului Com-

binat siderurgic de la Galaţi, pe care ne simţim datori să-l ajutăm cu cadre şi cu experienţa întreprinderii noastre.

În continuare vorbitorul a arătat că una din sarcinile importante ale organizaţiilor noastre de partid este de a dezvolta răspunderea comunistilor şi a întregii mase de muncitori şi tehnicieni, pentru îmbunătăţirea calităţii produselor.

Programul de dezvoltare economică prezentat în Raportul C.C. al P.M.R. la Congres corespunde întru totul intereselor fundamentale şi năzuinţelor poporului nostru. Organizaţia de partid regională — a spus în încheiere vorbitorul — asigură Congresul că siderurgişti, minierii, constructorii, toţi oamenii muncii din regiunea Hunedoara, vor lupta cu toată hotărîrea pentru îndeplinirea măreşelor sarcini pe care partidul le pune în faţa lor.

### La îndemnul organizaţiei de partid

Muncitorii, tehnicienii şi inginerii din uzina cocs-chimică a combinatului îndrumaţi de organizaţia de partid, au extins întrecerea socialistă în cinstea Congresului partidului dînd peste plan 451 tone gudron şi 150 tone apă amoniacală, în acelaşi timp economisind 350.000 lei.

De asemeni, colectivul de aci a contribuit activ la numeroase acţiuni de muncă patriotică. Numai în ziua de 21 iunie a.c. s-au efectuat 150 ore muncă voluntară pentru înfrumuseţarea secţiei.

NEUMAN TIBERIU  
correspondent voluntar

### Cinematograf

Sala Victoria: 28 iunie pînă la 3 iulie: În întîmpinarea zorilor, film sovietic.

Grădina de vară Filimon Sirbu: 27 iunie pînă la 1 iulie: Atentatul, film polonez.

Sala Maxim Gorki: 27 iunie la 30 iunie: Foma Gordeev, film sovietic.



### Schimbul tinereţii — fruntaş

Schimbul tinereţii condus de inginerul Cătra Francisc, a realizat în cinstea Congresului partidului planul pe luna iunie cu şase zile mai devreme. La aceasta au contribuit în mod deosebit oşelarii conduşi de prim-topitorii Trocas Nicos şi Koknaris Hristos, care lucrează la cuptoarele electrice de 20 tone,

### CRESC RÎNDURILE ORGANIZAŢIILOR U.T.M.

Peste 600 de tineri muncitori fruntaşi în producţie, inovatori, raţionalizatori şi elevi fruntaşi la învăţătură au fost primii în rîndurile utemiştilor, în trimestrul II a.c., de către organizaţiile U.T.M., din C.S.H., grupul IV I.C.S.H. şi T.U.G.

### Ansamblul C.C.S. la Hunedoara

Duminică 3 iulie Ansamblul de cîntece şi dansuri al Consiliului Central al Sindicatelor va prezenta în faţa oamenilor muncii hunedo-

reni un spectacol, care va avea loc pe stadionul „Corvinul” la orele 20. Biletele se găsesc la responsabilii culturali din întreprinderi şi instituţii.

## Cuvîntarea tovarăşului ŞTEFAN TRIPŞA

(Urmare din pag. 1-a)

în cuvînte entuziasmul şi dragostea cu care au primit muncitorii, tehnicienii şi inginerii noştri proiectul de Directive ale Congresului al III-lea al partidului.

Sarcinile prevăzute în proiectul de Directive, ca indicii de utilizare la cuptoarele Martin să crească faţă de 1959 cu 40 la sută, iar producţia de

oţel pînă în 1965 să ajungă la 3,3 milioane tone, sînt pe deplin realizabile. Ba chiar mai mult, ele pot fi depăşite. Propunerile făcute în a doua parte de dezbateri a proiectului de Directive au scos în evidenţă faptul că sînt rezerve interne nepuizabile, în îndeplinirea obiectivelor prevăzute în planul de 6 ani.

În proiectul de Direc-

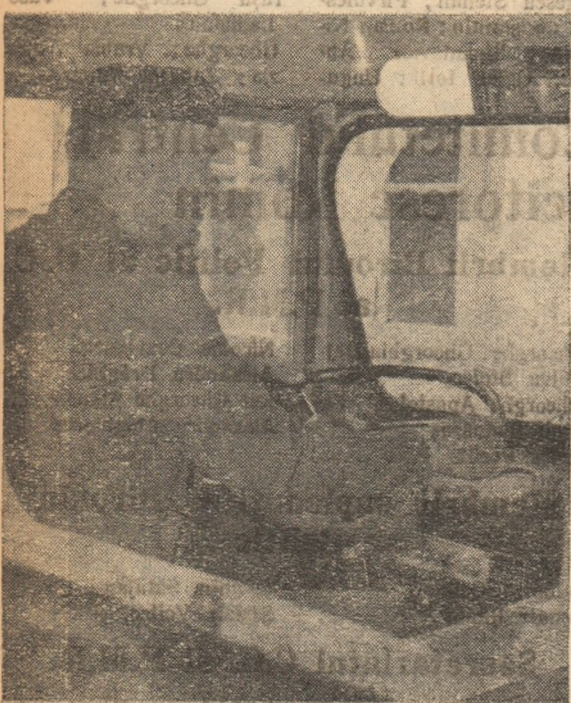
tive se prevede o producţie de 500 mii tone ţevi de oţel. Principalul furnizor al ţagelilor de oţel pentru ţevi va fi Hunedoara. Asigurăm partidul că, în scurt timp, ne vom însuşi fabricarea acestui oţel, fiind conştienţi că prin aceasta contribuim direct la dezvoltarea industriei petroliere a ţării noastre.

Referindu-se la nevoile de cadre pentru noile obiective siderurgice, vor-

bitorul a spus: Colectivul nostru a luat iniţiativa de a ridica nivelul de calificare al muncitorilor la locul de muncă, prin cursuri speciale, în aşa fel, încît atunci cînd partidul ne va cere, să putem trimite cadre de oşelari bine pregătite la noul Combinat siderurgic de la Galaţi.

În prevederile Raportului C.C. al P.M.R., prezentat la Congres de tovarăşul Gh. Gheorghiu-Dej, noi vedem viitorul luminos al ţării, viitorul nostru şi al copiilor noştri — viitorul de bunăstare — al tuturor oamenilor muncii din ţara noastră. Asigurăm Congresul că noi, oşelarii, nu ne vom precupeţi eforturile pentru a îndeplini sarcinile puse de partid, pentru aplicarea în viaţă a luminoasei politici a partidului.

Comunistul fruntaş Negriţă Ioan lucrează de 7 ani pe autobuzul „Zias” al C.S.H. cu care a parcurs 270.000 km. făcîndu-i doar două reparaţii capitale.



### Expoziţia „Hunedoara” socialistă în plină dezvoltare

S-a deschis în holul clubului din O.M. expoziţia „Hunedoara socialistă în plină dezvoltare între anii 1955—1960”. Numeroase panouri şi fotomontaşe înfăţişează în mod grăitor transformarea orşului nostru într-un mare centru al industriei socialiste, într-un oraş înflorit, în anii dintre Congresele al II-lea şi al III-lea al partidului. În prima săptămîină de la inaugurare expoziţia a fost vizitată de peste 4000 de oameni ai muncii.

### Spectacol

Colectivul de teatru al I.C.S.H. a prezentat sîmbătă 25 iunie a.c. în sala Săminului cultural din

Răcăştie piesele într-un act „Calea verde” şi „Chestiuni familiare”.

## E rîndul instalatorilor

Construcţie de însemnătate principală a planului de şase ani de dezvoltare a economiei naţionale, secţia nouă de cuptoare Martin de mare capacitate din cadrul combinatului hunedorean, se dezvoltă într-un ritm impresionant. Al patrulea cuptor, aşa dar primul din etapa a doua a construcţiei, este prevăzută să înceapă a produce într-un viitor apropiat.

În succesiunea de operaţii, după săpători, zidari, montori, locul instalatorilor vine aproape în ultimul rînd. Dar lucrările înfăţişate de această extrem de numeroasă, sînt de mare importanţă şi hotărîsc în bună măsură funcţionarea fără reproş a cuptoarelor Martin. Maştrii, tehnicienii şi muncitorii şantierului I al I.C.S.H. efectuează lucrările reşelei de ali-

mentare cu apă industrială, cu apă potabilă, instalaţiile de răcire a cuptoarelor, reşelele termoenergetice (conducele magistrale de abur, păcură, aer comprimat, oxigen, gaz de cocs) şi altele. Sînt aşadar elemente de o însemnătate vitală — putem spune că instalatorii edifică aparatul circulator al acestui mare şi complex organism industrial, oşelăria Martin nouă.

În prezent colectivul şantierului I instalaţii se străduieşte să termine înainte de termen montarea conductelor magistrale de apă de 500 şi 700 mm. de la cuptoarele 4-6. Această operaţie este deosebit de dificilă dacă ne gîndim că cele două părţi ale oşelăriei noi (cea în funcţiune şi

cea în construcţie) urmind să formeze un singur tot, vechile conducte de 300 şi 350 milimetri sînt înlocuite cu altele de dimensiuni sporite, pentru a putea face faţă unor sarcini mai mari.

### INSEMNAŢII

Lucrarea trebuie executată fără a stînji ni funcţionarea primelor trei cuptoare Martin, de aceea conductele magistrale (care sînt necesare pentru fiecare dimensiune) vor fi înlocuite una câte una. Prima conductă de 700 mm. este astăzi gata pentru probele de presiune.

O altă lucrare interesantă şi foarte preţioasă pe care o îndeplinesc instalatorii este monta-

rea cazanelor recuperatoare la coşurile de tiraj ale oşelăriei noi. Prin dimensiunile sale gigantice şi presiunea înaltă care se dezvoltă în corpurul său, un singur coş evacuează într-o singură oră circa 150.000 m.c. de gaz la 6-700 grade — aproximativ 42 metri cubi pe secundă. S-a pus problema utilizării marii energii calorice care pînd acum se risipea în aer. Cazanele recuperatoare protectate şi construite în faţă, au loc mai acest scop. La baza coşului, pe traseul canalului de gaz care vine de la cuptor, într-un spaţiu de aproximativ 250 metri cubi sînt instalaţi cîţiva kilometri de ţeava împletită de dimensiuni mijlocii. Apa circulă prin serpentine împinsă

de o pompă, iar gazul încălzit transformă apa în aburi (debitul canalului fiind de 6 tone aburi la 16 atmosfere presiune în fiecare oră) apoi, după ce pierde căldura, gazele sînt reintroduse în coş cu ajutorul unui exhaustor. În procesul de elaborare a oşelului aburul este necesar pentru suflarea camerelor regeneratoare, preîncălzirea şi pulverizarea combustibilului (păcura) pentru calorifere etc. Această lucrare complicată şi aducătoare de mari economii, o realizează colectivul şantierului 2 de instalaţii.

Printre muncitorii devotaţi care au arătat un devotament deosebit în muncă, se numără tovarăşii Arteanu Ioan, şef de echipă, Ţangas Dimitris instalator, sudor electric Romcea Mircea, Şaramec Alexandru şi alţii.

M. E.

## Un nou agregat siderurgic va intra în funcțiune

În zilele Congresului partidului, la Combinatul siderurgic din Hunedoara, colectivul secției cuptoare industriale a muncit cu multă înflăcăare și entuziasm pentru construirea în timp record a celui de al doilea melanjor de 600 tone capacitate. La chemarea conducerei combinatului colectivul acestei secții s-a angajat să nu precepească nici un efort pentru ca noul agregat să fie dat în exploatare cât mai repede. Construcția lui, (partea refractară) a fost încredințată mesterilor maiștri Bencău

Damaschin, Curtean Leonțin și Popescu Gheorghe. După ce colectivul format din inginerii Sintimbreanu Nicolae, Catrinoiu Constantin și maistrul principal Bencău Damaschin au adus îmbunătățiri proiectului în vederea măririi durabilității melanjorului, s-a pornit cu entuziasm la construirea acestuia. Calificarea înaltă, bogata experiență a oamenilor, buna organizare și aprovizionare a locului de muncă, au făcut ca zidirea noului melanjor să dureze numai 16 zile față de peste două luni jumătate cât a durat

zidirea primului melanjor. În această muncă îndreptată s-au evidențiat muncitorii din echipele conduse de comunistii Roja Marțin, Toma Ioan și cei conduși de șefii de echipă Marcel Petru, Pop Anibruș, Muntean Iosif și alții.

Prin punerea în funcțiune în timp record a noului melanjor, se asigură descărcarea ritmică a furnalelor și aprovizionarea la timp a noii oțelării cu fontă lichidă.

Miine se va aprinde focul pentru uscarea și încălzirea melanjorului.

...GEORGE DUMITRU maistrul principal cu întreținerea macaralelor la laminorul bluming, prins în treburile cu niște lăcătuși și electricieni, nici nu băgase de seamă că sunase de ieșire din schimbul de noapte. Observă lucrul acesta abia într-un târziu când un macaragiu i-a cerut niște piese.

— Ce-i măi, ai și venit?

Macaragiul îl privi nedumerit: „Cum adică, am și venit?” Maistrul își aruncă ochii pe cadranul ceasului. Era ora zece. Mergând de-a lungul halei hotărât să plece acasă, zări oameni strinși în jurul transfercarului și se îndreptă într-acolo. Văzîndu-

*Să facem cunoștință cu...*

du-i pe ceilalți cum lucrau George Dumitru se apucă și el virtos de treabă. Nu mai simțea nici o oboseală iar somnul îi trecuse. Când într-un târziu transfercarul transportă cel dintâi lingou spre căjă — și asta s-a întâmplat pe la orele 16 — George Dumitru își șterse cu mîna fruntea transpirată și zîmbi obosit. „Acum pot pleca” își zise.

În timpul cit a muncit el acolo ieșise și schimbul de dimineață din lucru. De plecat, nu-i vorbă, ar fi putut pleca

el mai de mult, dar comunistul George Dumitru n-a șovăit o clipă să ajute cu priceperea și cunoștințele sale la înlăturarea defecțiunii.

Tovarășul George se socotește „hunedorean” căci a împlinit 12 ani de când este aici. A îndrăgit orașul a cărui înfățișare s-a schimbat mereu. A îndrăgit mai ales bluminul și oamenii de acolo de care se simte adînc legat. Faptul că se îngrijește atent ca toate să meargă bine în ce privește întreținerea utilajului de ridicat, i se pare că se poate de firesc. De

zilelor sau intervențiilor la macarale. Nu cu mult timp în urmă schimbarea reductoarelor de la depișarea cabinei macaralelor Țiegtler le dădea mult de lucru celor de la întreținere. Macaraua stătea uneori câte șase ore pentru niște șuruburi care trebuiau scoase din cupole roșilor motrice de la cabină. Era o operațiune dificilă deoarece șanțurile se aflau într-o poziție grea. George Dumitru s-a gândit atunci că ar fi mult mai ușor să se scoată șuruburile dacă li s-ar tăia capetele. S-a îngrijit totodată de confecționarea unor reductoare de rezervă care acum sînt schimbate în cel mult două ore.

Pentru laminatori, fiecare minut este prețios, și cei de la întreținere știu bine lucrul acesta. De aceia în ultimele două luni — hotărîți să-și aducă partea lor de contribuție la îndeplinirea angajamentelor luate în cinstea Congresului — au redus timpul necesar reparației unei macarale la 32 și chiar la 24 de ore față de 72 cite erau necesare înainte. La toate acestea a muncit entuziasmat, cu tot sufletul și priceperea sa, comunistul George Dumitru.

## A 10-a sesiune a sfatului popular

Simbătă 2 iulie va avea loc cea de a zecea sesiune a sfatului popular al orașului Hunedoara în cadrul căreia se va analiza activitatea depu-

să în anul școlar 1959-1960 precum și munca deputaților, a comitetelor de circumscripții, străzi și blocuri.

## Succesele unor brigăzi de producție

În trimestrul II al acestui an, organizațiile U.T.M. din combinat au desfășurat o susținută muncă politico-organizatorică de mobilizare a tineretului în procesul de producție. Astfel, în cinstea celui de-al III-lea Congres al P.M.R., au fost create în secțiile uzinei un număr de 41 brigăzi utemiste de producție, care au economisit 5.242 tone metal și au înregistrat 22.381.300 lei economii la prețul de cost. Totodată, în timpul lor liber, tinerii au mai colectat și predat la I.C.M. 7.368 tone fier vechi. Fruntași pe combinat în obținerea acestor realizări se află tinerii din organizațiile U.T.M. de la laminorul de 800 mm., O.S.M. — I, Jurnale și aglomerator.

## Reduc termenele de reparații auto

În cadrul atelierului nr. 2 de reparații auto din I.C.S.H., majoritatea muncitorilor o formează tineretul. Încadrați în întrecerea socialistă, în cinstea celui de-al III-lea Con-

gres al partidului mecanicii de aici au obținut realizări bune, în ceea ce privește îmbunătățirea calității reparațiilor curente la autocamioanele de tip „Zis” și „Steagul

roșu”. De asemenea, printr-o judicioasă folosire și recondiționare a unor piese mecanice, ca și prin scurtarea termenelor de executare a reparațiilor cu 4 și 5 zile, brigăzile conduse de tovarășii Karcoș Mihai, Ghinea Gheorghe și alții au ieșit în prețul de cost al reparațiilor pe lunile mai și iunie a.c., cu 11.000 lei.

## Concerte în regiune

Formația de muzică ușoară și populară a I.C.S.H. prezintă spectacole și în orașele și satele regiunii noastre. Simbătă 25 iunie și duminică 26 iunie a.c. au avut loc concerte ale acestei formații la Geoagiu și

Geoagiu băi, la care au participat un mare număr de țărani muncitori, precum și oameni ai muncii aflați la odihnă în stațiune. Simbătă 2 iulie a.c. aceeași formație va da un concert de muzică ușoară și populară la Cugir.



Un moment de răgaz pentru oțelarul fruntaș Ardeleanu Cornel de la O.S.M. 2.

## Fruntași în acțiunea de bună gospodărire a orașului nostru

Duminică 19 iunie la ora 11 a.m. s-a desfășurat în sala casei orașenești de cultură festivitatea decernării steagului de fruntași în acțiunea de bună gospodărire a orașului nostru. Au participat reprezentanți ai comitetului orașenesc de partid și ai sfatului popular orașenesc, membri ai comitetelor de locatari pe circumscripții, străzi și blocuri, numeroși oameni ai muncii.

Tovarășul Ardeleanu Ion, președinte al comitetului executiv al sfatului popular orașenesc, a arătat în cuvîntul introductiv importanța participării nemijlocite a marelui conducerea treburilor obștești, în care un rol de seamă îl au deputații. În cinstea celui de-al III-lea Congres al P.M.R. sfatul popular al orașului Hunedoara a procedat încă din primăvara acestui an la reorganizarea comitetelor ce-

forme ajutoare ale muncii sfatului popular — și a inițiat între acestea o întrecere patriotică sub lozincă: „Să facem din orașul nostru un oraș al parcurilor, al zonelor verzi, al respectării avuțurilor obștești și buneii conviețuirii sociale”.

Întrecerea se desfășoară în trei faze: prima până la 20 iunie, ziua deschiderii celui de-al III-lea Congres al partidului, a doua în cinstea zilei de 23 August și a treia, faza finală din acest an, până la 30 Decembrie. Rezultatele de până acum demonstrează că oamenii muncii, locuitorii orașului nostru, mobilizați de comunisti, de deputații aleși de ei, își iubesc orașul și-l îngrijesc ca niște adevărați gospodari. S-au plantat pomi și zeci de mii de flori, au apărut multe zone verzi amenajate în spațiile dintre blocuri, locuințele sînt din ce în ce mai bine între-

ținute. Cetățenii răspund în felul acesta prin fapte, grijii partidului și guvernului nostru, care se preocupă de conținutul îmbunătățire a bunăstării celor ce muncesc.

În prima etapă a întrecerii locul întâi și steagul de fruntași a fost cîștigat de comitetul străzii Brîncuș, condus de tovarășul Pocola Gavrilă. Acest comitet a primit, de asemenea, din partea sfatului popular un premiu de 10.000 lei, care va fi utilizat pentru aprinderea materială a executării diferitelor lucrări gospodărești. Locul doi este ocupat de către co-

mitetul blocului numărul trei, iar locul trei de comitetul blocului nr. 65, cărora li s-a acordat în același timp și pentru același scop premii de 5.000 și respectiv 3.000 lei.

S-au evidențiat printr-o muncă gospodărească rodnică și comitetele blocurilor 23, 25, 27, 72, 79, 65, 44 și altele. O activitate deosebită au depus locatarii Vass Francisc, Achim Constantin, Florescu Gheorghe, Crețu Filimon, Pîsică Vasile, Țuțu Iulian, Ilie Rozalia, Volner Adela, Biciușcă Maria, Rejeb Elena, Lazăr Ioan și alții.

## Excursie

Simbătă 25 iunie a.c. din gara orașului Hunedoara au plecat la București pentru a vizita expoziția Uniunii Sovietice un număr de 200 muncitori fruntași în producție și alți salariați ai

întreprinderii de construcții siderurgice. În total din orașul Hunedoara au plecat la București cu un tren special spre a vizita expoziția un număr de 1.100 oameni ai muncii din localitate.

*În fața cuptorului, doi ochi de culoarea cerului, privesc prin ochelarii suspendați de cozorocul șepcii la stropii de oțel ce răzbesc prin stralul de zgură*

— Probă!

Vocea fermă și puternică este acoperită de zumzelul înfundat al cuptoarelor, scrișnetul metalic al macaralelor, claxonul strident al Dieselului ce manevrează prin hală.

Se părea că nu a fost auzit, dar un cochilier se înfățișă cu „lingura”. Un semn la cei din cabină, ușa se ridică, se ia proba. Mica cochilă în care se turnase oțelul imprăștiat, încă, zeci de scintile

— La cloacan.

Comenzile sînt scurte, energice ca și cel ce le rosteste — un tîndr înalt bine legat, îmbrăcat într-o șalopetă pe care se văd pete de ulei și sare. Este prim-topitorul Orel Paul care împreună cu echipa sa a cîștigat întrecerea pe profesii între echipele secției.

Tîndrul acesta cu o înfățișare de atlet și ochi de adolescent, de asupra cărora strălucesc niște sprincene negre, stufoase, ce se împreună cînd fața roșie acoperită de broboane de sudoare se încruntă, este unul din muncitorii cu care oțela-

rii din secția a II-a se mîndresc. Și au de ce: 2000 tone de oțel peste plan în cinstea Congresului partidului, iar în cele trei zile care au trecut se mai adaugă încă peste 50. Și ce oțel! Calitatea întâia! Pînă acum este cu 0,35 la sută sub

procentul de rebut admis

— Care este secretul?

## Oțelarul

Prim-topitorul răspunde zîmbind și ridicînd din umeri.

— Buna organizare și munca entuziastă a tuturor din echipă.

Trebuie să fii tîndr gosit de meserie, alfel, nu faci două paraie.

„Cînd eram mic am văzut un briceag care ținea de mama focului. Al meu era bun numai pentru mere. Îl invidiam pe prietenul meu cu briceagul făcut din „fier bun” și-mi spuneam că o să fac și eu unul „cu tăuș” la fel. Zîmbește dezvo-

lindu-și dinții albi.

— Acum nu fac oțel pentru bricege, dar am îndrăgit munca de oțel. În 1950 cînd am venit la Hunedoara mă înunam de toate: de oțelul care curgea ca „apă”, de vafele mari prinse în ghiarele macaralelor. Nu

știam ce să aleg. La școala profesională am început să învăț cum se face oțelul. După uceniile am lucrat la oțelario veche, iar acum... aici. Cînd s-or pune în funcție cuptoarele celelalte mari, aș vrea să trec la ele.

Oțelarul povestește apoi despre școala de mașini pe care dorește să o urmeze pentru a fi în „pas cu vremea”, despre filmele pe care le-a văzut și sînt „pasunele lui”, mai ales dacă sînt cu „dragoste”, care de altfel este încă o pastune. A înțeles „o fetiță” care-i place și vrea să o ducă la Cilnic — satul lui natal — să o vadă și măică-sa. Deocamdată e „secret”. N-ar vrea să afle numeni. Mi-a spus-o numai ca între „prieteni”.

Ne intrupe controlorul care a adus rezultatele analizelor. Pleacă! amîndoi după ce-mi strînge mina puternic, ceea ce m-a făcut să-i cunosc forța.

Înainte de a părăsi cuptorul nr. 1 văd pe geamul cabinetului câteva cuvinte scrise îngrijit „Ajustarea lungă (peste 25 minute) înseamnă moartea vetelelor”.

Iată unul din secretele acestui tîndr...

BUMBAC AUGUSTE

# Duminica sportivă

OBTININD UN PUNCT LA ARAD

## Corvinul Hunedoara a promovat în categoria A

(prin telefon de la trimisul nostru special)  
Jocul atît de mult aşteptat dintre A.M.E.F.A. şi Corvinul Hunedoara s-a disputat pe stadionul „30 Decembrie” din Arad în faţa a peste cinci mii de spectatori, dintre care aproape două mii au fost hunedoreni. Rezultatul final este în măsură să mulţumească ambele echipe: 4-4, după ce la pauză hunedoreni au condus cu 4-1.

Partida a fost foarte disputată, în special în prima repriză, cînd s-au creat faze multe şi frumozse de gol. Chiar de la început hunedoreni iniţiază câteva atacuri destul de periculoase înaintaşii echipei Corvinul reuşesc să treacă cu succes peste tactica aplicată de apărarea echipei arădane, care a jucat la ofensiv. Primul gol se înscrie în minutul 18, la o acţiune iniţiată de Zapis, care îl lansează pe Gavrilă. Acesta, şutează pu-

ternic în colţul stîng al porţii: 0-1. Trei minute mai tîrziu acelaşi Zapis — care în prima repriză a fost un excelent coordonator al echipei — îl deschide pe Anton, care deşi flancat de Duşan, înscrie pe lângă portarul Kiş: 0-2.

În minutul 27 Gavrilă, urmărind o minge respinsă de apărarea noastră dribleză şi portarul se urcă scur la 0-3. Echipa gazdă reduce din handicap în minutul 29 prin Popescu care surprinde pe picior greşit apărarea noastră. Imediat, la faza următoare, hunedoreni înscriu din nou prin Anton urcînd scorul la 1-4.

La reluare jocul nu mai este atît de disputat deoarece hunedoreni, mulţumiţi de rezultat, slăbesc ritmul permiţînd jucătorilor arădani să iniţieze acţiuni care duc la modificarea scorului. Astfel Popescu, cel mai activ înaintaş al echipei gaz-

dă, înscrie în minutele 69 şi 73. Egalarea survine în minutul 79. La un corner în faţa porţii noastre se produce invălmăşeală, balonul se loveşte de piciorul unui apărător hunedorean şi intră în plasă: 4-4.

Arbitrul O. Comşa (Craiova) a condus corect şi autoritar formaţiile: A.M.E.F.A. — Kiş, Iuhasz, Duşan, Saliu — Tergher, Reinich — Mişaru, Oreszhegyi, Popescu, Mercea, Ciobotă.

Corvinul: Niculescu I — Niculescu II, Nacu, Coicîu — Molnar, Balint — Pop, Anton, Zapis, Tătaru, Gavrilă.

Echipa Corvinul Hunedoara a făcut un joc bun, toţi cei unsprezece jucători au luptat mult pentru a obţine un rezultat care să le dea posibilitatea să-şi menţină primul loc în seria a III-a din campionatul categoriei B. Jucătorii au făcut şi de data aceasta dovada unei bune condiţii fizice şi tactice cîştigînd un punct preţios, care le dă dreptul de a promova în categoria celor mai bune echipe din ţară.

Spuneam că întreaga echipă a luptat pentru obţinerea unui rezultat bun, dar am reţinut aportul deosebit de preţios pe care l-au adus jucătorii Anton, Zapis, Nacu şi Tătaru.

Pagină redactată de Enescu Mircea Neagu Mircea şi Garaiaacu Ioan

## UN DAR MINUNAT

De data aceasta, cei care au dat la redacţie obişnuitul telefon pentru a afla rezultatul jocului de la Arad, n-au întrebat de cît: „este adevărat?” Emoţia, firească în asemenea împrejurări, i-a împiedicat să întrebe mai mult. De fapt amănuntele erau inutile...

Au întrebat furnaliştii şi ofelarii, care au aşteptat vestea lingă cupioarele incinse, cocsarii şi aglomeratoriştii care tot timpul au fost cu sufletul alături de cei 11 „băieţi”.

Da prieteni, este adevărat! O veche şi legitimă dorinţă a iubitorilor fotbalului din oraşul nostru a fost — însfrişit! — îndeplinită ieri Echipa Corvinul a cîştigat primul loc în seria a treia — serie recunoscută de specialiştii ca cea mai grea din categoria B — şi deci şi dreptul de a participa, în sezonul viitor, în prima categorie a ţării.

Victoria n-a fost de loc usoră — şi tocmai de aceea este mai preţioasă. În întrecere cu adversarii redutabili, timp de 26 de etape, fotbaliştii hunedoreni au trebuit să facă eforturi deosebite pentru a acumula punctele necesare care aveau să le aducă mult râvnitul loc de fruntaşi. Împrumînd din entuziasmele incinse, cocsarii şi aglomeratoriştii care tot timpul au fost cu sufletul alături de cei 11 „băieţi”.

Da prieteni, este adevărat! O veche şi legitimă dorinţă a iubitorilor fotbalului din oraşul nostru a fost — însfrişit! — îndeplinită ieri Echipa Corvinul a cîştigat primul loc în seria a treia — serie recunoscută de specialiştii ca cea mai grea din categoria B — şi deci şi dreptul de a participa, în sezonul viitor, în prima categorie a ţării.

Puteam spune fără teamă de a greşi, că nici un final de partidă n-a fost mai aşteptat ca cel de la Arad. Miile de siderurgiştii şi constructori care n-au putut face deplasarea la Arad au fost tot timpul cu gîndul alături de echipă, au trăit clipe pline de emoţii, dorind din toată inima victoria echipei lor. A fost şi aceasta, credem, un factor hotărîtor în obţinerea victoriei finale: fotbaliştii au simţit imboldul celor care au rămas acasă, pentru a continua munca de fabricare a metalului.

Şi în această zi de satisfacţie, merită felicitării întreaga echipă şi antrenorul Ilie Savu care acum culege roadele unei munci neobosite. Vă felicităm prieteni, a-ţi făcut siderurgiştii şi constructorii hunedoreni, tovarăşilor voştri de muncă, un dar minunat. Iar azi, în jocul cu Ştiinţa Cluj cu siguranţă că spectatorii, entuziaştii noştri spectatori, vor face fotbaliştilor echipei Corvinul o primire călduroasă.



ILIE SAVU antrenor



ZAPIS CONSTANTIN căpitanul echipei



NICULESCU I, NICULESCU II, NACU COIGIU, MOLNAR



BALINT, POP, ANTON, TATARU, GAVRILA

## Corvinul s-a calificat pentru faza de zonă

Volei

Timp de 3 zile s-a desfăşurat la Deva, faza regională a campionatului R.P.R. de calificare, la volei, băieţi şi fete. La această fază au participat şi două echipe din oraşul nostru; reprezentativa clubului Corvinul la băieţi şi cea a asociaţiei Corvinul la fete.

Voleibaliştii hunedoreni s-au comportat foarte bine şi au cîştigat seriile calificîndu-se în finală. Băieţii, au jucat în seria a 2-a obţinînd 2 victorii; cu Orăştie (3-0) şi cu Petroşani (3-0). Finala s-a disputat între Corvinul Hunedoara şi Corvinul Deva. Mai bine pregătiţi, hunedoreni au cîştigat detaşat, cu scorul de 3-0.

Este o victorie meritată pentru care au muncit toţi jucătorii. La acest campionat Corvinul a fost urmat de Petroşani; Pănoiu, Stoianov, Iacob, Crişan, Bartoş, Severinea, Mantea, Ignat, Perşa, Iordăchescu.

După ce au cîştigat primul loc în seria lor, voleibalistele au avut o scădere şi au pierdut finala cu 3-0 în faţa echipei Corvinul din Deva. În serie, fetele au învins reprezentativa raionului Petroşani cu 3-1 iar pe cea a raionului Alba cu scorul de 3-2. Fetele au prezentat în aceste jocuri următorul lot: Pop, Moldovan, Beldiman, Ivan, Guguşdu, Holman, Sareci.

Clubul sportiv Corvinul trebuie să acorde echipei de volei tot sprijinul pentru ca pregătirea acesteia să decurgă în bune condiţiuni. La faza de zonă, care se va desfăşura la Baia Mare în luna iulie, voleibaliştii hunedoreni trebuie să se prezinte într-o formă excelentă pentru a obţine un rezultat cît mai bun.

## Joc de cupă

Pe stadionul Corvinul, s-a disputat sîmbătă după amiază, jocul de Cupă

(ediţia 1960-1961) dintre echipele Turnătorie şi Şantierul I.G.S.H. Obţinînd victoria cu scorul de 2-0. (1-0). Şantierul s-a calificat pentru faza următoare.

## CATEGORIA B

### Seria I-a

Unirea Focşani — Dinamo Galaţi (nu am primit rezultatul); Foresta Fălticeni — Unirea Iaşi 2-1; C.S.M. Rădăuţi — Prahova Ploieşti 1-1; Rulmentul Bîrlad — Gloria Bistriţa 4-0; Ştiinţa Bucureşti — Dinamo Suceava 4-0; C.S.M.S. Iaşi — S.N.M. Constanţa 4-1; Victoria Buzău — G.F.R. Paşcani 3-1.

1. C.S.M.S. Iaşi	26	19	4	3	79:24	42
2. Dinamo Gl.	25	17	2	6	57:32	36
3. Prahova Pl.	26	8	11	7	50:39	27
4. Dinamo Suc.	26	10	7	9	40:41	27
5. Ştiinţa Buc.	26	10	5	11	51:38	25
6. S.N.M. C-ţa.	26	9	7	10	36:40	25
7. Foresta Fălt.	26	9	7	10	32:47	25
8. Unirea Iaşi	26	9	6	11	34:34	24
9. Gloria Bist.	26	9	6	11	33:36	24
10. Rulmentul	26	10	4	12	31:49	24
11. G.F.R. Paş.	26	9	6	11	30:34	24
12. Unirea Focş.	25	6	10	9	29:45	22
13. Victoria Buz.	26	7	7	12	33:41	21
14. C.S.M. Răd.	26	6	4	16	26:60	16

### Seria a II-a

Metalul Tigovişte — Ştiinţa Craiova 1-0; Flacăra Moreni — Dinamo Obor amînat; C.S.M. Reşiţa — C.F.R. Timişoara 3-0; C.S. Craiova — Drubeta Tr. Severin 3-2; Ştiinţa Timişoara — Dinamo Piteşti amînat; Metalul O. Roşu — Metalul Bucureşti 0-0; Carpaţi Sinaia — Poiana Cîmpina 1-2.

1. Ştiinţa Tmş.	25	16	4	5	53:18	36
2. Dinamo Obor	25	13	6	6	42:31	32
3. Dinamo Pit.	25	13	5	7	48:34	31
4. Poiana Cîmp.	26	11	6	9	29:29	28
5. C.F.R. Tmş.	26	11	5	10	45:34	27
6. Metalul Tîrg.	26	12	3	11	45:39	27
7. Flacăra	25	13	1	11	30:46	27
8. C.S. Craiova	26	10	6	10	33:46	26
9. Metalul Buc.	26	11	3	12	35:40	25
10. Ştiinţa Craiova	26	10	4	12	33:29	24
11. C.S.M. Reşiţa	26	10	3	13	51:40	23
12. Drubeta Tr. S.	26	8	5	13	39:44	21
13. Metalul O. R.	26	7	5	14	32:54	19
14. Carpaţi Sinaia	26	5	4	17	26:56	14

### Seria a III-a

C.S. Tg. Mureş — C.S.M. Baia-Mare 2-3; Industria Sîrmei C. Turzii — C.F.R. Cluj 2-0; A.S.A. Sibiu — C.F.R. Arad 2-0; Rapid Cluj — C.S. Oradea 2-0; Chimia Făgăraş — Recolta Carei 5-0; A.M.E.F.A. — C.S. Corvinul 4-4; Gaz Metan Mediaş — Tractorul Or. Stalin 1-1.

1. Corvinul	26	14	9	3	59:26	37
2. C.S.M. B. M.	26	15	6	5	53:24	36
3. C.S. Oradea	26	14	5	7	43:27	33
4. Ind. Sîrmei	26	9	9	8	41:34	27
5. Recolta Carei	26	10	7	9	35:40	27
6. A.S.A. Sibiu	26	7	12	7	35:31	26
7. Rapid Cluj	26	9	8	9	32:35	26
8. C.F.R. Cluj	26	11	2	13	35:36	24
9. A.M.E.F.A.	26	9	5	12	26:33	23
10. Chimia Făg.	26	10	3	13	35:45	23
11. Gaz Metan	26	7	9	10	25:42	23
12. Tractorul	26	6	10	10	27:28	22
13. G.F.R. Arad	26	8	4	14	23:35	20
14. G.S. Tg. M.	26	7	3	16	21:50	17

## Pe scurt

În sala Floreasca din Capitală s-a disputat ieri cel de-al doilea joc dintre echipele Rapid şi T.S.K.A. Moscova din cadrul finalei „Cupei campionilor Europeni” la volei. Victoria a revenit jucătorilor bucureşteni cu scorul de 3-1. Cupa a revenit însă voleibaliştilor sovietici care în primul joc au cîştigat cu scorul de 3-0.

În sala Dinamo s-a desfăşuat întîlnirea de floretă fete dintre reprezentativele R.P. Romîne şi Italia. Floretistele noastre au cîştigat cu scorul de 10-6.

La Constanţa şi Oraşul Stalin s-au disputat partidele din cadrul semifinalei Cupei R.P.R. la fotbal. Progresul — Dinamo 2-0; Dinamo Obor — Ştiinţa Timişoara 4-2.

Echipă campioană la juniori (fotbal) a devenit Rapid Bucureşti care în finală a întrecut echipa de juniori a U.T. Arad — fosta campioană de anul trecut — cu scorul de 4-0.