

ZIUA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORASENESC P.M.R. HUNEDOARA ȘI AL SFATULUI POPULAR ORASENESC

ANUL XI — Nr. 889

LUNI 5 DEC. 1960

4 pagini 20 bani

O depășire de 4,87 procente

Nu odată colectivul de muncă de la fabrica tinerețului din combinat, a obținut importante succese în producție. Folosind din plin capacitatea de lucru a mașinilor de aglomerare a minereurilor de fier, cele 3 brigăzi de producție, (schimburi) în fiecare lună și-au depășit sarcinile de plan. Aplicarea în practică mai înaintă, a o serie de măsuri tehnico-organizatorice, ridicarea calificării muncitorilor și sporirea exigenței la doza de materii prime ce se aglomerează, au permis ca în luna ce a trecut brigada a doua în frunte cu maestrul Iacob Beniamin și Moraru Grigore, să lucreze 16 zile consecutiv la nivelul indicilor planificați pentru luna ianuarie a anului 1961. La fel, brigada I-a condusă de tovarășii Ostașe Gheorghe și Rența Nicolae, a lucrat 14 zile, iar brigada a treia, unde și desfășoară activitatea maestrul Săvescu Vasile, deși nu a avut asigurare materiale necesare, totuși a lucrat 7 zile aglomerând minereuri cât este posibil să se realizeze în prima decadă din luna ianuarie a anului 1961. Datorită acestui fapt planul de producție pe luna noiembrie a.c. a fost depășit cu 4,87 la sută.

Au depășit sarcinile din anul viitor

Analiza rezultatelor obținute de harnicul colectiv

La nivelul sarcinilor din 1961

În toate secțiile și sectoarele combinatului siderurgic Hunedoara, dezbateră și prelucrarea cifrelor de plan, pentru cel de-al doilea an al șesenalului, a scos la iveală numeroase rezerve interne pe baza cărora siderurgiștii s-au angajat să realizeze în anul 1961 însemnate cantități de produse în afara sarcinilor de plan.

Ca urmare, muncitorii, tehnicienii și inginerii au făcut deosebite propuneri, în vederea îmbunătățirii procesului tehnologic, astfel ca în lunile noiembrie și decembrie ale acestui an, să se poată obține indici de utilizare a agregatelor planificați la nivelul sarcinilor anului viitor.

Pe același plan — calitate și economii

Paralel cu creșterea indicilor de utilizare a a-

gregatelor, furnaliștii din secția a II-a duc luptă necontenită de a reduce prețul de cost pe tona de fontă. Astfel, bilanțul încheiat la sfârșitul lunii noiembrie a.c. arată că pre-

de muncitori, tehnicieni și ingineri din secțiile chimice ale U.C.C., sînt cît se poate de grăitoare, mai ales că ele depășesc cu mult nivelul de producție planificat a se obține în prima jumătate a anului 1961. Iată așadar că în săptămîna de la 22—29 noiembrie a.c., în comparație cu perioada amintită, planul a fost depășit în medie cu 3,6 tone la gudron, 1,1 tone la sulfat, și 750 kg. de sulf.

Succesul se datorește în primul rînd elanului cu care lucrează echipele de muncitori în înțrecerea socialistă și ca urmare a extinderii întrecerii pe profesii. Totodată depășirea la sulf a fost posibilă în urma preluării parțiale a apei amoniacale excedentare în sulfat de amoniu și s-a redus aciditatea de la 0,4 la 0,3 la sută a sulfatului de amoniu, ceea ce a contribuit la îmbunătățirea calității sulfului



Copăceanu Teodor de la atelierul mecanic al combinatului, de curînd calificat în meseria de fрезor, a ajuns să se numere printre fruntașii în muncă depășindu-și zilnic sarcinile cu 8—10%.

TOPITORII DIN SCHIMBUL I

Era o dinineafă obișnuită... Cu douăzeci de minute înainte de reluarea schimbului, topitorii de la jurnalul nr. 6 se adunaseră în cabina de comandă. Maistrul comunist Pal Victor ținea cu ei o scurtă consfătuire. Le spunea ce sarcini trebuie să îndeplinească la locurile lor de muncă, pentru a respecta întocmai graficul de producție. — Deci, să trecem la concret — zise în cele din urmă maistrul. Tovarășul Schnaider Ion se ocupă de pregătirea renei; Costea Nicolae răspunde de întreținerea șticului de evacuare a fontei; Ardeleanu Ion va introduce și verifica oalele de zgură; Lipsa Petru se va îngriji de... După ce și-au notat în carnele tot ceea ce aveau de făcut, munci-

torii s-au îndreptat în grabă spre posturile stabilite. Maistrul a trecut apoi pe la fiecare, controlînd starea de funcționare a mecanismului de încărcare, gurile de vînt, starea șticurilor, instalația de răcire și temperatura din cauperele jurnalului. Pînă la ora 7, totul a fost gata. Schimbul întâi nu admite nici o întârziere în organizarea curentă a producției. Și asta cu atît mai mult, cu cît topitorii sînt în întrecere socialistă cu cei de la jurnalul nr. 5. Titlul de schimb fruntaș pe care l-au cîștigat cu două luni în urmă, nu vor să-l piardă nici cum. Cel mai reprezentativ indiciu al întrecerii socialiste ce se desfășoară între schimburile sec-

ției II-a jurnale este faptul că muncitorii au produs peste angajamentul anual 7.000 tone fontă și au realizat 15 milioane lei economii la prețul de cost. ...În cabina aparatelor de măsură și control, maistrul Pal Victor, aplecat asupra unei mese, nota în jurnalul de zi al agregatului debitul de aer insuflat, temperatura în caupere și alte amănunte tehnice. — Am aflat că a-ți fost în străinătate. — Da. Am vizitat cîteva localități din R. P. Ungară — zise mai-

strul Pal. Cu această ocazie, am avut un schimb de experiență cu jurnaliștii maghiari, la combinatul siderurgic „Lenin” din Diosgyör. Ne-am împărțit reciproc metodele de muncă, în scopul de a obține o producție sporită de fontă. De acolo am adus cîteva metode prețioase. O parte dintre ele le-am aplicat cu succes în cursul acestui an. În cadrul unei consfățuiri de producție ținută în luna trecută la secția II-a jurnale, colectivul de muncă de aici a discutat noile sarcini de plan. Muncitorii s-au angajat să producă în anul 1961, 9.000 tone fontă peste planul de producție, în special, pe baza mdririi

CARDET DE REPORTER

indiciilor de utilizare a agregatelor. În scopul realizării angajamentului, jurnaliștii au întocmit un plan de măsuri tehnico-organizatorice. El cuprinde printre altele: reducerea opririlor accidentale, mersul uniform al jurnalului, și, bineînțeles, cele două propuneri făcute de maestrul Pal Victor — „Desilițierea fontei prin adaus de fundur”, care reduce silițului de la 1,8 la 1,5, îmbunătățind calitatea fontei și, „Desulfurarea fontei cu praful de dolomită prăjită”. Topitorii Lipsa Petru, Sava Gheorghe, Diaconu Ion, Rămneanșu Rîca și ceilalți jurnaliști lucrează încă de pe acum la nivelul anului viitor și se străduiesc să îmbunătățească necontenit calitatea fontei. V. DRAGOMIR

În legătură cu cea de-a treia navă-satelit sovietică

MOSCOVA (Agerpres). — TASS transmite: „Cea de-a treia navă-satelit sovietică și-a continuat mișcarea în jurul globului pămîntesc pînă la 2 decembrie 1960 ora 12 (ora Moscovei).

Pînă la această dată au fost îndeplinite în întregime lucrările prevăzute de programul de încercarea construcției navei cu sistemele instalate pe bordul ei, cercetările medico-biologice, precum și volumul prevăzut de cercetări asupra spațiului cosmic. Au fost obținute date suplimentare cu privire la efectul pe care îl au asupra organismului animalelor diferiții factori care apar în cursul plasării satelitului pe orbită și cu privire la comportarea animalelor în condițiile zborului cosmic. Cu ajutorul aparatelor de televiziune și al unui sistem telemetric s-au obținut informații științifice cu privire la funcționarea sistemelor cardiovasculare și respirator al animalelor de experiență și la comportarea lor în condițiile vibrațiilor, suprasolicitațiilor, zgomotului și imponderabilității. După cum au arătat rezultatele prelucrării informațiilor primite de pe bordul navei-satelit, cei doi cîini au suportat destul de ușor perioada plasării pe orbită, iar activitatea organismelor lor s-a normalizat rapid. Informațiile obținute au furnizat noi date pentru realizarea într-un viitor apropiat a zborului unui om în Cosmos. După obținerea datelor necesare s-a dat comanda pentru înapoierea navei-satelit pe Pămînt. Coborînd pe o altă traiectorie decît cea stabilită prin calcul, navă-satelit și-a încetat existența după ce a pătruns în păturile dense ale atmosferei...“

EXPERIENȚA DIN PRIMUL AN AL ȘESENALULUI, CONDUCE SPRE NOI SUCCESE

Approape că nu există secție de bază în marele combinat hunedorean la succesele căreia să nu fi contribuit și muncitorii secției cuptoare industriale. Contribuția cea mai de seamă s-a resimțit prin reducerea timpului de reparații a agregatelor si derurgice, asigurarea unei calități superioare a lucrărilor, gospodărirea cu grijă a materialelor refractare, îmbunătățirile constructive aduse unor agregate etc.

Colectivul secției cuptoare industriale se mîndrește pe bună dreptate cu succesele realizate în acest an și cu bogata experiență cîștigată. La furnale, de pildă, au fost reconstituite cîteva caupere în timp record, apoi zidirea celui de-al doilea melanjor de 600 tone s-a făcut în numai 17 zile față de 2 luni și jumătate cît a durat zidirea primului melanjor de către zidarii șamotori din I.C.S.H. Importante sînt și succesele înregistrate pe linia îmbunătățirii constructive a cuptoarelor Martin, alît la oțelăria veche cît și la noua oțelărie. Cu prilejul reparațiilor la cuptoarele de 185 tone s-a trecut la zidirea bolților camerelor de zgură și regeneratoare dintr-un singur inel; au fost ridicate bolțile principale, partea centrală pentru mărirea durabilității lor constantă la creșterea încărcăturii metalice. Tot aici, zidarii șamotori în cadrul unei reparații mijlocii au realizat pentru prima dată în țara noastră o reparație a vetrelor la cuptoarele 2 și 3 pînă la blindaj. Asemenea intervenții se făceau numai cu prilejul unei reparații capitale. Șirul succeselor poate fi continuat și cu faptul că în acest an, în comparație cu anul trecut, consumul de refrac-

(Continuare la pag. 4-a)

DIN ORASUL NOSTRU



Fotografia de mai sus ne prezintă un aspect de pe bulevardul principal din O.M., blocuri confortabile pentru o viață mai frumoasă a oamenilor muncii.

Prevederi pentru 1961

Lucrătorii din unitățile comerciale din orașul nostru au dezbătut pe larg sarcinile ce le revin în noul an. Cu acest prilej au fost făcute propuneri prețioase pentru munca de viitor.

În cadrul organizației comerciale locale — produse industriale cu prilejul dezbaterii cifrelor de plan pe 1961, majoritatea propunerilor se referă la studierea atentă a cerințelor oamenilor muncii, educarea lucrătorilor din unitățile comerciale în spiritul atitudinii atente față de cumpărători etc. În fiecare trimestru se va organiza în orașul Hunedoara și în centrele din împrejurimi 2 expoziții cu vânzare, cu un bogat sortiment de produse industriale.

La O.C.L. Alimentara, 36 responsabili de magazine și vânzători și-au luat angajamente concrete în vederea depășirii planului de desfacere și reducerea

cheltuielilor de circulație a mărfurilor. Centralizând angajamentele pe Organizația comercială locală „Alimentara” a reieșit că în anul viitor, pentru o mai bună aprovizionare a populației, planul de desfacere a mărfurilor va putea fi depășit cu 1.388.000 lei.

Organizația de aprovizionare și desfacere a legumelor și fructelor și-a propus să depășească planul de desfacere a produselor cu 180.000 lei, iar pe cel de contractări cu

200 tone de produse, asigurând o mai bună aprovizionare a populației cu legume și fructe.

O atenție mai mare au acordat lucrătorii din comerț analizării posibilităților de reducere a cheltuielilor de circulație a mărfurilor la care capitol în anul viitor s-au angajat să realizeze 186.000 lei economii dintre care: O.C.L. Produse industriale — 30.000 lei; O.C.L. Alimentara — 56.000 lei; T.A.P.L. — 50.000 lei și O.A.D.L.F. — 50.000 lei.

Sedință cu părinții elevilor

În urmă cu câteva zile a avut loc la școala de 7 ani (centru) o sedință cu părinții elevilor. Cu acest prilej s-a analizat felul cum elevii își însușesc materia predată precum și comportarea lor în cadrul școlii și acasă. După ce învățătoarea Cașir Ana a scos în evidență cei mai

silitori elevi ceilalți vorbitori au subliniat faptul că nu toți părinții sprijină și controlează felul cum copiii lor își pregătesc lecțiile acasă, tovarășa Ionescu Paraschiva a ținut în fața celor prezenți o conferință în legătură cu combaterea misticismului. S. IOAN (coresp.)

De ce n-a mers Nicușor 6 zile la grădiniță?

Nicușor M., având înainta vîrstă de... 6 ani, a avut zilele acestea un mare, un foarte mare necaz: timp de 6 zile — și tocmai cînd era mai frumos — a trebuit să stea acasă. În loc să deseneze, să decupeze animale și fructe din carton, să se joace cu cuburile sau — asta în pauză — să se dea cu trotineta, la grădi-

niță, a fost nevoit (auziți, dumneavoastră!) să stea 6 zile acasă. Din pricina sotarilor. Și încă dacă stai să te gîndești bine, nici ei nu sînt vinovați, ci tovarășul inginer Tulvan care (și din dispoziția personală a tov. director al I.G.O.H. Socol I.), care după ce lucrătorii apuca- seră să facă soba bucă-

țele, i-a dirijat de la grădinița nr. 3 O.M., la piața nouă, la un oarecare tovarăș Mihai, zicînd pe deasupra că... grădinița mai poate aștepta 2-3 zile.

Nicușor M., nu e însă de aceeași părere! Și la fel gîndesc și alți 40 de copii, (împreună cu părinții lor). Pe Nicușor l-a surprins cît de „repede” s-a lucrat pentru repararea sobei din clasa cealaltă: 4 zile! Adică nu, 3 zile de lucru efectiv — fără obișnuitele intreruperi pentru lipsa de... materiale, și vreo cîteva ore de lucru acasă la o funcționară a I. G. O. H. O zi a fost necesară numai pentru a se constata că soba trebuie neapărat... reparată!

Și să știți că de o săptămînă încoace Nicușor frămîntă uimit probleme serioase: de ce n-or fi vrînd „nenea ăștia” să merg eu la grădiniță? Cît s-or mai gîndi pînă să ne repare soba?... DELIA BOGDAN

Reparații de bună calitate

După o perioadă de mers normal și depășire a ciclului de funcționare cu peste 16.000 ore, compresorul nr. 3 din secția de desulfurare a uzinei cocschimice a intrat în reparație. Lucrările pentru punerea lui la punct au fost încredințate maestrului de la întreținere, tovarășul Dancu V., și echipei de lăcătuși condusă de Stariuc P. Printr-o muncă intensă a șefului de echipă și a membrilor acesteia, tovarășii Șerban Cristea și Iancu Petru, s-a reușit ca reparația compresorului să se efectueze într-un timp scurt, iar lu-

crările să fie de cea mai bună calitate. Datorită acestui fapt, în prezent compresorul funcționează ireproșabil lucru care ne permite nouă, compresoriștilor, să putem asigura procesul de producție cu un debit de aer constant și să realizăm zilnic importante economii de ulei.

În momentul de față se găsește în reparație compresorul nr. 7. Lăcătușii care muncesc de zor la el sînt hotărîți să execute întreaga reparație într-un timp cît mai scurt și de calitate superioară.

GREFF LUDOVIC
correspondent

După „calitățile” lor...

La Comraicoop Hunedoara, Rotaru Leontin ocupa o funcție destul de bună și în același timp de răspundere. De altfel, o asemenea funcție și căuta-se. Iși zicea că e om descurcăț și în plus, cu calități deosebite. Cum prin filiera degetelor sale treceau însă mari sume de bani, fără socoteală și-a permis în mod rușinos să dispună de banii poporului după bunul său plac și ca atare, să ducă o viață ușuratică. Chefurile, cărțile de joc, pokerul și alte ocupații de acest fel deveniseră pentru el „pasiunii indispensabile”. La meciurile de fotbal, la Știu, Arad și în alte localități mai îndepărtate ca și pentru anumite distracții se deplasa de fiecare dată cu taximetre închiriate.

Pus să dea socoteală în fața faptului împlinit pentru delapidarea sumei de 218.000 lei, Tribunalul Popular al raionului Hunedoara l-a „rasplătit” pe acest infractor — după merit și calitățile sale — fiind condamnat la 20 ani muncă silnică și confiscarea averii.

Tot de la Comraicoop, Lăscău Adrian, pentru lipsa în gestiune în valoarea de 11.000 lei a fost

condamnat de tribunalul popular la 4 ani închisoare corecțională și confiscarea averii.

A găsit locul căutat

Satul Muncelul Mic, din munții Poiana Ruscăi, a fost socotit de Munteanu Anghel ca locul cel mai „potrivit”, unde își poate aranja invirtelile cu fondurile cooperativei considerîndu-se ferit de eventualele controale. S-a înșelat însă. N-a putut duce în eroare organele de cercetare și control ale puterii populare. Infruptîndu-se din banii cooperativei n-a putut justifica o sumă de 8.000 lei. Adus în fața instanței gestionarul necinstit, a fost obligat să achite banii însușiți, găsindu-se astfel locul căutat, fiind condamnat la 2 ani privațiune.

Huligani condamnați

Popa Aron și Popa Ambrozie din satul Alun au fost aduși de curînd în fața tribunalului popular pentru actul de huliganism săvîrșit (în satul

La un recent concurs al formațiilor artistice aparținînd cooperativei meșteșugărești, brigada artistică de agitație a cooperativei „Drum nou” din Hunedoara a luat premiul I pe regiune.

Ținerețea, cintecul și vooșia cooperativelor hunedoreni și-au spus cuvîntul și... i-a instalat locul de cinste al concursului.

Și acum să-l cunoaștem pe cîțiva din cei 11 „meșteșugari”. Șerban Maricica este coafeză, iar Aliman Maria croitoreasă, două muncitoare tinere și pricepute; alt de pricepute încă în meserie sînt frunțase, iar pentru frumoasa interpretare artistică, amindouă au primit diplome.

Cirstea Maria, Boteanu Ciresioa, Ludwig Ioan și Pirtea Ioan mi-

nuiesc acul; din minile lor indeminatice au ieșit rockii, pardesii, paltoane (pe care mulți dintre dumneavoastră poate le purtați acum, în clipa cînd citiți aceste rânduri). Băescu Cornel, un alt talentat membru al brigăzii este pantofar. Dar nici pe el

Comportări...

Există un proverb cu circulație destul de mare în popor, că cetățeanul care are prieteni mulți este un om înțelept, corect în comportarea sa, sociabil. O asemenea părere are desigur și tovarășul Cristea Ioan, chiar dacă nu și-a spus-o. El este locatar al apartamentului nr. 6 din blocul nr. 6 (IRP) strada T. Amanș din O.M., despre care locatarii au păreri contrare fiind în stare să argumenteze cu exemple elocvente că tovarășul Cristea are mulți prieteni, e un lucru bun. Dar asta nu înseamnă că locatarii sînt mulțumiți de comportarea sa. Deși i s-a atras atenția, el continuă să organizeze dese petreceri în apartamentul său (situat la etaj) producînd gălăgie, ceartă, și deranjînd liniștea vecinilor din bloc.

Pe această cale colocatarii din blocul amintit se adresează colegilor de muncă ai tovarășului Cristea care au dat dovadă de înțelegere, disciplină și devotament, cu rugămintea să-l ajute pe acesta, pentru a se încadra în ordinea cerută.

DIN SALA TRIBUNALULUI

amintit). Pentru faptul că cei doi indivizi au insultat și maltrat un cetățean, ei au fost condamnați la 6 luni închisoare corecțională.

Incorectitudinea se plătește scump

Beoțeh Fridrich avea în primire de la întreprinderea la care lucra o serie de scule necesare efectuării unei instalații de gaz metan. Cum lăcomia l-a

îndemnat să păgubească întreprinderea de sculele respective a hotărît să le ascundă. Așa a și făcut, 6 luni le-a ținut ascunse într-o valiză (sub lemnele unui cetățean), la sub-solul blocului nr. 56 din O.M.

Void să plece apoi cu ele spre uzinele Nădrag, unde se spune că își aranjase unele socotele, fără să se aștepte omul necinstit a fost descoperit la Simeria de către organele miliției. Judecat de tribunalul popular el a fost condamnat la 6 luni închisoare corecțională fiind obligat să restituie sculele respective.

Titanic-vals în interpretarea artiștilor amatori din învățămînt

În sala mică a Casei orașenești de cultură se desfășoară de trei ori pe săptămînă repetițiile cunoscutei comedii în 3 acte „Titanic-vals” de Iudor Mușatescu. Artiștii amatori care vor da viață scenică personajelor piesei — familiei funcționarului Spirache Necșulescu, soarelui lui, Chiriachița, soției sale, Dacia, copiilor lor, Traian și Decebal, ei și celorlalți eroi ai comediei — sînt cadre didactice de la școlile din orașul nostru.

Repetițiile — destul de avansate — sînt conduse de tovarășul profesor Ion Pencioiu. În principalele roluri sînt distribuiți profesoarele și profesorii Ion Căroiu, Valeria Bucur, Olga Coste, Boiangiu Raisa, Marioara Maria, I. Cindea, Const. Ciontescu, Edith Ciolan, Anotlie Ciolan, Coriolan Tempeanu, Pop Ioan, Ciontescu Ana, etc. Premiera piesei este anunțată pentru primele zile ale lunii ianuarie 1961.

Activitatea cinefotoclubului amator

În ultima decadă a lunii decembrie se va deschide la Deva o expoziție organizată de cinefotoclubul amator al combinatului siderurgic. Expoziția va cuprinde aproximativ 100 lucrări executate de 20 dintre membrii cinefotoclubului și va oglindi rezultatele dintr-un an al muncii acestui tinăr colectiv artistic, înființat după cum se știe în luna februarie 1960. Au fost selecționate fotografiile artistice, care aparțin unor muncitori, tehnicieni și ingineri din combinat, printre care: Florea Nicolae, mecanic de bandă principal la uzina cocschimică, Flaj Ioan, maestru electrician, Damianoiu Eugen, Varga Beniamin, Nușfeleanu Aurel, Szalkay Zoltan, Pichiu Dan, ing. Kaba Emmeric și alții.

DELIA BOGDAN

Premiul I pe regiune

nu-l împiedică nimic, ca pe scenă, să fie un bun interpret. Poate și de aceea, împreună cu membrii brigăzii s-a adresat cam așa tovarășilor săi: „Mulți sînt meșteri buni la cismărie, își le spunem tînuilor! Spor la muncă-n viitor!”

Cîntînd cu voic bună,

cel din brigadă nu s-au știut s-o facă și pe... doctorii. „Ei și-acuma împreună, /Să vizităm alte secții /Și să-ncepem tratamentul, /Cum s-ar zice cu... injecții!”

„Tratamentul” aplicat de brigadă s-a dovedit a fi cît se poate de eficient. Aceasta pentru

că multe lipsuri au fost remediate, datorită unei critici necruțătoare, rostită în versuri usturătoare și însoțită, nu arareori, și de un cîntec satiric.

Trebuie adăugat că acesta nu este primul și unicul premiu primit de brigada artistică de agitație de la

„Drum nou”. Răsfoind într-un dosar (de ce s-or fi ținut în dosar, că le-ar sta mai bine înrămate) am văzut vreo 5-6 diplome, dintre care 2 juseseră decernate drept recompensă pentru măiestria sportivă a voleibaliștilor cooperativei hunedorene. Celelalte erau ale brigăzii artistice de agitație. Deci brigada s-a prezentat la ultimul concurs cu un palmares bogat. Să le urăm și un calduros „spor la muncă-n viitor!”

P. S. Reportajul de față are și un post scriptum pentru conducerea cooperativei: să le fie asigurată acestor tineri talentați, spațiul necesar repetițiilor! (Poate premiul luat să fie un stimulent — în această direcție — și pentru conducerea cooperativei „Drum nou”). B. DAMIANOIU

PRIN UNITĂȚILE DE DESFACERE A PRODUSELOR ALIMENTARE

În cursul lunii noiembrie O.C.L. Alimentara din orașul nostru a îndeplinit planul de aprovizionare și desfacere în proporție de 0,18 la sută, vinzându-se pe plan o cantitate de marfă în valoare de peste 40.000 lei.

Deși acesta este un apt îmbucurător, însă nu înseamnă că în unitățile de desfacere a existat o permanență o atundență la mărfuri pe sortimente. În cursul lunii amintite s-a resimțit lipsa de afumături și grăsimi, în mod deosebit slămina.

Pentru ca să aflăm care este situația, ne-am adresat directorului O.C.L. Alimentara tovarășul Marcu Nicolae. El ne-a relatat printre altele că absența unității a mărfurilor amintite se datorește în primul rând întreprinderii comerciale regionale, care nu au avea datoria să realizeze și să livreze Hunedoarei 17 tone de slămină sărată, n-a livrat decât

2 tone. Situația este asemănătoare și cu afumăturile. În ce privește unutul bloc, ne-a arătat că de la 15 noiembrie 1960, aprovizionarea întregii rețele comerciale se va face numai cu ulei preambalat.

Trecind prin unitățile de desfacere am făcut câteva constatări pe care le redăm mai jos:

În O.M. sînt două mari magazine de desfacere a produselor alimentare, unul deschis între orele 6—21,30 și celălalt cu orar normal.

Cel dintîi (nr. 12, gestionar tovarășul Virciu Remus) este în general bine organizat, unde deservirea cetățenilor se face cu destulă operativitate. Vinzătorii își cunosc munca, vorbesc politicos cu cumpărătorii, mărfurile sînt cîntărite în fața acestora, condițiile de igienă sînt respectate. Însă, în jurul orei 13,30 magazinul se

inchide (cu toate că pe orariul afișat scrie clar: 6—21,30, deci fără întrerupere) și se redeschide în jurul orei 14. Personalul de serviciu argumentează că în intervalul arătat se preia schimbul. Dar acest lucru nu este cunoscut de cetățeni și pînă la redeschid re mulți pierd aici timp prețios. Pe de altă parte, de ce schimbul nu se preia fără întrerupere? La unitatea nr. 10 (lingă poșta veche) programul se respectă deși magazinul are același orar. Acolo este posibil, aici nu?

Metoda restului în camerele, sau țigări, trebuie să dispară (se mai întîlnește, de altminteri, și la unitatea nr. 10 și la altele).

Magazinul O.C.L. Ali-

mentara din piața O. M. de obicei nu este aprovizionat cu făina și nici orarii de funcționare nu este făcut cunoscut cumpărătorilor. Joi 1 decembrie în jurul orei 18,45 un grup de cetățeni încercă zadarnic să facă cumpărături fiindcă ușa magazinului avea lacăt — și nu se putea informa nici asupra programului magazinului.

Aprovizionarea cu făină de grâu deși există în depozit lasă de dorit și la alte unități: nr. 34, nr. 7 vizavi de poarta 1 a combinatului, unde și se răspunde: „ieri am avut”. „Dar azi?” — și vinzătorii ridică din umeri. La unitățile acestea dintre produsele de panificație găsești uneori doar cornuri (2 decembrie ora 8).

NĂSCOCITORUL

Nu este vorba de născocitorul minunalelor adevărate de călătorie și vinătoarești ale lui Münchhausen, care se pricepea să povestească întimplările sale mincinoase cu multă sinceritate și duh, ciștigînd prin aceasta nu numai trecere printre ascultătorii săi, ci se făcu cunoscut în lumea întreagă. Nici despre vreun Păcălă. Ne vom ocupa de un om mărunț, care a izbutit să ducă în eroare pînă la un moment dat o seamă de oameni cinstiți, numai și numai ca să poată atinge un țel al său îngust, personal.

Născocitorul de care vorbim e inginer. Inginer constructor sau cam așa ceva la I.C.S.H. A-

cum cițiva ani a fost reparat la această întreprindere și numit de către direcțiune șef de lot la un șantier de construcție. Numele lui a devenit în scurt timp cunoscut în Hunedoara. Il cheamă Zaharia Jenică. Cînd va vedea numele său în ziar poate va tuna și fulgera, mai ales pentru faptul că l-am făcut născocitor. Noi nu vom retrage cele arătate! Din contră. Vom spune că a fost chiar mincinos. A mințit cu nerușinare. În primul rînd a mințit statul nostru.

Aceasta s-a întimplat cu vreo 10 ani în urmă. Pe vremea aceea terminase studiile medii. În învățămîntul superior se primeau cu prioritate muncitori, fărăni muncitori și îi acestora. Pe Zaharia Jenică l-a șocat acest lucru. L-a șocat pentru că posibilitatea de a intra în facultate a fost cu mult redusă, deoarece el își dădea bine seama că provine dintr-o familie de foști exploatați. Dar a găsit repede soluția.

Printr-un vicișug, a obținut o dovadă precum că părinții săi sînt chișpurile „muncitori”. Astfel la facultate a fost primit cu brațele deschise, doar e „fiu de muncitor”. A mai primit pe deasupra și o bursă de stat. Ori de cîte ori a fost întrebat despre originea sa socială, întotdeauna a declarat fără să clipească că provine din familia amintită.

Anii de facultate au trecut, Cheltuielile au fost suportate de stat. A primit o diplomă. Diploma de inginer. Era satisfăcut. Minciuna l-a ajutat de data aceasta. A venit la Hunedoara. Pe șantier și-a dat toată silința. La ce s-a gîndit? „La să încerc din nou să mă folosesc de tîrm profesional sînt apreciat”. A procurat diferite documente și a înaintat o cerere organizăției de bază ca să fie primit în partid. A trecut el în autobiografie diferite născociri precum că în trecut alit el, cit și părinții săi au cunoscut din plin, pe proprii lor umeri exploatarea claselor dominante, că a avut parte de o viață de mizerie etc.

Minciuna însă n-a avut o viață lungă. Partidul a demascat că submasca de origine muncitorească, s-a ascuns un fiu de moșier, care a utilizat această origine, în scopuri meschine, personale, crezînd că astfel se va căpătui. Tinerul din țara noastră au toate posibilitățile să se ridice tot mai sus pe treptele științei și culturii, făcînd acest lucru în mod cinstit fără să se folosească de șiretlicuri și minciuni. Atunci de ce ai vrut inginer Zaharia Jenică să induci în eroare organele noastre de stat și de partid?

Minciuna n-are viață lungă. De aceea este bine să-ți întipărești acest proverb în minte.

G. Z.

Risipă de curent electric

Sînt unele lucrări așa zise „mărunte” care totuși au o importanță mare atunci mai ales cînd e vorba de reducerea prețului de cost. Cu toate acestea, de multe ori aceste lucruri „mărunte” sînt trecute de către unii oameni cu vederea. Spre exemplu pe lingă gardul ce împrejmuiește combinatul siderurgic sînt plantați — din 50—50 metri — stîlpi de fier pe care sînt instalate becuri electrice. Ei bine, aceste becuri ard și în timpul zilei fără a fi nevoie de ele. Datorită acestui fapt, zilnic se consumă o importanță cantitate de curent electric care costă, fără îndoială, foarte scump. Nu mai vorbesc de becurile ce stau aprinse toată ziua pe anumite alei din combinat și pe linia a 44-a unde se des-cărgura.

Nu se poate pune oare capăt acestei mari risipe de curent electric? Ce au de spus tovarășii din cadrul sectorului de întreținere a serviciului energetic șef din combinat?

MURGU DUMITRU
macaragiu

De la șapte zile — la trei...

În drum către biroul organizației de bază, maestrul comunist Baloșin Victor, bănuia cam ce o să-i spună de data această secretarul. Știa doar atât: în luna noiembrie a.c. turbina exaustor nr. 1, trebuia să intre în revizie generală. De cum a intrat în sediu, unde erau și cițiva tehnicieni din conducerea sectorului chimic, a fost invitat să ia loc pe scaun.

Nu stau mult — se adresă maestrul tuturor. Am treburi!

Atît cît este nevoie tovarășe Baloșin — îi răspunse un tînăr inginer blond și glumeț cu oamenii.

După ce a respirat ușurat, Neuman Tiberiu secretarul biroului organiza-

ției de bază, i-a adus la cunoștință că la revizia turbinei exaustor nr. 1 sînt planificate 7 zile de oprire și această lucrare îi este încredințată spre executare, pentru a îndruma activitatea echipelor de lăcătuși și operatori.

Insemnări

Intors la locul său de muncă, comunistul Baloșin, a și început să vadă posibilitatea de reducere a timpului de revizie.

Preocuparea sa era cît se poate de justificată. Oprimarea turbinei amintite însemna înlocuirea ei cu un exaustor electric, care acum la sfîrșit de an poa-

te să încarce mult prețul de cost. Iată că, luînd sub control echipele de lăcătuși de la întreținere printre care amintim și muncitorii al căror șef de echipă este tovarășul Iacob Valer și ajutor efectiv de operatorii chimiști, a reușit să redea în funcție turbina exaustor nr. 1 cu patru zile mai devreme. Aceasta a însemnat aproape 20.000 lei economii, obținuți prin înălțurarea consumului de energie electrică la exaustor electric.

Experiența dobîndită de colectivul de muncitori ce au lucrat la revizia amintită va fi aplicată, cu succes în luna aceasta și la turbo-exaustor nr. 2 planificat pentru oprire.

DUMITRESCU J.

Pentru îmbunătățirea calității minereului, a fontei

(Pe marginea constatării între furnaliști și mineri)

Directivile Congresului al III-lea al partidului și hotărîrile recentei plenare a C.C. al P.M.R. au pus în fața industriei siderurgice sarcina sporirii continue a producției de metal. Se știe că în anul 1961 siderurgiștii hunedoreni vor trebui să producă cu cea. 14% mai multă fontă și cu 43% mai mult oțel decît în anul curent. Îndeplinirea acestei sarcini impune eforturi susținute din partea siderurgiștilor. Rezultatele eforturilor depuse de siderurgiști depind însă, în mare măsură, și de eforturile depuse de mineri, care sînt chemați să asigure furnalele cu minereu de fier în cantități sporite și de calitate bună.

Pe linia unitii acestor eforturi se înscrie recenta consfătuire organizată de ziarul „Drumul socialismului” în colaborare cu comitetele de partid orășenești și raional Hunedoara, la care au participat conducătorii întreprinderilor siderurgice și miniere, activiști de partid, sindicat și U.T.M., siderurgiști și mineri fruntași. Ce a scos în evidență această consfătuire?

Succesele obținute sînt remarcabile

Întîlnirea dintre furnaliști și mineri a constituit un prilej nimerit pentru trecerea în revistă a succeselor obținute prin eforturi comune. În perioada care a trecut de la începutul anului furnaliștii hunedoreni au dat peste plan cea. 29.000 tone fontă din care numai cei din secția

I-a peste 12.300 tone. Producția acestei secții, care folosește exclusiv minereu de fier de la Ghelar și Teliuc, este cu 46 la sută mai mare decît în 1958.

Aceste rezultate — a arătat tovarășul Andrei Raț, secretarul organizației de bază P.M.R., din secția I-a furnale, au fost posibile datorită eforturilor depuse de furnaliștii sub conducerea organizațiilor de partid, care l-au mobilizat la îndeplinirea

angajamentelor luate în cîntea Congresului, preocupării sporite pentru introducerea tehnicii înaintate și pentru respectarea disciplinei tehnologice. Aceste realizări ale noastre au fost posibile datorită străduințelor depuse de mineri de la I.M. Ghelar și Teliuc care în acest an — mai mult decît în anii trecuți — au livrat furnaliștilor minereu de fier în cantități corespunzătoare,

într-o ritmicitate mai constantă.

Tovarășul inginer Aurel Surdu, șeful fabricii de aglomerare a arătat la rîndul său că livrarea a 27.500 tone minereu mărunț peste plan a contribuit ca fabrica să producă pînă la începutul lunii noiembrie 21.800 tone aglomerat peste sarcina planificată.

În perioada care a trecut de la începutul anului mineri din Ghelar au extras peste plan 19.000 tone minereu de fier, iar cei din Teliuc alte mii de tone. Aceste succese sînt cu atît mai remarcabile cu cît producția acestor mine a crescut într-un ritm rapid îmbunătățindu-se în același timp și calitatea minereului extras. Numai mina Teliuc, de exemplu, produce în 1960 de 4,2 ori mai mult minereu decît în 1955.

„Noi apreciem așa cum se cuvine ajutorul tovarășesc primit din partea

harnicilor mineri de la Ghelar și Teliuc care ne-au asigurat cu minereu necesar”. Aceste cuvinte rostite în consfătuire de numeroși furnaliști, sînt expresia caldă de mulțumire a siderurgiștilor pentru posibilitățile pe care le-au creat mineri ca să îndeplinească și să depășească planul producției de metal.

Apreciînd rezultatele bune obținute de mineri din Ghelar și Teliuc siderurgiștii hunedoreni au arătat în același timp, deschis și tovarășește, unele din lipsurile care se fac simțite mai ales în calitatea minereului livrat, manifestîndu-și dorința ca împreună cu mineri să lupte pentru lichidarea acestora.

Îmbunătățirea calității minereului cerință importantă și urgentă

Pornind de la sarcina ce revine furnaliștilor din Hunedoara, în lumina directivelor Congresului al III-lea al partidului, de a realiza pînă în anul 1965 o creștere a indicilor de utilizare a furnalelor cu

40 la sută față de anul 1959, numeroși participanți la consfătuire au arătat că atingerea și depășirea acestor indici precum și îndeplinirea sarcinii puse în fața furnaliștilor de a produce fontă de calitate superioară, se poate realiza printr-o preocupare continuă a siderurgiștilor de a îmbunătăți procesul tehnologic de elaborare a fontei, prin dezvoltarea tehnicii noi, prin îmbunătățirea calității cocsului.

Îndeplinirea sarcinii de creștere a indicilor de utilizare a furnalelor și de îmbunătățire a calității fontei poate fi asigurată numai printr-un sprijin efectiv din partea întreprinderilor miniere care trebuie să livreze combinatului siderurgic în mod ritmic, cantități sporite de minereu, de calitate bună, cu un conținut de fier ridicat și cu o granulație corespunzătoare. Această cerință față de mineri apare și mai importantă dacă ținem seama de faptul că 70 la sută din producția de fontă a C.S.H. prevăzută pentru anul 1961 are la bază minereurile de fier de la Ghelar și Teliuc.

Fără îndoială că așa cum s-a arătat, mineri au obținut unele rezultate și în îmbunătățirea calității minereului dar, așa după cum a recunoscut în consfătuire și tovarășul Ican Humă, inginerul șef al I. M. Ghelar, „anul acesta au fost zile cînd mineri au trimis furnaliștilor minereu necorespunzător fără să-și dea seama de pagubele aduse prin aceasta combinatului din Hunedoara și economiei naționale. Slaba calitate a minereului duce la livrări de cantități de minereu în plus, la cheltuieli suplimentare de cocs, precum și la înrăutățirea indicilor de utilizare a agregatelor. Din calculele economice prezentate în consfătuire de tovarășul inginer I. Dinu, inginer șef cu problemele de furnale, rezultă că la cantitatea de minereuri bugari prevăzută să se lloreze anul viitor de minele Ghelar și Teliuc furnalelor din Hunedoara, pentru fiecare procent de sterilitate vizibil în plus se cheltuiesc: — 120.000 lei cu tran-

(Continuare în pag. 4-a)

(Urmare din pag. 3-a)

sportul; 50.000 lei pentru calcarul consumat la zgurificare; 3.200.000 lei pentru cocul necesar formării și topirii zgurii; 400.000 lei cheltuieli de regie la C.S.H.

În total deci, pentru un singur procent de steril se cheltuiește anual peste 4 milioane lei. Acest exemplu semnificativ este instructiv nu numai pentru mineri, care sînt datori să asigure calitatea corespunzătoare a minereului, ci și pentru siderurgiști, pentru aceia care au datoria de a veghea la respectarea tuturor indicilor de calitate.

Conținutul de fier este factorul principal care dă valoarea metalurgică a unui minereu pentru furnal la aceeași gangă. După cum s-a constatat minereul trimis de la Teliuc are deseori un conținut prea mare de steril. De asemenea procentul ridicat de limonită și anheirită care se constată uneori în siderita livrată de Teliuc atrage după sine scăderea conținutului total de fier din minereu.

Granulația necorespunzătoare, conținutul mare de minereu mărunt provenit în deosebi de la mina Crăciuneasa, s-au livrarea de minereu în bulgări prea mari duc la funcționarea defectuoasă a cuptoarelor de prăjire, la scăderea calității minereului prăjit, la deranjamente în funcționarea furnalelor, la consum de coac suplimentar, la o diminuare a indicilor de utilizare.

Ținînd seamă de aceste urmări negative, reprezentanții minerilor s-au angajat în consfătuire să îmbunătățească conținutul de metal în minereul livrat către C.S.H. cu 1 la sută, să generalizeze pușcarea selectivă în toate fronturile de lucru, să acorde mai multă atenție mării calității la locurile de muncă și pe benzile

de clambaj, să facă lucrările pe sorturi granulometrice.

Siderurgiștii sînt datori să susțină eforturile îndreptate în direcția îndeplinirii acestor angajamente colaborînd mai strîns cu minerii și sporindu-și exigențele în ceea ce privește exercitarea controlului calității.

Zilnic, în cantitățile și sorturile necesare!

Funcționarea continuă și capacitatea de producție constantă a cuptoarelor de prăjire impune o ritmicitate riguroasă în aprovizionarea cu minereuri. Același lucru se poate spune și despre fabrica de aglomerare. Această cerință este îndreptățită de faptul că variațiile de la o zi la alta, a cantităților de minereu livrate influențează asupra proporțiilor de minereu în șarjele de aglomerare, ceea ce atrage după sine modificări în conținutul de fier al aglomeratului, deranjamente la furnale, nerealizarea indicilor planificați.

Îndeplinirea ritmică a sarcinilor de plan de către mineri, îmbunătățirea condițiilor de transport, punerea la punct a funcțiilor și menținerea lor în cea mai bună stare de funcționare și alte măsuri despre care s-a vorbit în consfătuire vor asigura într-o măsură mai mare decît pînă acum aprovizionarea ritmică a furnalelor și a fabricii de aglomerare cu minereul necesar.

Asigurarea ritmicității aprovizionării cu minereu depinde însă în mare măsură și de combinat. Așa după cum s-a arătat în consfătuire, în afară de întârzierile cu care s-a trimis uneori minereul de la Ghelar și Teliuc au fost și cazuri cînd combinatul n-a preluat ritmic producția de minereu ceea ce a determinat opriri în procesul de producție la exploatarea minierei.

Pentru îmbunătățirea calității minereului, a fontei

Este necesar ca în această privință să existe o legătură mai strînsă între conducerea combinatului și conducerea exploatarea minierei. Este justă propunerea minei Ghelar ca planurile de producție ale furnalelor să fie coordonate cu o lună mai devreme în planurile de producție ale celor două mine pentru a se evita nepotrivirile care sînt ducă la eforturi nejustificate, la stagnări în procesele de producție ale întreprinderilor miniere, sau la livrări sub nivelul cerințelor.

Consfătuirea a arătat că pentru o mai bună reglementare a ritmului de livrări, în vederea evitării urmărilor cauzate de aprovizionarea neritimică a furnalelor cu minereu și a stragulărilor cauzate în activitatea exploatarea minierei de nepreluare la timp a producției de minereu de către combinat este necesar de asemenea ca între C.S.H. și minele Ghelar și Teliuc să se încheie un contract de transport conform planului de aprovizionare care să prevadă obligațiile reciproce precum și penalizările ce trebuie să se aplice în cazul încălcării lui.

Toată atenția lichidării deficiențelor în activitatea proprie

Este cunoscut de siderurgiști că la creșterea conținutului de fier al minereului ce se încarcă în furnale o contribuție esențială o au și furnaliștii, cărora le revine sarcina prăjirii complete a sideritei. Așa cum a reieșit din consfătuire, la prăjitoarele combinatului nu se asigura

in permanentă o prăjire avansată a minereurilor, ceea ce duce la o diminuare a conținutului de fier cu 1-1,5 la sută în siderita prăjită.

Ar fi fost bine dacă în consfătuire furnaliștii ar fi dovedit o mai mare preocupare și pentru scăderea la iveală a lipsurilor din propria lor activitate. Din păcate, spiritul autocritic a lipsit din cuvîntul majorității furnaliștilor care au luat cuvîntul. Și ar fi avut multe de spus și despre lipsurile care există încă în secțiile de furnale!

Noi, oțelarii, a spus Eroul muncii socialiste tovarășul Ștefan Tripsa — nu putem da oțel de calitate superioară dacă nu primim fontă de calitate bună așa după cum furnaliștii, nu pot da fontă bună dacă nu primesc minereu corespunzător.

În prezent procesul de rebul este ridicat datorită în mare măsură și calității necorespunzătoare a unor șarje de fontă. Ar fi fost foarte bine dacă tovarășii furnaliști ar fi vorbit în consfătuire și despre unele greutăți pe care le fac oțelarii. Procentul ridicat de sulf în unele șarje de fontă duc la prelungirea duratei șarjelor noastre, la scăderea durabilității cuptoarelor și a productivității muncii, îngreunează îndeplinirea angajamentului luat în întrecerea socialistă. Oțelarii sînt conștienți că în urma consfătuirii se va îmbunătăți nu numai calitatea minereului de fier ci și calitatea fontei și așteaptă ca acest lucru să se facă cît mai puternic simțit.

Pentru o colaborare cît mai strînsă între siderurgiști și mineri

Consfătuirea a scos în evidență ca un fapt îmbucurător, îmbunătățirea colaborării între întreprinderile furnizoare de minereu de fier și combinat. Colaborarea tot mai strînsă între mineri și siderurgiști și sprijinul reciproc constituie garanția îmbunătățirii activității în ambele sectoare. Rezultatele bune obținute în acest an cînd s-a făcut simțită o apropiere mare între colectivul de furnaliști și

colectivele de mineri, atît pe linie de partid și sindical, cît și pe linie tehnico-administrativă, sînt concludente în această privință. Trebuie arătat însă că această colaborare nu s-a ridicat încă la nivelul sarcinilor mari pe care partidul le-a pus în fața întreprinderilor miniere și siderurgice.

Ar fi bine ca tovarășii din conducerea combinatului să se deplaseze mai des la exploatarea miniere, să vadă cum muncesc minierii, iar tovarășii din conducerea acestor exploatare să vină în mijlocul furnaliștilor pentru a cu-

noaște direct părerea lor despre calitatea minereului. Ar fi de asemenea deosebit de instructive și folositoare schimbările de vizite înțîniri la locul de muncă între furnaliști și mineri, organizate sub îndrumarea organizațiilor de partid. Cînoscîndu-și reciproc munca, rezultatele și greutățile, furnaliștii și minerii se vor înțelege mai bine, vor găsi împreună mai ușor căile de îmbunătățire a muncii și se vor sprijini reciproc pentru a învinge lipsurile, sporindu-și contribuția la creșterea producției de metal a țării.

★

Trăgînd învățămintele ce se desprind pentru ei din consfătuire, aplicînd în viață sarcinile trasate și lichidînd lipsurile care au reieșit cu acest prilej furnaliștii hunedoreni vor obține noi succese în activitatea lor.

Experiența din primul an al șesenalului, conduce spre noi succese

(Urmare din pag. 1-a)

să nu depășească 13,5 la sută din timpul calendaristic de funcționare, iar la noua oțelărie acest indice să fie de numai 7 la sută. O mare atenție se va acorda în anul viitor realizării a cît mai multe economii. Prin recuperarea materialelor refractare colectivele secției s-a angajat să realizeze 4 milioane lei economii. De pildă, schimbul maistrului Rîmba Iosif va realiza 1.350.000 lei, cel condus de maistrul Balaj Nicolae — 1.400.000 iar schimbul maistrului Balaj Mihai — 1.250.000 lei.

Pentru înfăptuirea sarcinilor din anul viitor conducerea secției, îndrumată de organizația de partid, va lua o serie de măsuri care să ducă la creșterea productivității muncii pe cap de muncitor cu 4,5 la sută față de 1960 și la reducerea consumului de

refractare pe tona de oțel cu cel puțin 5 la sută ceea ce înseamnă o economie de 1,2 lei pe tona de oțel. Planul de măsuri tehnico-organizatorice cuprinde probleme esențiale menite să sprijine efortul muncitorilor. Printre acestea se numără mecanizarea unor lucrări (trans-

porturi de materiale, eciuașile de moloz etc.); introducerea unor noi sisteme de zidire care să ducă la creșterea randamentului și durabilității agregatelor; întocmirea din timp a documentațiilor pentru lucrările ce se vor executa.

C. ILIESCU

Ședință cu cadrele didactice

Vineri după masă, în localul școlii medii, a avut loc o ședință organizată de biroul comitetului orașenesc de partid cu cadrele de partid din orașul Hunedoara, în care s-a analizat desfășurarea învățămîntului școlar de la începutul anului și pînă în prezent. Au participat tovarășii Frankfurt Tiberiu, secretar al comitetului orașenesc de partid, Coste Vasile, șeful secției învățămînt a sfatului popular orașenesc și Că-

roiu Ioan, inspector școlar. Ședința a constituit un valoros schimb de experiență în munca cadrelor didactice. Pentru activitatea de viitor au fost indicate unele măsuri și metode în munca învățătorilor și profesorilor care găsindu-și aplicare vor putea duce la îmbunătățirea situației la învățătură a elevilor în timpul care a mai rămas pînă la încheierea trimestrului.

VECHI SPORTIVI, MUNCITORI RESPECTAȚI

Activitatea sportivă este înțeleasă de obicei în legătură strînsă cu tinerețea. Ne referim la acele ramuri sportive care cer un efort fizic mai mare, o pregătire continuă, zilnică. Sînt mai rare disciplinele în care cei care le practică pot să-și manifeste măiestria, talentul la 40 de ani și dincolo de această vîrstă.

Anii trec. Unii sportivi trebuie să lase loc — de cele mai multe ori plini de regrete — cadrelor noi, contingentelor tinere care cresc și se perfecționează. Foștii jucători de fotbal sau rugbi, foștii boxeri sau luptători devin antrenori — o parte din ei — iar cei mai mulți își asfîmpără pasiunile sportive privind din tribunele stadioanelor întrecerile tinerilor de azi. Dincolo de terenul de sport ei s-au încadrat într-o activitate

socială serioasă, nu și-au irosit zadarnic tinerețea, sînt astăzi muncitori sau maiștri, au familii, au răspunderi în viață.

Mulți dintre foștii fotbalisti care au reprezentat în ultimii 10-12 ani pe

însemnări

siderurgiștii hunedoreni în campionatele regionale, ale categoriilor A sau B, sub diversele nume pe care le-a purtat clubul sînt acum muncitori vrednici, respectați, fruntași în întrecerea socialistă. Să reamintim pe unii dintre aceștia.

Zeleneak Ladislau, half de renume al Metalului Hunedoara, lucrează ca maistrul sudor la secția de reparații siderurgice din combinat; Staron Ștefan nu mai are nici el nevoie de recomandări: fostul fundaș cu un joc vi-

guros și tehnic este maistrul principal la bateriile de cocsificare și panoul frunțașilor în întrecere i-a purtat de multe ori numele sau fotografia pe locul cel mai de sus; Ivi nici Ștefan munceste, ca mecanic de locomotivă la G.F.U.; Gostian Remus e maistrul; Pop Coriolan tehnician; Gherghel Gornel inginer; Tătaru Iordan activist. Și asemenea acestor tovarăși sînt mulți.

Iată dar că tinerii fotbalisti ai clubului Corvinul pot lua de la foștii jucători exemple frumoase. Fiecare dintre sportivii de azi este dator să se străduiască pe terenul de sport și în activitatea sa în uzină în așa fel încît la părăsirea activității competiționale tovarășii săi de muncă să-l prețuiască și să-l respecte.

I. FLORIAN 73 kg.

S P O R T

Campionatul republican

Lupte libere la seniori — individual

(Faza regională)

Sîmbătă 3 decembrie a.c. s-a desfășurat în sala clubului muncitoresc „Siderurgistul” din Hunedoara faza regională a campionatului republican de lupte libere la seniori.

Întrecerile au fost individuale și au participat luptători de la Jiul Petroșani, Minerul Petrița și Corvinul Hunedoara.

Luptătorii hunedoreni prezentîndu-se mai bine pregătiți au ocupat primele locuri la majoritatea categoriilor. S-au remarcat de la Corvinul PE-TRIȘOR FL., CIRSTEA F. și în special PREJBAN I. care deși este junior (are numai 17 ani) a ocupat primul loc la seniori cat.

Iată cîștigătorii:
cat. 52 kg. — 1. PE-TRIȘOR F. — Corvinul;
cat. 57 kg. — 1. CIUREA GH. — Corvinul;
cat. 62 kg. — 1. SULEA I. — Corvinul;
cat. 67 kg. — 1. FABIAN I. — Jiul;
cat. 67 kg. — 2. ADAM I. — Corvinul;
cat. 73 kg. — 1. PREJBAN I. — Corvinul;
cat. 79 kg. — 1. VOICU GH. — Corvinul;
cat. 87 kg. — 1. BUCUREȘTEANU I. — Minerul;
cat. 87 kg. — 2. KOLUMBAN E. — Corvinul;
cat. grea — 1. CRISTEA F. — Corvinul.
VOICU ALBU

Joc amical de fotbal

Corvinul — selecționata orașului 6-2 (2-1)

Continuîndu-și pregătirile echipa de fotbal Corvinul a jucat cu selecționata orașului de care a dispus cu scorul de 6-2 (2-1) prin golurile înscrise de Constantinescu

3, Popescu, Anton și Ali. Echipa Corvinul a aliniat următoarea formație: Nebela — Coiciu (Beldeanu), Nacu, Izghureanu — Pop, Vatani — Zanca, Anton, Constantinescu, Popescu, Ali.

ȘTIRI SPORTIVE

□ Sîmbătă seara a avut loc în Capitală înțînirea internațională de popice dintre echipele feminine ale R.P. Romîne și R.P.F. Iugoslavia. Victoria a revenit echipei R.P. Romîne cu 2473 puncte față de 2451 puncte realizate de sportivele iugoslave.

□ După cum transmite corespondentul agenției B.T.A., reprezentanții federațiilor de fotbal din R.P. Bulgaria, R. P. Romînă, R.P. Albania și Turcia au

căzut de acord să se organizeze un turneu de fotbal la care să participe echipele clasate pe locul doi în campionatele țării balcanice. La acest turneu proiectat pentru luna ianuarie a anului 1961 urmează să participe echipele Levski (R.P. Bulgaria), Fenertahce (Turcia), Steagul Roșu (R.P. Romînă), Partizan (R. P. Albania). Prima înțînire se va disputa între echipele Levski și Fenertahce, la 8 ianuarie în orașul Istanbul.