

UZINA NOASTRĂ

ORGAN AL COMITETULUI ORASENESC P.M.R. HUNEDOARA SI AL SFATULUI POPULAR ORASENESC

ANUL XII — Nr. 937

Luni 22 mai 1961

4 pagini 20 bani

Citiiți în acest număr :

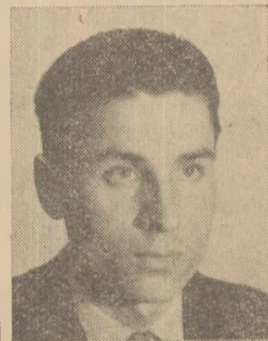
- *Consătuirea tinerilor crescători de animale.* (pag. 2-a)
- *Inovățămîntul de partid — la un nivel tot mai înalt.* (pag. 3-a)
- *Actualități tehnico-științifice.* (pag. 3-a)

Fruntași în întrecere

In rîndul fruntașilor de la uzina Victoria Călan se numără comuniștii :



Dan Sabin, turnător ; Molnar Alexandru, lăcău



Olteanu Iacob, electrician ; Erdley Iosif, mecanic locomotivă.

Invățămîntul de partid — la un nivel tot mai înalt

Crearea bazei economice a socialismului a determinat progrese uriașe în formarea și dezvoltarea conștiinței socialiste a maselor. Nivelul ideologic, politic și cultural al membrilor și candidaților de partid, al oamenilor muncii fără de partid a crescut mult.

Sarcinile politice și economice trasate de cel de al III-lea Congres al P.M.R. sporesc și mai mult rolul întregii activități de educare comunistă a oamenilor muncii, al răspîndirii în mase a mărețelor idei ale comunismului științific. Studiarea și însușirea creatoare a învățămîntului marxist-leninist, a politicii partidului nostru, constituie o necesitate de prim ordin pentru fiecare membru și candidat de partid, pentru fiecare om al muncii.

Partidul nostru a pus la îndemina membrilor de partid și a oamenilor muncii fără de partid necesarul teaur al operelor clasice ale marxism-leninismului. Studiarea și însușirea lui cît mai creatoare de către membrii și candidații de partid, de către oamenii muncii fără de partid depinde de cea mai mare măsură de organizarea de partid, de felul cum organizează și îndrumă toate formele de studiere a învățămîntului marxist-leninist.

Trecînd în revistă rezultatele obținute în procesul de producție în lupta pentru mai mult mineru, cocs, fontă, oțel și laminate, de mai bună calitate și la un preț de cost cît mai redus, rezultă că oamenii muncii din marile noastre întreprinderi în frunte cu membrii și candidații de partid și-au însușit noua atitudine față de muncă, dovedind prin fapte creșterea necontenită a nivelului lor de conștiință.

Un aport deosebit în ridicarea continuă a nivelu-

lui de conștiință a membrilor și candidaților de partid, al oamenilor muncii fără de partid l-a adus propaganda de partid.

Organele și organizațiile de partid din raza orașului nostru, au acordat și acordă o mare atenție muncii ideologice, reușind să conducă cu mai multă competență procesul de educare marxist-leninistă a membrilor și candidaților de partid, al celor fără de partid, îndreptînd atenția principală spre conținutul de idei, spre însușirea temeinică de către cursanții a bazelor marxism-leninismului, studierea profundă a politicii partidului în strînsă legătură cu sarcinile practice ale desăvîrșirii construcției socialiste.

În acest an de învățămînt de partid, sînt încadrați peste 90 la sută din totalul membrilor și candidaților de partid, un număr însemnat de oameni ai muncii fără de partid. În învățămîntul politic U.T.M. și învățămîntul ideologic al cadrelor didactice studiază peste 8.000 de tineri, învățători și profesori. Învățătura marxist-leninistă este studiată cu multă ardoare și în cadrul universităților muncitorești, lectorate și alte forme inițiate de către organizația de femei, S.R.S.C. și alte organizații obștești.

Cuprinderea unui nou număr de cursanți la învățămîntul de partid, politic U.T.M. și ideologic al cadrelor didactice, în universități și lectorate, lărgirea sferei de influență a propagandei marxist-leniniste au pus în fața organelor și organizațiilor de partid problema conducerii ei cît mai atentă pentru asigurarea purității ideologice, creșterea eficacității ei și combaterea tuturor tendințelor de denaturare a tezelor de bază

(Continuare în pag III-a)

Vesti din producție

Minerii își îndeplinesc cu succes angajamentele

În perioada care a trecut de la începutul anului, minerii din Teliuc, desfășurînd intens întrecerea socialistă, au obținut succese deosebite în muncă. Ei au realizat pînă în prezent din angajamentul anual de a extrage peste planul de producție 18.000 tone mineru mai mult de 44 la sută; conținutul de metal în mineru a sporit cu 5 la sută la siderită și cu 8 la sută la limonită. Cele mai de seamă succese în lupta pentru calitate le-au obținut brigăzile conduse de minierii Ioan Enăscău, Ion M. Popa, Dionisie Alimpușeu și Pavel Bolovan.

Inovații

Inovațiile din combinatul siderurgic Hunedoara sînt atrași de rezolvarea problemelor care au influență directă asupra calității produselor, creșterea productivității muncii, automatizarea unor operațiuni de lucru etc.

Numărul inovațiilor pe aceste teme a ajuns la 214 în perioada care s-a scurs de la începutul anului. În 18 zile din luna mai, de pildă, cabinetul tehnic a primit 26 propuneri de inovații.

Inovațiile înregistrate pînă la 1 mai a.c. aduc

economii antecăutate de 11.170.000 lei. Printre inovatori se numără 50 de muncitori și 170 de ingineri și tehnicieni.

Inginerii Fodor Emeric și Fodor Pavel au conceput și pus în aplicare la laminorul bluming un sistem de transmitere automată la distanță a numărului șarjet, cuptorului și lingoului, înlăturîndu-se astfel cazurile de amestec a oțelului. Alte două colective de inovatori de la uzina cocschimică au realizat inovațiile intitulate: „Surparea automată a cărbunilor din silozuri” și „Comandă electronică automată pentru stingerea coșului”.

Întrecerea continuă

La intrarea în hala laminorului de 800 mm. a apărut un panou pe care stă scris: „Urmați exemplul schimbului condus de inginerul Hosu Mircea care în ziua de 8 mai a.c., a laminat peste sarcinile de plan 102 tone oțel. Cîste întregului schimb”. În ziua aceea, în fața panoului s-au oprit și laminatorii din celelalte schimburi care spuneau că exemplul acestui schimb îl vor urma și ei. Intensificînd întrecerea, schimbul următor condus de maestrul Trifu Iosif a realizat un nou succes: 105 tone laminat peste plan.

Săptămîna trecută, la panou a apărut iarăși schimbul inginerului Hosu

Mircea însă cu altă inscripție: „Cîste schimbului condus de inginerul Hosu Mircea care a obținut cel mai mare record în laminarea oțelului rotund, laminînd în ziua de 18 mai a.c., 148 lingouri dînd astfel peste plan 145 tone”. Pînă la aceeași dată, succese de seamă au înscris și celelalte schimburi. De pildă, schimbul maestrului Trifu Iosif a laminat cu 16,5 la sută mai multe tone de oțel față de sarcinile stabilite prin grafic, iar schimbul inginerului Tașcă Ștefan cu 16,2 la sută.

În prezent întrecerea dintre cele 3 schimburi continuă.

Preocupări pentru tehnica nouă

De la înființarea comisiei pentru aplicarea tehnicii noi la laminorul de 800 mm. nu a trecut prea mult timp. Ședința de constituire a avut loc în luna februarie anul acesta. Muncitorii fruntași, cu o înaltă calificare, maiștri, tehnicieni și ingineri alcătuiesc în prezent comisia. Preocupările lor sînt multilaterale. Încă din primele zile membrii comisiei și-au îndreptat atenția spre probleme de tehnică nouă care să ducă la îmbunătățirea calității laminatelor, creșterea productivității muncii și sporirea indicilor de utilizare a laminorului.

De curînd pe baza propunerilor comisiei a fost adoptat un nou sistem de calibrare a cilindrilor de la cava de blocuri pentru laminarea profilelor rotunde. Prin aceasta s-au înlăturat complet împăturirile longitudinale de pe

barele de oțel iar la curățire în taj productivitatea muncii a crescut de cca. 10 ori. Înainte vreme în taj se curățau pe schimb 8-9 tone oțel rotund iar acum se curăță 90 tone. Totodată aspectul, calitatea profilelor rotunde, sînt mult superioare.

Pînă în prezent comisia a soluționat și a întocmit documentația pentru probleme de mecanizare și automatizare. Printre acestea se numără: perfecționarea unui răsturnător la pregătitoare și finisoare, semnal electric pentru evacuarea lingourilor din cuptorul cu propulsie, dispozitiv pentru evacuarea mecanizată a rîndului de sub cava de blocuri. Manuală pentru efectuarea acestor operații va fi înlocuită complet, timpul de oprire a laminorului se reduce simțitor.

INSEMNAȚII DINTR-O FABRICA

Privită din orice loc, fabrica de dolomită seamănă mai degrabă cu o moară. Această înfățișare i-o dă mai ales praful albicios ce s-a depus în cursul vremii pe coșuri, acoperiș, pe zidurile clădirii și pe terenul din jur. Și-apoi, nu numai praful te face să crezi că nu este vorba de o fabrică construită în ultimii ani, ci și uruitul adevăratelor mori dinăuntru ce macină piatra arsă ieșită din cuptoare. În afară însă de aceste câteva detalii, reporterul venit în această fabrică, găsește o serie de fapte care merită să fie aduse la cunoștința cititorilor.

Peste tot muncă intensă

Intocmai secțiilor cu foc continuu din combi-

nat, munca la fabrica de dolomită nu conține cîtuși de puțin. Incadrați în 3 schimburi, oamenii lucrează zi și noapte cu holărire pentru a asigura oțelurilor dolomita, fără de care cuptoarele ar înceta să mai funcționeze.

În ziua cînd vizitam fabrica, peste tot domnea imaginea muncii obișnuite a harnicilor siderurgici. Din mișcările iuște și sigure ale celor ce lucrau, se vedea că întrecerea pornită în cinstea aniversării partidului continuă cu și mai multă însuflețire. Sus, pe platforma de încărcare, atmosfera era mai înviorătoare. Prin ușile deschise ale celor 4 cuptoare, ieșeau flăcări roșii, însoțite uneori

de mici plesnituri de piatră, iar prin acoperiș pătrundea lumina difuză a zilei mohorîte. Sprinteni, membrii echipei tovarășului Elek Alexandru urneau cu mare înfăleală materialele (piatră și cocs) în cuptoare. Printre ei, era la datorie și maestrul Șerban Gheorghe: un om înalt și roșu la față, căruia, cu toți cei 45 de ani cîți are, nu-i dădea mai mult de vreo 30 și ceva. Pentru cei din fabrică, omul acesta este un model de cinste și comportare, un bun sfătuitor. Lucrează în meseria de „fabricare” a dolomitei de 21 de ani...

Jos, în hala de descărcare a cuptoarelor, domnea același ritm intens de muncă. Fiecare

din oamenii prezenți, știe că era vorba de Kașler Viliam, Bora Ioan sau Salmari Alois, știa precis ce are de făcut și se grăbea să-și îndeplinească sarcinile cît mai bine și cît mai repede. Maistrul Șerban veni și el aici. De fapt, el și maestrul Roth Gheorghe sînt peste tot acolo unde nevoile producției o cer. Și oamenii au încredere în ei, îi simtează ca pe niște adevărați conducători ai procesului de producție...

Fapte care bucură

Eforturile acestui mic colectiv, sînt concretizate în realizări destul de frumoase. În condiții cu mult diferite față de cele din alte secții ale

combinatului, muncitorii fabricii au izbit în la începutul anului pînă la 1 Mai să treacă oțelurilor mai mult de 380 tone dolomită, decît prevedea planului de producție.

— Și în ce privește realizarea de economii, ne spunea secretarul organizației de U.T.M., tovarășul Lașcu Aurel, am obținut succese bune. În numai 4 luni care au trecut angajamentul anual a realizat o economie de 415.000 lei a fost în plin. Asta însă nu e multumit. În plus, obiectivul nostru a mai rămas o economie de 80.000 lei. Care au căile?... Reducerea consumurilor specifice

(Continuare în pag. 2)

A. BALINIȘTEA

Al III-lea foraj intră în funcțiune

Săptămîna aceasta va intra în funcțiune forajul nr. 3 care împreună cu cele existente (forajele nr. 1 și nr. 2) va completa regimul de apă potabilă ce se distribuie în orașul Hunedoara.

Pe lângă satisfacerea necesarului de apă în oraș, combinatul va primi cantitatea de apă potabilă de care are nevoie, și aceasta îndeosebi în punctele finale: furnale, aglomerator.

Această acțiune se înscrie în rîndul acelor care privesc mai buna gospodărire a orașului nostru.

Îmbunătățirea metodelor de muncă — cheia succeselor în producție

vintaji în întrecerea
listă, oțelarii secției
a O.S.M. s-au angaja-
ncă de la începutul
ui an să depășească
ul inițial al produc-
12.000 tone oțel și
ducă rebutul la 2 la
față de 2,55 la sută
5.
ntu ca angajamen-
ă fie întocmită înde-
organizarea de
a luat o serie de
ri politice și organi-
ce menite să asigure
liarea ritmică a pla-
de producție. Biro-
organizațiilor de
b au fost îndrumate
mărească luna de
decadă cu decadă,
de producție la
ndicii. La inițiativa
ui organizației de
s-a luat măsura de
de a se cunoaște
re toți muncitorii,
rii și tehnicienii,
alii indici de plan
rinile în ce privesc
amentele luate.

el, la locuri vizibili
fost expuse pano-
e care sînt trecute
le ce stau în fața
pe întregul an. De
ea, în secție au
lișate grafice care
ază sugestiv sar-
planificate pe fieca-
tor, pe echipe și
e schimb, realizările
șirile de plan. Co-
de secție sindical
îndrumat să orga-
periodic consfătuiri
ducție în cadrul
să se analizeze
u fost îndeplinite
mente luate în
rea socialistă, mă-
uate pentru îmbu-
a muncii. Există
tinată în cadrul
metoda ea zilnic,
nțe scurte, opera-
se aducă la su-
a maștrilor, șeli-
schimb, prim-topi-

torilor, realizările, precum
și deficiențele din schim-
bul precedent, măsurile
ce trebuie luate pentru
îmbunătățirea muncii.

Folosirea unor astfel
de metode a asigurat ca
în cinstea aniversării par-
tidului nostru planul de
producție să fie depășit
cu 1.500 tone oțel.

Mergînd pe linia avin-
tului pornit, succesele
continuă a fi frumoase
și în prezent. Cu toate că
în această lună au fost o-
prite pentru reparație la
rece cuptoarele nr. 1 și
3, totuși rezultatele sînt
destul de bune, mai ales
în obținerea de indici su-
periori pe metru pătrat
vatră și zi calendaristică,
care au crescut în ulti-
mul timp, la toate 4 cu-
ptoarele, cu 40 la sută.

Merită a fi scos în evi-
dență și faptul că aceste
succese nu puteau fi rea-
lizate dacă la locurile de
muncă principale nu ar
fi fost comuniștii. Ei au
fost aceia care au mobi-
lizat întregul colectiv la
obținerea unor astfel de
rezultate. De pildă comu-
niștii ca Ispas Iulian,
prim-topitor la cuptorul
nr. 1, Tîrpescu Mihai,
prim-topitor la cuptorul
nr. 2, Opriș Avram prim-
topitor la cuptorul nr. 4
și mulți alții au în grafi-
coele lor realizări între
102 și 116 la sută.

Paralel cu lupta pentru
îndeplinirea și depășirea
planului de producție, or-
ganizația de bază acordă
o atenție deosebită califi-
cării profesionale a mun-
citorilor. În fiecare săptă-
mină, luna și joia, au
loc cursuri de calificare
și ridicare a calificării
iar la prim-topitori și
maștrii li s-au dat teme
pe diferite probleme cu
obligația de a răspunde
în scris conducerii secto-
rului, aceasta cu scopul
de a se verifica periodic
cunoștințele lor profesio-
nale.

Sarcinile sporite ce re-
vin oțelăriei noi impun și
pe mai departe o îmbună-
tățire a muncii politice
de masă. Aceasta, cu a-
tît mai mult cu cît în di-
recția îmbunătățirii cali-
tății oțelului mai este încă
mult de făcut. De pildă,
nu în toate cazurile unii
maștrii ca Saffa Toma,
Ardelean Cornel și alții,
respectă instrucțiunile te-
hnologice

Experiența acumulată
pînă în prezent, măsurile
luate de organizația de
bază și de conducerea
secției, dau garanția că
pînă la sfîrșitul anului o-
țelării secției a II-a
O.S.M. nu numai că-și
vor îndeplini angajamen-
tul luat, dar îl vor și de-
păși.

C. CHIȚIGOI

Seslune tehnico-științifică

Zilele trecute, la clubul „Filimon Sirbu” din
O.T. comitetul sindicatului și cercul A.S.I.T. din
I.C.S.H. au organizat o sesiune tehnico-științifică.
La sesiune au participat peste 350 de ingineri, teh-
nicieni, maștrii și constructori din cadrul întreprin-
derii. Cu acest prilej au fost prezentate referatele:
„Calitatea betonului” (ing. Moldovan Emil); „Mate-
riale noi în construcții” (ing. Coteș Vasile) și
„Introducerea tehnicii noi în sprijinul îmbunătățirii
calității construcțiilor” (ing. Birsan Mircea). După
prezentarea referatelor s-au purtat discuții pe mar-
ginea temelor respective.

Însemnări dintr-o fabrică

călzire a materialului, o
perforare. Din această
cauză, cuptorul trebuia
oprit pentru o reparație
mijlocie, care ar fi durat
cca. 10 zile. Cu toate as-
tea, cuptorul nu a fost
oprit. În momentul per-
forării, maștrul comu-
nist Roth Gheorghe și-a
luat răspunderea asupra
lui și împreună cu su-
dorul Stoica Dumitru și
alți oameni de la întreprin-
dere a trecut la treabă.
Întîi, ei au decupat par-
tea metalică perforată și
au recondiționat zidăria
refractară distrusă, apoi
au sudat la loc altă pla-
că metalică. datorită e-
lanului cu care s-a mun-
cit, întreaga operație a
durat doar 3 ore și ceva.

În momentul de față,
cuptorul funcționează din
plin și cei care au reușit
să-l „doftoricească” sînt
mîndri că secția a putut
cîștiga — prin interven-
ția lor — sute de tone
de dolomită care s-ar fi

putut pierde prin oprirea
cuptorului...

Brigada... își recapătă prestigiul

La cele 4 cuptoare de
dolomită lucrează cu ro-
nă și o brigadă de tineri.
Multe luni în șir,
această brigadă reușea
să obțină cele mai de
seamă realizări în pro-
ducție și astfel să ocupe
primul loc în întrecerea
ce se desfășura. La un
moment dat însă, briga-
da a început să bată
pasul pe loc. Și abia de
mai reușea să-și îndepli-
nească sarcinile de plan.
Ce se întimplase?

Între timp, șeful bri-
găzii — tovarășul Bota
Gheorghe — a încetat
să se mai ocupe cu a-
celași interes de sarci-
nile ce stăteau în fața
brigăzii. Ba, mai mult,
a început chiar să lip-

Ce-am aflat în cinci minute?

Fiecare zi a zilelor noastre este bogată în fap-
te, în evenimente. Ele sînt o firească urmare a
unei munci avîntate, a unei înalte conștiințozități,
a dorinței fierbinți a fiecărui om al muncii, de a
fi părtaș la construcția socialistă din patria noas-
tră, în care s-au integrat unanim.

În rîndurile de mai jos nu voi relata nici despre
jurnalști și succesele lor, nici despre oțelari și la-
minatori și lupta lor înălțărită pentru a împlini
hotărîrile partidului privitoare la calitate, ci pe
scurt (exact atît cît se poate afla în 5 minute)
voi enumera realizările unui colectiv ale cărui
succese nu se precizează în sute, ori mii de tone
peste plan, și se obțin pe calea unei munci liniș-
te care cer mare privepere și mai mare atenție:
colectivul de la termocentralele Hunedoarei. Iată
mai jos, pe scurt amănuntele:

— În primul trimestru al anului și în aprilie —
deci în 4 luni — economiile realizate de colectivele
celor 2 termocentrale hunedorene însumează
1.183.614 lei.

— Luna aprilie, a adus tîlul de „frunțas în
muncă”, unui număr de 56 tovarăși, pentru pre-
mierea cărora au fost acordate 10.000 lei: Moch
Mihai lăcătuș, Dumbravă Manase fochist cazane,
Madru Ioan mecanic la turbine, Lozici Aurel me-
canic de reparații la cazane, Runcu Liviu mecanic
de reparații la cazane, sînt numai cîțiva dintre
aceștia.

— Tot în acest sector al combinatului, țși des-
lășoară activitatea și un număr de 17 inovatori,
dintre care 9 sînt membri ori candidați de partid.
Secretarul de partid Achum Cornel, Ferencz Mar-
tin candidat de partid, se află și ei între inovatorii
de la termocentrală.

Bilanțul celor aflate în 5 minute este, evident,
îmbucurător, căci vorbește în favoarea unei bune
aprecieri a muncii acestor oameni harnici.

P. DANESCU

Mîndrie și... pretenții justificate

Într-o clipă de răgaz,
pe o bancă în parcul din
Piața Libertății urmăream
cu atenție în ziarul Șcin-
teia noutățile zilei. Un
titlu lapidar îmi reținu
mai mult atenția, ca apoi
cuprins de o nespusă mîn-
drie să privesc în jur și
în gînd să confirm un a-
devăr deja de mult cu-
noscut. S-au scris multe
pagini despre Hunedoara
de azi și se vor mai
scrie. Subiecte au fost mul-
te și vor mai fi, și nicio-
dată nu vor putea fi cu-
prinse toate. Dar oricare
va fi tema, în rezumat
va reeși că orașul e de
nerecunoscut. Cu aceasta
se laudă hunedoreanul,
de aci izvorăște mîndria
lui, mîndrie îndreptățită.
Orașul devine tot mai bo-
gat în toate, iar hunedo-
reanul (oțelar, laminorist,
furnalist sau constructor)
știe să-l gospodărească.
Cum apare un bloc nou,
apare și o zonă verde,
apar flori, multe și fru-
nioase, rod al hărniceii,
rod al muncii conștente,
urmașă de o bucurie și
o nouă mîndrie. Și cum
să nu te mîndrești, cînd
rodul muncii tale e apre-
ciat și recunoscut... „mi-
nerii de pe Valea Jiului,

oțelarii de la Hunedoara,
locuitorii Capitalei mun-
cesco cu interes la înfru-
musejarea orașelor în
care muncesco și trăiesc”.
(Sc. 5.164) — Da, e a-
devărat, ei muncesco cu
interes, fiindcă sînt con-
vinși că tot ceea ce fac
e al lor, al tuturor, fiind-
că știu că munca le este
prețuită și admirată.

Se cere însă ca pe
plan local munca lor să
fie la fel de prețuită. A-
ceasta datorită faptului
că I.G.O. nu întotdeauna
răspunde la chemările și
propunerile oamenilor
muncii. Exemplu: în cin-
stea zilei de „1 Mai” lo-
cuitorii de pe strada Va-
sile Roaită mobilizați de
comitetul de stradă au
muncit cu dragoste pen-
tru ca strada lor să fie
cît mai curată. Ce folos
însă dacă I.G.O. nu a
prețuit această muncă și
neridicînd grămezile de
pămînt strînse pe margi-
nea străzii acestea s-au
împrăștiat și aspectul stră-
zii e același. Pe viitor
mai multă atenție, altfel
sîntem îndreptății să cre-
dem că la I.G.O. nu este
nici un fel de „ordine”.

GH. BOJANU

Constătuirea tinerilor crescători de animale

Una din principalele
sarcini puse de partid în
fața organizațiilor U.T.M.
de la sate este mobiliza-
rea tineretului la dezvolt-
tarea sectorului zootehnic.
Comitetul orașenesc U.T.M.
Hunedoara analizînd acti-
vitatea depusă de tinerii
de la sate în acest scop,

a ajuns la concluzia că
unele organizații U.T.M.
de la sate din G.A.C.,
G.A.S. și întovărășiri zo-
otehnie nu se preocupă
în suficientă măsură de
recrutarea și recomandarea
a cît mai mulți tineri
pentru a lucra în sectorul
zootehnic.

De aceea recent, într-o
ședință, biroul comitetului
orașenesc U.T.M. a hotăr-
rît să organizeze o cons-
fătuire la G.A.S. Călan
cu tinerii crescători și in-
grijitori de animale din
raza orașului Hunedoara.

Constătuirea ce a avut
loc zilele trecute a cons-
tituit un rodnic schimb de
experiență. Cu această o-
cazie a luat cuvîntul to-
varășul Cazan Constantin
directorul G.A.S. Călan
care după ce a făcut o
scurtă expunere asupra
istoricului gospodăriei a-
gricole de stat Călan a
prezentat referatul intitu-
lat: „Sarcinile trasate de
cel de al III-lea Congres
al P.M.R. privind dezvolt-
tarea sectorului zootehnic
și contribuția pe care tre-
buie s-o aducă tineretul”.
Cel de-al doilea referat a
fost intitulat: „Cum mun-
cește brigada pentru mă-
năzirea producției de lapte
pe cap de vacă furajată”,
prezentat de inginer To-
mușă Voichița, șefa unei

brigăzi zootehnice frun-
țe din G.A.S. Călan, sec-
torul bovine.

Tovarășul Molodeț Ioan
în referatul său: „Înde-
plinirea sarcinilor de plan
privind creșterea în greu-
tate la tineretul porcilor”
a împărtășit tinerilor des-
pre metodele de muncă
folosite de brigada sa
pentru îndeplinirea și de-
pășirea planului de pro-
ducție.

După prezentarea refe-
ratelor, participanții au
vizitat grajdul de vaci
unde tovarășul Negru Du-
mitru, mulgător frunțas,
a demonstrat practio cum
se pregătește și se desfășo-
ară mulsul unei vaci,
oare sînt avantajele mul-
sului în cruce, mulsului
de 3 ori pe zi, etc. În
continuare s-a vizitat fer-
ma de porci unde tovară-
șii Molodeț Ioan și Chira
Eugenia au împărtășit me-
todele folosite de ei în
creșterea animalelor, de-
monstrînd practio cum se
hrănesc purceii sugaci,
cum se pregătește o rație
etc.

Din discuțiile purtate,
cu ocazia schimbului de
experiență, s-a ajuns la
concluzia că unele orga-
nizații de bază ca cele
din G.A.C., Batiz, G.A.C.,
Strei, slab s-au preocupat
de antrenarea unui număr

tot mai mare de tineri
care să lucreze în secto-
rul zootehnic, mergînd pe
panta greșită că tinerii
trebuie să aibă „timp li-
ber” pentru distracție, iar
dacă lucrează în acest
sector nu au. Dar expe-
riența brigăzilor de tine-
ret din G.A.S. Călan de-
monstrează că organizînd
bine munca în brigadă,
tinerii au posibilitatea să
desfășoare și o activitate
cultural-artistică satisfac-
toare.

Pentru rezultate bune
obținute în creșterea și
îngrijirea animalelor co-
mitetul orașenesc U.T.M.
a înminat drapelul de
„Tînr crescători frunțas
de animale” tovarășei
Chira Eugenia îngrijitoa-
re la sectorul porcilor.

În continuare tovarășul
Rodovici I. secretar al co-
mitetului orașenesc de
partid a arătat tinerilor
care sînt sarcinile orga-
nizațiilor U.T.M. din agri-
cultură, făcînd cîteva re-
comandări prețioase.

În încheierea consfătuiri
tinerii au asistat la un
frumos program prezentat
de brigada artistică a
G.A.S. Călan.

VINTILA NICOLAE
secretar al comitetului
orașenesc U.T.M.
Hunedoara

VIATA DE PARTID

Contribuția agitatorilor la îmbunătățirea calității semicocsului

Până la sfârșitul planului șesenal așa cum prevăd Directivele Congresului al III-lea al P.M.R., trebuie produs 1,6 milioane tone cocs metalurgic de bună calitate. În acest sens o contribuție importantă trebuie să dea și muncitorii, inginerii, tehnicienii secției semicocs din cadrul uzinei „Victoria” Călan. Ei sînt aceia care prepară și transformă cărbunile de Vulcan în semiproduct, ca apoi să-l expedieze confrăților lor de la bateriile de cocsificare din combinatul hunedorean, care la rîndul lor obțin cocsul metalurgic — combustibil atât de necesar furnalelor.

Aproape că nu este nici un salariat la semicocs, care să nu-și aducă aminte de greutățile prin care a trecut secția în cursul anului trecut. Nu era lună în care conducerea secției să nu fi primit vești neplăcute de la beneficiari. Atunci, soseau în continuu reclamații prin care se reproșa slaba calitate a semicocsului, ba uneori s-a întimplat chiar ca vagoane întregi să fie refuzate.

Toate acestea au pus pe gînduri în primul rînd organizația de bază, pe comuniști. Ca urmare, s-au convocat adunări de partid, s-au ținut ședințe ale organizației U.T.M., în cadrul cărora au avut loc dezbateri furtunoase. Colective de ingineri și tehnicieni au studiat posibilitățile lichidării neajunsurilor ivite în producție în scopul îmbunătățirii calității produselor. Astfel s-a creat o atitudine critică față de lipsuri întregul colectiv a pășit

în anul 1961 cu hotărîrea să facă o cotitură esențială în muncă pentru obținerea unor cantități de semicocs tot mai mari și de bună calitate. Și hotărîrea lor a devenit faptă, iar strădaniile — rezultate grăitoare. În primele 4 luni din acest an, ei au dat peste plan 300 tone semicocs cu un indice de calitate apreciat ca foarte bun.

În obținerea acestui rezultat un rol important l-au avut și cei treizeci de agitatori. Organizația de bază, încă de la începutul anului i-a repartizat pe posturi în raport cu calificarea lor, în așa fel încît în fiecare loc de muncă, echipă și brigadă să activeze 1-3 agitatori. Dar nu a fost suficient să repartizeze agitatorii. Ei au fost ajutați în permanență, fiind instruiți pe problemele cele mai importante ale locului de muncă respectiv. În acest scop, agitatorii au fost bine pregătiți de către secretarul organizației de bază, de ingineri și tehnicieni care le-au vorbit despre principiile de funcționare a bateriei, despre dozare, despre căile care duc la îmbunătățirea calității semicocsului. Intr-una din expunerile sale tovarășul Oprișor I. a arătat că fiecare cuprt este o verigă importantă în buclă mers al bateriilor și dacă la unul din ele se lucrează neatent, aceasta stînjenește activitatea întregii secții și dăunează calității. Iată de ce este important ca fiecare cuprtor să fie atent și să controleze fazele de operații.

Organizația de bază a îndrumat comitetul sindical să organizeze întrecerea socialistă pe schimburi, brigăzi și echipe, avînd criteriul de bază îmbunătățirea calității, reducerea continuă a prețului de cost și realizarea de economii.

Agitatorii sînt însuflețitorii întrecerii socialiste. La bateria a II-a de cuptoare de pildă unde activează agitatorul Filip Nicolae munca este bine organizată și ca rezultat al muncii de lămurire a agitatorului, se acordă o atenție deosebită încălzirii cuptoarelor pe faze. El în cursul lunii aprilie a ținut 12 convorbiri la locul de muncă despre problemele cele mai semnificative ivite la baterie. Faptul că brigada în care lucrează a reușit să îndeplinească planul de producție pe luna aprilie în proporție de 104 la sută, este și o părțică din rezultatul muncii sale.

Un alt agitator destoinic este și tovarășul Căruțeru Sava de la bateria I-a. El, în convorbirile sale, în munca de la om la om a arătat că în lupta pentru îndeplinirea planului nu trebuie neglijată nici un moment calitatea semicocsului produs, criticînd pe aceia care nu respectă procesul tehnologic de la cuptoare. Deoseori atât el cît și agitatorul Pinzaru Constantin, au citat exemple de nerespectare a procesului tehnologic din anul trecut, ceea ce a făcut ca semicocsul să fie de slabă calitate și ca urmare refuzat de cocșarii din Hunedoara. Convorbiri or-

ganizate pe astfel de teme au făcut să crească simțul de răspundere al muncitorilor.

Organizația de bază folosește pe lîngă discuții și convorbiri ale agitatorilor și alte mijloace precum și forme ale agitației politice de masă pentru educarea și mobilizarea muncitorilor la locul de muncă. Astfel au fost popularizați prin gazeta de perete în cadrul secției schimburile conduse de tovarășii Teodorescu Ioan, Predoni Viorel, brigada de lăcătuși în frunte cu Cosmescu Cornel și alții.

Lozincile, panourile, graficele într-un număr de peste 40, expuse în locurile cele mai vizibile și frecventate, oglindesc sarcinile de producție ale secției izvorite din planul de stat, angajamentele semicocsarilor luate în întrecerea socialistă, realizările obținute etc.

Folosind cu pricepere toate aceste mijloace ale muncii politice de masă, organizația de bază a reușit să ridice secția la nivelul celor fruntașe și care produce acum un semicocs de calitate superioară, apreciat de beneficiar.

Zilele acestea a intrat în exploatare a treia baterie. Organizația de bază a și îndreptat atenția spre noul loc de muncă, luînd toate măsurile politico-organizatorice necesare pentru asigurarea unei bune desfășurări a procesului de producție, în scopul măririi productivității muncii și îmbunătățirii calității semicocsului.

G. ZOLD

ACTUALITĂȚI TEHNICO-ȘTIINȚIFICE

Un laminor vibrator fabricat în R. S. S. Ucraineană

Un grup de ingineri ucraineni a construit un laminor vibrator pentru confecționarea de piese prefabricate din beton armat, comandat de o singură persoană. Modelul acestei mașini a fost prezentat la recenta consfătuire republicană a lucrătorilor din industria de piese prefabricate din beton armat.

Laminorul dă în cursul unui an o

producție de 200.000 de panouri alte prefabricate. Laminorul conține prefabricate din beton dur care conține mai puțină apă decît cele obișnuite. La noua mașină priza este celerată de 4-5 ori, în comparație cu procedeul uzual.

Primele laminare vibratoare vor fi fabricate în anul acesta la uzinele Luov, Sevastopol și Poltava.

Controlul continuu al grosimii laminatelor

Asociația britanică de cercetări siderurgice a elaborat o nouă metodă de control continuu al grosimii benzii de laminat în cursul trecerii ei prin laminor. Această metodă se bazează pe măsurarea diferenței de viteze la mișcarea benzii în cursul laminării, deoarece creșterea vitezei de trecere a benzii este direct proporțională cu descreșterea grosimii ei. Pe o parte a laminorului, pe banda de laminat, sînt dirijate două fascicule de

raze luminoase dispuse la o anumită distanță unul de altul și exact pe aceeași linie în direcția deplasării benzii. Lumina reflectată este recepționată de două celule fotoelectrice. Mici asperități pe suprafața benzii generează un semnal la ieșirea primei celule fotoelectrice, iar după un timp scurt aceste asperități sînt înregistrate în cea de-a doua celulă, atunci cînd același loc va trece sub al doilea fascicul de raze luminoase. Semnalul de

ieșire al primei celule fotoelectrice este înregistrat prin înregistrarea benzii care se deplasează cu viteză uniformă. aceeași bandă se înregistrează și semnalul de-a doua celule. Diferența dintre cele două semnale permite să se determine viteza cu care se deplasează asperitățile, banda de laminat. Un semnal pozitiv este generat pentru confruntarea pe cealaltă parte a benzii.

Nouă metodă de iluminat în mine

Un grup de ingineri de la Institutul de cercetări științifice miniere din Budapesta, a elaborat un nou procedeu de iluminat în mine și galerii. Acesta prezintă o serie de avantaje față de metodele din trecut și anume: nu depinde de nici o rețea electrică și nu prezintă riscul provocării exploziilor. În afară de aceasta,

iluminatul este permanent.

Noua metodă constă în utilizarea unei combinații de izotopi emițători de radiații și substanțe luminescente. Pe baza realizărilor obținute în această direcție s-au confecționat primele elemente luminoase experimentale pentru un sistem de semnalizare luminoasă în mine. Se consideră că

printr-o perfecționare a sistemului se vor produce în serie pentru mineri, care vor lumina timp de două ore. La Institutul din Budapesta, unde asemenea experiențe se fac pentru prima dată în lume, se consideră că noua metodă va produce o adevărată revoluție în ce privește iluminatul în mine.

Metodă de finisare a betonului

Colectivul fabricii de elemente de beton armat din Leningrad a aplicat o nouă metodă de finisare a panourilor și blocurilor de beton cu folo-

sirea unei paste speciale. Pasta se fabrică din vâșleșină tehnică încălzită și stearină. Pentru un metru patrat de suprafață se consumă 3 grame de

pastă și 20-30 grame de colorant. Prin noua metodă se pot finisa panouri de beton care sînt imitație de marmură, lahit și granit.

Învățămîntul de partid — la un nivel tot mai înalt

tute și în alte multe cercuri și cursuri.

Trebuie arătat că pe lîngă aceste rezultate pozitive sau manifestat și lipsuri. Mai sînt propagandiști, care manifestă superficialitate în conducerea cercului sau cursului, nu frecventează cu regularitate ședințele de pregătire, se bazează pe cunoștințele acumulate cu ani în urmă fără să întregască continuu cunoștințele lor.

Acești propagandiști se limitează doar la însușirea unor teze teoretice, la prezentarea unor principii generale ale politicii partidului și la enunțarea unor sarcini permanente, fără a face o analiză profundă a situației din întreprinderea respectivă, fără a sublinia ce este mai important și mai actual în perioada respectivă.

Printre acești propagandiști se pot enumera tovarășii Ionescu Ioan, Oărășan Dumitru, Fazekas Iosif, Lemach Mihai și alții care manifestă unele lipsuri în felul de a expune și a conduce în general convorbirile din cerc sau curs. Aceste lipsuri puteau fi remediate dacă ei veneau cu regularitate la pregătire, deoarece aproape toți dintre ei dispun și de un nivel corespunzător și de o experiență mai îndelungată în munca de propagandist. Însă prea multă încredere în ceea ce știu, a făcut ca ei să subaprecieze importanța participării lor la pregătire.

Dacă totuși există astfel de lipsuri, acestea se datorează și faptului că unele organizații de partid tratează învățămîntul de partid în mod formal, în

lumina rapoartelor statistice, fără să fie preocupate de faptul că mai sînt încă membri de partid, care frecventează regulat învățămîntul de partid, dar muncesc prost în întreprindere, dau produse de slabă calitate, lipsesc de la lucru, au o atitudine nepotrivită față de munca în cadrul G.A.C. și altele. De asemenea, nu au tras la răspundere pe acei propagandiști care nu se achingă cu toată promptitudinea de sarcina ce i-a fost încredințată.

Organizațiile de partid trebuie de asemenea să înțeleagă că propaganda de partid nu se limitează doar la organizarea învățămîntului de partid, politic U.T.M., și ideologiei al cadrelor didactice, și că ea se desfășoară în cadrul activității universității muncitorești și lea-

torate în cluburi și colțuri roșii pe baza conferințelor ce se expun, în cadrul brigăzilor științifice etc.

Organizația de partid trebuie să orienteze propaganda de partid, întreaga muncă ideologică spre combaterea rămășițelor educației burgheze cunoscînd faptul că munca ideologică este tărîmul principal de luptă de clasă, a luptei între vechi și nou.

Ținînd cont de faptul că ne despart doar cîteva săptămîni pînă la începerea anului școlar, se impune ca în pușinul timp ce a mai rămas organizațiile noastre de partid să intensifice eforturile pentru remedierea lipsurilor, pentru asigurarea dezbaterii temeinice la convorbirile de sfîrșit de an, a celor mai importante teze ale învățămîntului marxist-leninist, a măreșelor sarcini ce izvorăsc din documentele partidului.

Organizațiile de partid trebuie de pe acum să ia toate măsurile pentru or-

ganizarea în bune condițiuni a noului an de învățămînt, prin selecționarea celor mai buni și pregătiți membri de partid ca propagandiști, în vederea drării juste a membrilor și candidaților de partid în cercuri și cursuri, luînd cont de nivelul de pregătire și de dorințele fiecăruia și a necesităților sectorului de muncă respectiv, să acorde cea mai mare atenție învățămîntului politic U.T.M.

Închiderea anului școlar al învățămîntului de partid nu trebuie să însemne sistarea propagandei de partid, va trebui continuată și în timpul verii pentru organizarea de conferințe și prelegeri.

Mergînd neabătut pe linia indicată de cel de-al III-lea Congres al P.M.R. să facem ca propaganda de partid să fie din ce în ce mai activă și în strălucită legătură cu sarcinile politice și economice stau în fața noastră drumul desăvîrșirii construcției socialiste în R.P.

(Urmare din pag. 1-a)

ale învățămîntului marxist-leninist.

Datorită muncii stăruitoare plină de răspundere a celei mai mari părți a propagandiștilor cum sînt: Rusan Ieronim, Toma Constantin, Constantinescu Constantin, Mihai Constantin, Petricăloiu Gheorghe, Stanca Ioan, Chindier Nicolae și mulți alții, problemele dezbătute de către cursanți în cercuri și cursuri au fost corespunzătoare și în strînsă legătură cu practica construcției socialiste în țara noastră. Cu aceste ocazii au fost clarificate și o serie de probleme economice legate de munca sectorului respectiv.

Lecția intitulată „Învățămîntul marxist-leninist despre industrializarea socialistă” expusă de către tovarășul Strochi Anatolie la școala serală economică de doi ani a avut meritul de a fi adîncit atît problemele teoretice atît și

Actualitatea SPORTIVA

New York

Dinamo București — Bangu (Brazilia) 0-0

Curcurea trecută a adus la deschiderea turneului internațional de la New York, la care participă și echipa noastră, de la New York, este...

cători: Ușu, Cosma, Popa, Panait, Ivan, Constantinescu, V. Alexandru, Dragomir, V. Anghel, Varga, Ene II, Frățilă, Eftimie, David, Sasu, Nunweiller III, Nunweiller IV și Țircoviuc.

În cadrul turneului, simțim că echipa noastră a obținut un rezultat frumos, terminând la egalitate (0-0) cu echipa Bangu (Brazilia), câștigătoare de anul trecut a turneului.

In primul meci susținut

Concursul cultural sportiv al tineretului din C. S. H.

În cadrul concursului cultural-sportiv al tineretului din combinatul siderurgic Hunedoara pe anul 1961, se desfășoară...

Termotehnică; Turnătoria de tuburi — Oșelăria electrică.

Laboratorul central 6-2. Etapa viitoare: Turnătoria de fontă — Școala profesională, Montaj și reparații — Jurnalul 1-4, Laboratorul central — U.C.C. Mecanic șef, Control calitativ — Cuptoare industriale, Stații și rețele — Furnale 1-4, 2-1; industriale, Stații și rețele — Laminorul 650.

Rezultate tehnice înregistrate în categoria A

Știința Cluj — Petrolul 6-1
Dinamo Bacău — Steagul roșu 1-1
C.S.M.S. Iași — Progresul 1-2
Rapid — Minerul 3-0
Farul — Știința Timișoara 3-3
C.C.A. — U.T.A. 2-0

CLASAMENTUL

1. Dinamo Buc.	23	13	4	6	52:25	30
2. C.C.A.	22	14	2	6	54:32	30
3. Rapid	22	9	8	5	28:20	26
4. Dinamo Bacău	22	11	3	8	35:27	25
5. Steagul roșu	21	10	3	8	41:32	23
6. U.T.A.	22	10	3	9	36:33	23
7. Petrolul	22	8	7	7	35:38	23
8. Știința Cluj	21	10	2	9	38:37	22
9. Progresul	22	8	4	10	38:43	20
10. Știința Timișoara	22	6	7	9	37:44	19
11. Minerul	22	9	1	12	29:48	19
12. Farul	23	7	4	12	32:52	18
13. C.S.M.S. Iași	22	5	6	11	37:42	16
14. Corvinul	22	4	6	12	24:43	14

ETAPA VIITOARE

Minerul — C.C.A.
Știința Timișoara — Steagul roșu Brașov
Progresul — Corvinul Hunedoara
Știința Cluj — Rapid București
Dinamo Bacău — C.S.M.S. Iași
Petrolul — U.T.A.

Rezultatele tehnice înregistrate în categoria B

SERIA I-a

Steaua roșie Bacău — Dinamo Galați 2-3
Foresta Fălțiceni — Prahova Ploiești 1-0
Rapid Focșani — Flacăra Moreni 0-1
Poiana Cîmpina — C.S.M.Brăila 4-1
S.N.M. Constanța — Rulmentul Bîrlad 2-1
Dinamo Suceava — Metalul Tîrgoviște 0-0
Unirea Iași — C.F.R. Pașcani 3-2

CLASAMENTUL

1. Metalul Tîrgoviște	21	15	3	3	59:18	33
2. Dinamo Galați	21	13	6	2	34:14	32
3. Poiana Cîmpina	21	10	6	5	33:20	26
4. Flacăra Moreni	21	9	5	7	30:30	23
5. C.F.R. Pașcani	21	8	6	7	35:33	22
6. C.S.M. Brăila	21	6	8	7	21:26	20
7. Dinamo Suceava	21	7	6	8	25:30	20
8. Prahova Ploiești	21	7	4	10	36:33	18
9. S.N.M. Constanța	21	5	8	8	23:24	18
10. Rapid Focșani	21	7	4	10	27:31	18
11. St. roșie Bacău	21	5	8	8	20:39	18
12. Unirea Iași	21	6	4	11	32:40	16
13. Foresta Fălțiceni	21	6	4	11	22:37	16
14. Rulmentul Bîrlad	21	5	4	12	22:44	14

ETAPA VIITOARE

C.F.R. Pașcani — Steaua roșie Bacău
Prahova Ploiești — Poiana Cîmpina
Dinamo Galați — S.N.M. Constanța
Rulmentul Bîrlad — Metalul Tîrgoviște
Flacăra Moreni — Unirea Iași
Foresta Fălțiceni — Rapid Focșani
C.S.M. Brăila — Dinamo Suceava

SERIA A II-a

Metalul București — C.F.R. Electro Craiova 1-0
Academia Militară — Drubeta Tr. Severin 2-0
Chimia Govora — Tractorul Brașov 1-1
Dinamo Pitești — Chimia Făgăraș 5-0
C.S.M. Sibiu — C.S.M. Mediaș 4-0
Știința Craiova — Știința București 2-0
C.F.R. Roșiori — Dinamo Obor 1-0

CLASAMENTUL

1. Dinamo Pitești	21	12	4	5	27:22	29
2. Știința Craiova	21	10	4	7	32:20	24
3. C.S.M. Sibiu	21	10	4	7	34:31	24
4. Tractorul Brașov	21	9	5	7	31:21	23
5. Știința București	21	10	3	8	33:27	23
6. C.S.M. Mediaș	21	9	5	7	31:31	23
7. Acad. Militară	21	8	5	8	33:29	21

8. C.F.R. Roșiori	21	8	5	8	16:21	21
9. Dinamo Obor	21	6	8	7	30:26	20
10. Metalul București	21	8	4	9	29:36	20
11. Chimia Govora	21	7	5	9	20:36	19
12. Chimia Făgăraș	21	7	3	11	28:34	17
13. Drubeta Tr. Severin	21	6	4	11	29:42	16
14. C.F.R. Electr. Cr.	21	6	3	12	25:39	15

ETAPA VIITOARE

Chimia Govora — C.S.M. Mediaș
Chimia Făgăraș — Metalul București
Știința București — C.F.R. Roșiori
C.F.R. Electro Craiova — Academia Militară
Drubeta Tr. Severin — Tractorul Brașov
Dinamo Obor — Știința Craiova
Dinamo Pitești — C.S.M. Sibiu

SERIA A III-a

Ind. Sîrmei C. Turzii — Dinamo Barza 3-0
Arieșul Turda — Recolta Carei 3-1
Mureșul Tg. Mureș — C.S.M. Cluj 2-0
Dinamo Săsar — C.S. Oradea 2-3
Jiul Petroșani — A.M.E.F.A. 1-0
Gloria Bistrița — C.S.M. Baia Mare 1-1
C.S.M. Reșița — C.F.R. Timișoara 2-1

CLASAMENTUL

1. C.S.M. Baia Mare	21	11	6	4	26:12	28
2. Jiul Petroșani	20	11	5	4	27:15	27
3. C.S. Oradea	21	12	2	7	43:31	26
4. Ind. Sîrmei C. Tur.	21	10	5	6	41:24	25
5. Mureșul Tg. Mureș	21	8	7	6	32:23	23
6. C.F.R. Timișoara	20	10	2	8	34:21	22
7. Arieșul Turda	21	7	8	6	27:24	22
8. C.S.M. Reșița	21	8	6	7	25:30	22
9. C.S.M. Cluj	21	8	5	8	24:34	21
10. Dinamo Săsar	21	8	3	10	27:28	19
11. A.M.E.F.A.	21	4	9	8	18:25	17
12. Recolta Carei	21	5	6	10	18:34	16
13. Gloria Bistrița	21	4	6	11	17:32	14
14. Dinamo Barza	21	3	4	14	19:43	10

ETAPA VIITOARE

C.F.R. Timișoara — C.S. Oradea
Dinamo Săsar — Industria Sîrmei C. Turzii
A.M.E.F.A. — Dinamo Barza
Mureșul Tg. Mureș — C.S.M. Reșița
Recolta Carei — Jiul Petroșani
C.S.M. Cluj — C.S.M. Baia Mare
Gloria Bistrița — Arieșul Turda

Deschiderea Expoziției comerciale și industriale engleze la Moscova

MOSCOWA (Agerpres). TASS transmite: N.S. Ruscioc și ceilalți conștienți ai partidului și guvernului sovietic au participat la festivitatea de deschiderea Expoziției comerciale și industriale engleze.

trieri, oameni de știință, scriitori, muncitori. Expoziția comercială și industrială engleză — este cea mai mare dintre toate expozițiile străine care s-au organizat vreodată la Moscova. La expoziție participă peste 700 de firme britanice.

expoziției engleze a fost transmisă la Londra prin televiziune. După salutul rostit de James Hutchinson, președintele Asociației camerelor de comerț britanice au luat cuvîntul Nikolai Patolicev, ministrul Comerțului Exterior al U.R.S.S., și Reginald Maudling, ministrul Comerțului al Angliei.

În Parcul de Cultură Odilînă „Sokolniki”, pe teritoriul cărui este situată expoziția, au venit numeroși oaspeți. Printre ei se află ambasadorul Marii Britanii în U.R.S.S., Frank Roberts, președintele și reprezentanți ai firmelor comerciale din U.R.S.S., specialiști din diferite ramuri ale indus-

În cercurile comerciale și industriale sovietice, unde se consideră că există toate temeiurile pentru lărgirea continuă a contractelor comerciale dintre Uniunea Sovietică și Anglia, deschiderea acestei expoziții a fost aşteptată cu interes. Festivitatea de deschiderea

După vizitarea Expoziției industriale și comerciale engleze Nikita Hrușcioc a rugat să se transmită cele mai bune urări primului ministru al Marii Britanii, Harold Macmillan.

Intreprinderea de Construcții Siderurgice Hunedoara

ANGAJEAZĂ:

Ingineri constructori,
ingineri electricieni,
ingineri mecanici,
maiștri constructori
și maiștri montaj

Se asigură condiții bune de salarizare și cazare

Ofertele se vor adresa direct Intreprinderii de Construcții Siderurgice Hunedoara, serviciul Cadre și Învățămînt, strada Molotov nr. 8.

Pe scurt

În cadrul preliminariilor Campionatului mondial de fotbal, ieri s-au înregistrat următoarele rezultate: Portugalia — Anglia 1-1 și Elveția — Belgia 2-1.

Intreprinderea de Construcții Siderurgice Hunedoara

ANGAJEAZĂ:

CONTABILI (absolvenți ai I.S.E.P.)

Se asigură condiții bune de salarizare și cazare

Ofertele se vor adresa direct Intreprinderii de Construcții Siderurgice — Hunedoara, serviciul Cadre și Învățămînt, strada Molotov nr. 8.